



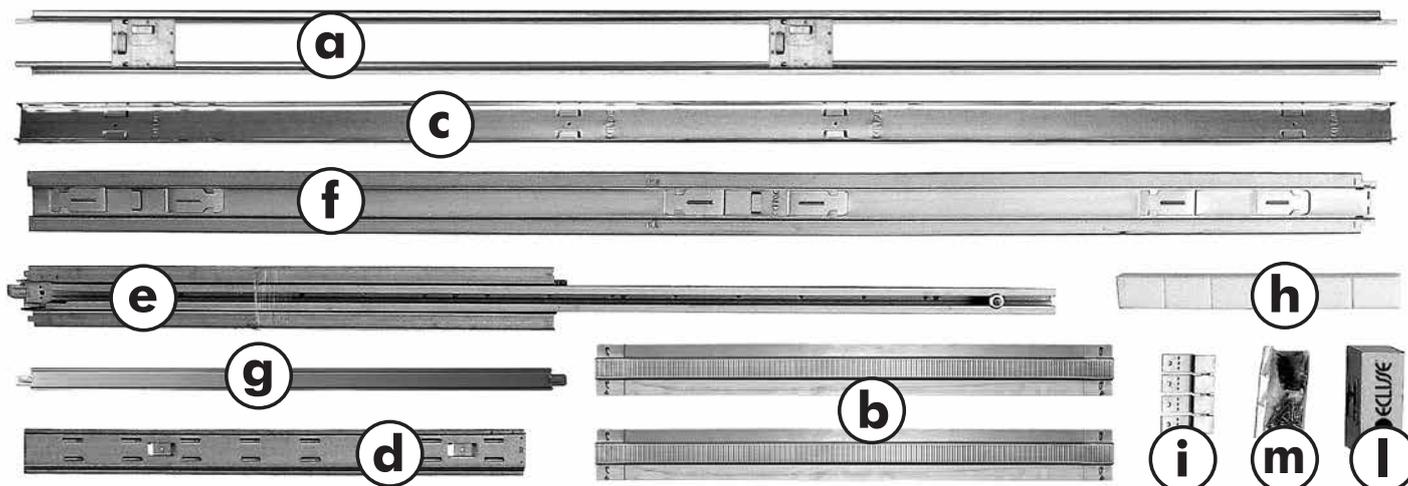
ECLISSE®

Controtelai per porte a scomparsa

ISTRUZIONI DI MONTAGGIO per controtelai SP 100-125

Controtelai versione cartongesso ad INCASTRO

NOMENCLATURA: controtelaio, binario e ferramenta



a Montanti verticali anteriori
(già assemblati) con frontalino spessore 100

b Traversine orizzontali di rinforzo (12 pz)

c Montante verticale posteriore

d Sopraporta

e Traversa completa di binario

f Montante di battuta

g Distanziatori (2 pz)

h Polistirolo (6 pezzi pretagliati)

i Squadrette di ancoraggio a pavimento (4 pz)

l Scatola ferramenta (per il montaggio del pannello porta)

m Sacchetto viti (9 pz 4,2 x 9,5 mm per l'assemblaggio del telaio) e (55 pz 3,9 x 19 mm per il fissaggio delle lastre di cartongesso)

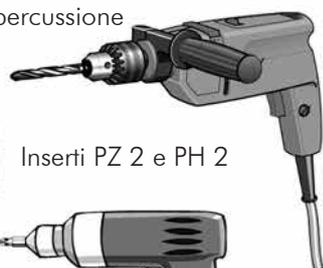
SET DI ALLARGAMENTO PER SP 125

x Squadrette di allargamento montante post. (12 pz)

y Squadrette di allargamento sopraporta (2 pz) con viti (5 pz 4,2 x 9,5 mm)

Utensili necessari

Trapano a percussione



Inseri PZ 2 e PH 2

Avvitatore e cacciavite

Metro



Sega



Guanti

Chiave n° 13



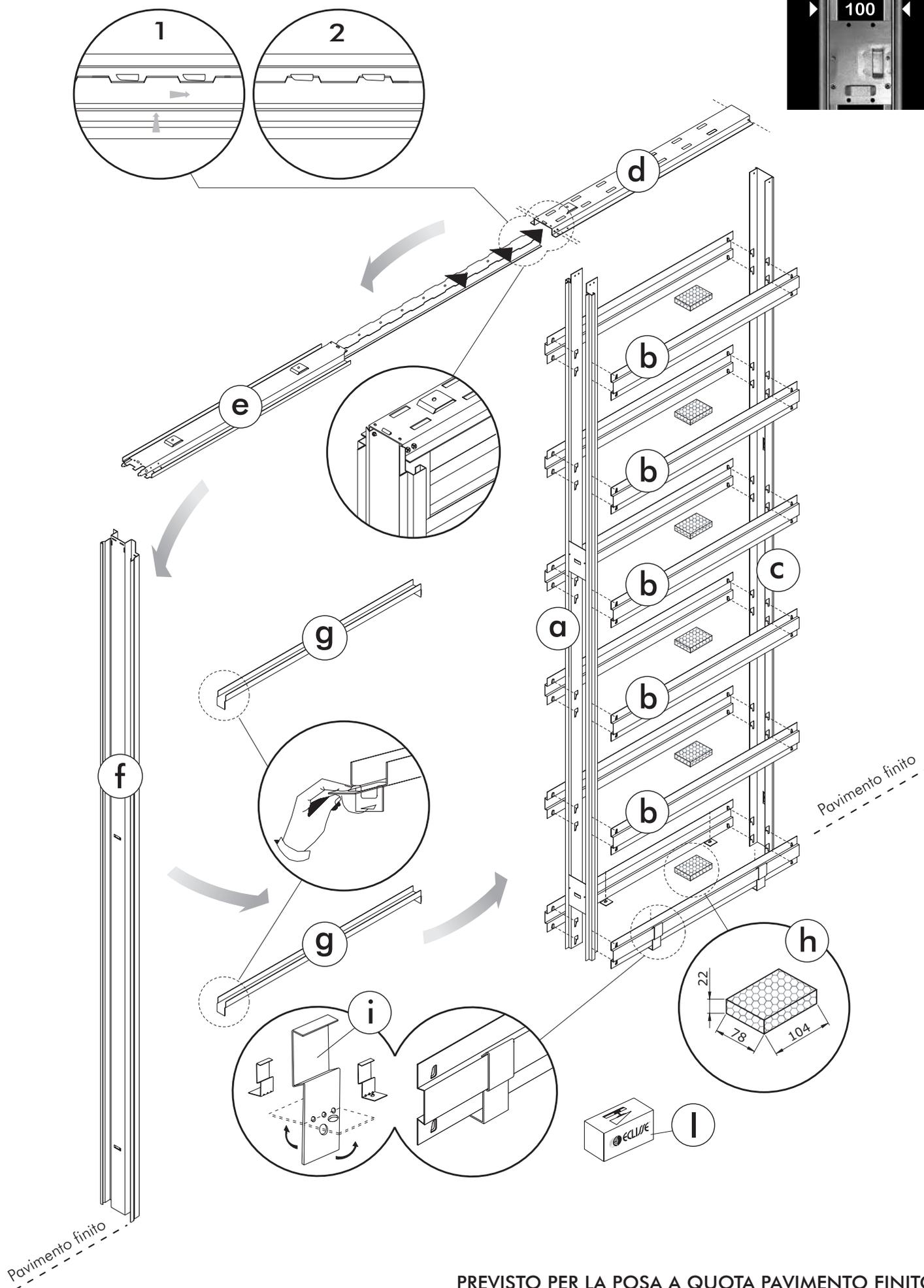
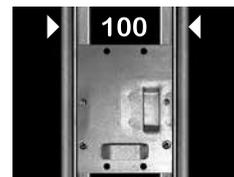
Livello a bolla



