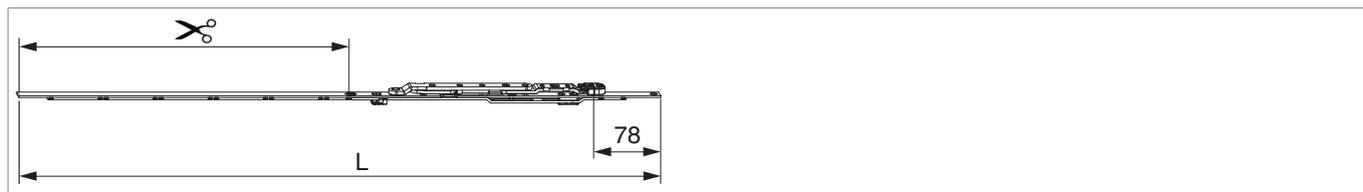




218202 - Forbice per arco Multi Matic scost. 13 mm con possibilità di collegamento superiore 1250 LBB 450-1.250 argento

Disegni tecnici



			L						No
argento	scost. 13 mm	1250	745	335	450 - 1.625	450 - 1.250	80	10	218202 ^{1) 2) 3)}

¹⁾ Nelle finestre ad arco, la tacca della staffa di chiusura è posizionata all'inizio dell'arrotondamento. Nelle finestre ad arco ribassato, il terminale o il movimento angolare è posizionato all'inizio dell'arco, per questo motivo il campo di applicazione HBB delle forbici ad arco è aumentato a 193 mm (78 mm + 115 mm del terminale o del movimento angolare).

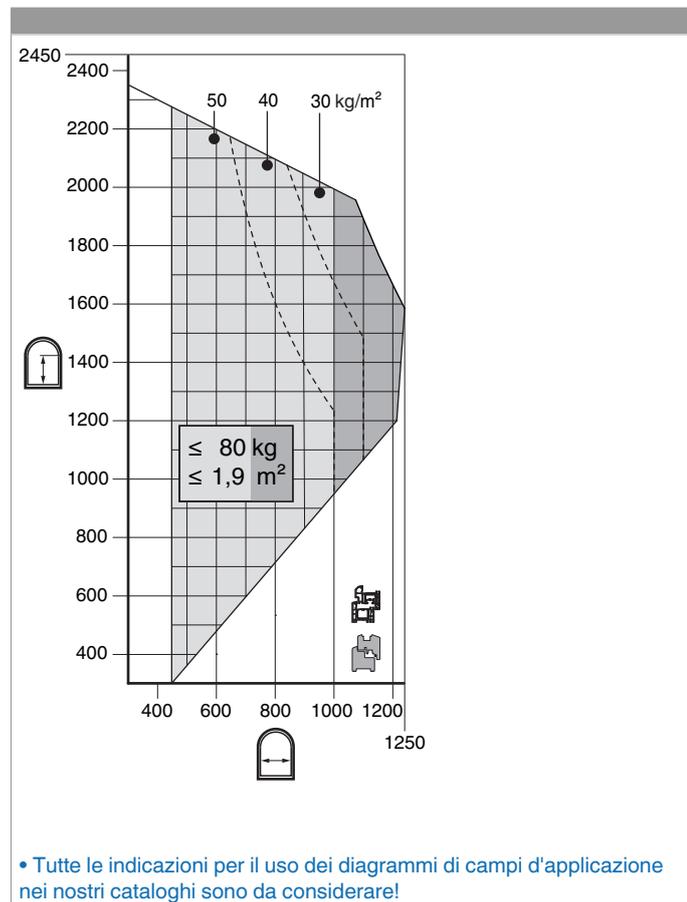
²⁾ A partire da LBB 1001 mm è prescritto l'utilizzo della forbice supplementare.

³⁾ Punto di riferimento per la posizione viti è la tacca.

