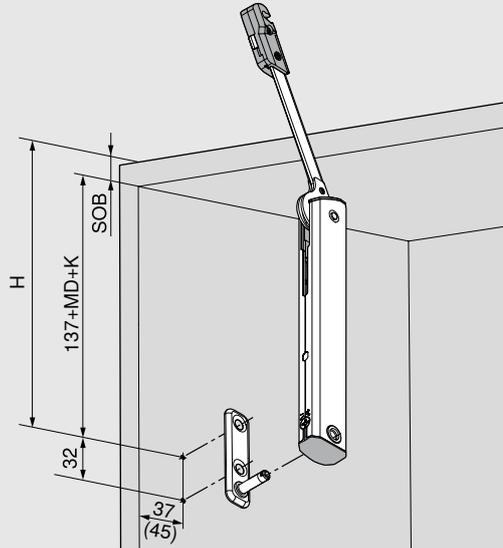


Standard e TIP-ON

Progettazione

Posizione di foratura



$H = 137 + D + K + SOB$

MD Distanza per piastine di premontaggio

K Piegatura del braccio della cerniera

Braccio dritto 0 mm

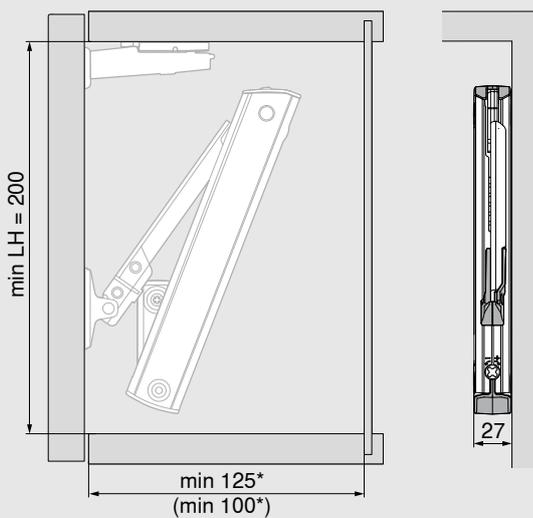
Braccio a mezzo collo 9.5 mm

Braccio a collo alto 18 mm

SOB Spessore cappello corpo mobile

() Profondità interna corpo mobile 100 mm

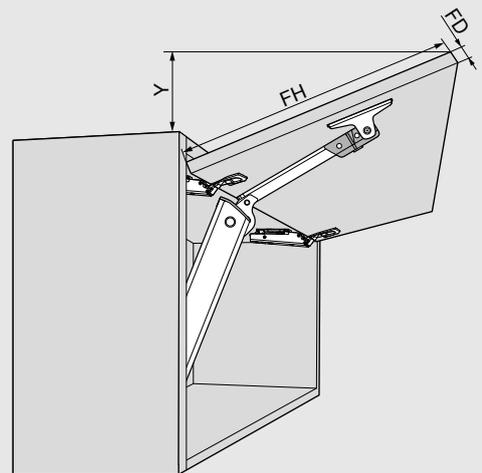
Ingombro



LH Altezza interna corpo mobile

* Min. 200 mm con reggipensile visibile

() Profondità interna corpo mobile 100 mm



Cerniera CLIP top BLUMOTION da 110°

$Y = (FH - X) \times 0.3$

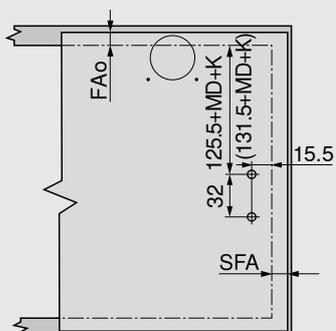
FD (mm)	16	19	22	24
X (mm)	45	34	23	15

FD Spessore del frontale

FH Altezza del frontale

Standard e TIP-ON
Progettazione
Lavorazione del frontale

Frontali in legno e telai in alluminio larghi



FAo Battuta frontale superiore

SFA Battuta frontale laterale

MD Distanza per piastrelle di premontaggio

K Piegatura del braccio della cerniera

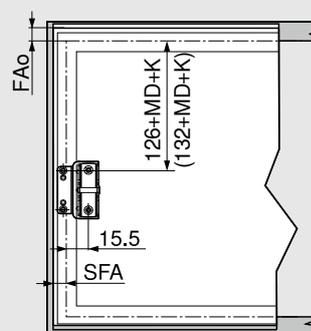
Braccio diritto 0 mm

Braccio a mezzo collo 9.5 mm

Braccio a collo alto 18 mm

() Profondità interna corpo mobile 100 mm

Telai in alluminio stretti



FAo Battuta frontale superiore

SFA Battuta frontale laterale

MD Distanza per piastrelle di premontaggio

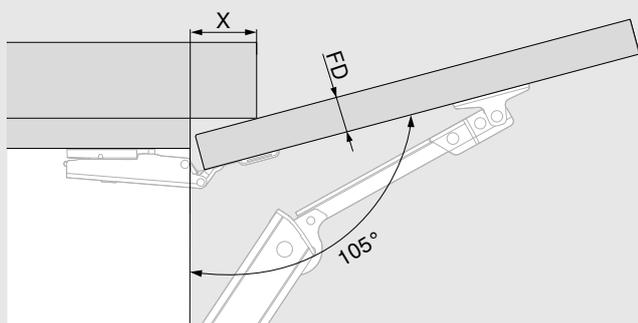
K Piegatura del braccio della cerniera

Braccio diritto 0 mm

Braccio a mezzo collo 9.5 mm

Braccio a collo alto 18 mm

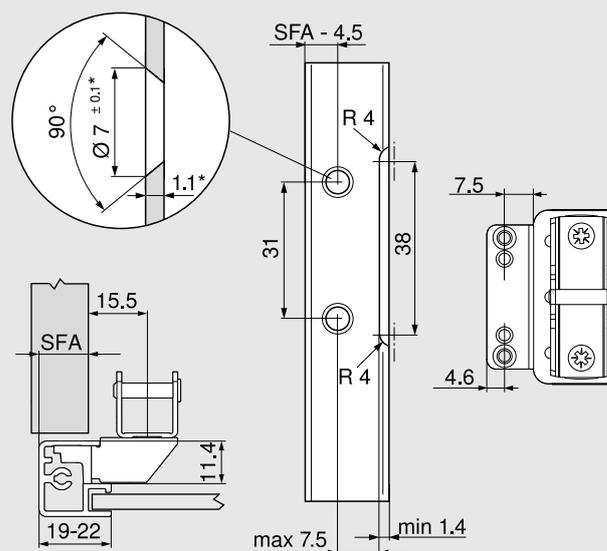
() Profondità interna corpo mobile 100 mm

Ingombro - cornice superiore | rivestimento

Cerniera CLIP top BLUMOTION da 110°

FD (mm)	16	19	22	24
----------------	----	----	----	----