Martello

Filo a piombo



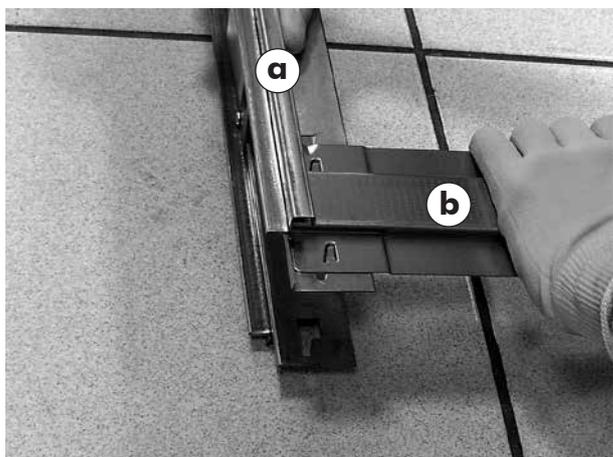
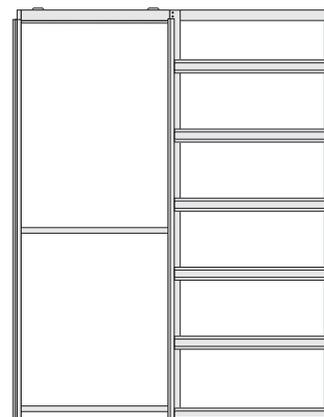


PREVISTO PER LA POSA A QUOTA PAVIMENTO FINITO



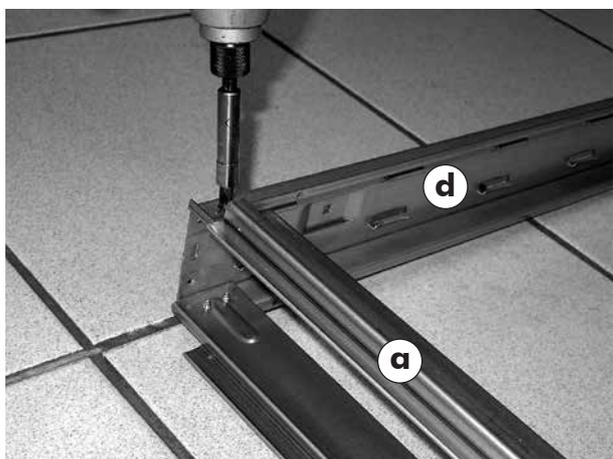
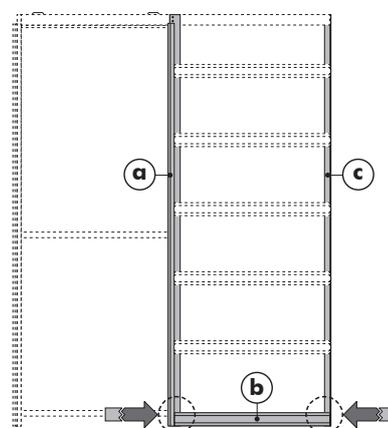
FASE 1 ➡

Aprire l'imballo e controllare che all'interno vi siano tutti gli elementi (v. nomenclatura pag. 1).



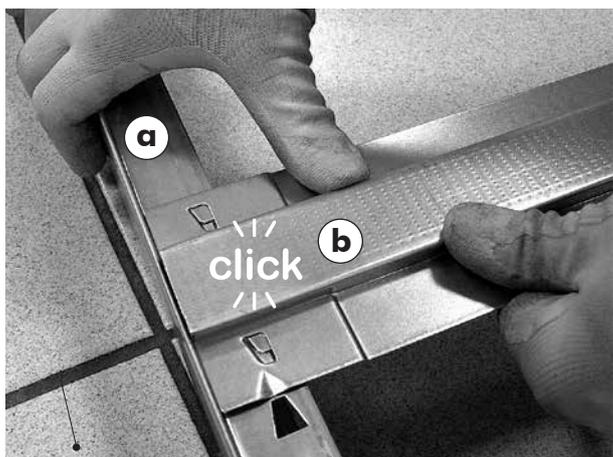
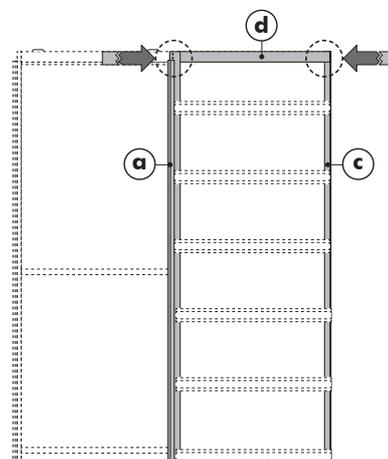
FASE 2 ➡

Procedere all'assemblaggio della parte cassone partendo dal basso e posizionando la prima traversina ad incastro (b) sui montanti (a) e (c).



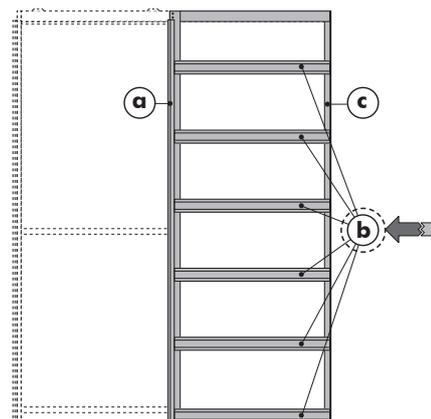
FASE 3 ➡

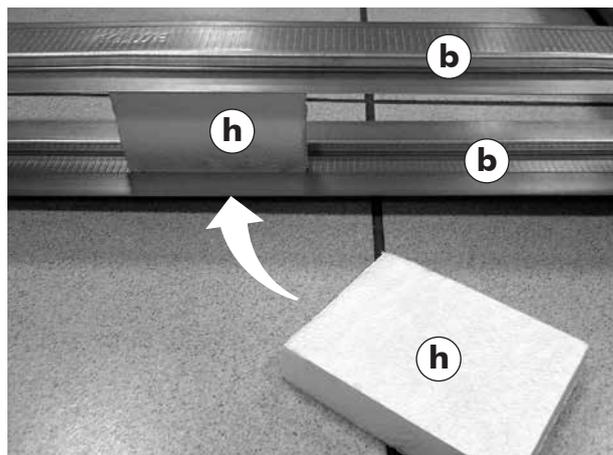
Assemblare il sopraporta (d) della parte cassone ai montanti (a) e (c) avvitandolo utilizzando le viti 4,2 x 9,5 mm del sacchetto (m).



FASE 4 ➡

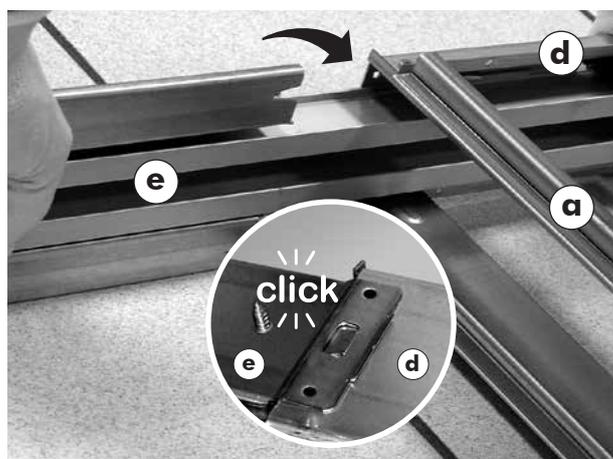
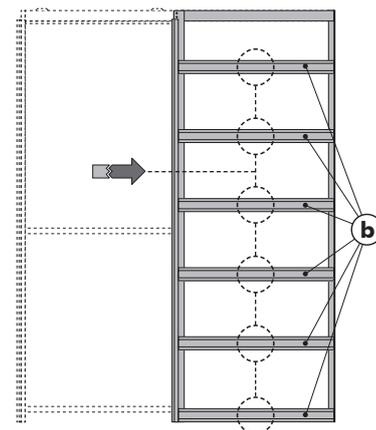
Incastrare le traversine (b) della parte cassone ai montanti (a) e (c) e completarne il fissaggio nei due lati.