Tabella posizionamento viti

No		1	2	3	4	5	6	
218202	6	-328,5	-274,5	-172	-114	-99,5	-7	

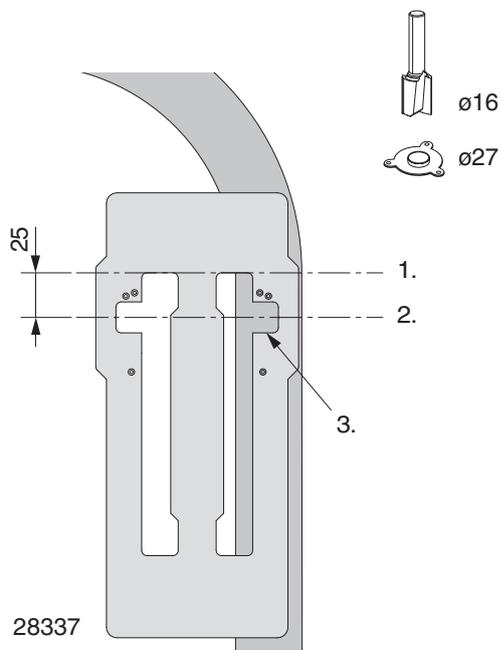
Diagrammi dei campi d'applicazione



• Tutte le indicazioni per il uso dei diagrammi di campi d'applicazione nei nostri cataloghi sono da considerare!

Fresatura longitudinale per A4 doppia tazza

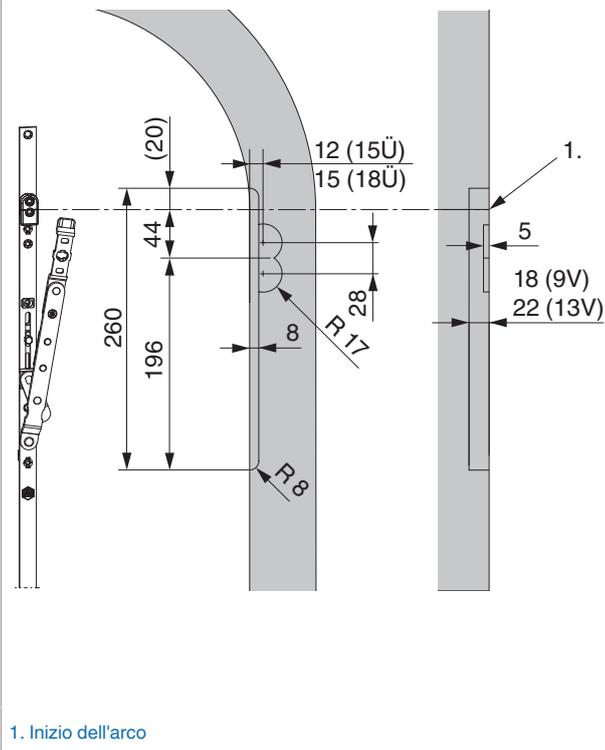
Finestra ad arco A4 doppia tazza



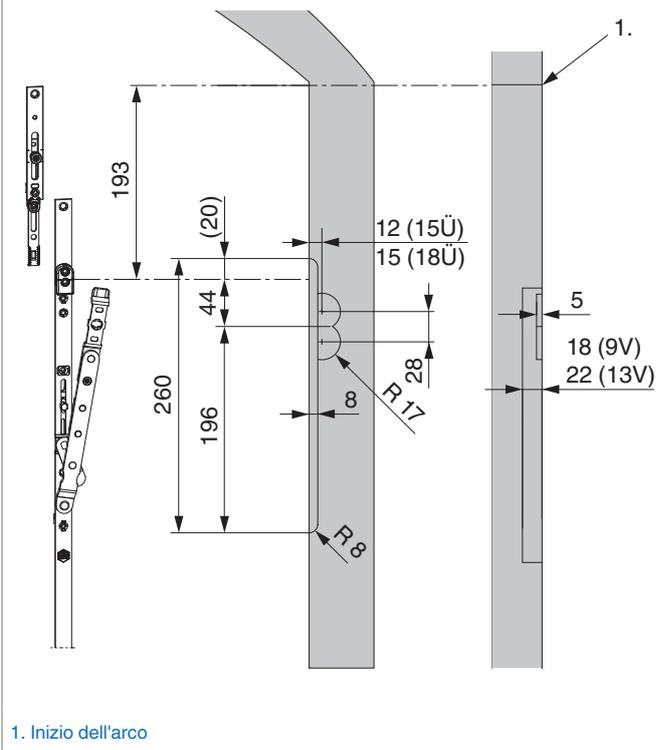
1. Inizio dell'arco
2. Tacca (centro della fresata per supporto forbice)
3. Non fresare la parte orizzontale.

