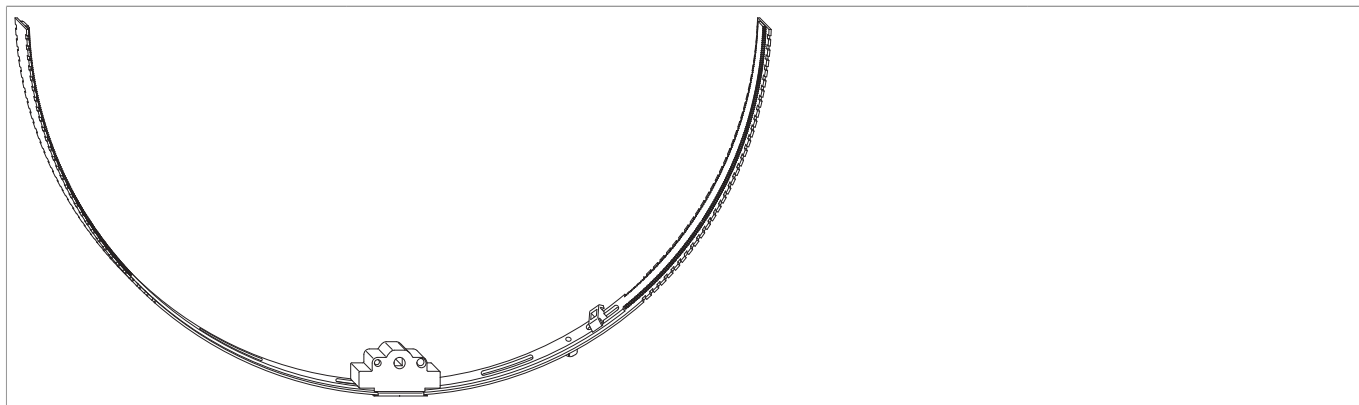




U42804 - Cremonese bilico tondo E=25 mm gr. 3 con 2 nottolini 1.062-1.379 mm argento

Disegni tecnici



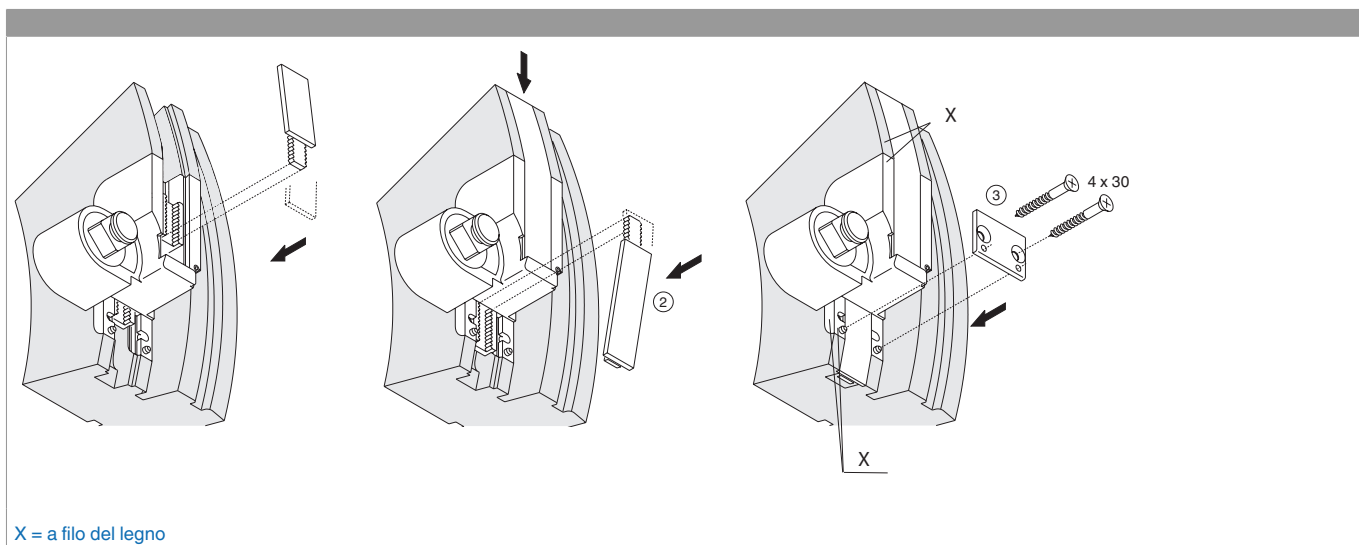
			$\varnothing$	L			Nº
argento	gr. 3	25	1.062 - 1.379	2.128	8	10	U42804 ¹⁾

¹⁾ Prodotto commercializzato da MACO. Il produttore di questo articolo® è elencato alla voce "Prodotti commercializzati" nelle "Norme sulla responsabilità del produttore". Per questo prodotto valgono tutte le specifiche tecniche, le note, le istruzioni e le linee guida del produttore, nonché esclusivamente le sue garanzie.

