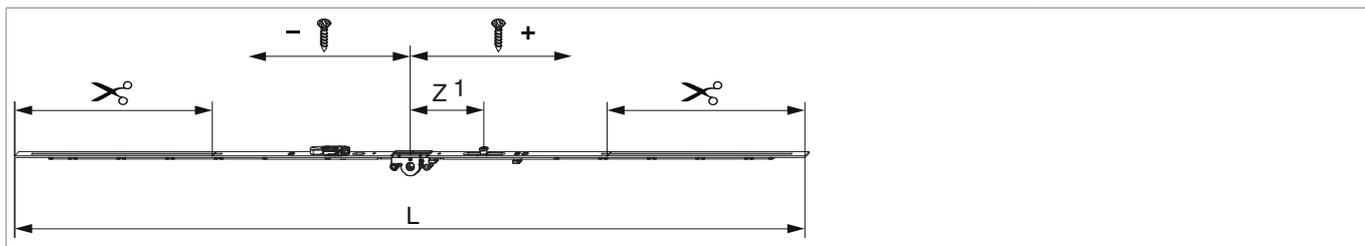




201747 - Cremonese MM variabile AR E 15 1250 con 1 fungo HBB 801-1.250 argento

Disegni tecnici



						L		Nº
argento	1250	15	801 - 1.250	260	1	1.040	20	201747 ¹⁾

¹⁾ L'altezza della maniglia dovrebbe essere compresa tra 1/3 ed 1/2 dell' HBB

