

BINDAN - RS

Scheda tecnica

BINDAN - RS

Distributore Esclusivo per l'Italia :

Collmon srl. Via F.lli Cervi, 95/P

50010 Campi Bisenzio (FI)

Tel. 055/896 97 33/E-Mail: info@collmon.it

Colla a presa rapidissima Colla D2 / DIN 68 602 / EN 204

BINDAN-RS è una colla alla resina sintetica di alta qualità, priva di sostanze nocive, di cariche e riempitivi, senza solventi e senza aggiunta di formaldeide.

BINDAN-RS può essere utilizzata per tutti gli incollaggi del legno. I giunti incollati dopo l'essiccazione sono trasparenti, resistenti alla muffa e all'umidità. Non avviene scolorimento dei legni che contengono tannino. Il carico di rottura medio secondo DIN 68 602/EN 204 è $> 11,0$ N/mm².

Perciò questa colla è particolarmente indicata per l'incollaggio di pezzi durante il montaggio, incollaggio di legno balsa, per il settore del modellismo, incollaggio di tavole di legno compensato, di cartoni di fibra di media compattezza, di lastre di materiale sintetico decorato e di pannelli di masonite. Grazie al breve tempo di presa è anche particolarmente adatta per l'applicazione di listelli di legno massello e di nastri sottili di materiale sintetico, per l'incollaggio di spigoli di materiale plastico e di compensato. **BINDAN - RS** è anche particolarmente adatta all'incollaggio del legno con altri materiali, come per es. il sughero, il cartone, materiali tessili, pelle e altri.

Non è adatta né per finestre e porte esterne, né per i mobili destinati ad ambienti umidi (gruppo D4), né per impiallacciare i telai su porte esterne (gruppo 4, e più precisamente AW 100). Non aderisce né su materiali plastici che liberano emollienti, né su PVC o teflon o ABS.

Indicazioni per la lavorazione:

- ① Temperatura minima di lavorazione: + 15 °C, ottimale + 20 °C
- ② Umidità relativa dell'aria: ottimale: 55 %
- ③ Umidità del legno: max. 14 % - ottimale 8 – 12 %
- ④ Tempo aperto a ca. 20 °C ca. 6 min. **(in caso di temperatura ambientale più alta, per es. giorno estivo caldo, irradiazione solare, strato sottile di colla, il tempo aperto può scendere fino a circa 2 min.!)**
- ⑤ Peso di pressa: 2 - 3 kg/cm², lastre di materiale sintetico decorato, legni duri ≥ 4 kg/cm²
- ⑥ Temperatura di pressa: da +10 °C fino a +100 °C, ottimale: + 60 °C; se la temperatura di pressa supera i 70 °C, è necessario far raffreddare il pezzo prima di smontarlo. I listelli di legno massello devono venir preriscaldati.
- ⑦ Si consiglia di utilizzare il legno avente una superficie perfettamente piana.
- ⑧ Accoppiamento di tenoni a -0,1
- ⑨ In linea di massima si consiglia di applicare la colla su entrambe le parti da unire; in caso di incollaggio di legni duri (p.e. quercia, faggio, frassino e molti legni esotici) questo è assolutamente necessario. Vale la regola: **in caso di legni morbidi applicare la colla in strato spesso, in caso di legni duri applicare la colla in strato sottile.**
- ⑩ La colla deve comunque essere applicata su tutta la superficie e coprirli in modo uniforme. In caso di legni duri (quercia, faggio, frassino e molti legni esotici) è consigliabile aspettare ca. 4 minuti dopo l'applicazione della colla, di modo che quest' ultima possa penetrare nella superficie del legno.

Tempo di pressa:

Il tempo di pressa dipende dalla temperatura, dall'umidità dell'aria, dal tipo di legno, dallo spessore dello strato di colla applicata ed in particolare dall'umidità del legno. L'aggiunta di calore abbrevia il tempo di presa, il freddo ne prolunga il processo.