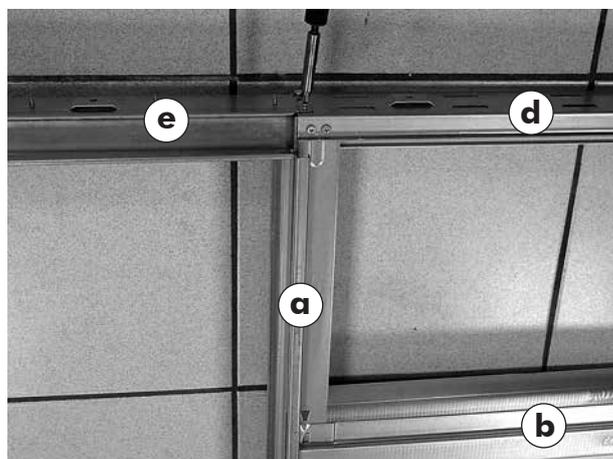
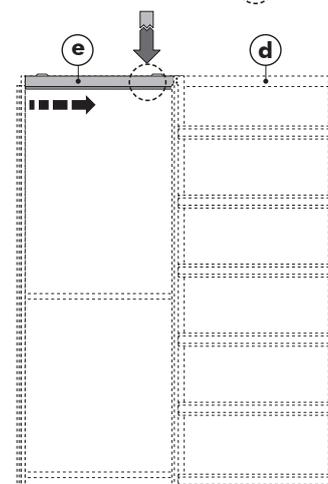
FASE 5 ➡

Inserire gli spessori di polistirolo (h) (provvisori) fra le traversine.



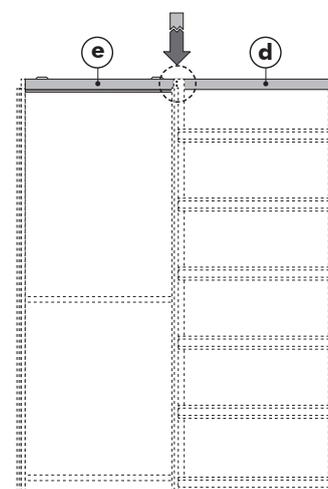
FASE 6 ➡

Inserire la traversa completa di binario (e) nel sopraporta (d) e spingerla a fondo fino al "click" di aggancio.



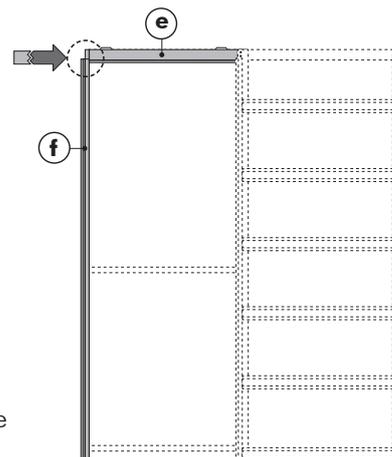
FASE 7 ➡

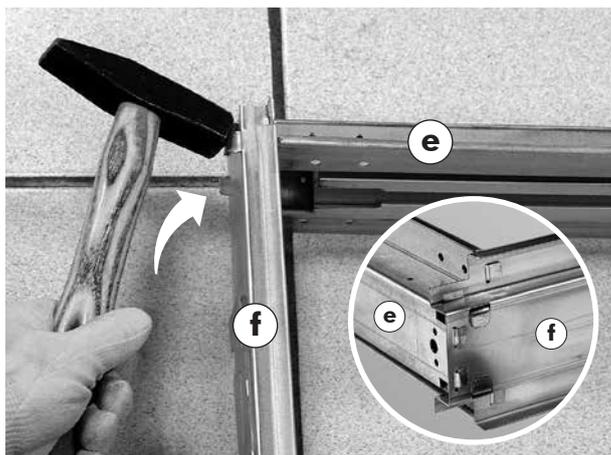
Avvitare la traversa completa di binario (e) da sopra usando le viti 4,2 x 9,5 mm del sacchetto (m).



FASE 8 ➡

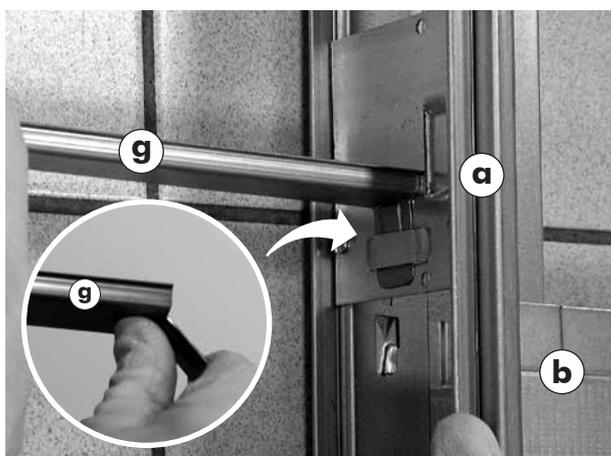
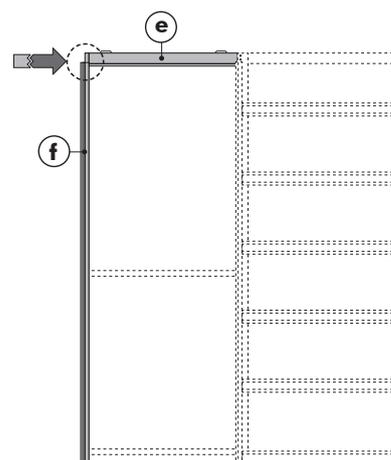
Assemblare il montante di battuta metallico (f) al binario inserendo le linguette della traversa (e).





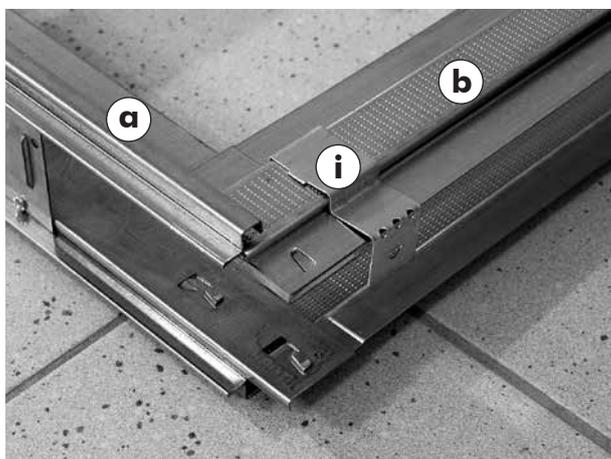
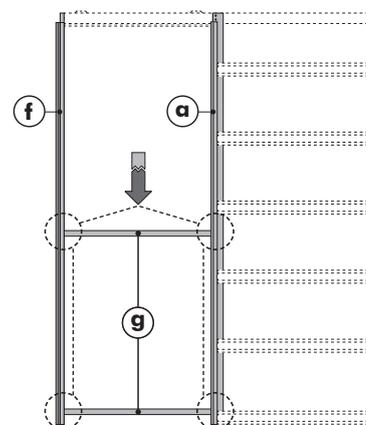
FASE 9 ➡

Fissare il montante di battuta metallico (f) al binario piegando, con l'aiuto di un martello, le linguette della traversa (e).



