

DRIVE

Chiusura multipunto elettromeccanica **GENIUS 2.2**

AS 2xxx EA/EB/CA/CB

Window systems

Door systems

Comfort systems

Indice

| | | | | | |
|----------|--|----------|----------|---|-----------|
| 1 | INFORMAZIONI RELATIVE A QUESTA DOCUMENTAZIONE | 4 | | | |
| 1.1 | Leggere le istruzioni | 4 | 3.8.2 | Collegamento analogico | 28 |
| 1.2 | Produttore | 4 | 3.8.3 | Collegamento analogico per porte tagliafumo e tagliafuoco | 30 |
| 1.3 | Indicazione sul genere | 4 | 3.9 | Dati tecnici | 31 |
| 1.4 | Destinatari | 4 | 3.10 | Accessori | 31 |
| 1.5 | Altre informazioni valide | 4 | 4 | MONTAGGIO | 32 |
| 1.6 | Simboli utilizzati | 5 | 4.1 | Preparazione del montaggio | 32 |
| 1.6.1 | Materiali | 5 | 4.2 | Attrezzi e strumenti di lavoro | 33 |
| 1.6.2 | Attrezzi e strumenti di lavoro | 5 | 4.3 | Montare i particolari anta | 34 |
| 1.6.3 | LED | 5 | 4.3.1 | Modificare la direzione DIN dello scrocco principale | 34 |
| 1.6.4 | Altri simboli | 5 | 4.3.2 | Avvitare la chiusura multipunto | 35 |
| 1.7 | Abbreviazioni | 6 | 4.3.3 | Montare la maniglia e il cilindro | 37 |
| 2 | SICUREZZA | 7 | 4.4 | Montare i riscontri | 37 |
| 2.1 | Uso conforme alle prescrizioni | 7 | 4.4.1 | Avvitare i riscontri | 37 |
| 2.2 | Premesse per i destinatari | 7 | 4.4.2 | Avvitare il riscontro lungo | 39 |
| 2.3 | Indicazioni per la sicurezza | 8 | 5 | MESSA IN FUNZIONE | 40 |
| 3 | DATI SUL PRODOTTO | 9 | 5.1 | Regolare l'aria tra anta e telaio | 40 |
| 3.1 | Contenuto della fornitura | 9 | 5.2 | Regolare i riscontri | 40 |
| 3.1.1 | AS 2xxx | 9 | 5.2.1 | Diminuire la pressione sulla guarnizione della porta | 41 |
| 3.1.2 | Componenti necessari | 10 | 5.2.2 | Aumentare la pressione sulla guarnizione della porta | 43 |
| 3.2 | Struttura | 11 | 5.3 | Verifica del funzionamento | 45 |
| 3.3 | Elementi di regolazione e segnalazione | 11 | 5.3.1 | Controllare il funzionamento dello scrocco | 45 |
| 3.3.1 | Pulsante con LED | 11 | 5.3.2 | Controllare il funzionamento della porta | 45 |
| 3.3.2 | LED di stato | 12 | 5.3.3 | Controllare l'apertura tramite cilindro | 46 |
| 3.4 | Funzionamento | 12 | 5.3.4 | Controllare i punti di chiusura | 47 |
| 3.4.1 | Funzioni del motore elettromeccanico | 12 | 5.3.5 | Controllare il blocco automatico | 48 |
| 3.4.2 | Blocco porta automatico | 12 | 5.3.6 | Controllare il blocco manuale | 48 |
| 3.4.3 | Commutazione giorno-notte | 13 | 5.4 | Impostare le funzioni del menu | 49 |
| 3.4.4 | Messaggi sullo stato | 13 | 5.4.1 | Impostare il segnalatore acustico | 49 |
| 3.4.5 | Funzione comfort | 14 | 5.4.2 | Impostare la funzione della commutazione giorno-notte | 50 |
| 3.5 | Menu | 14 | 5.4.3 | Impostare la funzione del messaggio di stato (nella versione EB e CB) | 51 |
| 3.6 | Quote | 16 | 5.4.4 | Impostare la funzione del relè (nella versione EB e CB) | 52 |
| 3.6.1 | Varianti dimensionali AS 2xxx | 16 | 5.4.5 | Modificare l'apertura tramite cilindro dello scrocco della serratura centrale | 53 |
| 3.6.2 | Quote della serratura centrale | 18 | 5.4.6 | Associare i dispositivi SI-BUS | 54 |
| 3.6.3 | Quote della scatola supplementare | 22 | 5.4.7 | Creare un collegamento WiFi | 55 |
| 3.6.4 | Quote del motore GENIUS | 22 | 5.5 | Installare la app SIEGENIA Comfort | 56 |
| 3.7 | Quote di lavorazione | 23 | 6 | RISOLUZIONE DEI PROBLEMI | 57 |
| 3.7.1 | Quote di fresatura per la serratura centrale | 23 | 6.1 | Sostituire il motore | 59 |
| 3.7.2 | Quote di fresatura per la scatola supplementare | 23 | 6.2 | Inizializzare il sensore magnetico | 61 |
| 3.7.3 | Quote di fresatura per il motore | 24 | 6.3 | Avviare la corsa di riferimento | 62 |
| 3.7.4 | Quote di foratura per la maniglia | 24 | 7 | CERTIFICATI | 63 |
| 3.7.5 | Quote di fresatura per il cilindro | 25 | 7.1 | Dichiarazione di incorporazione UE | 63 |
| 3.7.6 | Quote di fresatura per il riscontro centrale | 25 | | | |
| 3.7.7 | Quote di fresatura per il riscontro supplementare | 26 | | | |
| 3.7.8 | Quote di fresatura per il magnete | 26 | | | |
| 3.8 | Collegamento elettrico per AS 2xxx | 27 | | | |
| 3.8.1 | Collegamento digitale tramite SI-BUS | 27 | | | |

1 Informazioni relative a questa documentazione

1.1 Leggere le istruzioni

Queste istruzioni sono un documento importante e fanno parte del prodotto. Solo le procedure specificate sono sicure. La mancata osservanza di queste istruzioni può causare lesioni alle persone o danni alle cose.

Leggere e seguire completamente le istruzioni prima di montare il prodotto.

1.2 Produttore

KFV Karl Fliether GmbH & Co. KG
Siemensstraße 10
42551 Velbert
Germania

Potete trovare gli indirizzi di tutte le nostre filiali nel mondo alla pagina siegenia.com/it/company/locations

1.3 Indicazione sul genere

Il linguaggio utilizzato è per facilità di lettura e si riferisce sempre a tutti i generi, a meno che non sia esplicitamente dichiarato diversamente.

1.4 Destinatari

Queste informazioni sono destinate ai produttori di serramenti, ai montatori e alle imprese specializzate.

Con "produttori di serramenti" si intendono tutti coloro che svolgono le seguenti attività:

- lavorano prodotti KFV nelle porte

Con "montatori e imprese specializzate" si intendono tutti coloro che svolgono le seguenti attività:

- installazione e riparazione dei prodotti KFV in un edificio
- installazione e riparazione di porte dotate di prodotti KFV in un edificio
- potenziamento di porte esistenti con prodotti KFV

1.5 Altre informazioni valide

Prima del montaggio, rispettare le seguenti informazioni valide.

- Istruzioni per l'uso della chiusura multipunto elettromeccanica GENIUS 2.2

<http://link.si/td/elek026/0423>



- Istruzioni per l'uso e il montaggio dei sistemi di controllo degli accessi SIEGENIA

<http://link.si/td/elek027/0423>



- Istruzioni per l'uso e il montaggio del modulo IO/IO smart

<https://link.si/td/elek010/0322>



- Istruzioni per l'uso e il montaggio del passacavo SI-BUS

<https://link.si/td/elek021/0123>



- Istruzioni di montaggio del gateway KNX

<http://link.si/td/elek023/0622>



- DIN ISO 2768-1:1991-06 Tolleranze generali
- Istruzioni di montaggio del produttore delle serrature di sicurezza

1.6 Simboli utilizzati

1.6.1 Materiali



PVC



legno



metallo

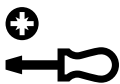
1.6.2 Attrezzi e strumenti di lavoro



testa della vite PZD



testa della vite Torx



cacciavite a stella PZD



chiave angolare Torx

1.6.3 LED

- il LED è spento
- il LED si accende
- il LED lampeggia in un colore
- il LED lampeggia alternativamente in due colori

1.6.4 Altri simboli



commutazione giorno-notte

1.7 Abbreviazioni

| | |
|-------------------------------------|---|
| CA | chiusura multipunto con funzione comfort con elettronica tipo A |
| CB | chiusura multipunto con funzione comfort con elettronica tipo B |
| D | entrata |
| E | interasse |
| EA | chiusura multipunto senza funzione comfort con elettronica tipo A |
| EB | chiusura multipunto senza funzione comfort con elettronica tipo B |
| ETS | Engineering Tool Software |
| FFB | larghezza interno battuta anta |
| FFH | altezza interno battuta anta |
| gaggia AT | elemento di aggancio per lo scrocco principale |
| H | legno |
| KF | PVC |
| MFV | chiusura multipunto |
| motorizzazione serratura multipunto | apertura automatica |
| MV | Variante dimensionale |
| PDB | scheda specifica degli accessori |
| PZ | cilindro |
| PZD | Pozidrive |
| RC | Resistance Class |
| RZ | cilindro tipo svizzero |
| SI-Bus | sistema BUS SIEGENIA |
| ZKS | sistema di controllo degli accessi |