Fresatura longitudinale per braccio forbice DT A4

Finestra ad arco A4 doppia tazza

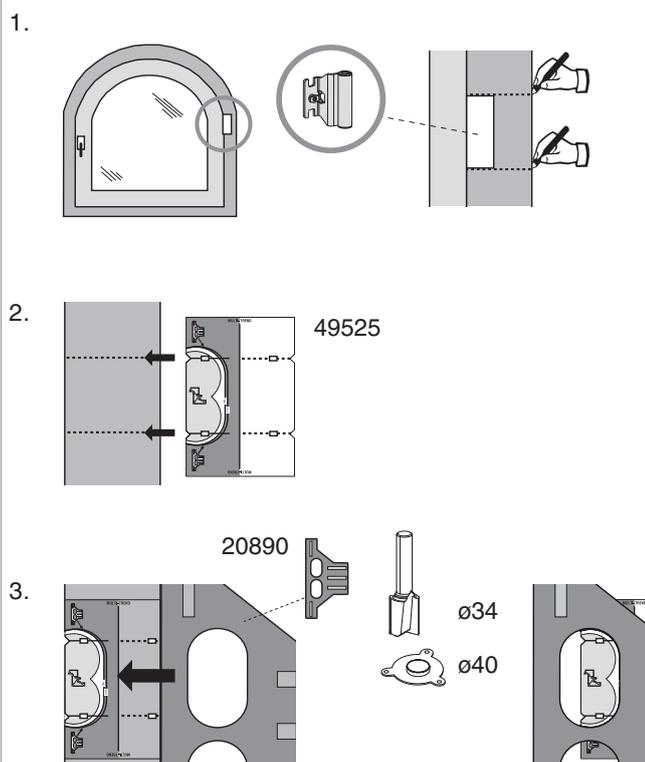


Finestra ad arco ribassato A4 doppia tazza



Schema di foratura

doppia tazza



1. Posizionare l'anta nel telaio e riportare l'angolo della bandella forcine disegnandolo.
2. Applicare la dima di incollaggio 49525 sul telaio.
3. Posizionare la dima 20890 (regolata per un'aria della battuta di 4 mm) in modo tale che coincida con la dima di incollaggio.

Montaggio dei componenti della ferramenta all'anta

in caso di utilizzo per finestre ad arco

Abb. 3

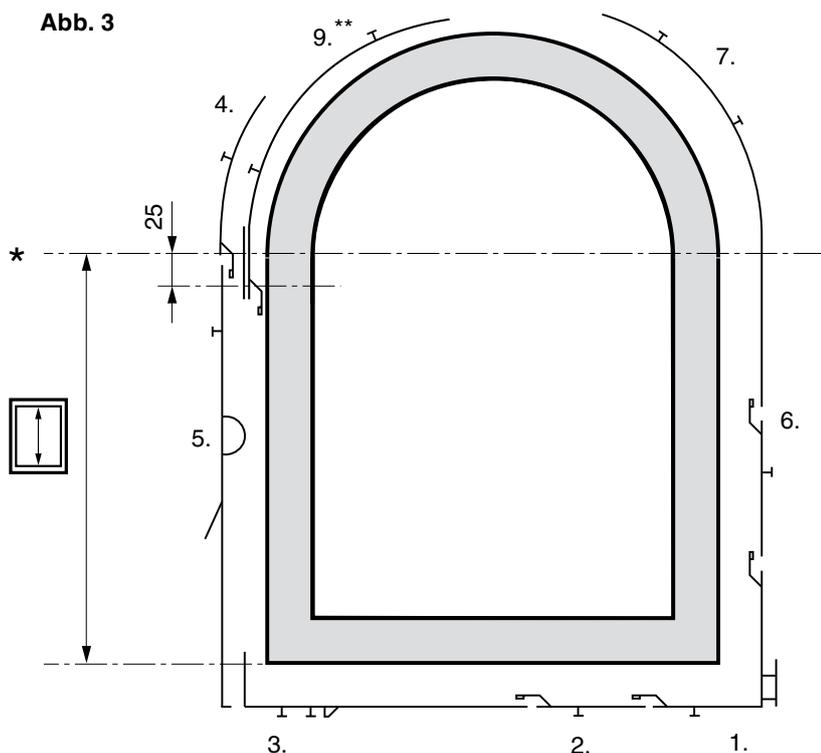


Abb. 1

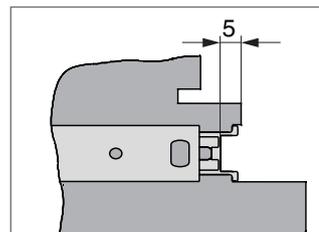
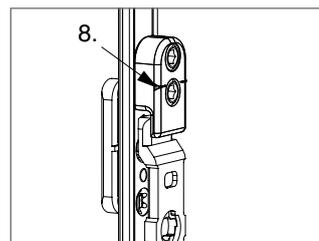