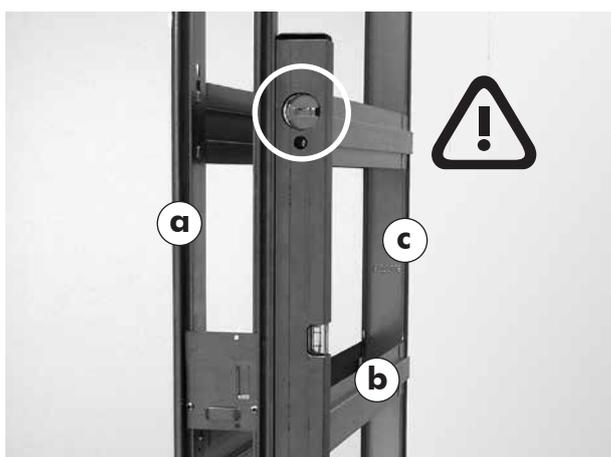
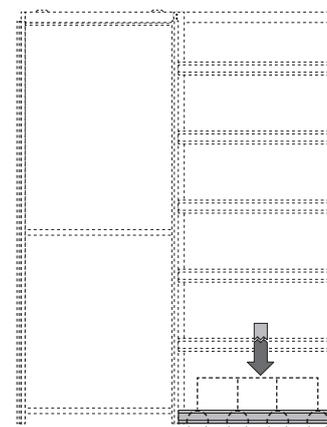
FASE 10 ➡

Piegare le estremità dei distanziatori (provvisori) (g) e assemblare i medesimi ai montanti (a) e (f).



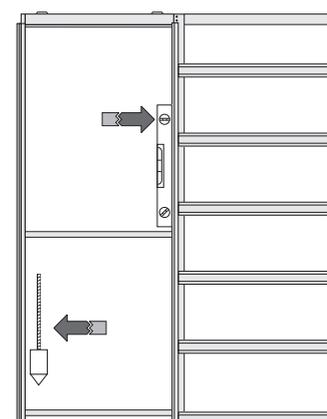
FASE 11 ➡

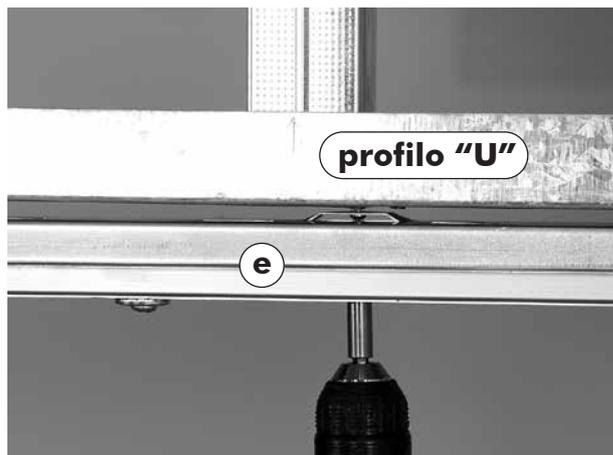
Fissare il controltaio a pavimento utilizzando le staffe di fissaggio (i) o il profilo a (U) della tramezzatura.



FASE 12 ➡

Al fine di ottenere un funzionamento corretto della porta, il controltaio posato dovrà essere perfettamente verticale e a piombo.

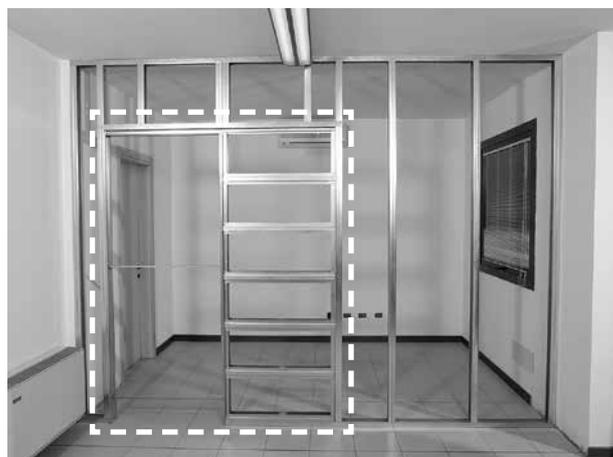
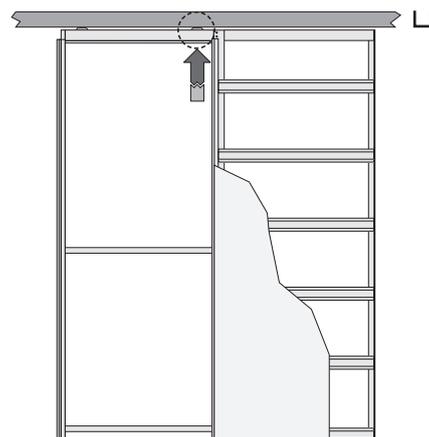




FASE 13 →

Assemblare gli elementi metallici della struttura di supporto (la tramezza) al controlaio avvitandoli.

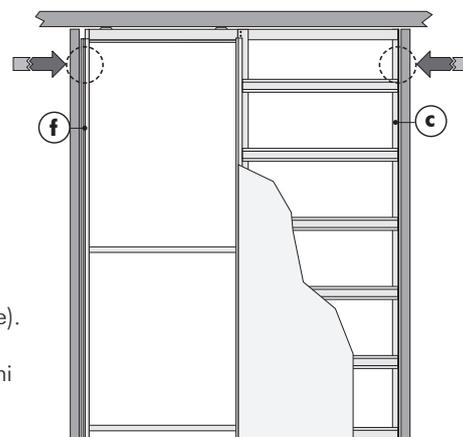
Nota: la struttura di supporto (profilo a U) posta sopra il controlaio (non fornita) sarà avvitata dal basso verso l'alto attraverso i buchi lasciati appositamente nel binario di alluminio al fine di conservare la possibilità di smontaggio futuro del binario stesso, se necessario.



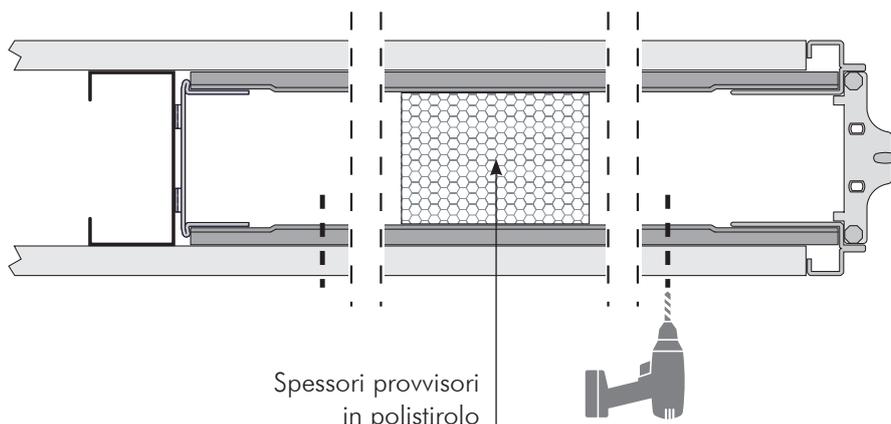
FASE 14 →

Assemblare i montanti (f) e (c) all'intelaiatura della tramezza avvitandola (viti non fornite). (in fianco: il controlaio assemblato)

Nota: La posa delle lastre di cartongesso si farà esclusivamente con l'utilizzo di viti 3,5 x 19 (fornite). In caso contrario Eclipse declina ogni responsabilità in caso di danni alle porte causati dall'utilizzo di un'altro tipo di vite.