2 Sicurezza

2.1 Uso conforme alle prescrizioni

- GENIUS 2.2 è un sistema di ferramenta che blocca e sblocca le porte di ingresso in modo motorizzato.
- Il prodotto è indicato per l'installazione in portoncini in legno, in metallo o in PVC.
- Il prodotto è adatto al montaggio in porte a una e due ante con anta fissa, in edifici fissi.
- La ferramenta è stata progettata per l'impiego in finestre o porte installate in verticale.
- Il prodotto non è indicato per vie di fuga e di soccorso secondo la norma EN 179 o la norma EN 1125.
- Se si utilizza in porte tagliafuoco e antincendio, non sono consentite modifiche al prodotto non descritte in queste istruzioni.
- Nelle porte tagliafuoco o antincendio utilizzare il prodotto solo in abbinato al cavo tagliafuoco ammesso.
- Nelle porte tagliafuoco o antincendio utilizzare il prodotto solo in abbinato all'alimentatore di emergenza ammesso.
- Nelle porte tagliafuoco o antincendio non è ammesso un blocco scrocco elettrico o meccanico.
- Nelle porte tagliafuoco o antincendio il prodotto per lo sblocco automatico della porta non è ammesso con il sistema di controllo degli accessi SIEGENIA.
- Secondo la direttiva EMC, utilizzare solo accessori testati e certificati insieme. Non è consentito modificare questa combinazione (anche parzialmente) o modificare il prodotto.
- Utilizzare soltanto un cilindro a rotazione libera FZG conforme alla norma DIN 18252.
- Se il prodotto viene montato in combinazione con un apriporta automatico, quest'ultimo deve essere testato secondo la norma EN 16005.
- Non posare i cavi SI-BUS e i cavi analogici su passerelle, in cavità del soffitto o in canaline condivise in edifici pubblici o in grattacieli.

2.2 Premesse per i destinatari

Presupponiamo che i produttori di serramenti siano in possesso delle seguenti conoscenze e competenze:

- conoscenza delle norme per la sicurezza sul lavoro e la prevenzione degli infortuni
- comprensione delle relazioni tecniche secondo lo stato dell'arte della scienza e della tecnologia
- conoscenza delle fasi di lavoro a regola d'arte
- conoscenza delle norme e delle direttive applicabili
- conoscenza delle norme di prova applicabili
- conoscenza e capacità di lavorare il rispettivo materiale (legno, PVC, metallo)
- conoscenza e capacità di utilizzare a regola d'arte strumenti, macchinari e impianti per la produzione di porte
- conoscenza e capacità di fissare a regola d'arte gli elementi tecnici
- conoscenza nel verificare il funzionamento e l'utilizzo di porte
- conoscenza dei requisiti dei fornitori di profili

Se le porte sono dotate di un comando con motore elettrico o di un sensore, sono inoltre richieste le seguenti conoscenze e competenze:

- conoscenza e capacità di lavorare a regola d'arte i componenti elettrici
- conoscenza e capacità per eseguire le fasi di lavorazione:
 - collegamento dei componenti elettrici
 - messa in funzione dei componenti elettrici
 - verifica del funzionamento dei componenti elettrici
- conoscenza delle cinque regole di base:
 - attivazione
 - protezione dalle riaccensioni accidentali
 - assicurarsi che non sia presente tensione
 - messa a terra e cortocircuito
 - copertura o isolamento dei pezzi sotto tensione adiacenti

KFV offre corsi di formazione per acquisire le conoscenze e le competenze necessarie. In caso di necessità, rivolgersi al consulente commerciale KFV.

Presupponiamo che i montatori e le imprese specializzate siano in possesso delle seguenti conoscenze e competenze:

- conoscenza delle norme per la sicurezza sul lavoro e la prevenzione degli infortuni
- comprensione delle relazioni tecniche secondo lo stato dell'arte della scienza e della tecnologia

- conoscenza delle fasi di lavoro a regola d'arte
- conoscenza delle norme e delle direttive applicabili
- conoscenza e capacità di utilizzare a regola d'arte strumenti elettrici e meccanici
- conoscenza e capacità di fissare a regola d'arte gli elementi tecnici
- conoscenza e capacità di potenziare porte e finestre con tecniche di sicurezza meccaniche

Se le porte sono dotate di un comando con motore elettrico o di un sensore, sono inoltre richieste le seguenti conoscenze e competenze:

- conoscenza e capacità di lavorare a regola d'arte i componenti elettrici
- conoscenza e capacità per eseguire le fasi di lavorazione:
 - collegamento dei componenti elettrici
 - messa in funzione dei componenti elettrici
 - verifica del funzionamento dei componenti elettrici
- conoscenza delle cinque regole di base:
 - attivazione
 - protezione dalle riaccensioni accidentali
 - assicurarsi che non sia presente tensione
 - messa a terra e cortocircuito
 - copertura o isolamento dei pezzi sotto tensione adiacenti

KFV offre corsi di formazione per acquisire le conoscenze e le competenze necessarie. In caso di necessità, rivolgersi al consulente commerciale KFV.

2.3 Indicazioni per la sicurezza

Danni materiali causati da un trasporto improprio

Se durante il trasporto gli elementi di chiusura si trovano in posizione di blocco, potrebbero danneggiare la chiusura multipunto.

- Assicurarsi che i punti di chiusura si trovino in posizione di sblocco.

Danni materiali causati da un montaggio improprio

Se il kit maniglia non è installato correttamente, la serratura multipunto si danneggia.

- Non effettuare fori nel pannello a scatola serratura montata.
- Non inserire con forza il quadro maniglia nella cava serratura.

Danni materiali causati dal trasporto dalla maniglia

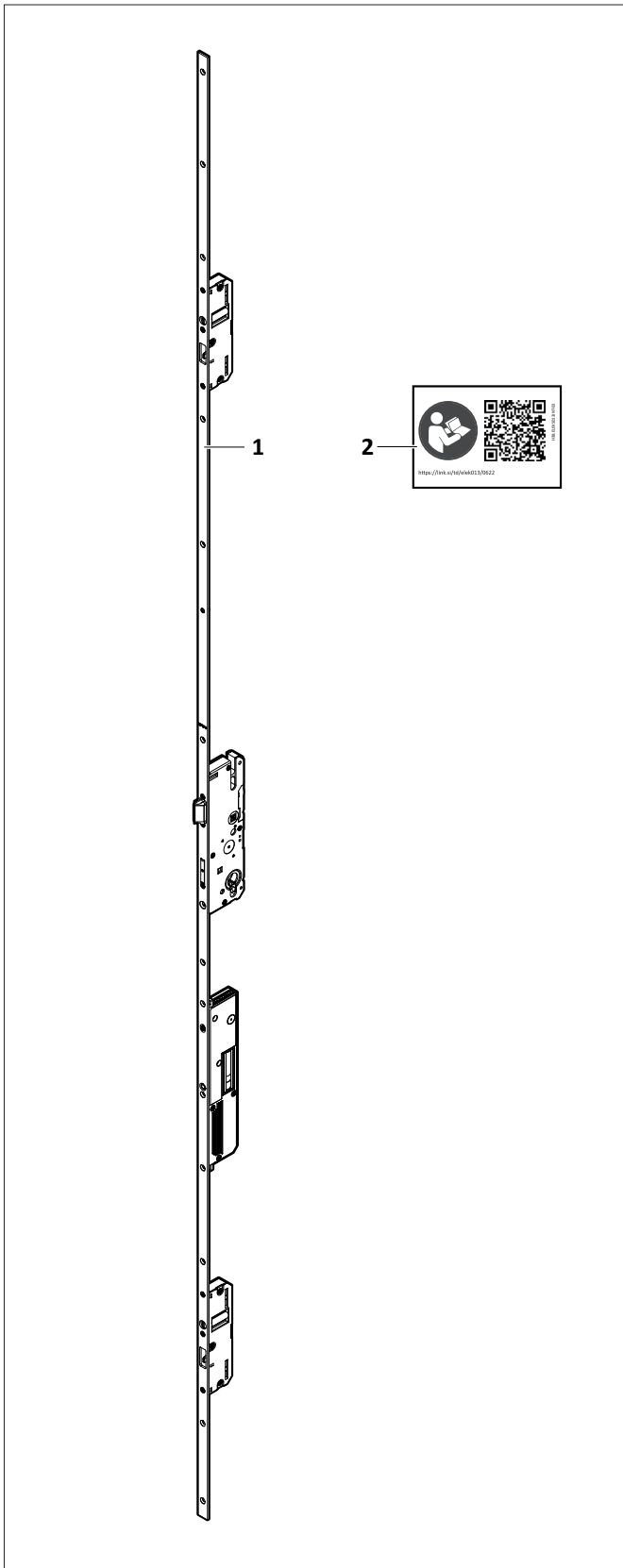
Se si trasporta il pannello tenendolo dalla maniglia, si danneggia la chiusura multipunto.

- Utilizzare strumenti adeguati per trasportare il pannello.

