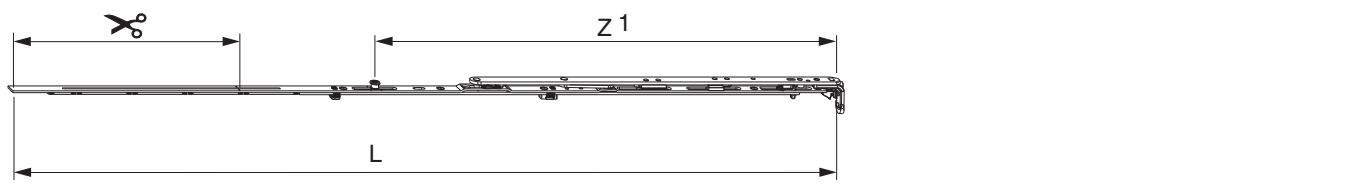
211905 - Forbice ad angolo premontata MM senza aerazione controllata 1050 LBB 801-1.050 con 1 fungo argento

Disegni tecnici



						L		№
argento	Forbice ad angolo premontata MM	1050	801 - 1.050		260	946,5	20	211905[1)]

[1)] Con LBB oltre 1301 mm usare tassativamente la forbice supplementare.

Tabella posizionamento viti

№		1	2	3	4	5	6	
211905	5	18,5	91,5	333	452	564		

Tabella punti di chiusura

№		Z1	
211905	1	528	

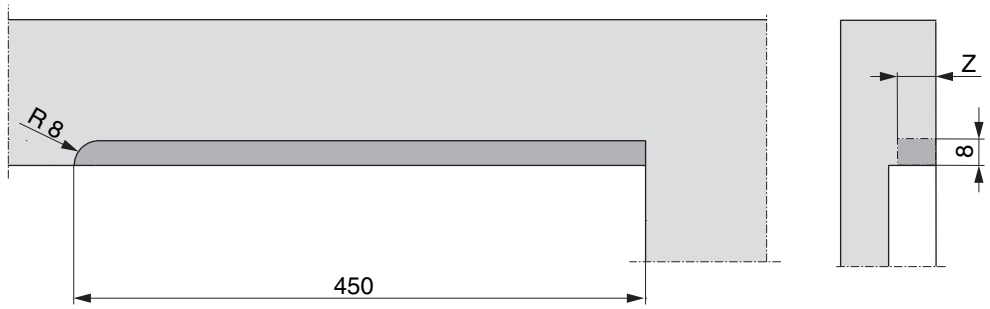
Dime

							№
Dima completa con guidascontro forbice MM con bilanciere		con guidascontro L= 48mm	Aria 4	630 - 1.300		1	214669[1)]
Dima completa con guidascontro per chiusura centrale e forbice MM	con guidascontro L= 48mm			260 - 1.500	270 - 2.000	1	204771
Dima completa con guidascontro chiusura angolare MM		2 ante				1	206260
Dima completa con guidascontro scontro catenaccio telescopia autocentrante MM-bilanciere		2 ante				1	213865