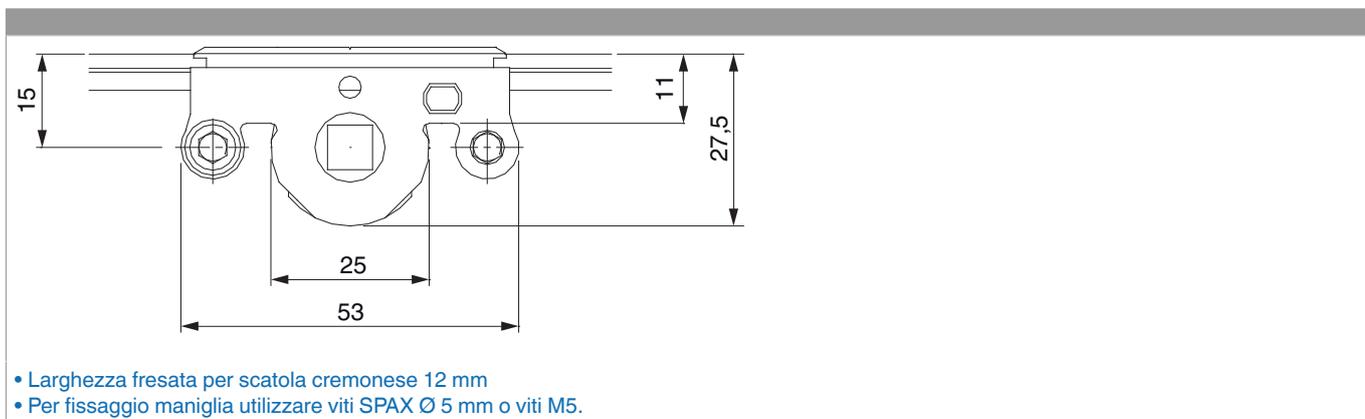
Tabella posizionamento viti

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8
201747	2	-158,5	149						

Tabella punti di chiusura

Nº		Z1	Z2	Z3
201747	1	95		

Quote della scatola cremonese