3 Dati sul prodotto

3.1 Contenuto della fornitura

3.1.1 AS 2xxx



| Pos. | Denominazione | Quantità |
|------|---|----------|
| 1 | chiusura multipunto elettromeccanica GENIUS 2.2 | 1 |
| 2 | info QR | 1 |

DRIVE – Istruzioni di montaggio

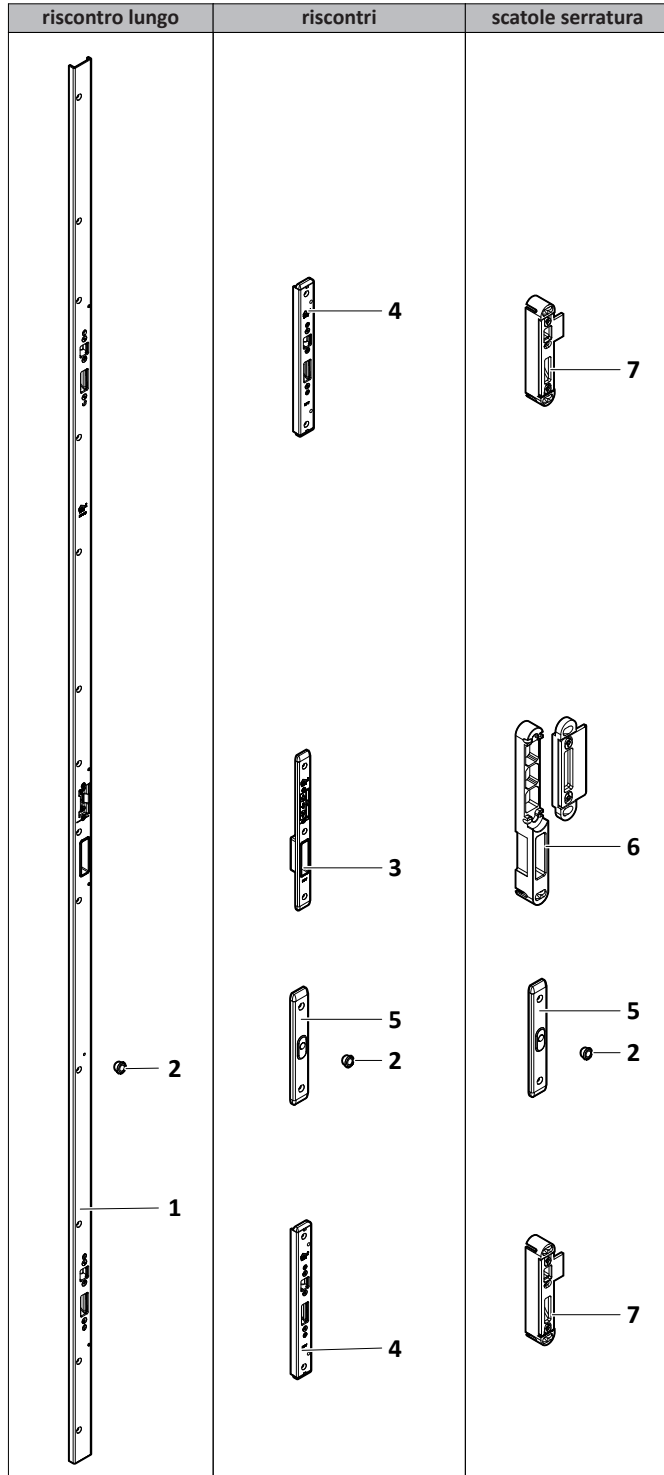
Chiusura multipunto elettromeccanica GENIUS 2.2, AS 2xxx EA/EB/CA/CB

3.1.2 Componenti necessari

I componenti elencati sono necessari per stabilire il funzionamento.

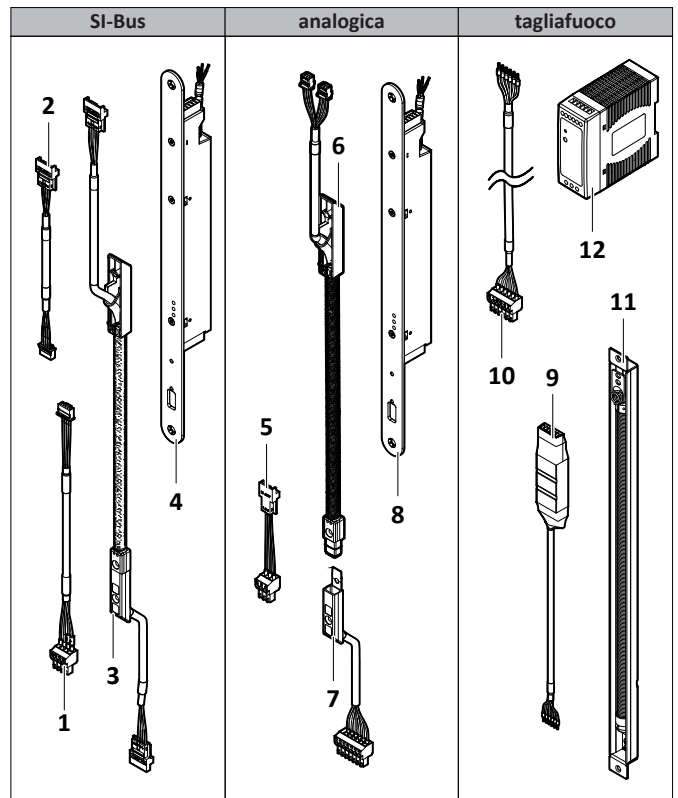
Per effettuare un montaggio conforme a una certificazione SKG, utilizzare soltanto riscontri marcati SKG.

È possibile scegliere tra i seguenti riscontri:



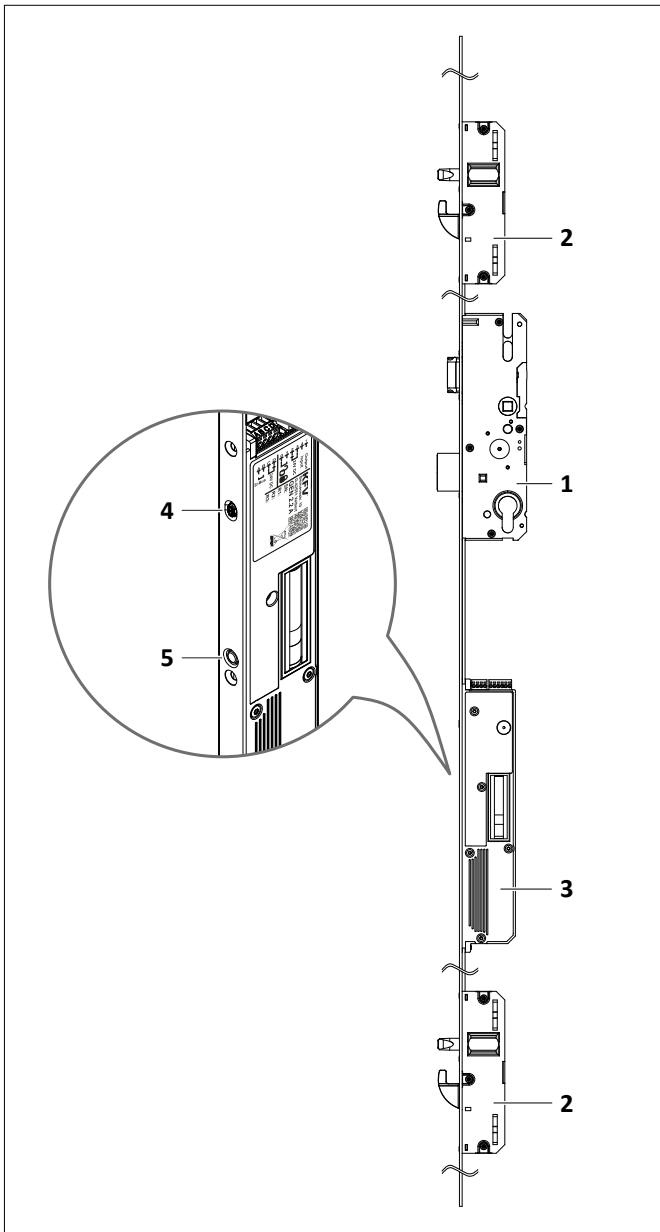
| Pos. | Denominazione | Quantità |
|------|--|----------|
| 1 | riscontro lungo | 1 |
| 2 | magnete | 1 |
| 3 | riscontro centrale per scrocco e mandata | 2 |
| 4 | riscontro supplementare per punzone e gancio | 1 |
| 5 | riscontro supplementare per punzone con sede magnete (optional per le porte in PVC e in metallo) | 1 |
| 6 | scatola serratura centrale SKG per scrocco e mandata in telai in legno | 1 |
| 7 | scatola serratura supplementare SKG per scrocco e mandata in telai in legno | 2 |

È possibile scegliere tra i seguenti tipi di alimentazione:



| Pos. | Denominazione | Quantità |
|------|--|----------|
| 1 | cavo adattatore | 1 |
| 2 | cavo di prolungamento | 1 |
| 3 | passacavo | 1 |
| 4 | alimentatore integrato nel telaio | 1 |
| 5 | cavo adattatore | 1 |
| 6 | passacavo lato telaio | 1 |
| 7 | passacavo lato anta | 1 |
| 8 | alimentatore integrato nel telaio | 1 |
| 9 | alimentatore di emergenza | 1 |
| 10 | cavo antincendio | 1 |
| 11 | passacavo | 1 |
| 12 | alimentatore per il binario di copertura | 1 |

3.2 Struttura



| Posizione | Denominazione |
|-----------|------------------------------------|
| 1 | serratura centrale |
| 2 | scatola supplementare |
| 3 | motore elettromeccanico |
| 4 | pulsante con LED |
| 5 | LED di stato con sensore magnetico |

3.3 Elementi di regolazione e segnalazione








3.3.1 Pulsante con LED

| LED | Stato |
|-----|---|
| ○ | La chiusura multipunto si trova in modalità giorno. |
| ● | La chiusura multipunto si trova in modalità notte. |

DRIVE – Istruzioni di montaggio

Chiusura multipunto elettromeccanica GENIUS 2.2, AS 2xxx EA/EB/CA/CB

3.3.2 LED di stato

| LED | Stato |
|---|--|
|  | Il prodotto è pronto per l'uso. |
|  | Viene applicato il segnale di apertura. |
|  | Si è verificato un errore. Il prodotto non è pronto per il funzionamento. |
|  | Il contatto dei morsetti di collegamento è difettoso. Il sensore magnetico non funziona. |
|  | I punti di chiusura sono fuoriusciti a porta aperta. |
|  | Errore generico. Il prodotto non è pronto per il funzionamento. |
|  | Il motore è in blocco. |

3.4 Funzionamento

3.4.1 Funzioni del motore elettromeccanico

| | Versione | | | |
|---|----------|----|----|----|
| | EA | EB | CA | CB |
| Funzioni meccaniche | | | | |
| Apertura tramite cilindro | ● | ● | ● | ● |
| Funzione comfort: apertura tramite la maniglia sul lato interno della porta | – | – | ● | ● |
| Funzioni elettroniche | | | | |
| Apertura tramite un sistema di controllo degli accessi (optional) | ● | ● | ● | ● |
| Apertura tramite pulsante elettrico (optional) | ● | ● | ● | ● |
| Interfaccia SI-BUS | ● | ● | ● | ● |
| Commutazione tra il funzionamento diurno e quello notturno con un timer esterno | – | ● | – | ● |
| Contatto di ritorno per sistemi esterni (zper es. un apriporta automatico o un impianto di allarme) | – | ● | – | ● |

| Simbolo | Spiegazione |
|---------|---------------------------------|
| ● | versione di serie |
| ○ | versione optional o alternativa |
| – | non disponibile |

3.4.2 Blocco porta automatico

La chiusura multipunto elettromeccanica blocca automaticamente la porta.