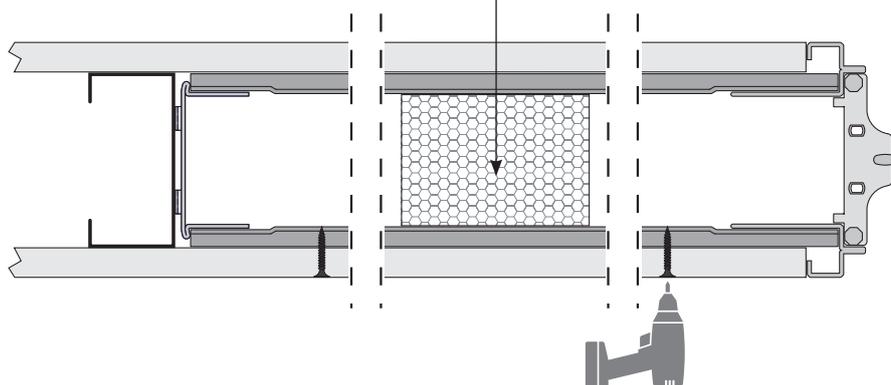
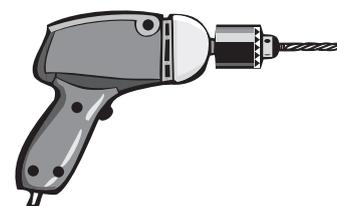


COME FISSARE LE LASTRE DI CARTONGESSO



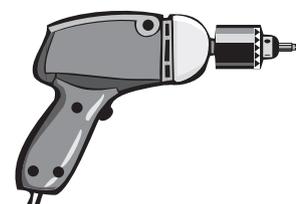
FASE 1

Preforare le lastre di cartongesso e le traversine, utilizzando un trapano con punta da 2 mm



FASE 2

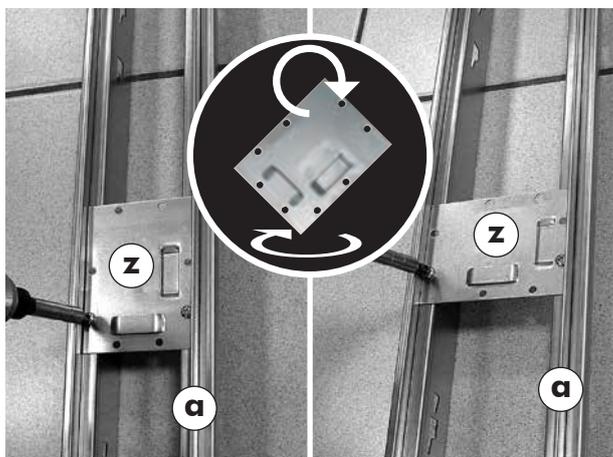
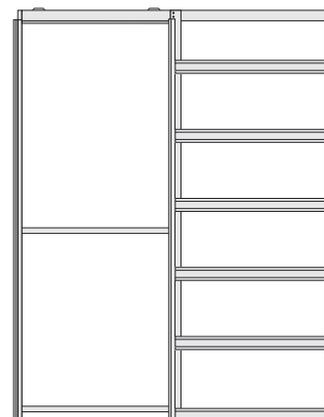
Avvitare utilizzando le viti fornite (3,5 x 19) escludendo le altre tipologie di viti





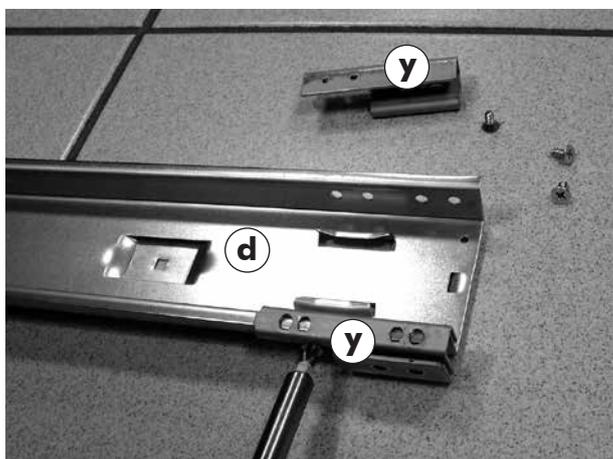
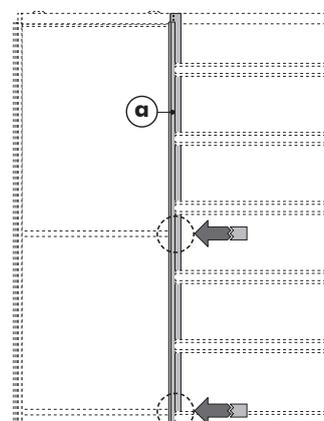
FASE 1 →

Aprire l'imballo e controllare che all'interno vi siano tutti gli elementi (v. nomenclatura pag. 1).



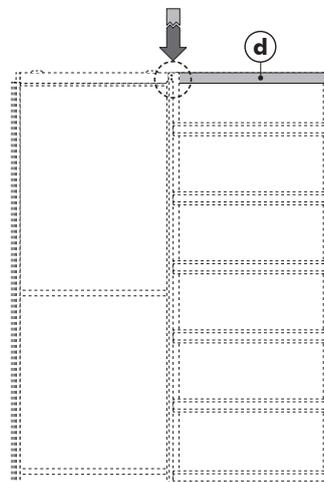
FASE 2 →

Svitare il frontalino (z) già assemblato ai montanti (a) e ruotarlo di 90° gradi per ottenere uno spessore parete finita 125 mm e avvitarlo nuovamente ai montanti (a).



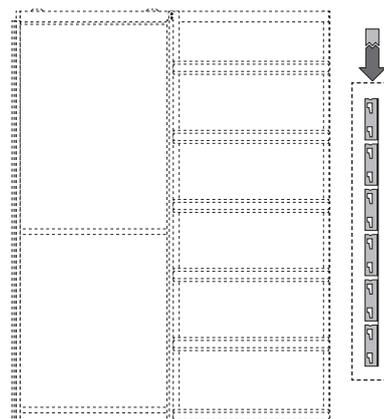
FASE 3 →

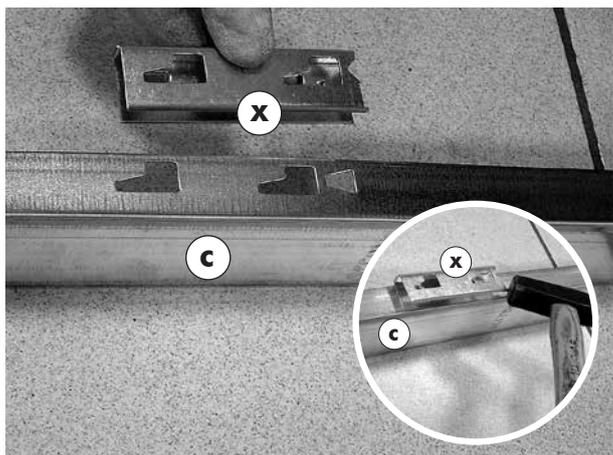
Avvitare i profili del set di allargamento (y) al sopraporta (d) utilizzando le viti 4,2 x 9,5 mm del sacchetto (m).



