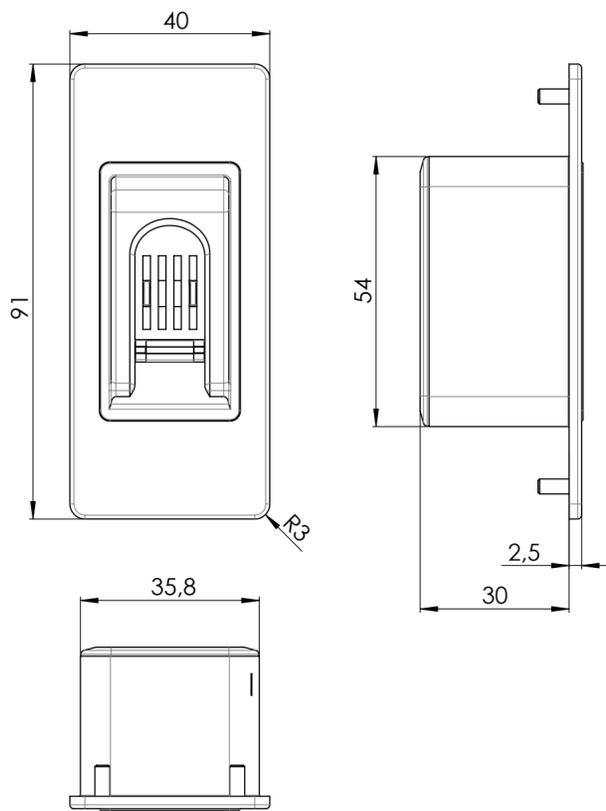
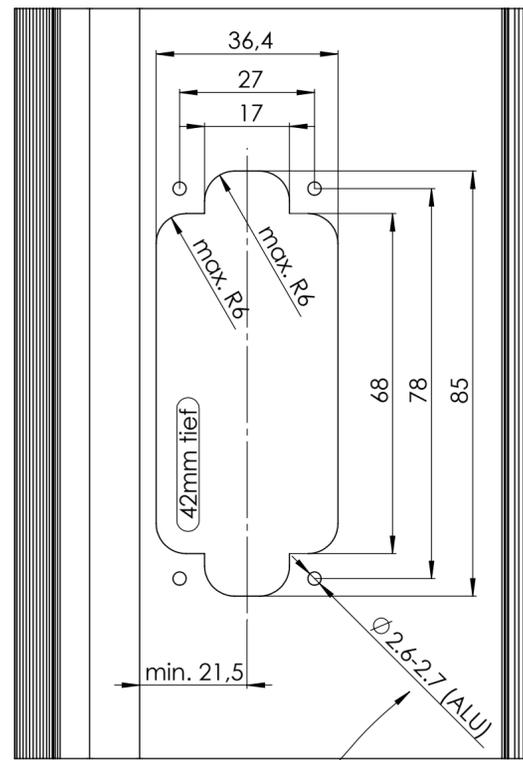


Grenzabmaße nach ISO 2768 - m	
Nennmaße	> 0,5 ≥ 0,5 ≥ 3 ≥ 6 ≥ 10 ≥ 100 ≥ 1000 ≥ 10000
Längen	± 0,1 ± 0,1 ± 0,1 ± 0,2 ± 0,3 ± 0,5 ± 0,8 ± 1,2
Rad. Fase	± 0,2 ± 0,5
	± 1