Se è collegato un sistema di controllo degli accessi o un timer, la porta si sblocca automaticamente. Non appena la chiusura multipunto riceve un segnale di

apertura, la porta sblocca per 7 secondi. Nel frattempo suona un segnale acustico. Il segnale si spegne non appena la porta si apre. Se la porta non si apre, dopo 7 secondi la chiusura multipunto chiude nuovamente la porta.

3.4.3 Commutazione giorno-notte

La chiusura multipunto elettromeccanica offre due tipi di blocco.

| | |
|-----------------|--|
| Modalità giorno | La porta si chiude. Non si blocca automaticamente. Questo significa che quando si chiude la porta fuoriesce soltanto lo scrocco. Tutti gli altri punti di chiusura non fuoriescono. Si può bloccare manualmente tramite cilindro. Applicazione per porte molto utilizzate. |
| Modalità notte | La porta si chiude e si blocca automaticamente. Questo significa che alla chiusura della porta tutti gli elementi di chiusura fuoriescono. Applicazione per porte utilizzate con frequenza normale, per es. porte di condomini o di abitazioni monofamiliari. |

Il passaggio tra le tipologie di blocco è sempre possibile manualmente tramite un tasto per tutte le versioni.

Nelle chiusure multipunto della versione EB e CB è possibile passare automaticamente da una modalità di funzionamento a un'altra. Il passaggio automatico è applicabile per es. collegando un timer alla connessione analogica. Sia il passaggio manuale che quello automatico si possono impostare secondo le proprie esigenze. Sono disponibili le seguenti opzioni di impostazione:

| Funzione | Pulsante con LED | Collegamento al morsetto 1 | Funzione supplementare |
|----------|------------------|----------------------------|---|
| 1 | – | – | |
| 2 | – | ● | |
| 3 | ● | – | |
| 4 | ● | ● | |
| 5 | ● | ● | è possibile passare una sola volta dalla modalità giorno alla modalità notte |
| 6 | ● | ● | è possibile passare una sola volta dalla modalità notte alla modalità giorno e di tornare alla modalità notte |

| Simbolo | Spiegazione |
|---------|---------------------------------|
| ● | versione di serie |
| ○ | versione optional o alternativa |
| - | non disponibile |

Nel capitolo Impostare la funzione della commutazione giorno-notte (vedi pag. 50) si trovano le informazioni su come impostare le funzioni.

3.4.4 Messaggi sullo stato

La chiusura multipunto elettromeccanica della versione EB e CB consente di ricevere messaggi sullo stato della porta. Una volta raggiunto lo stato, la chiusura elabora questa informazione ed emette un segnale di uscita. È possibile impostare una delle seguenti sei richieste di stato tramite la chiusura multipunto, in modo che venga emesso un segnale di uscita:

| Funzione | Stato |
|----------|--|
| A | La porta è chiusa e bloccata. |
| L | <ul style="list-style-type: none"> In modalità giorno: la porta è chiusa In modalità notte: la porta è chiusa e bloccata |
| C | Lo scrocco è rientrato. |
| D | <ul style="list-style-type: none"> È presente un errore attivo Lo scrocco è rientrato La chiusura multipunto sta bloccando o sbloccando La porta è chiusa e bloccata La porta è chiusa e non bloccata |
| E | La porta è sbloccata. |
| F | Non è presente nessun errore attivo. |

Nel capitolo Impostare la funzione del messaggio di stato (nella versione EB e CB) (vedi pag. 51) si trovano le informazioni su come impostare le funzioni.

Per elaborare questo segnale di uscita, deve essere collegato un relè alla connessione analogica. Il relè collega la chiusura multipunto a sistemi di altri produttori, per es. a impianti di allarme. Il funzionamento del relè si può impostare come contatto normalmente chiuso o normalmente aperto. Nel capitolo Impostare la funzione del relè (nella versione EB e CB) (vedi pag. 52) si trovano le informazioni per impostare il funzionamento.

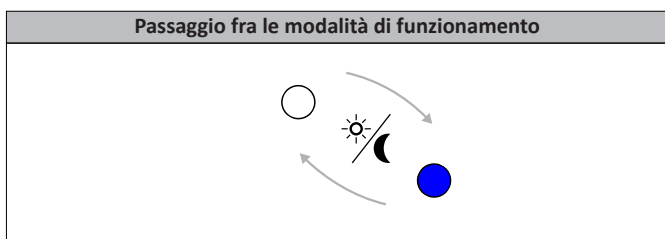
DRIVE – Istruzioni di montaggio

Chiusura multipunto elettromeccanica GENIUS 2.2, AS 2xxx EA/EB/CA/CB

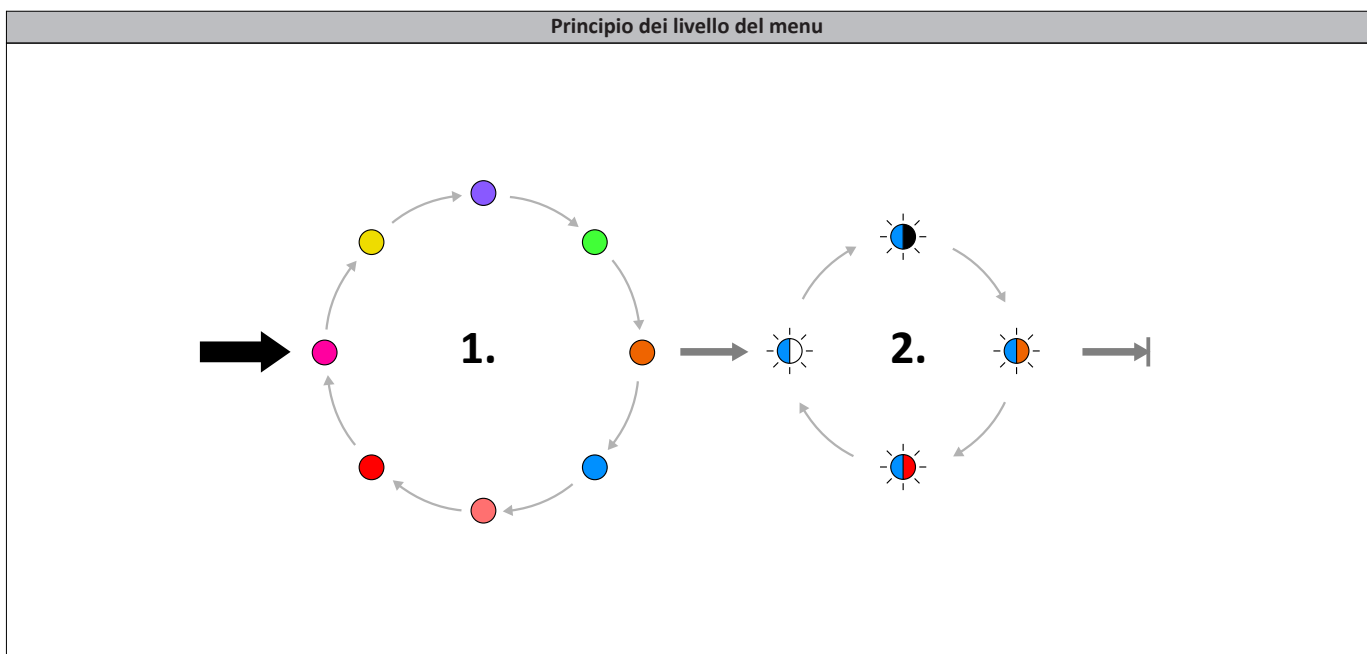
3.4.5 Funzione comfort

La chiusura multipunto nella versione CA e CB VC è dotata di una funzione comfort. Si tratta di uno sblocco meccanico rapido, che consente di aprire in qualsiasi momento la porta dall'interno tramite la maniglia.