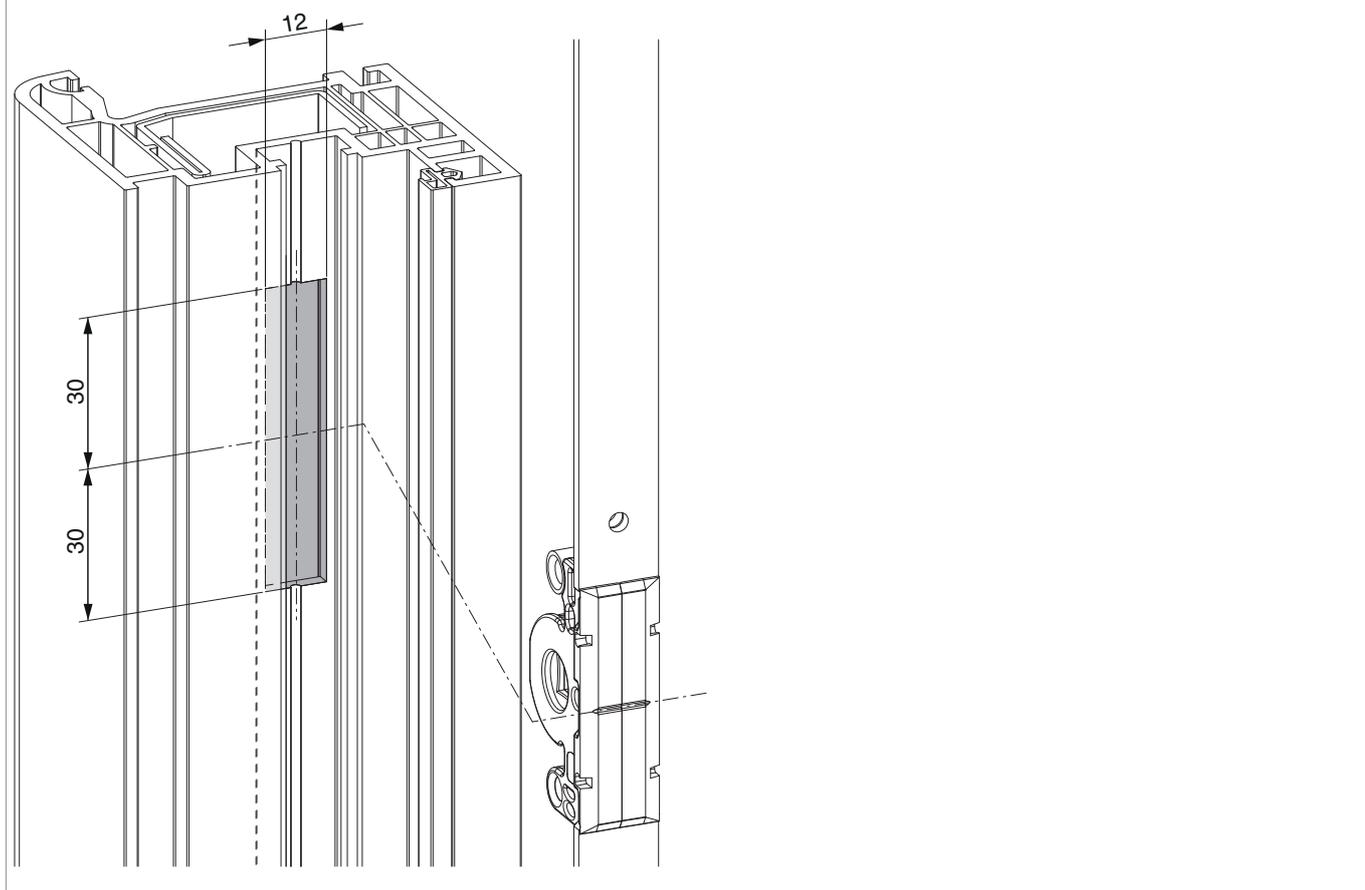




201747 - Cremonese MM variabile AR E 15 1250 con 1
fungo HBB 801-1.250 argento

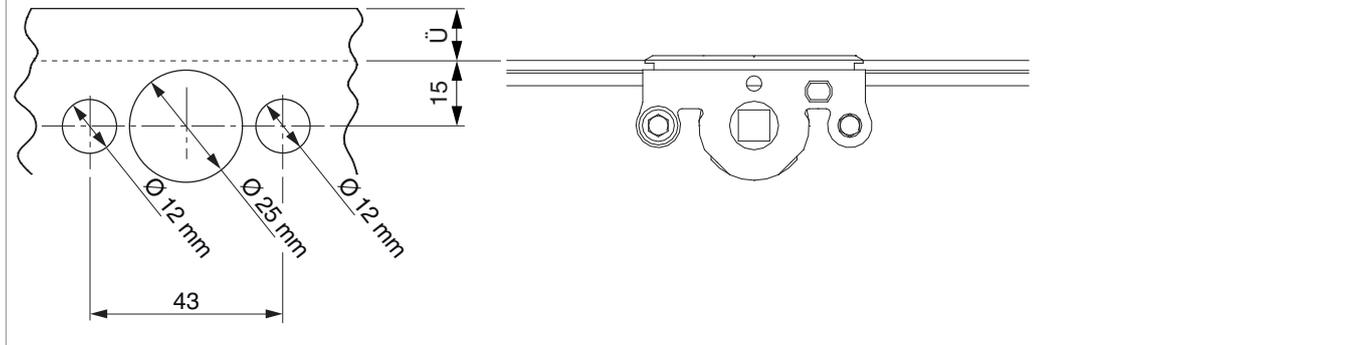
Schema di fresata

per PVC e alluminio



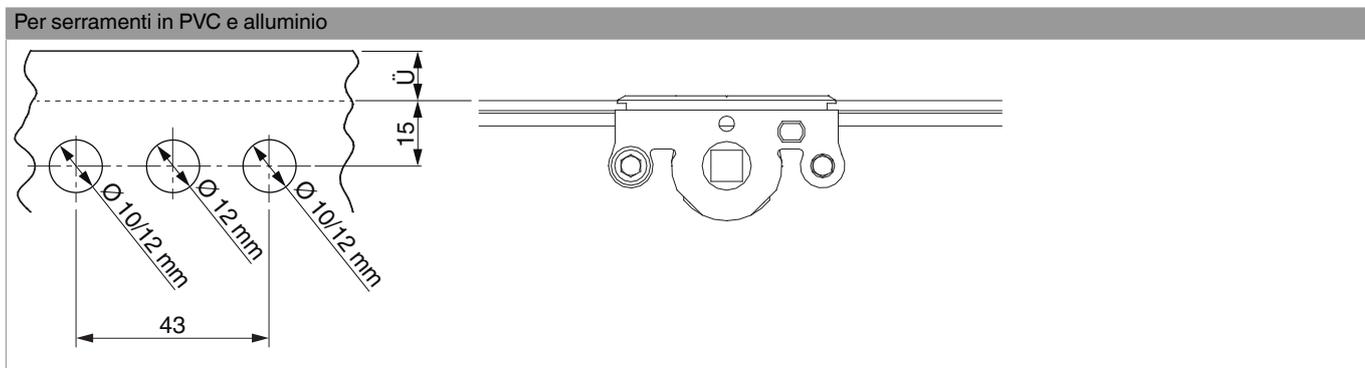
Schema di foratura

Per serramenti in legno