X (mm)	45	34	23	15
---------------	----	----	----	----

FD Altezza del frontale

Telai in alluminio stretti


Con una larghezza del telaio pari a 19 mm è ammessa una SFA di 11–18 mm.

* In caso di modifiche dello spessore del materiale adattare le quote di lavorazione

SFA Battuta frontale laterale

Standard e TIP-ON

Progettazione

Fuga minima

MFo Senza fuga minima superiore in base al tipo di cerniera utilizzata

MFu Fuga minima inferiore a 1.5 mm

Battuta con sormonto

F Fuga

FAo Battuta frontale superiore

TB Distanza foratura fondello

Distanza foratura fondello TB

MD	Battuta frontale FA (mm)													
	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18
0										3	4	5	6	7
3							3	4	5	6	7			
6				3	4	5	6	7						
9	3	4	5	6	7									

MD Distanza piastrina di premontaggio (mm)

Fuga minima della fuga F per frontali con raggio anta (R = 1 mm) nella predisposizione di fabbrica

Distanza foratura fondello TB (mm)	Spessore del frontale FD (mm)												
	16	18	19	20	21	22	23	24	25	26	28	30	
3	0.5	0.8	1.0	1.2	1.5	1.8	2.2	2.7	3.5	4.3	Δ	Δ	
4	0.5	0.8	1.0	1.2	1.4	1.7	2.0	2.5	3.1	3.8	Δ	Δ	
5	0.5	0.8	0.9	1.2	1.4	1.7	2.0	2.4	2.9	3.4	Δ	Δ	
6	0.5	0.8	0.9	1.2	1.3	1.6	1.9	2.3	2.7	3.2	Δ	Δ	
7	0.5	0.8	0.9	1.1	1.3	1.6	1.9	2.2	2.6	3.0	Δ	Δ	
Δ Si consiglia una prova di battuta	In aggiunta con regolazione verticale di +2 mm												
	+0.2	+0.4	+0.4	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5	+0.5		

Montaggio a vite

INSERTA- | Montaggio a pressione

Dimensioni fondello

() INSERTA

Maggiori informazioni per la progettazione per TIP-ON – vedere pagina 52



Per informazioni sul montaggio e la regolazione di AVENTOS HK-XS vedere www.blum.com/aventos-hkxs-assembly