3.5 Menu



| Pressione del pulsante LED | Descrizione |
|----------------------------|--|
| 1 secondo | passaggio tra modalità giorno e modalità notte |



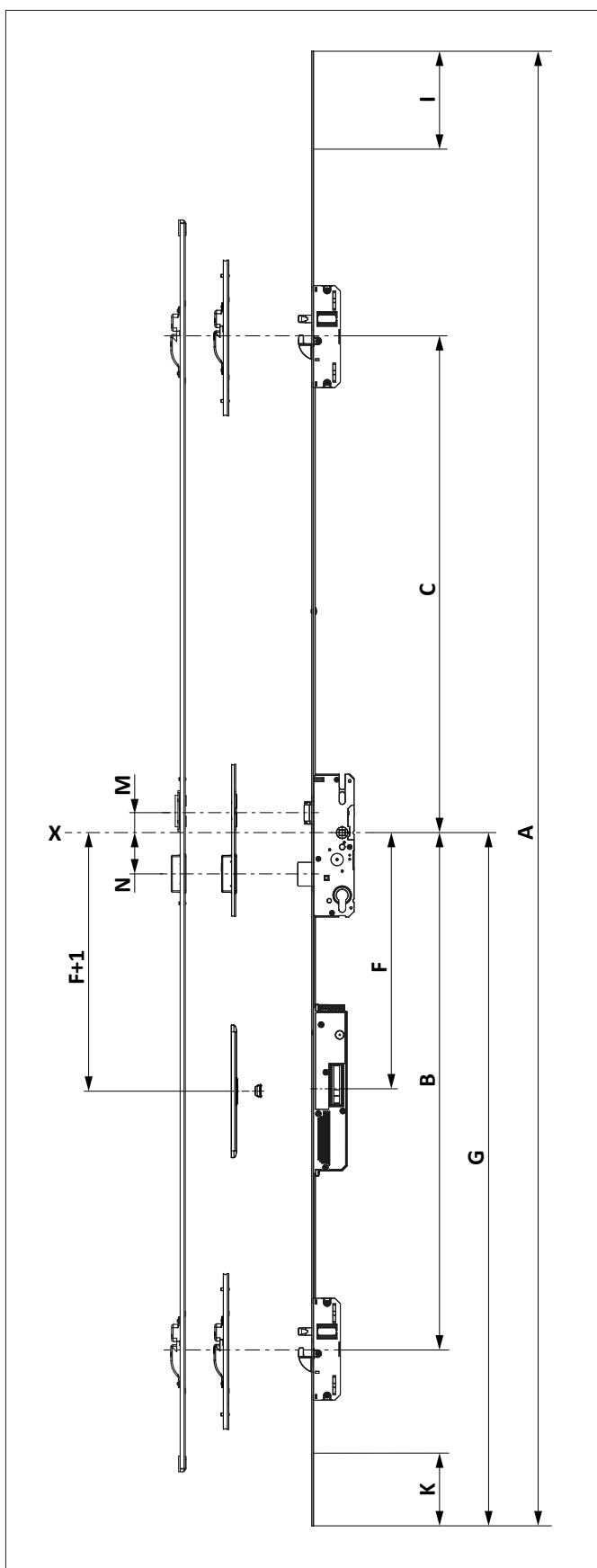
| Pressione del pulsante LED | Descrizione |
|----------------------------|--|
| 8 secondi | passaggio al livello 1 del menu |
| 3 secondi | passaggio al livello 2 del menu |
| 3 secondi | salvare i punti del menu |
| 1 secondo | passaggio all'interno dei livelli del menu |

| Modalità di funzionamento | Livelli del menu | | |
|--|------------------|-----------|------------------------------------|
| | livello 1 | livello 2 | Valore |
| Volume del segnalatore acustico | | | 100% |
| | | | 75% |
| | | | 50% (impostazione standard) |
| | | | 25% |
| | | | 0% |

| Modalità di funzionamento | Livelli del menu | | |
|--|------------------|-----------|--|
| | livello 1 | livello 2 | Valore |
| Funzioni dei messaggi di stato (solo nella versione EB o CB) (vedi pag. 13) | | | |
| ○ ● | ● | | funzione A (impostazione standard) |
| | | | funzione B |
| | | | funzione C |
| | | | funzione D |
| | | | funzione E |
| | | | funzione F |
| Impostazione del contatto del messaggio di stato (solo nella versione EB o CB) | | | |
| ○ ● | ● | | contatto di chiusura (impostazione standard) |
| | | | contatto di apertura |
| Funzioni della commutazione giorno-notte (vedi pag. 13) | | | |
| ○ ● | ● | | funzione 1 |
| | | | funzione 2 |
| | | | funzione 3 |
| | | | funzione 4 (impostazione standard) |
| | | | funzione 5 |
| | | | funzione 6 |
| Apertura tramite cilindro dello scrocco | | | |
| ○ ● | ● | | l'apertura tramite cilindro dello scrocco è attiva (impostazione standard) |
| | | | l'apertura tramite cilindro dello scrocco non è attiva |
| Servizi del dispositivo | | | |
| ○ ● | ● | | riavviare il dispositivo |
| | | | impostazione standard |
| | | | versione del software |
| | | | inizializzare il sensore magnetico |
| | | | corsa di riferimento |
| Servizi del sistema | | | |
| ○ ● | ● | | associare dispositivi |
| | | | dissociare dispositivi |
| | | | sbloccare il sistema di controllo degli accessi (utilizzabile soltanto con dispositivi associati predisposti per il SI-BUS e il WiFi) |
| | | | impostazioni di fabbrica |
| | | | WiFi attivato (utilizzabile soltanto con dispositivi associati predisposti per il SI-BUS e il WiFi) |
| | | | WiFi disattivato (utilizzabile soltanto con dispositivi associati predisposti per il SI-BUS e il WiFi) |
| Funzioni WiFi (utilizzabile soltanto con dispositivi associati predisposti per il SI-BUS e il WiFi) | | | |
| ○ ● | ● | | reset del WiFi |
| | | | modalità WPS |
| | | | modalità info |

3.6 Quote

3.6.1 Varianti dimensionali AS 2xxx



| | |
|-------------|--|
| X | marcatura del sistema |
| A | lunghezza totale |
| L | marcatura del sistema fino al centro della scatola supplementare inferiore |
| C | marcatura del sistema fino al centro della scatola supplementare superiore |
| F | marcatura del sistema fino al centro del motore |
| F+1 | centro del magnete |
| G | marcatura del sistema fino al bordo superiore del pavimento finito |
| I e K | accorciabilità |
| M | dal centro del quadro maniglia al centro dello scrocco (vedi pag. 18) |
| N | dal centro del quadro maniglia al centro della mandata (vedi pag. 18) |
| Quote in mm | |

| E = 72 mm, 92 mm, 94 mm | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------|
| Variante dimensionale | A (mm) | B (mm) | C (mm) | F (mm) | G (mm) | I (mm) | K (mm) | FFH (mm) |
| Frontale passante con G = 1020 | | | | | | | | |
| B296 | 2170 | 760 | 355 | 380 | 1020 | 665 | 130 | 1505 – 1754 |
| B298 | 2170 | 760 | 605 | 380 | 1020 | 415 | 130 | 1755 – 1880 |
| B001 | 2170 | 760 | 730 | 380 | 1020 | 290 | 130 | 1881 – 2170 |
| B003 | 2400 | 760 | 980 | 380 | 1020 | 270 | 130 | 2171 – 2400 |

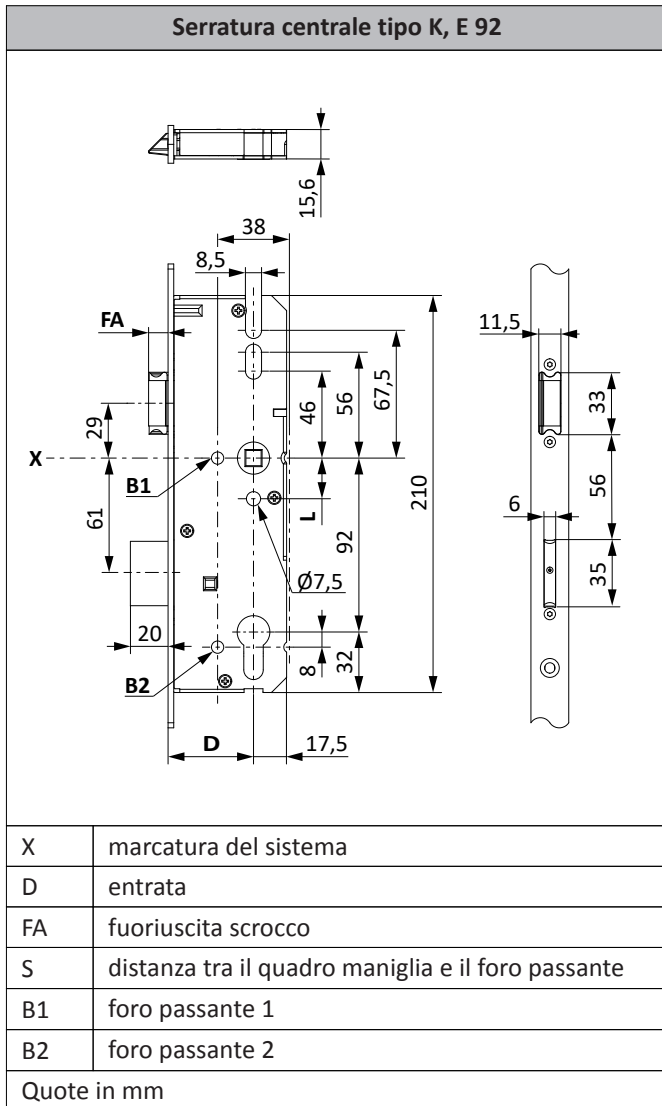
| Frontale accorciato con un foro di avvitamento su ciascuna estremità | | | | | | | | | |
|--|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------|--------|--------------------|
| | | A (mm) | B (mm) | C (mm) | F (mm) | G (mm) | I (mm) | K (mm) | FFH (mm) |
| K038 | 1629 | 760 | 605 | 380 | 892 | 355 | – | – | 1755 – 1880 |
| C002 | 1754 | 760 | 730 | 380 | 892 | 355 | – | – | 1881 – 2170 |
| C054 | 2004 | 760 | 980 | 380 | 892 | 355 | – | – | 2171 – 2400 |

| Frontale accorciato con due fori di avvitamento su ciascuna estremità | | | | | | | | | |
|---|-------------|------------|------------|------------|------------|------------|--------|-------------|--------------------|
| | | A (mm) | B (mm) | C (mm) | F (mm) | G (mm) | I (mm) | K (mm) | FFH (mm) |
| B039 | 1500 | 760 | 355 | 380 | 952 | 952 | – | – | 1505 – 1754 |
| B041 | 1700 | 760 | 605 | 380 | 952 | 952 | – | – | 1755 – 1880 |
| B166 | 1855 | 760 | 730 | 380 | 952 | 952 | – | – | 1881 – 2170 |
| B253 | 2170 | 760 | 980 | 380 | 952 | 952 | – | – | 2171 – 2400 |
| Frontale passante con G = 1050 | | | | | | | | | |
| B002 | 2170 | 760 | 730 | 380 | 1050 | 260 | 160 | 1911 – 2170 | |