Tabella punti di chiusura

Nº		Z1	Z2	
U42804	2	-300	300	

Montaggio della cremonese e della chiusura superiore



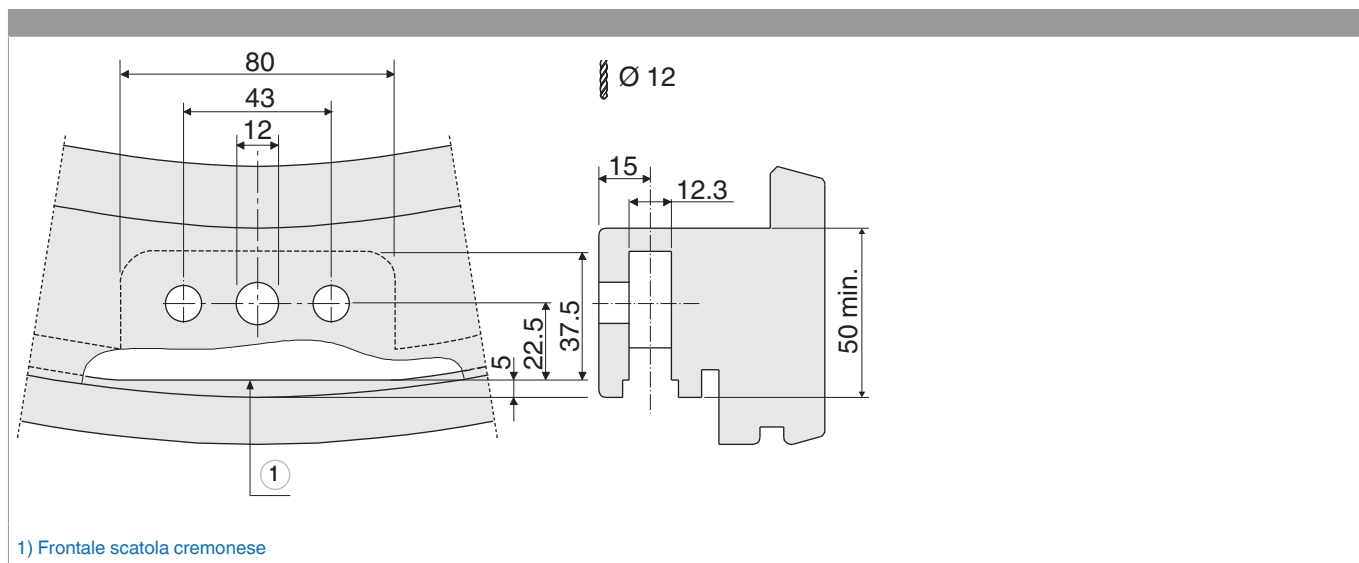
- Posizionare simmetricamente la chiusura superiore (1) e la cremonese (2)
- Chiusura superiore: accorciare sul lato sinistro di 57 mm



U42804 - Cremonese bilico tondo E=25 mm gr. 3 con 2 nottolini 1.062-1.379 mm argento

- Cremonese: accorciare sul lato sinistro 23 mm
- Lubrificare l'asta mobile in prossimità dei nottolini. Agganciare la chiusura superiore (1) destra (dentatura a filo) e spingere il frontale sotto la copertura della cerniera.
- Spostare l'aggancio dentato a filo cerniera. Agganciare la cremonese ed avvitare sulla piastra di base (3)
- Spingere le estremità frontali della cremonese e della chiusura superiore sotto le ali della cerniera di sinistra
- Dopo il montaggio la chiusura deve scorrere facilmente nella battuta del battente.

Fresatura per cremonese





Lunghezza cremonese: $(Y * 3,14 / 2) - 37$
 Lunghezza chiusura superiore: $((Y + 60) * 3,14 / 2) + 32$
 Per il taglio della ferramenta utilizzare la trancia per taglio diritto!