Abb. 2



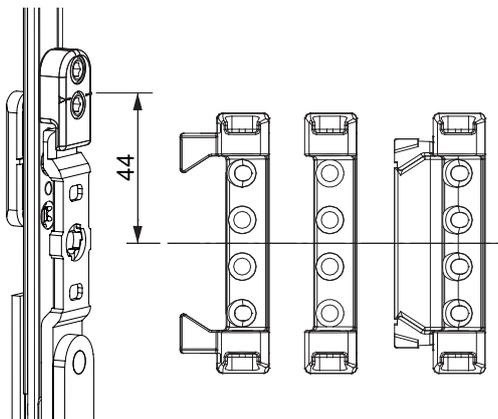
* Inizio dell'arco

** da LBB con più di 1000 mm o peso anta più di 60 kg

- Applicare la cerniera angolare fissaggio battuta AE (1) in base alla LBB prolunga frontale/chiusura centrale(2), applicare e avvitare. I fori della cerniera angolare sono quelli di una finestra a 1 anta.
 - Tagliare/prolungare il movimento angolare per finestre ad arco(3), applicare (fig. 1) e avvitare.
 - Posizionare l'aggancio terminali(4) nella parte superiore all'inizio dell'arrotondamento e avvitare
- oppure
- montare, all'occorrenza, una forbice supplementare(9) ** ATTENZIONE: tacca sul frontale forbice supplementare = 25 mm sotto l'inizio dell'arrotondamento (vedere fig. 3).
 - Tagliare e montare la cremonese(5).
 - In base all'HBB, applicare la prolunga frontale o la chiusura centrale(6) e avvitare con cerniera angolare fissaggio battuta(1).
 - Tagliare la forbice per l'arco(7), posizionare la tacca (8) all'inizio dell'arrotondamento (fig. 2). Portare la forbice montata nella posizione a ribalta, per poter girare tutte le viti (viti sotto al braccio forbice). Riportare la forbice in posizione di rotazione.
 - Azionando per la prima volta la ferramenta, viene allentato il fissaggio centrale.
 - Per la cremonese è necessario attivare l'alza-anta girandolo.
 - **Rimuovere la vite di sicurezza (vedere adesivo rosso sulla ferramenta) dal braccio forbice.**

Montaggio dei componenti della ferramenta al telaio

Supporto forbice



- Schemi foro vedi capitolo supporto forbice

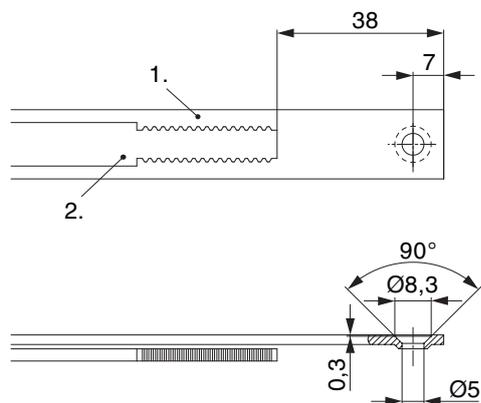
Supporto cerniera

- I fori della cerniera angolare sono quelli di una finestra a 1 anta.
- Schemi foro vedi capitolo supporto cerniera.

Scontri

- Per il posizionamento degli scontri nell'area dell'arrotondamento, le posizioni dei perni vengono riportate dall'anta al telaio.
- Le posizioni degli scontri per la cremonese e l'area orizzontale in basso vengono definite come nel caso di una finestra ad 1 anta.
- Per definire la posizione degli scontri sul lato cerniera, viene utilizzata la dima per la chiusura centrale, che viene posizionata in basso sulla cerniera angolare.

