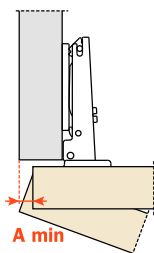




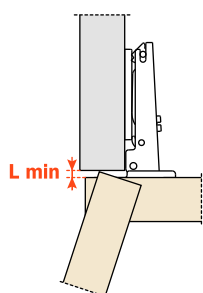
### Informazioni tecniche

Quando è richiesto un grande angolo di apertura dell'anta.  
 Profondità della scatola metallica 11 mm.  
 Apertura 110°.  
 Possibilità di foratura dell'anta "K" da 3 a 6 mm.  
 Adattabili a tutte le basi tradizionali Serie 200 e a tutte le basi Domi a innesto rapido.

### Spazio occorrente per l'apertura dell'anta



	T=	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
K=3	A=	0.5	0.7	0.9	1.2	1.5	1.8	2.4	3.7	5.1	6.5	7.8
K=4	A=	0.5	0.7	0.9	1.2	1.5	1.8	2.1	2.7	4.1	5.5	6.8
K=5	A=	0.5	0.7	0.9	1.2	1.5	1.8	2.1	2.6	3.1	4.1	5.4
K=6	A=	0.5	0.7	0.9	1.2	1.5	1.8	2.1	2.5	3.0	3.5	4.4

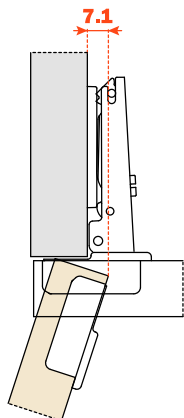


	T=	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26
K=3	L=	0.0	0.0	0.0	0.0	0.2	0.5	0.8	1.1	1.4	1.7	1.9
K=4	L=	0.0	0.0	0.3	0.6	0.9	1.2	1.4	1.7	2.0	2.3	2.6
K=5	L=	1.1	1.3	1.6	1.8	2.1	2.3	2.6	2.9	3.1	3.4	3.6
K=6	L=	2.0	2.3	2.5	2.8	3.1	3.3	3.6	3.8	4.1	4.3	4.6

Un'opportuna sagomatura dell'anta diminuisce i valori di "A" e di "L".

### Rientro dell'anta

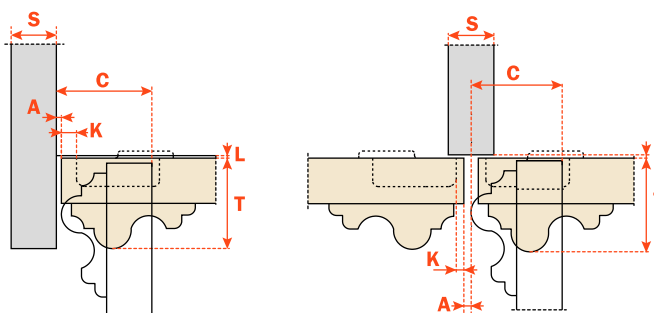
Rientro dell'anta rispetto al fianco in posizione di massima apertura. Il valore indicato è rilevato con cerniera collo 0, altezza base H=0 e valore K=3.



### Il contenimento

Con questa formula potete ottenere lo spessore massimo dell'anta sagomata apribile senza interferire con fianchi, ante o pareti adiacenti. È sempre da tener presente anche la tabella dei valori L - K - T.

$$C = 20 + K + A$$

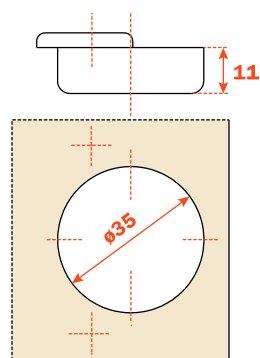


Imballi  
Scatole 300 pezzi  
Pallet 7.200 pezzi

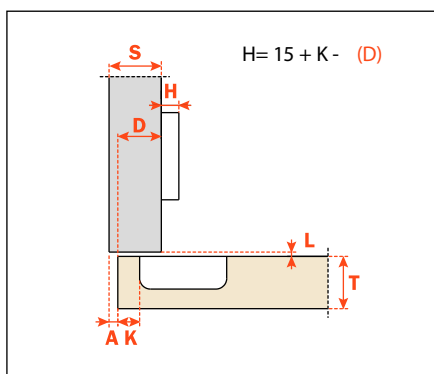
CA Chiusura automatica.  
CL Chiusura libera.

Utilizzare queste formule per stabilire il tipo di ala della cerniera, la foratura dell'anta "K" e l'altezza di base "H" necessarie per risolvere ogni problema applicativo.

Utilizzare le tabelle di "foratura e fissaggio" a pagina 3 per completare il codice cerniera desiderato.



Collo 0



CA - C2\_6A99  
CL - C2\_4A99