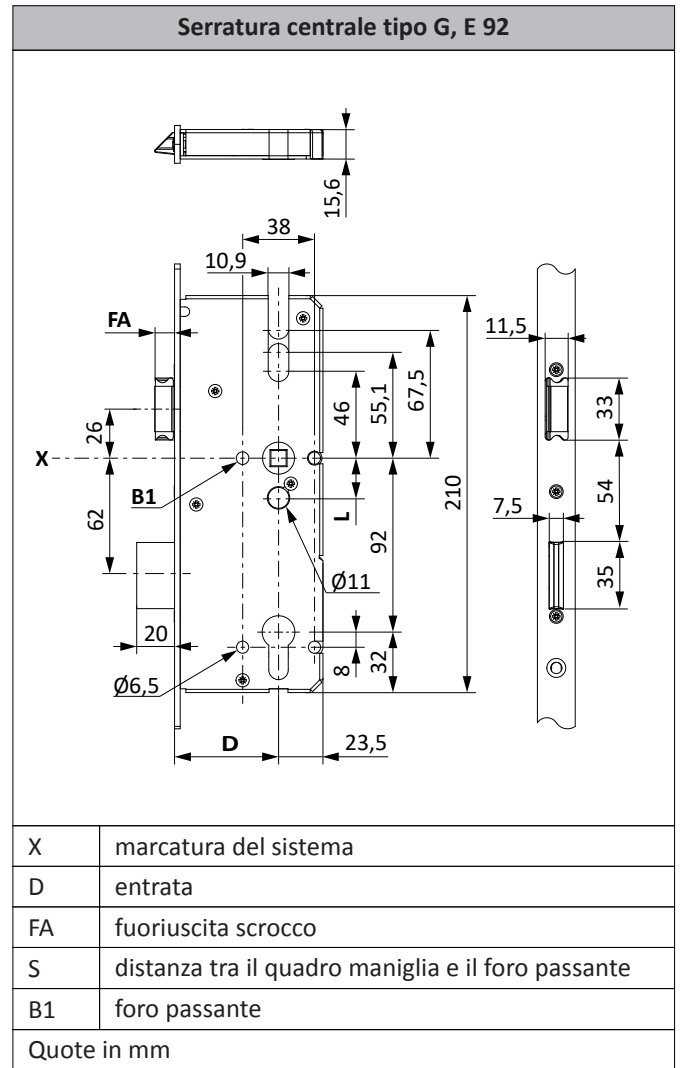
| E = 85 mm | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------|
| Variante dimensionale | A (mm) | B (mm) | C (mm) | F (mm) | G (mm) | I (mm) | K (mm) | FFH (mm) |
| Frontale passante con G = 1050 | | | | | | | | |
| K010 | 2400 | 727 | 721 | 374 | 1050 | 500 | 190 | 1900 – 2400 |

| E = 88 mm | | | | | | | | |
|---------------------------------------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|-------------|
| Variante dimensionale | A (mm) | B (mm) | C (mm) | F (mm) | G (mm) | I (mm) | K (mm) | FFH (mm) |
| Frontale passante con G = 1016 | | | | | | | | |
| B001 | 2170 | 756 | 734 | 377 | 1016 | 290 | 130 | 1881 – 2170 |

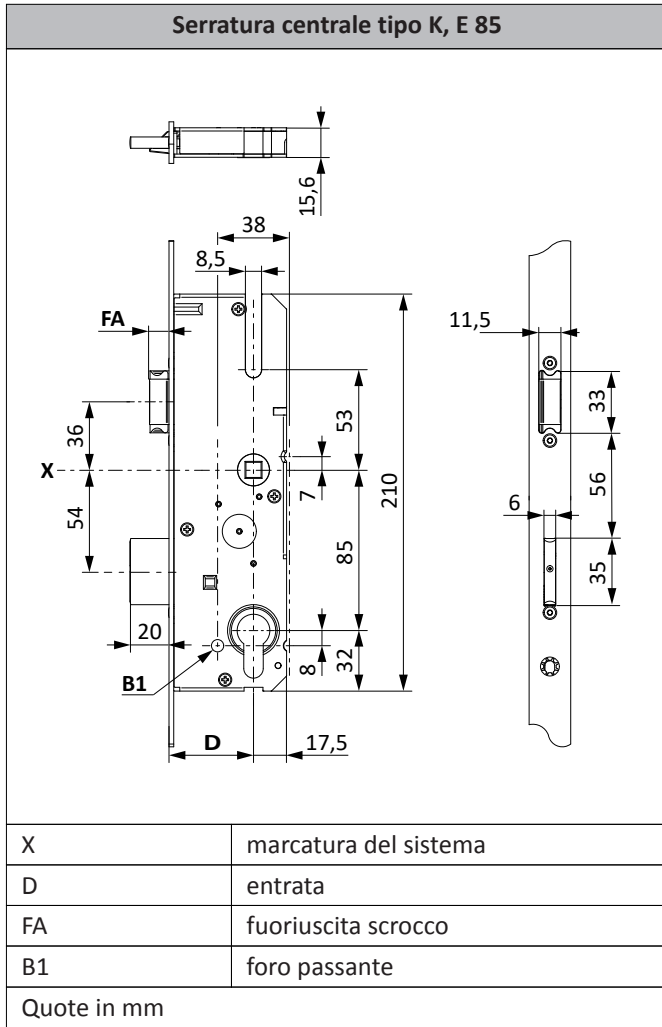
3.6.2 Quote della serratura centrale



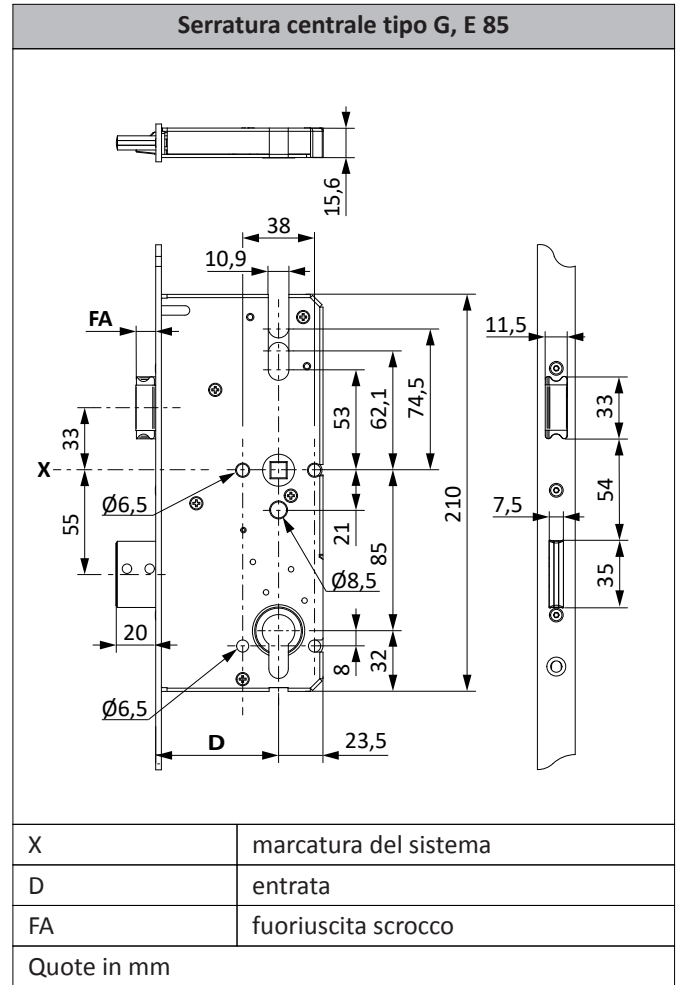
| D (mm) | FA (mm) | | L1 (mm) | | B1 (mm) | | B2 (mm) |
|--------|----------|-------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| | standard | tagliafuoco | EA o EB | CA o CB | EA o EB | CA o CB | |
| 35 | | | | | | | - |
| 40 | | | | | | | - |
| 45 | 10 | 12 | 21,5 | 21 | Ø6,5 | - | Ø6,5 |
| 50 | | | | | | | Ø6,5 |
| 55 | | | | | | | Ø6,5 |



| D (mm) | FA (mm) | | L1 (mm) | | B1 (mm) | |
|--------|----------|-------------|---------|---------|---------|---------|
| | standard | tagliafuoco | EA o EB | CA o CB | EA o EB | CA o CB |
| 55 | | | | | | |
| 65 | 10 | 12 | 21,5 | 21 | Ø6,5 | - |
| 80 | | | | | | |



| D (mm) | FA (mm) | | B1 (mm) |
|--------|----------|-------------|---------|
| | standard | tagliafuoco | |
| 35 | 10 | 12 | - |
| 40 | | | - |
| 45 | | | Ø6,5 |
| 50 | | | Ø6,5 |



| D (mm) | FA (mm) | |
|--------|----------|-------------|
| | standard | tagliafuoco |
| 55 | 10 | 12 |
| 65 | | |

