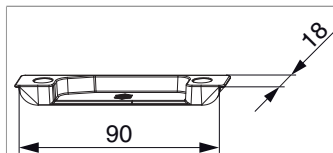




356505 - Scontro alza anta MultiMatic per A4 scost. 9 mm sinistro argento

Disegni tecnici



				L	B	H		Nº
argento	per A4 scost. 9 mm		sinistro	90	18	8	100	356505 ^{1) 2)}

¹⁾ Profondità fresata 18 mm.

²⁾ Lunghezza fresata 90 mm

Dime

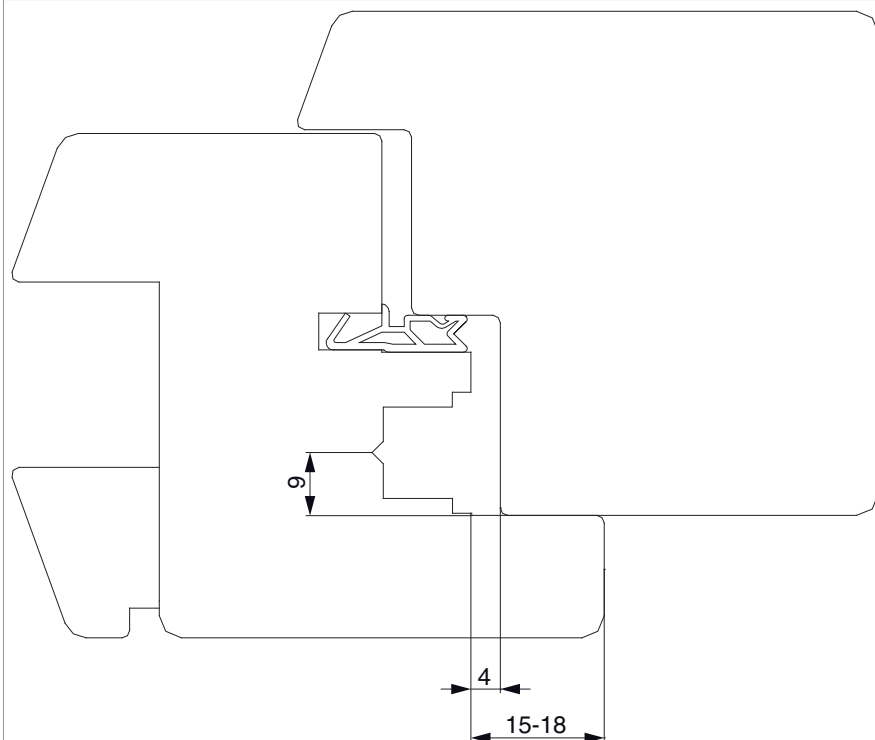
					Nº
Dima fresa per cremonese fix MM con bilanciante		Aria 4	661 - 1.090	1	214152
Dima fresa per cremonese fix MM con bilanciante		Aria 4	841 - 1.340	1	214153
Dima fresa per cremonese fix MM con bilanciante		Aria 4	1.341 - 1.700	1	214154
Dima fresa per cremonese fix MM con bilanciante		Aria 4	1.701 - 2.200	1	214155
Dima fresa per cremonese fix MM con bilanciante	2 ante	Aria 4	841 - 1.340	1	214157
Dima fresa per cremonese fix MM con bilanciante	2 ante	Aria 4	1.341 - 1.700	1	214158
Dima fresa per cremonese fix MM con bilanciante	2 ante	Aria 4	1.701 - 2.200	1	214159



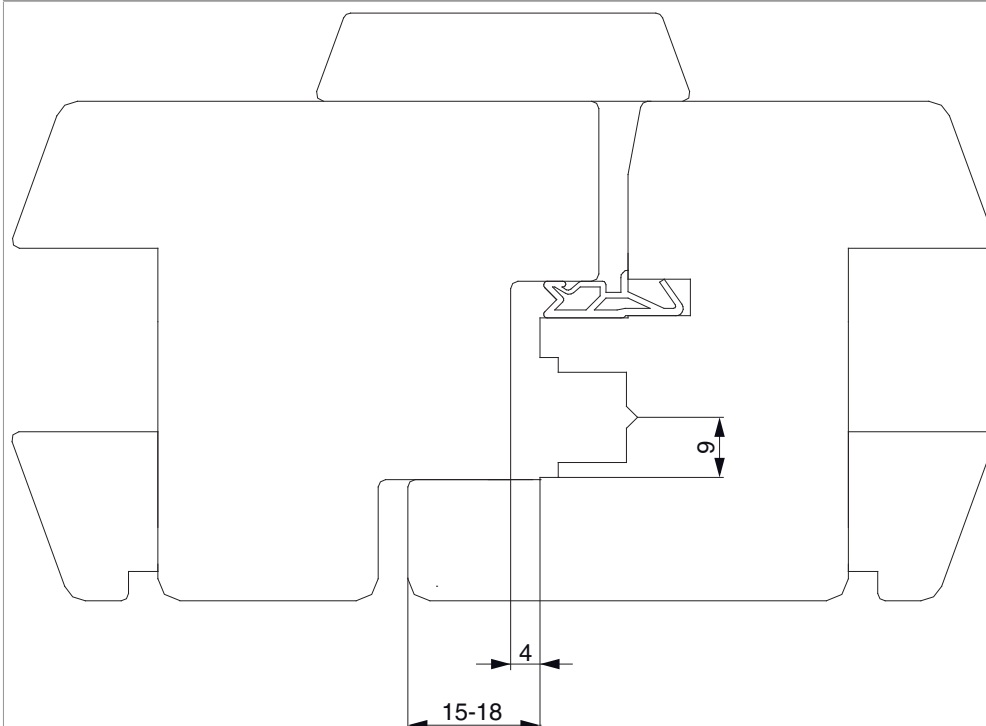
**356505 - Scontro alza anta MultiMatic per A4 scost. 9 mm
sinistro argento**