FASE 4 →

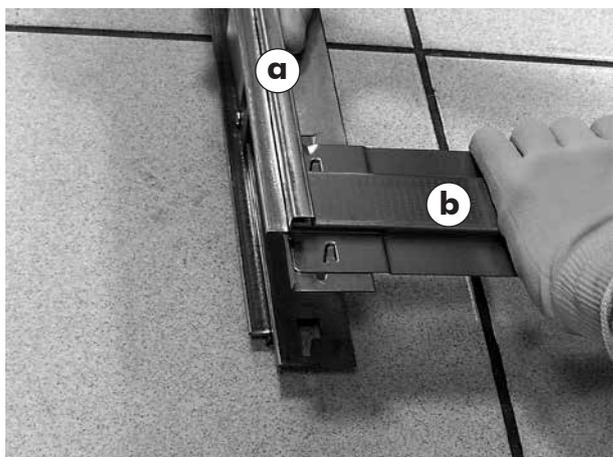
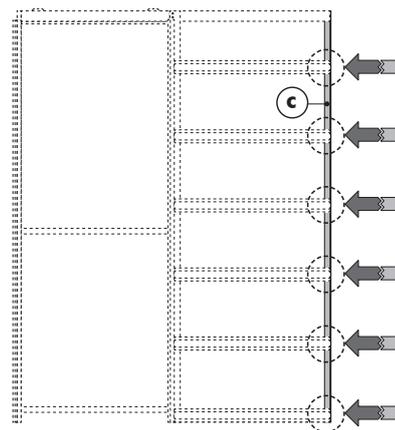
Dividere i profili del set di allargamento (x) pretagliati.





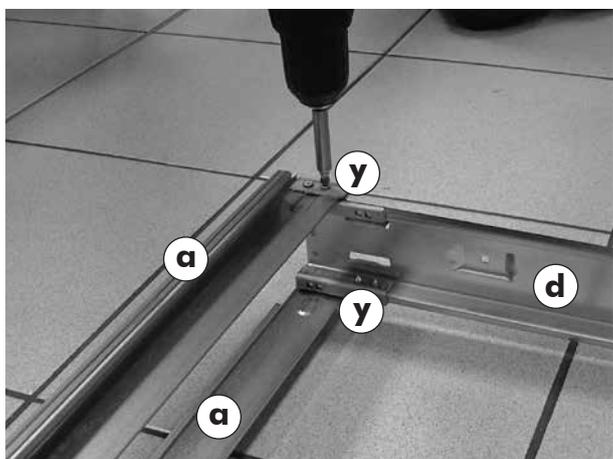
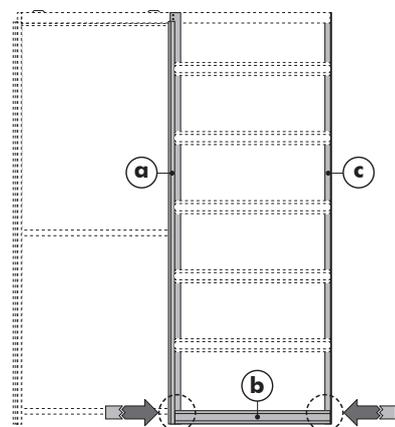
FASE 5 →

Inserire ad incastro i profili del set di allargamento (x) nelle apposite tasche predisposte sul montante posteriore (c) e con l'aiuto di un martello completarne l'inserimento.



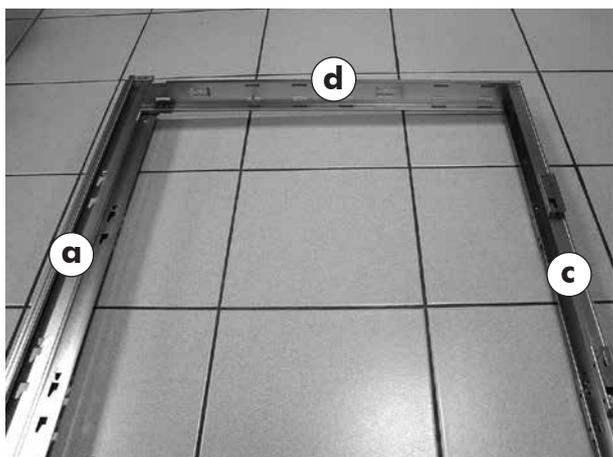
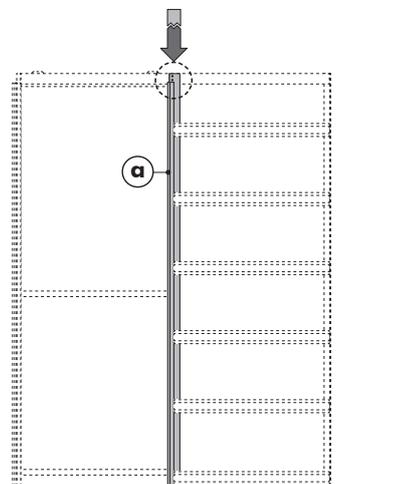
FASE 6 →

Procedere all'assemblaggio della parte cassone partendo dal basso e posizionando la prima traversina ad incastro (b) sui montanti (a) e (c).



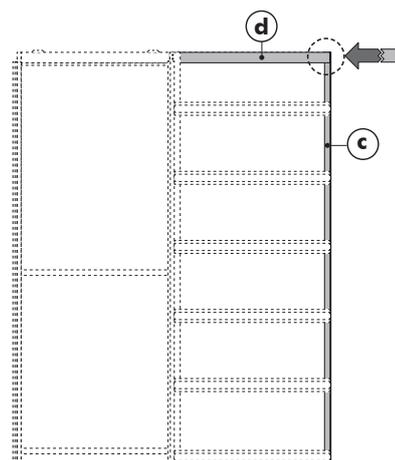
FASE 7 →

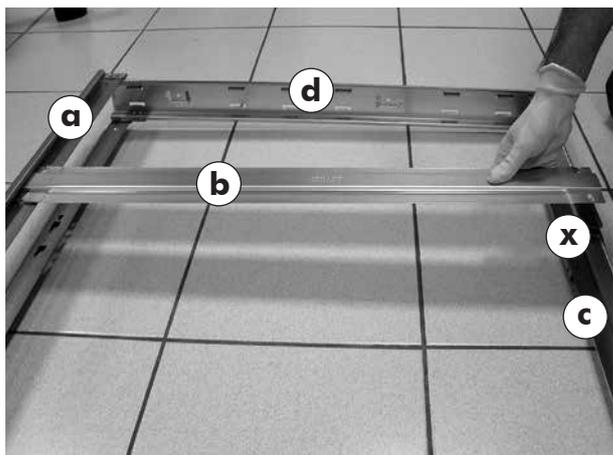
Inserire i montanti (a) nei profili del set di allargamento (y) e avvitare con le viti 4,2 x 9,5 mm del sacchetto (m).



FASE 8 →

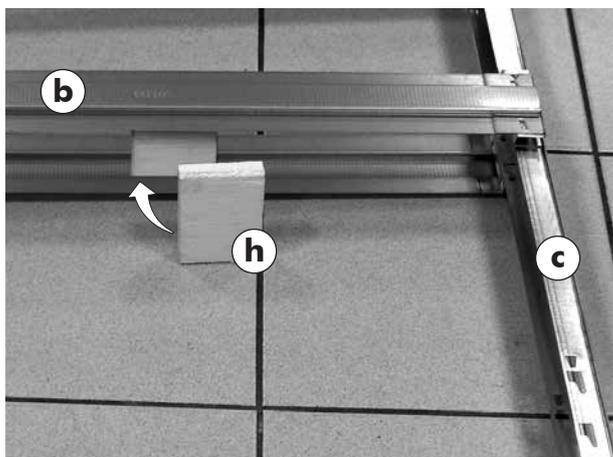
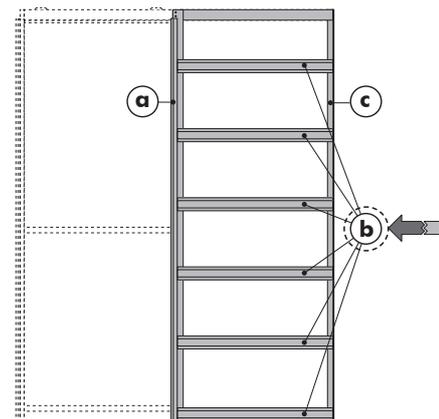
Fissare il sopraporta (d) al montante posteriore (c) utilizzando le viti 4,2 x 9,5 mm del sacchetto (m).