201747 - Cremonese MM variabile AR E 15 1250 con 1
fungo HBB 801-1.250 argento

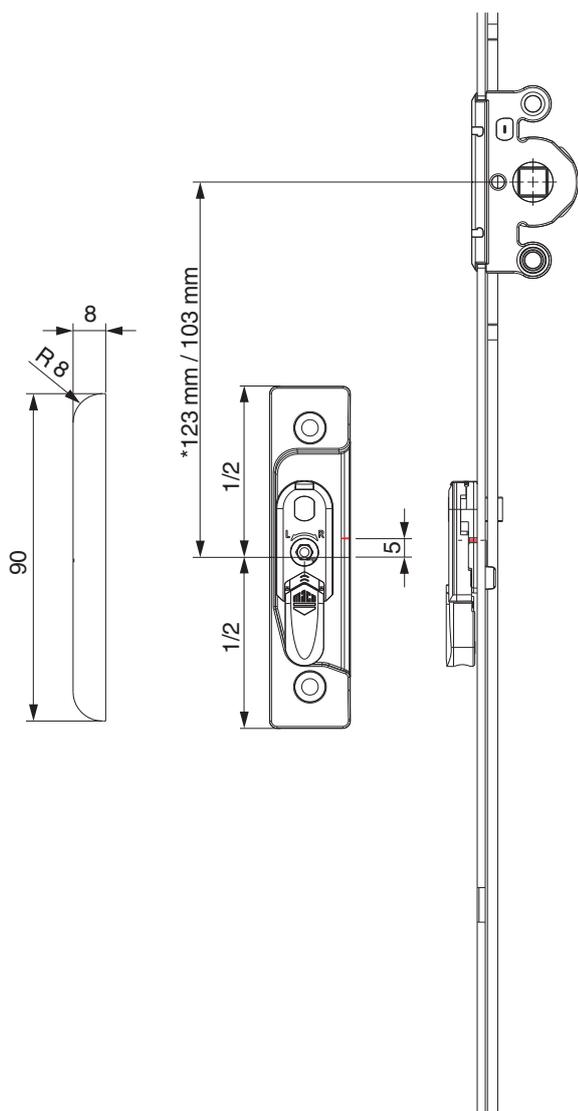




201747 - Cremonese MM variabile AR E 15 1250 con 1 fungo HBB 801-1.250 argento

Posizionamento scontri alza anta