[1)] Sopra aria 12 mm

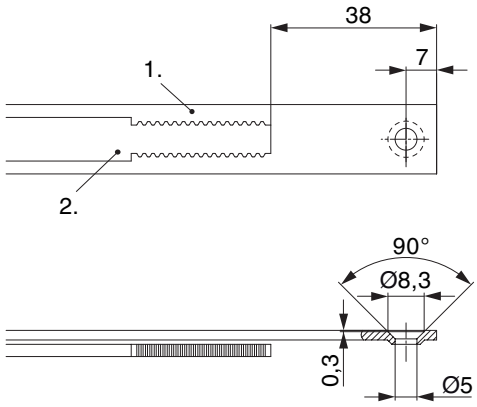
Fresatura telaio A4 per forbici

Grandezza 1050 e 1300



	Z
scostamen-to 9 mm	18
scost.13	22

Schema di tranciatura

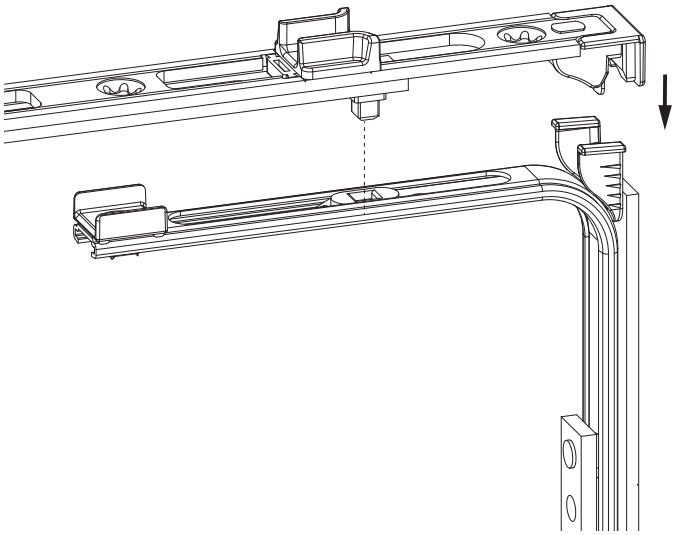


• Consigliamo di trattare il taglio dei componenti Tricoat-Evo con la vernice di ritocco Tricoat-Evo (cod. 373439).

