




## 4.7 Prolunga cremonese

### 4.7.1 330



			N <sup>o</sup>
Prolunga cremonese 330	200	Roto Sil	489993 <input type="checkbox"/>

### 4.7.2 400



					N <sup>o</sup>
Prolunga cremonese 400	-	1	E	Roto Sil	260193 <input type="checkbox"/>
	-	1	V	Roto Sil	257598 <input type="checkbox"/>
Prolunga cremonese 400 per battente a due ante	1	-	-	Roto Sil	260195 <input type="checkbox"/>

### 4.7.3 Cava euro 7/8



			N <sup>o</sup>
Prolunga cremonese 200	-	Roto Sil	493592 <input type="checkbox"/>
Prolunga cremonese 400	1	Roto Sil	315599 <input type="checkbox"/>

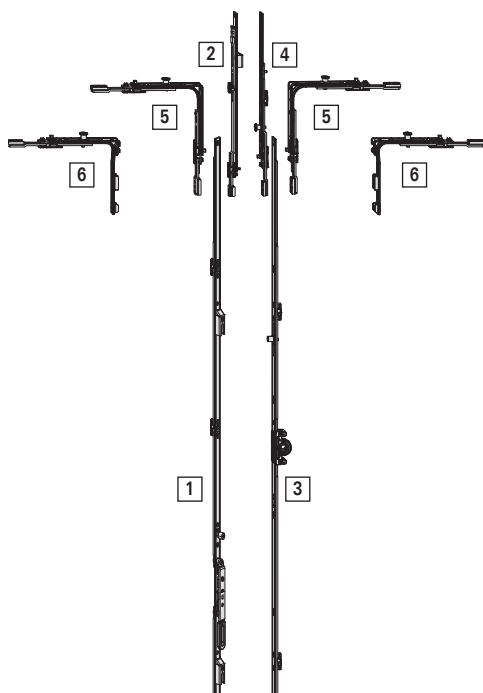


## 4.8 Asta leva

### 4.8.1 Standard

#### 4.8.1.1 KSR - sede maniglia costante

##### 4.8.1.1.1 Possibilità di combinazione



Assegnazione	Significato
[1]	Asta leva standard KSR
[2]	Chiusura centrale frontale
[3]	Cremonese AR KSR - sede maniglia costante
[4]	Chiusura centrale standard
[5]	Movimento angolare standard
[6]	Movimento angolare speciale corto

#### Scelta del cremonese

1. Determinare l'altezza battuta battente (ABB) dell'elemento



#### INFORMAZIONI

Le possibilità di combinazione e il movimento angolare [5] + [6] necessario sono contenuti nelle tabelle riportate di seguito.

2. Scegliere l'asta leva standard KSR [1] in base ad *altezza battuta battente (ABB)* e *lunghezza del componente*

**Facoltativo:** determinare la chiusura centrale frontale [2] → *da pagina 268*

3. Scegliere il cremonese AR KSR - sede maniglia costante [3] in base alla *lunghezza del componente*

- Cremonese AR KSR - sede maniglia costante, entrata 8 mm → *da pagina 154*
- Cremonese AR KSR - sede maniglia costante, entrata 15 mm → *da pagina 154*
- Cremonese AR KSR - sede maniglia costante, entrata 25, 30, 35, 40, 45, 50 mm → *da pagina 154*

**Facoltativo:** determinare la chiusura centrale standard [4] → *da pagina 266*