DRIVE – Istruzioni di montaggio

Chiusura multipunto elettromeccanica GENIUS 2.2, AS 2xxx EA/EB/CA/CB

Serratura centrale tipo K, E 88

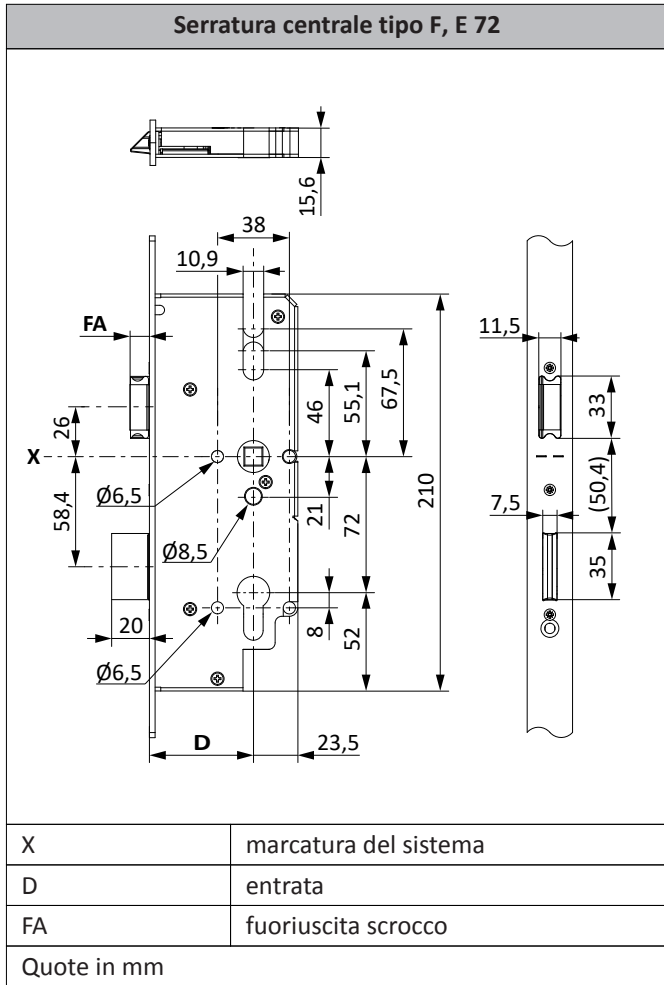
| | |
|-------------|-----------------------|
| X | marcatura del sistema |
| D | entrata |
| FA | fuoriuscita scrocco |
| Quote in mm | |

| D (mm) | FA (mm) | |
|--------|----------|-------------|
| | standard | tagliafuoco |
| 35 | 10 | 12 |
| 40 | | |
| 45 | | |
| 50 | | |
| 55 | | |

Serratura centrale tipo G, E 88

| | |
|-------------|-----------------------|
| X | marcatura del sistema |
| D | entrata |
| FA | fuoriuscita scrocco |
| Quote in mm | |

| D (mm) | FA (mm) | |
|--------|----------|-------------|
| | standard | tagliafuoco |
| 55 | 10 | 12 |
| 65 | | |



| D (mm) | FA (mm) | |
|--------|----------|-------------|
| | standard | tagliafuoco |
| 55 | 10 | 12 |
| 65 | | |
| 80 | | |

DRIVE – Istruzioni di montaggio

Chiusura multipunto elettromeccanica GENIUS 2.2, AS 2xxx EA/EB/CA/CB

3.6.3 Quote della scatola supplementare

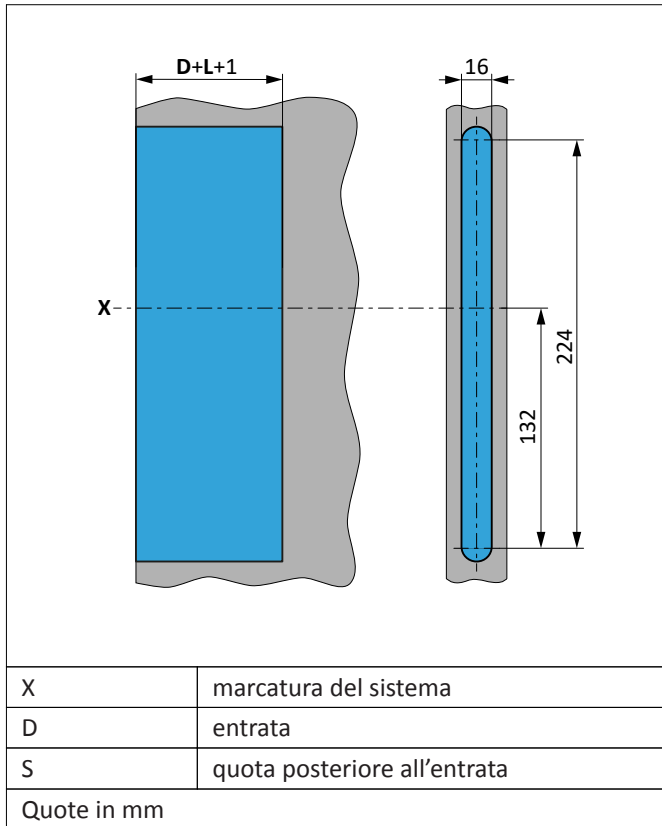
| GEN AS 26xx | GEN AS 25xx | GEN AS 23xx |
|-------------|-------------|------------------------------------|
| | | |
| B/C | | centro della scatola supplementare |
| Quote in mm | | |

3.6.4 Quote del motore GENIUS

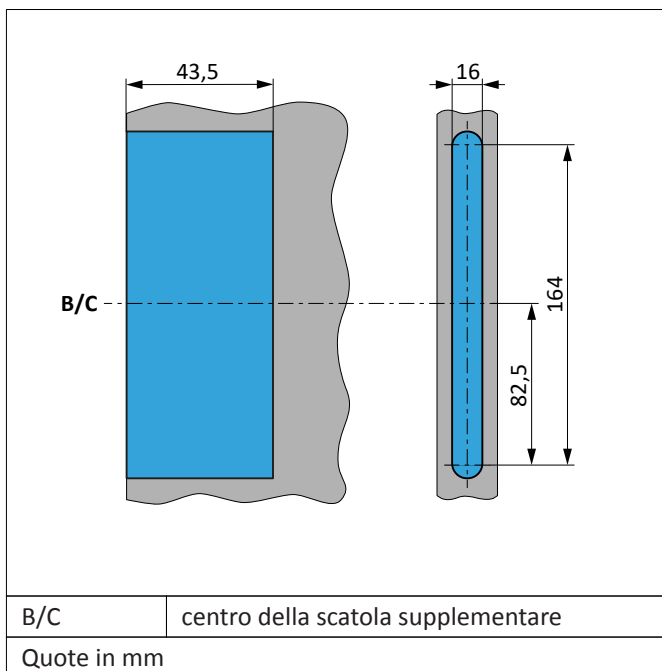
| | |
|-------------|--|
| | |
| F | centro della scatola del motore GENIUS |
| Quote in mm | |

3.7 Quote di lavorazione

3.7.1 Quote di fresatura per la serratura centrale



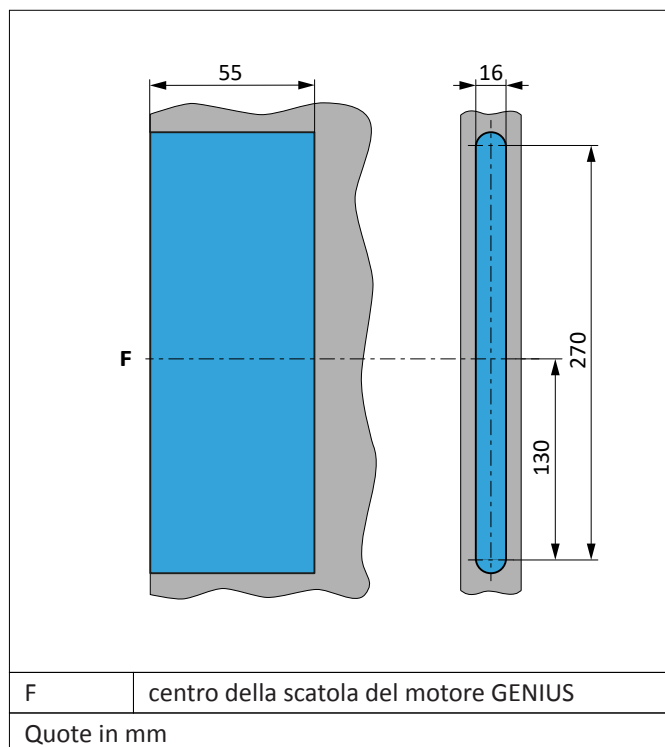
3.7.2 Quote di fresatura per la scatola supplementare