Scontro alza-anta A4 / senza scrocco porta

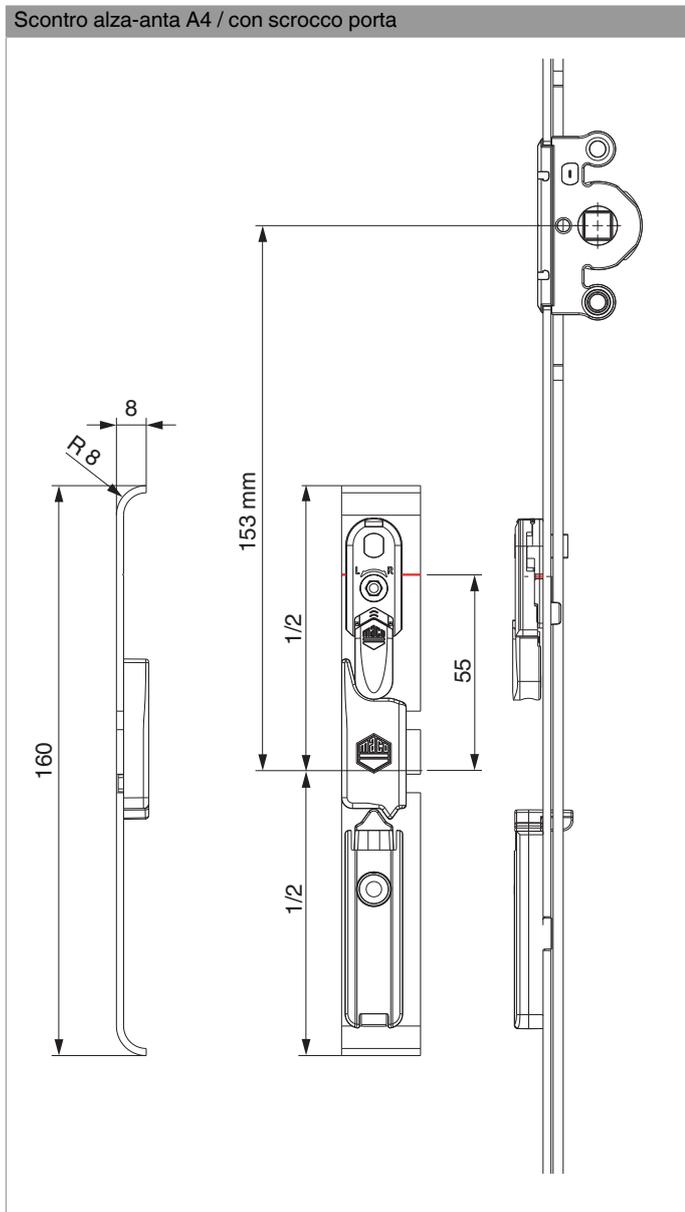


* con cremonesi grandezza 660



201747 - Cremonese MM variabile AR E 15 1250 con 1
fungo HBB 801-1.250 argento

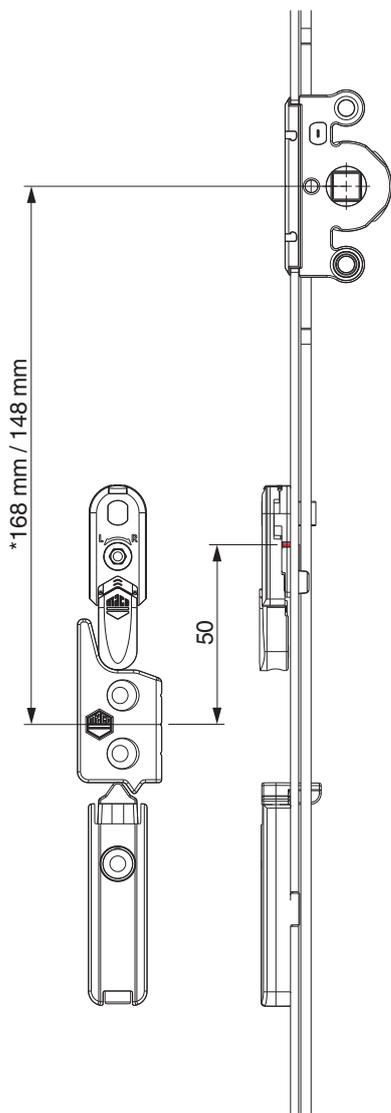
Scontro alza-anta A4 / con scrocco porta