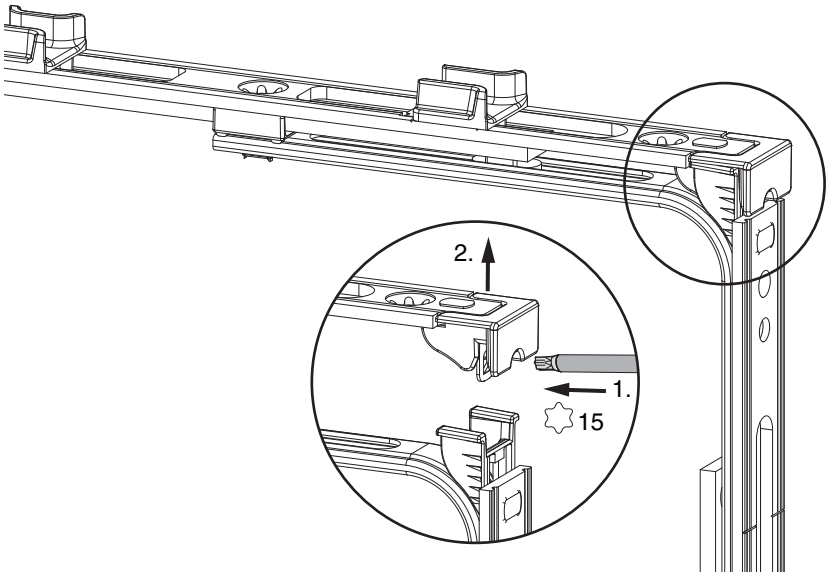
1. Frontale
2. Asta mobile

Collegamento a clips

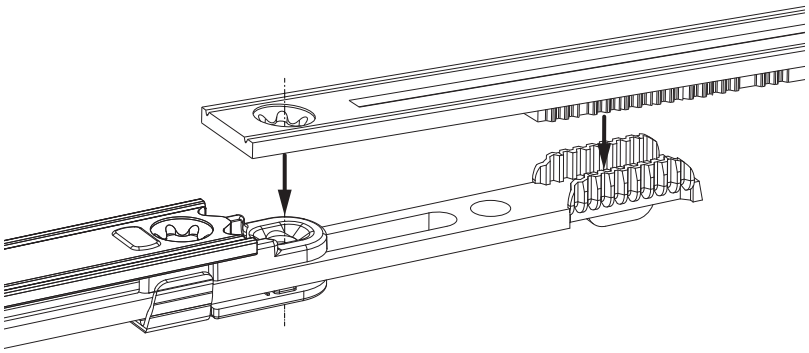
Agganciare collegamenta a clips



Sganciare collegamento clips

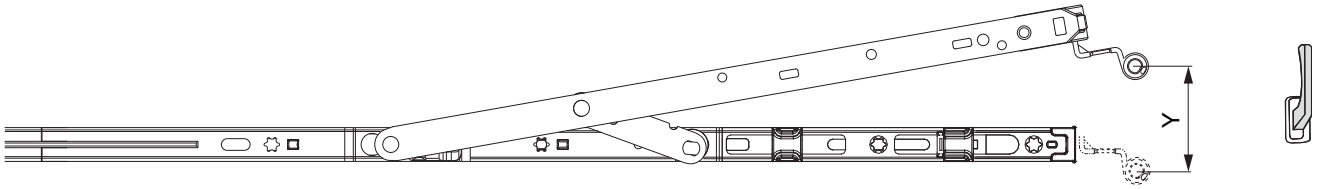


Collegamento scarpetta dentata



Raggio di ribalta

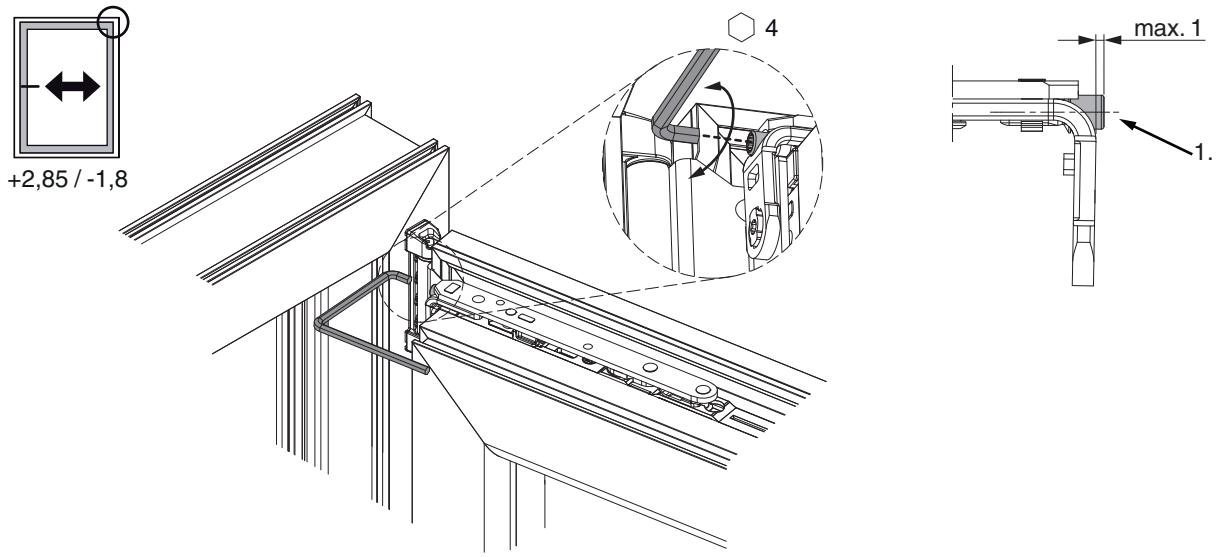
Posizione a ribalta



	Y
400	80
600	124
800	125
1050	127
1300	127

Regolazione laterale