Schema di tranciatura

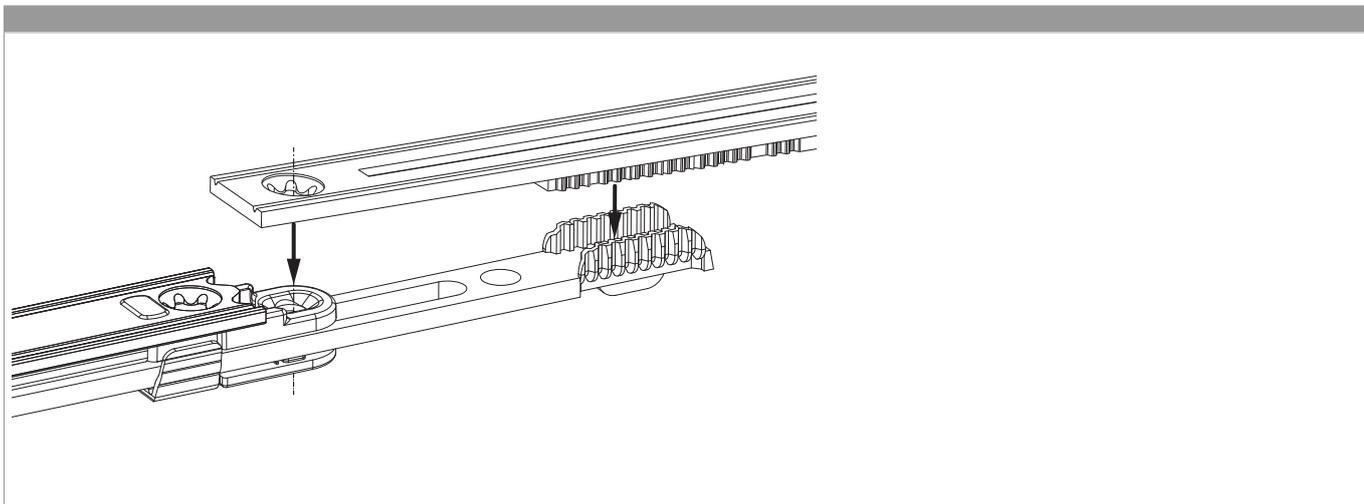


- Consigliamo di trattare il taglio dei componenti TRICOAT-PLUS con la vernice di ritocco TRICOAT-PLUS (cod. 358440).

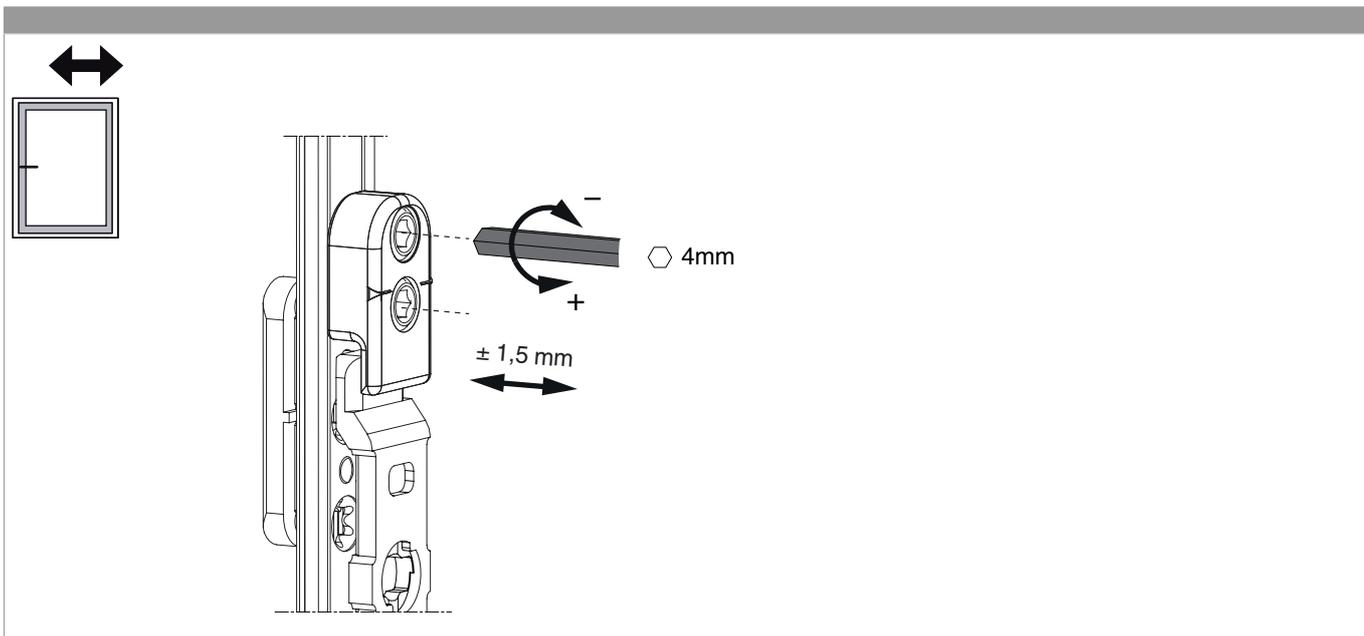
1. Frontale

2. Asta mobile

Collegamento scarpetta dentata



Regolazione laterale



Regolazione pressione

Fungo e nottolino