201747 - Cremonese MM variabile AR E 15 1250 con 1
fungo HBB 801-1.250 argento

A12

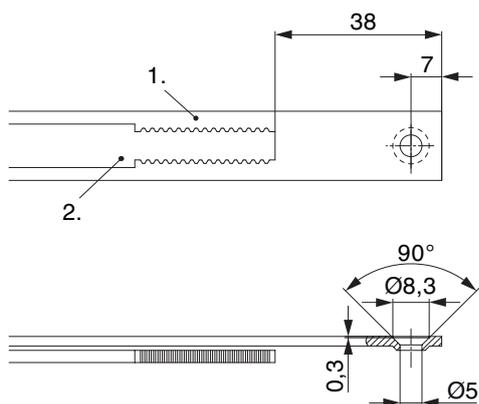


* con cremonesi grandezza 660



201747 - Cremonese MM variabile AR E 15 1250 con 1 fungo HBB 801-1.250 argento

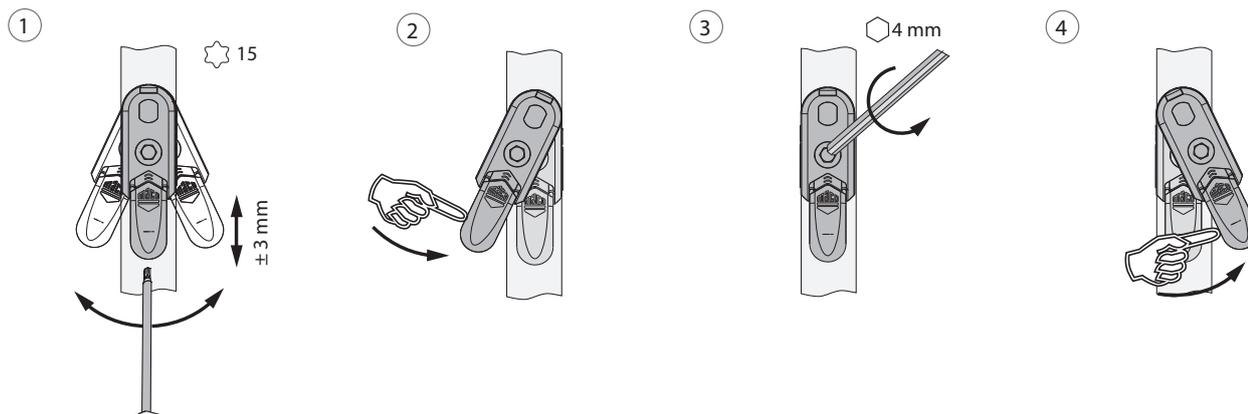
Schema di tranciatura



• Consigliamo di trattare il taglio dei componenti Tricoat-Evo con la vernice di ritocco Tricoat-Evo (cod. 373439).

- 1. Frontale
- 2. Asta mobile

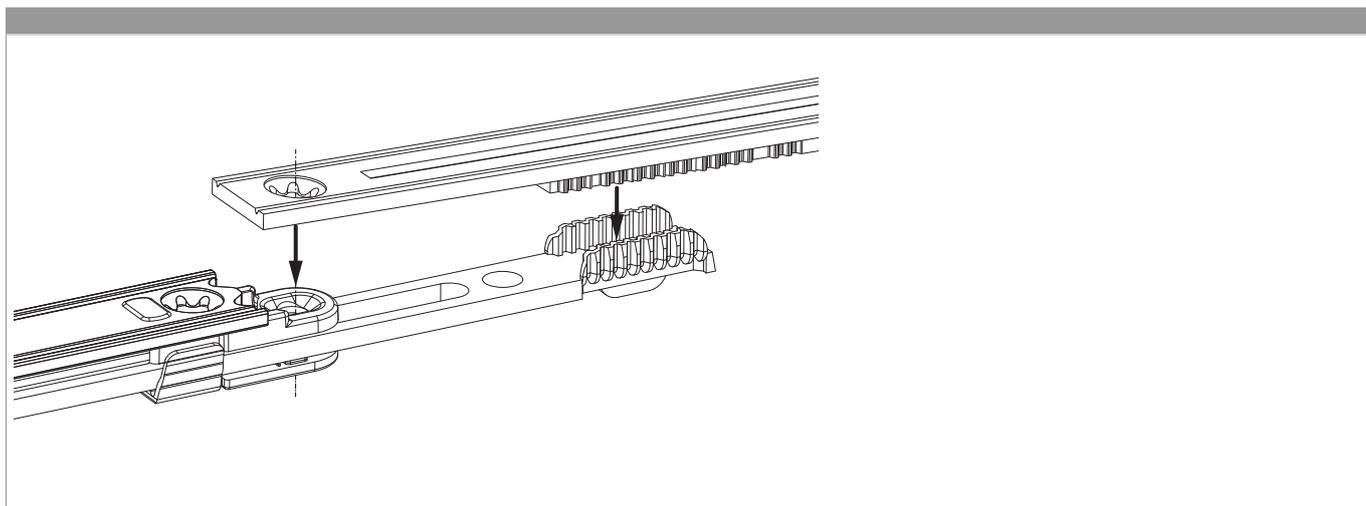
Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta



- 1. Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta
- 2. Azzeramento dell'alza anta
- 3. Fissaggi centrali del dispositivo alza anta.
- 4. Orientare il dispositivo alza anta.



Collegamento scarpetta dentata



Regolazione pressione