Se il legno non è privo di tensione, oppure l'umidità del legno è alta o il potere assorbente del pezzo in lavorazione è scarso, e se inoltre la temperatura di pressa è bassa, si consiglia come minimo di raddoppiare i tempi di pressa.

Trattamenti successivi:

Un trattamento successivo (mano di fondo naturale, impregnazione del legno, verniciatura, ecc.) deve essere effettuato solo dopo il completo indurimento dei giunti incollati, comunque non prima di 5 giorni.

Si consiglia una temperatura massima di 80 ° - 90 °C e di rispettare i seguenti tempi minimi di pressa:

Incollaggio di legni masselli:

Temperatura in zona giunto incollato in °C	10	20	50 - 60	80
Tempo di pressa in min.	35	ca. 20 (± 3)	8	5

Incollaggio di lastre di materiale sintetico decorato, AW - 100 di compensato:

Temperatura in zona giunto incollato in °C	10	20	50 - 60	80
Tempo di pressa in min.	35	14	4	3,5

Per l' incollaggio di spigoli sottili di materiale sintetico o di compensato, ci vogliono circa 2 min. a 50 ° - 60 °C, e circa 1 min. a 80 °C.

Incollaggio di giunti:

Temperatura in zona giunto incollato in °C	10	20	50 - 60	80
Tempo di pressa in min.	30	15	4	3

Incollaggio di legni esotici:

I legni esotici presentano spesso un'alta umidità del legno, così come un alto contenuto di grasso e di resina. Si consiglia di non effettuare l'incollaggio subito dopo la piallatura od il taglio, bensì di attendere come minimo tra le 24 e le 48 ore, di modo che nell'ambito dei giunti da incollare si possa raggiungere un' umidità del legno inferiore. In caso di alto contenuto di resina (p. es. anche nel caso del larice) si ottiene un' alta resistenza finale, se prima viene passato sulle parti da incollare un panno imbevuto di acetone o di spirito. (Non utilizzare diluenti!)

Indicazioni generali:

Durante la lavorazione occorre soprattutto fare attenzione, che tutti i fattori interessati all' incollaggio:

- ❶ utensili (macchine, morsetti, attacchi, ecc.)
- ❷ materiale
- ❸ colla
- ❹ areazione dell' ambiente

abbiano sempre la stessa temperatura, altrimenti ha luogo un processo di compensazione continua delle temperature, che fa ritardare la formazione della pellicola, e in caso di grandi differenze tra le singole temperature, può persino impedire completamente la formazione della stessa.

Ottimale è una temperatura tra i + 15 ° e i + 20 °C per tutti i suddetti fattori.

Il legno proveniente da magazzini freddi o aperti deve essere temperato. Indipendentemente dalla temperatura iniziale, il legno freddo deve essere immagazzinato in locali riscaldati per circa 2 settimane. Il legno, per ogni centimetro di spessore, ha bisogno di un giorno per riscaldarsi di 1 °C. Una temperazione insufficiente è la causa principale di incollaggi difettosi durante il periodo invernale.

Perciò si consiglia di conservare **Bindan-RS** sul banco da lavoro e non sul pavimento freddo.

Proteggere **Bindan-RS** dal gelo. In caso di congelamento non può più essere utilizzato. Gettare i resti nella discarica pubblica (codice dei rifiuti n° 57303).

È anche importante evitare qualsiasi corrente d' aria; altrimenti può ridursi drasticamente il tempo aperto.

Stabilità di magazzinaggio: BINDAN – RS: Garanzia di 12 mesi a partire dal momento dell' acquisto della confezione, se immagazzinato tra i 5 ° e i 25 °C.

Le presenti indicazioni si basano sia sui risultati ottenuti applicando il prodotto, sia sulle prove da noi eseguite. Poiché non abbiamo influenza alcuna né sulla scelta dei materiali né sulle condizioni di lavorazione effettive, tali indicazioni non sono vincolanti e non rappresentano nessuna garanzia delle proprietà del prodotto. Ciò vale anche per le indicazioni del nostro servizio d' assistenza tecnica. Si consiglia di eseguire in ogni caso delle prove pratiche.