Sezioni profilo

A4 scost.9 - 1 anta



A4 scost.9 - 2 ante

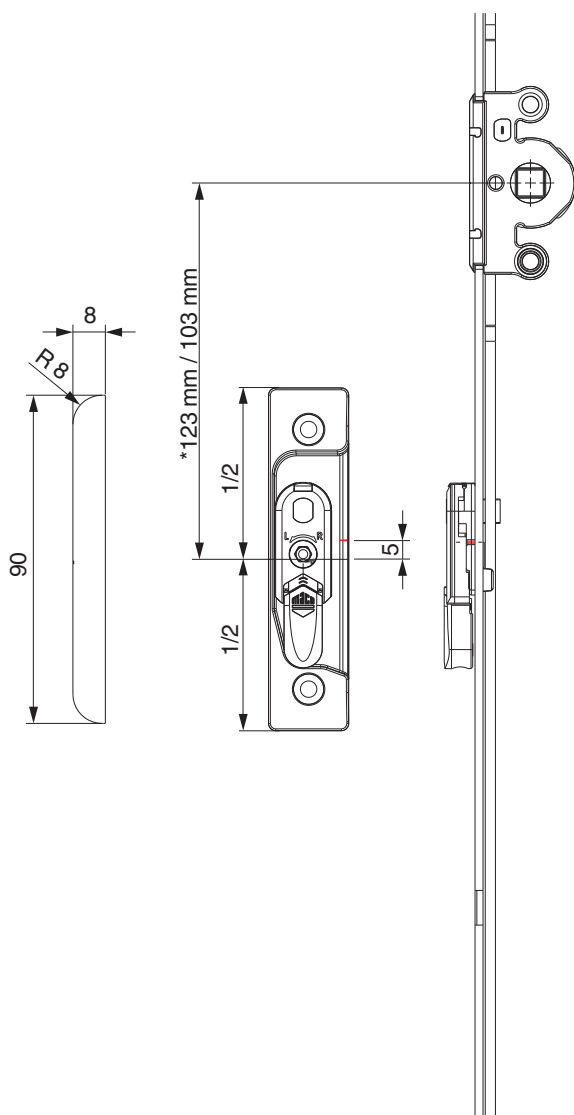




356505 - Scontro alza anta MultiMatic per A4 scost. 9 mm sinistro argento

Posizionamento dell'alza anta

Punto di riferimento cremonese (cremonesi fix e variabili)



* con cremonesi grandezza 660

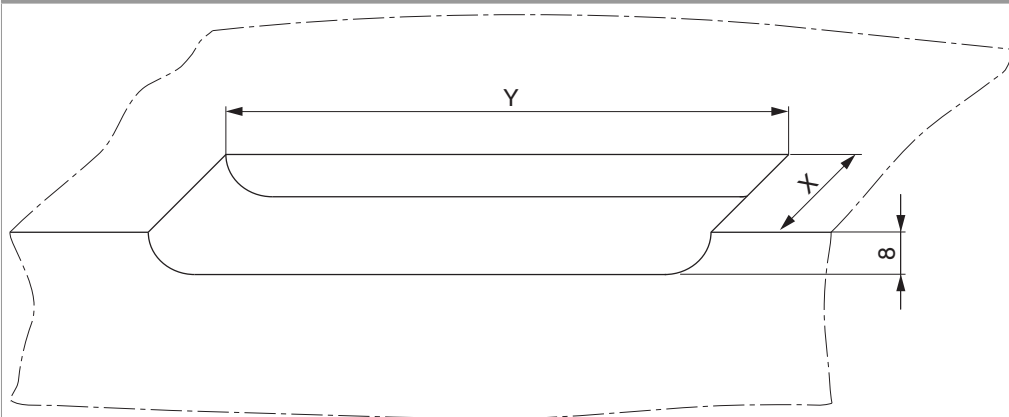
430	125	360 - 430	-
660	190	431 - 660	71
840	300	661 - 840	201
1090	400	841 - 1090	301
1340	500	1091 - 1340	401
1590	600	1341 - 1590	501



356505 - Scontro alza anta MultiMatic per A4 scost. 9 mm sinistro argento

1700	700	1591 - 1700	601
1950	1050	1701 - 1950	951
2200	1050	1951 - 2200	951
2450	1050	2201 - 2450	951

Fresata



Y = lunghezza fresata
Vedi note della tabella.

Scosta- mento	x
scosta- mento 9 mm	18 mm
scost.13	22 mm