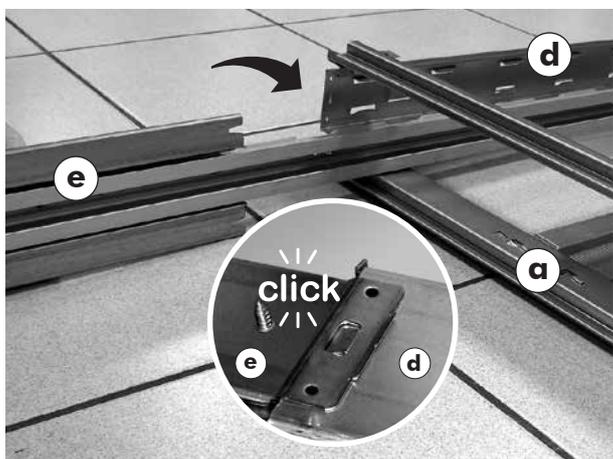
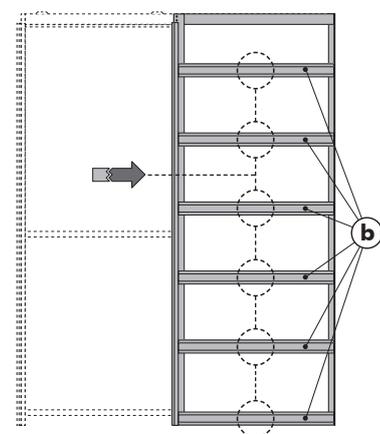
FASE 9 ➡

Inserire le traversine (b) nel montante (a) e nei profili di allargamento (x) già inseriti precedentemente nel montante posteriore (c) e completarne poi il fissaggio nei due lati.



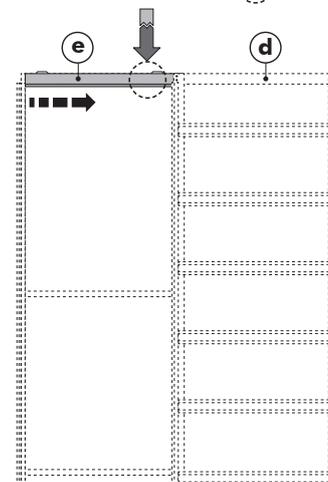
FASE 10 ➡

Inserire gli spessori di polistirolo (provvisori) (h) tra le traversine (b).



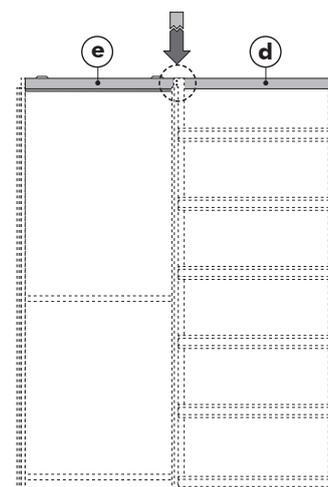
FASE 11 ➡

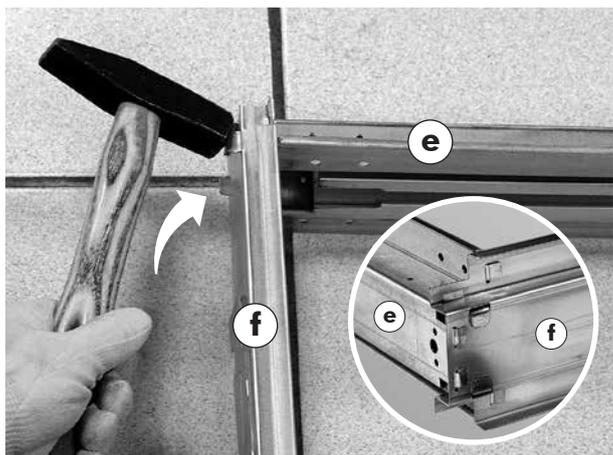
Inserire la traversa completa di binario (e) nel sopraporta (d) e spingerla a fondo fino al "click" di aggancio.



FASE 12 ➡

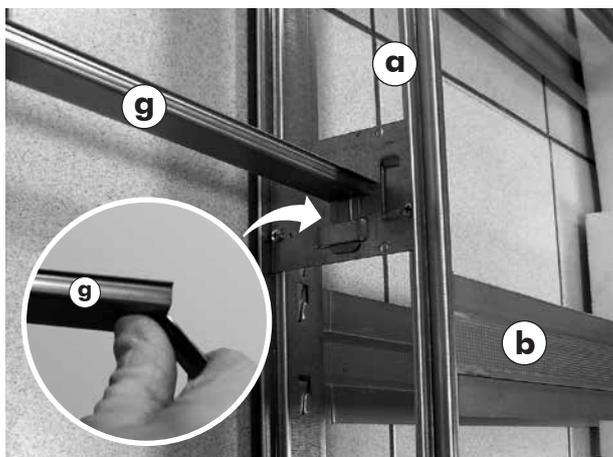
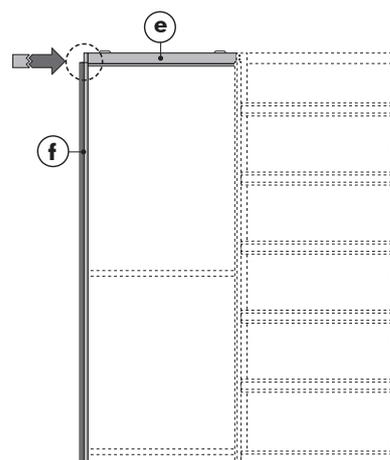
Avvitare la traversa completa di binario (e) da sopra usando le viti 4,2 x 9,5 mm del sacchetto (m).





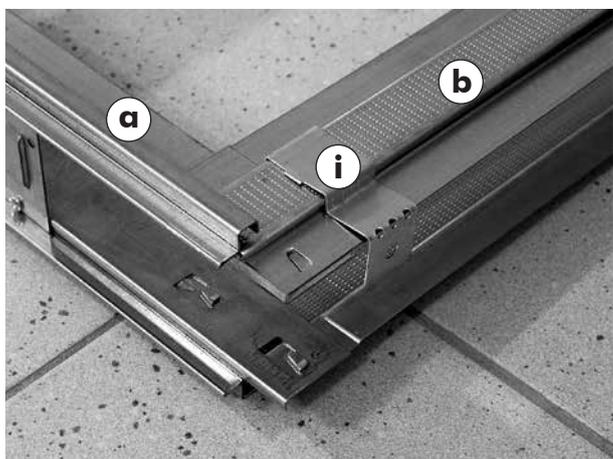
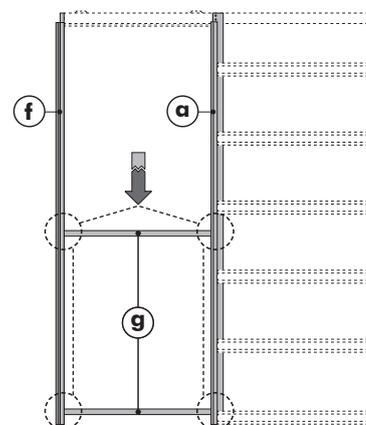
FASE 13 ➡

Fissare il montante di battuta metallico (f) al binario piegando, con l'aiuto di un martello, le linguette della traversa (e).



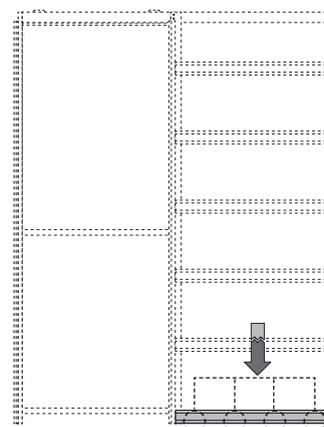
FASE 14 ➡

Piegare le estremità dei distanziatori (provvisori) (g) e assemblare i medesimi ai montanti (a) e (f).