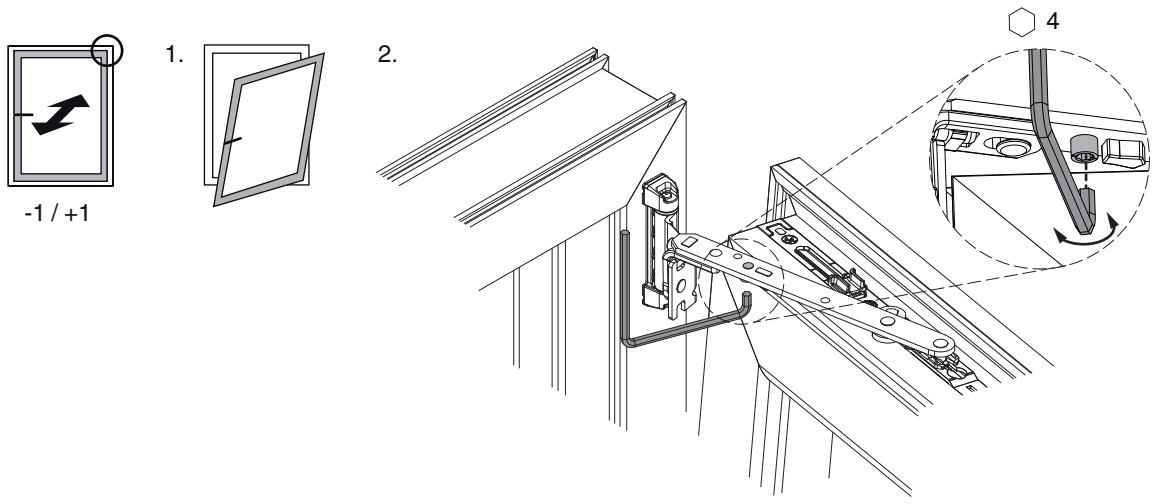
nel braccio forbice

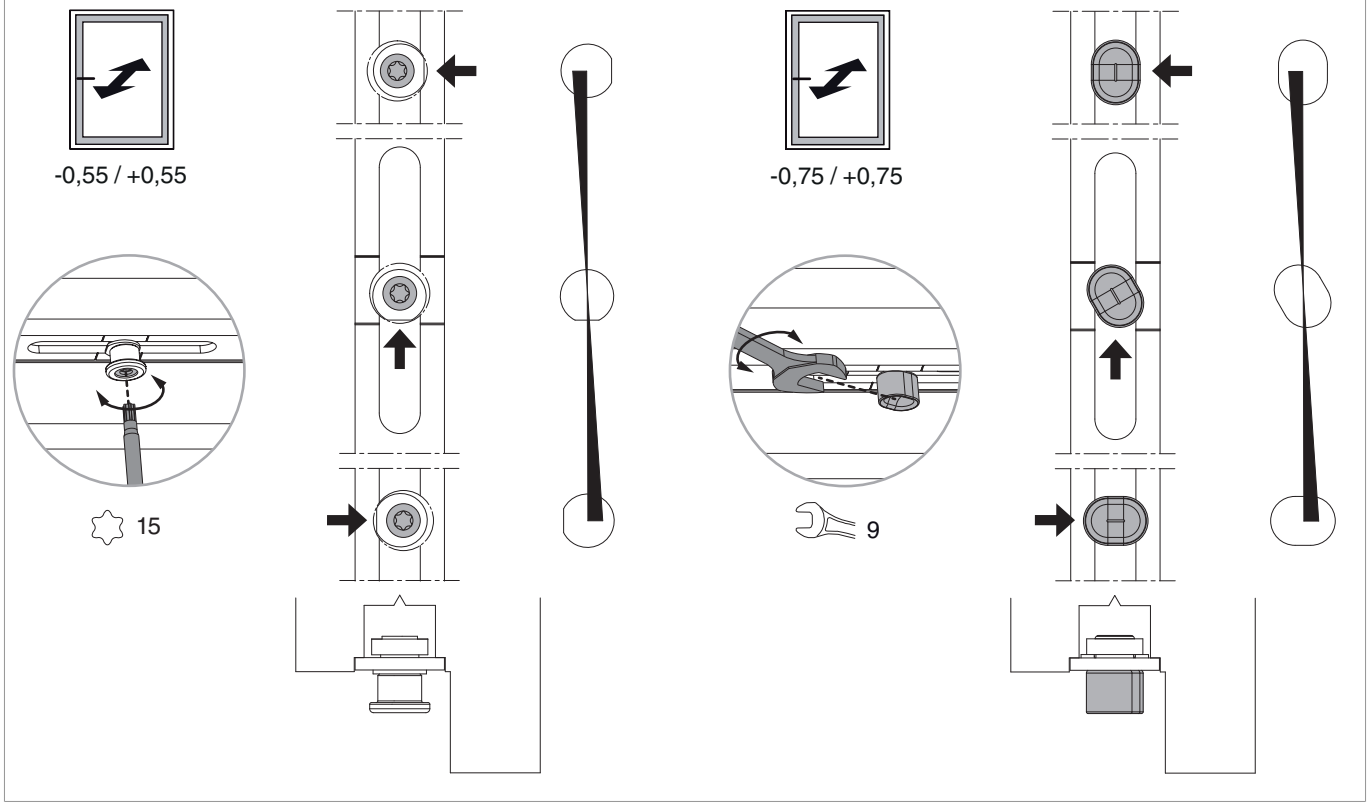


1. Durante l'abbassamento dell'anta assicurarsi che la vite non fuoriesca completamente. La testa della vite deve sporgere al massimo 1 mm!

Regolazione pressione

nel braccio forbice



211905 - Forbice ad angolo premontata MM senza aerazione controllata 1050 LBB 801-1.050 con 1 fungo argento

Fungo e nottolino