Fingerscan mit Blende



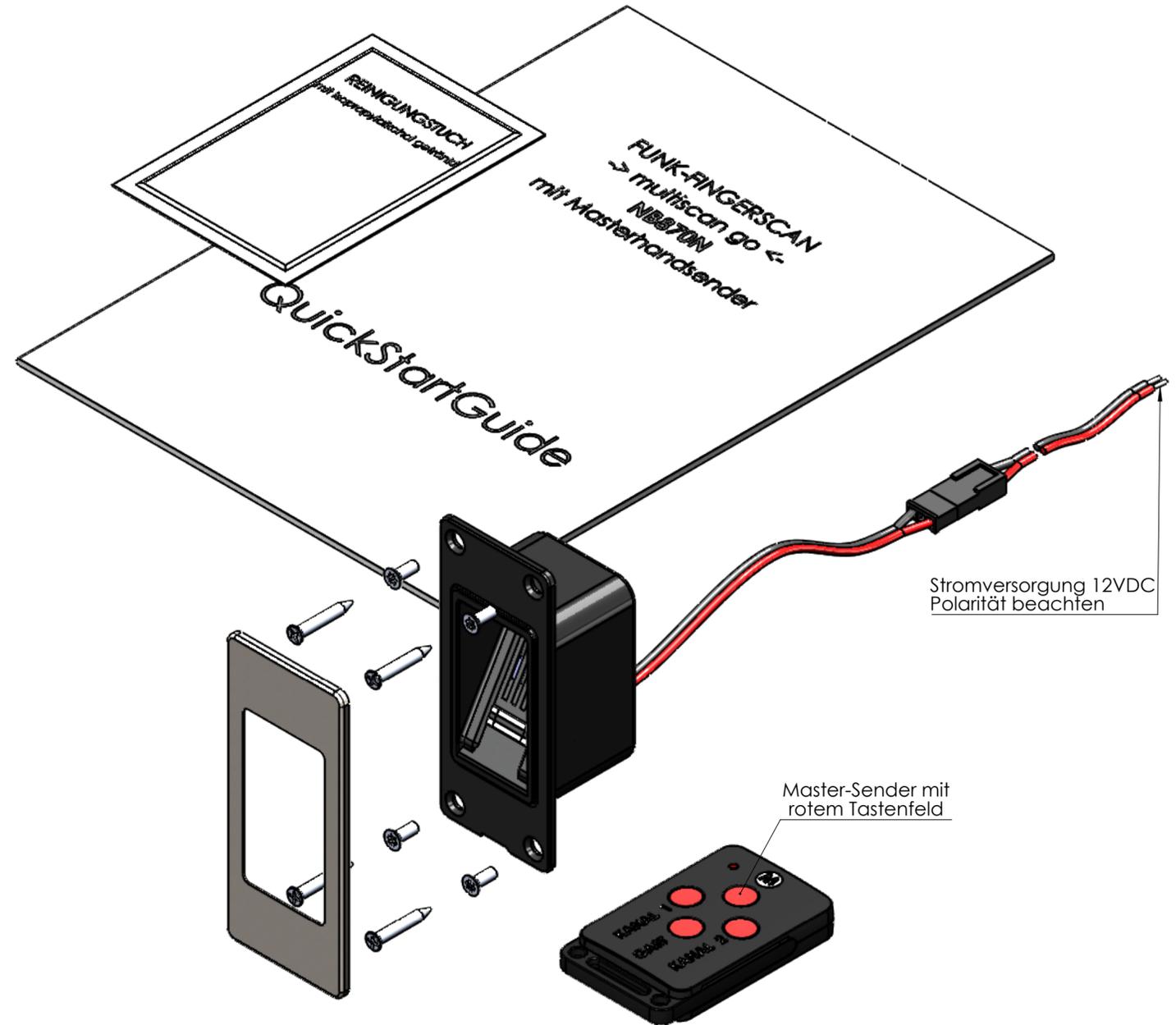
Fräsung Türflügelaußenseite



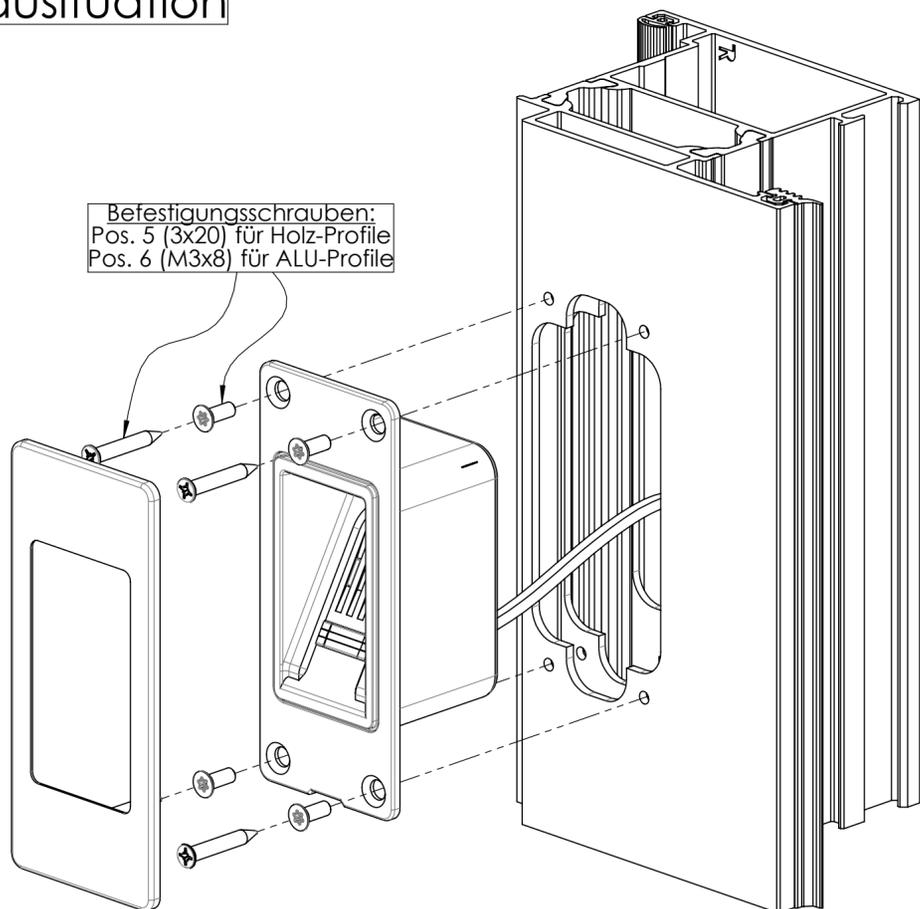
Kernlochbohrungen bei ALU-Profilen, für die mitgelieferten, selbstfurchenden M3x8 Schrauben. Schrauben nur leicht von Hand andrehen.

Fräsmaße und Bohrungen identisch zu NB649N

Set-Zusammenstellung = Lieferumfang



Einbausituation



Befestigungsschrauben:
Pos. 5 (3x20) für Holz-Profile
Pos. 6 (M3x8) für ALU-Profile

Artikel:	NB870N	Allgemeintoleranzen	ISO 2768 - m	Maßstab:	1:1	Gew.:	0.184 kg	Vol.:	162.72 cm³		
		Datum	Name	Bezeichnung:							
		Bearb.	29.09.16	rto	Fingerscan "multiscan go" mit Blende+Mastersender						
		Entwickl.									
		Freigabe	24.02.18	rto							
b siehe Tabelle	05.10.20	rto	Zeichnungs-Nr.:							Blatt	
a siehe Tabelle	26.03.20	rto	1-0881-870S/2							1	
-	24.02.18	rto								Ers. für:	
I Änderung		Datum	Name	Ers. durch:							Bl.



Diese Unterlagen sind und bleiben ausschließliches Eigentum der Carl Fuhr GmbH & Co. Alle Rechte an dem Inhalt dieser Unterlagen stehen ausschließlich der Carl Fuhr GmbH & Co. zu. Die Weitergabe dieser Unterlagen und/oder des Inhaltes dieser Unterlagen an Dritte ist untersagt. Eine Benutzung dieser Unterlagen ist nur auf Grund einer ausdrücklichen schriftlichen Genehmigung seitens der Firma Carl Fuhr & Co. erlaubt. Zuwiderhandlungen werden zivil- und strafrechtlich verfolgt.