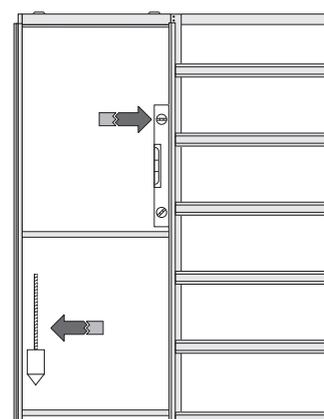
FASE 15 ➡

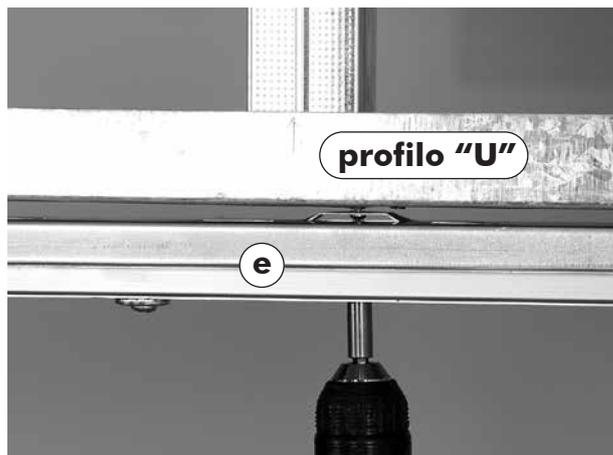
Fissare il controltaio a pavimento utilizzando le staffe di fissaggio (i) o il profilo a (U) della tramezzatura.



FASE 16 ➡

Al fine di ottenere un funzionamento corretto della porta, il controltaio posato dovrà essere perfettamente verticale e a piombo.

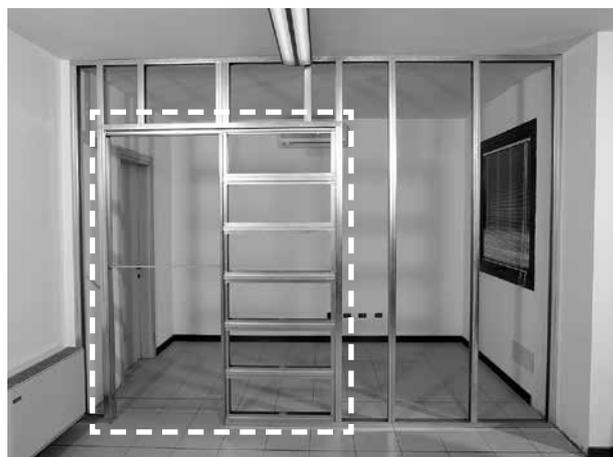
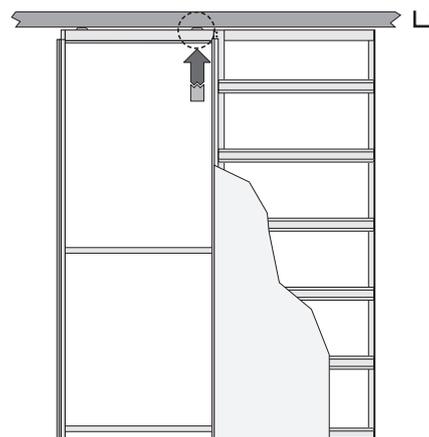




FASE 17 →

Assemblare gli elementi metallici della struttura di supporto (la tramezza) al controltaio avvitandoli.

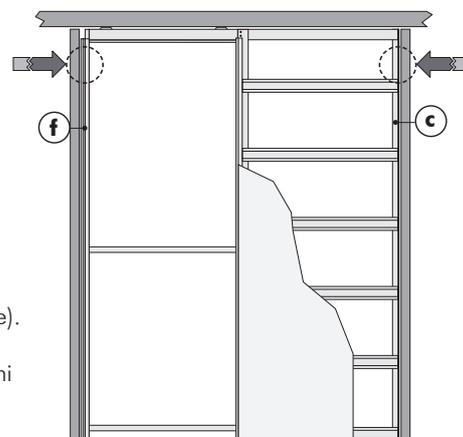
Nota: la struttura di supporto (profilo a U) posta sopra il controltaio (non fornita) sarà avvitata dal basso verso l'alto attraverso i buchi lasciati appositamente nel binario di alluminio al fine di conservare la possibilità di smontaggio futuro del binario stesso, se necessario.



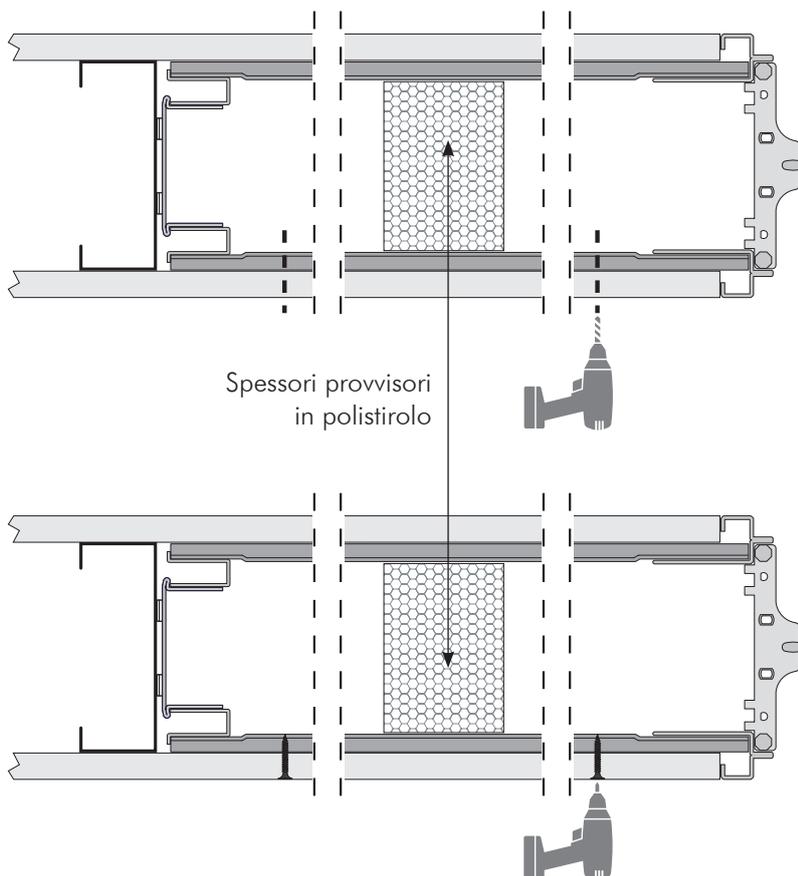
FASE 18 →

Assemblare i montanti (f) e (c) all'intelaiatura della tramezza avvitandola (viti non fornite). (in fianco: il controltaio assemblato)

Nota: La posa delle lastre di cartongesso si farà esclusivamente con l'utilizzo di viti 3,5 x 19 (fornite). In caso contrario Eclipse declina ogni responsabilità in caso di danni alle porte causati dall'utilizzo di un'altro tipo di vite.

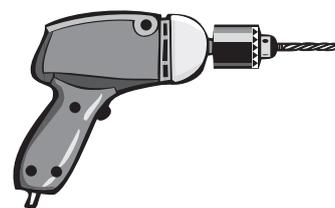


COME FISSARE LE LASTRE DI CARTONGESSO



FASE 1

Preforare le lastre di cartongesso e le traversine, utilizzando un trapano con punta da 2 mm



FASE 2

Avvitare utilizzando le viti fornite (3,5 x 19) escludendo le altre tipologie di viti