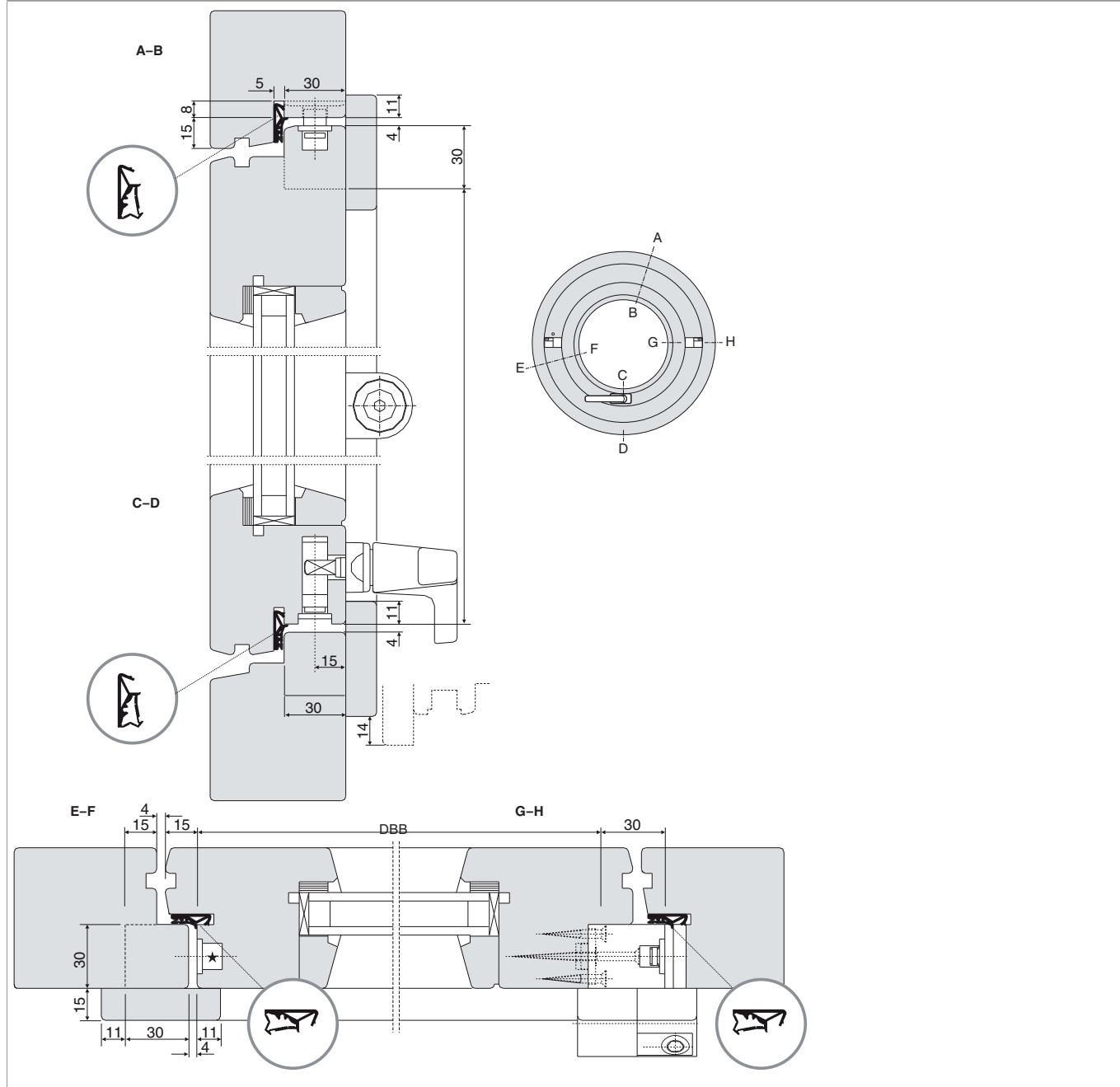
X = Asse del battente
 Y = Spessore battuta
 1 = Prolunga



**U42804 - Cremonese bilico tondo E=25 mm gr. 3 con 2
nottolini 1.062-1.379 mm argento**

Sezione Bilico tondo - 100 kg

Sezioni diversi





**U42804 - Cremonese bilico tondo E=25 mm gr. 3 con 2
nottolini 1.062-1.379 mm argento**