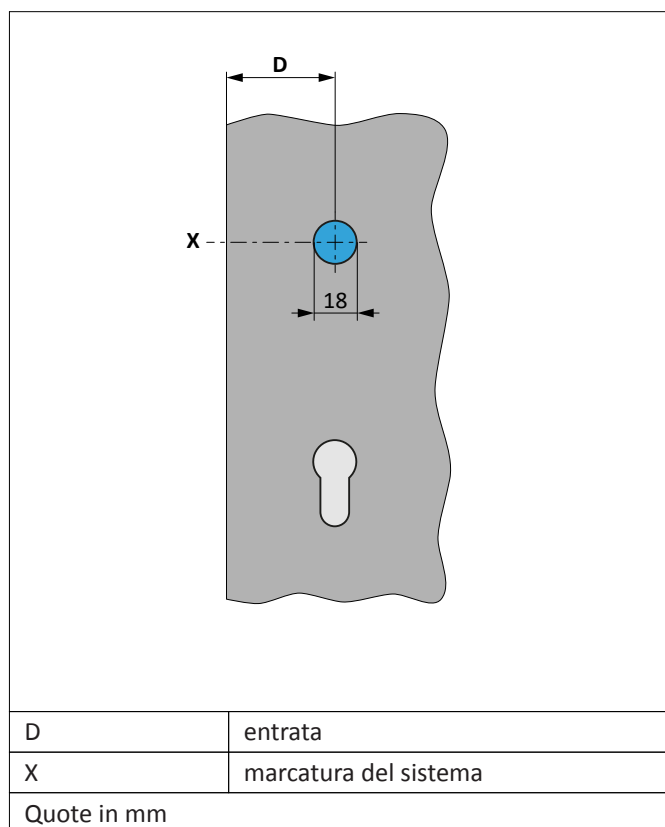
DRIVE – Istruzioni di montaggio

Chiusura multipunto elettromeccanica GENIUS 2.2, AS 2xxx EA/EB/CA/CB

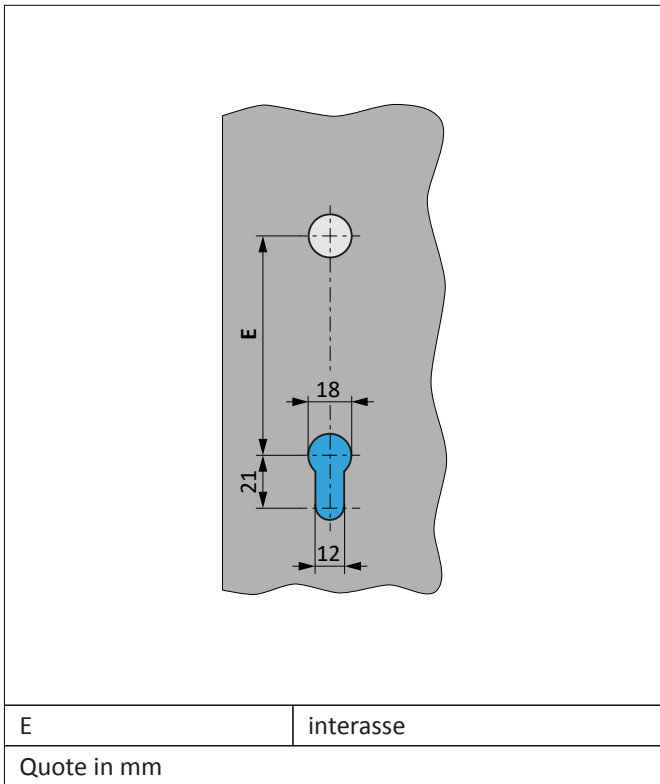
3.7.3 Quote di fresatura per il motore



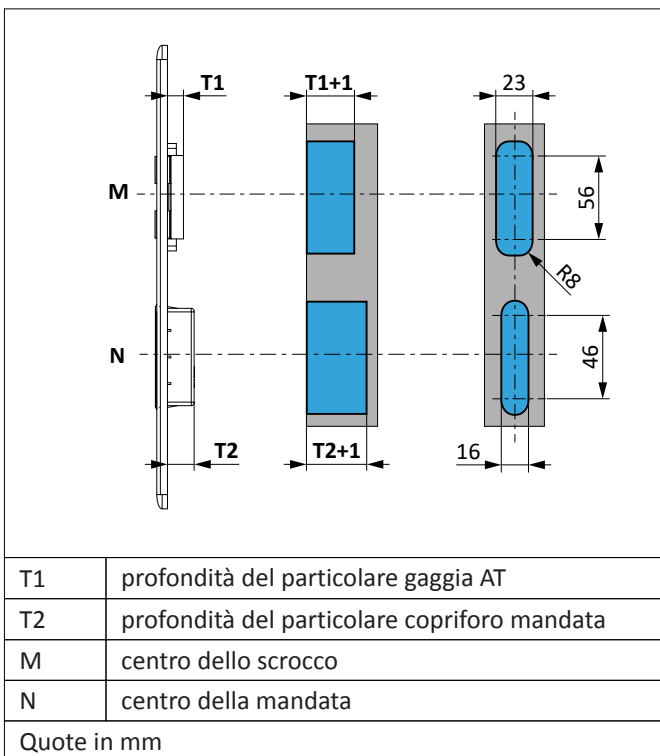
3.7.4 Quote di foratura per la maniglia



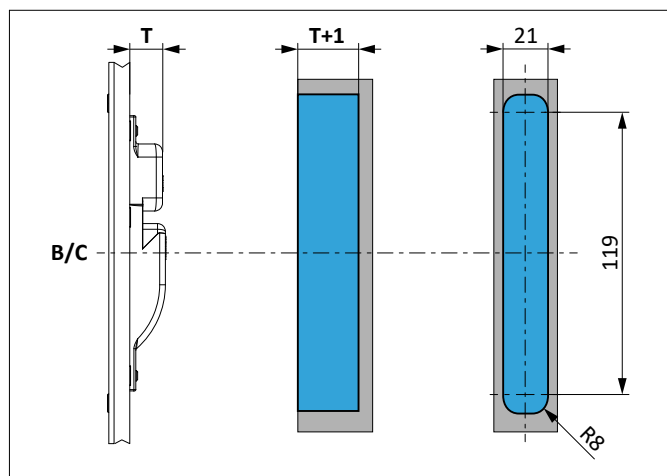
3.7.5 Quote di fresatura per il cilindro



3.7.6 Quote di fresatura per il riscontro centrale

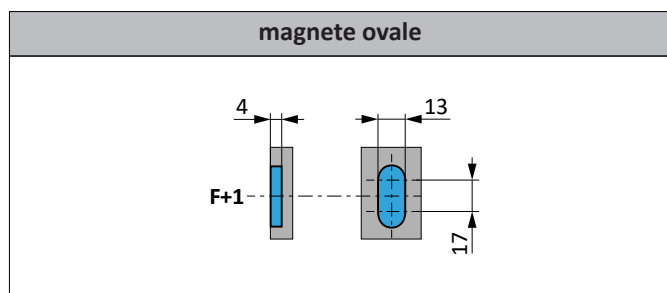


3.7.7 Quote di fresatura per il riscontro supplementare

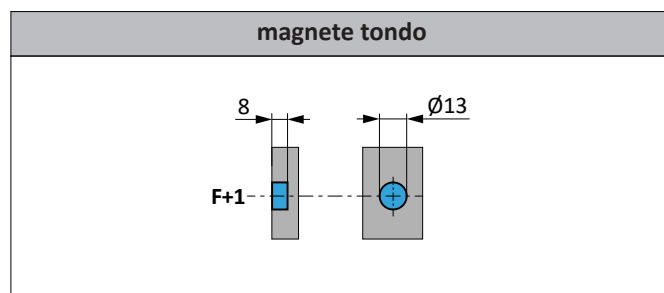


| | |
|-------------|------------------------------------|
| T | profondità del particolare |
| B/C | centro della scatola supplementare |
| Quote in mm | |

3.7.8 Quote di fresatura per il magnete



| | |
|-------------|------------------------------|
| F | centro del motore |
| F+1 | centro del sensore magnetico |
| Quote in mm | |

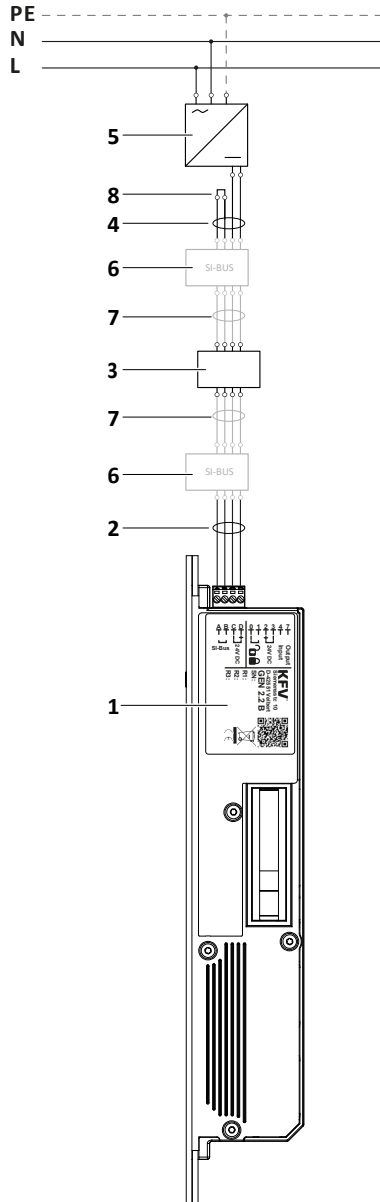


| | |
|-------------|------------------------------|
| F | centro del motore |
| F+1 | centro del sensore magnetico |
| Quote in mm | |

3.8 Collegamento elettrico per AS 2xxx

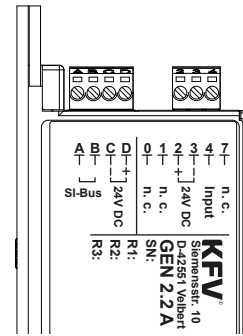
3.8.1 Collegamento digitale tramite SI-BUS

Schema di collegamento del SI-BUS



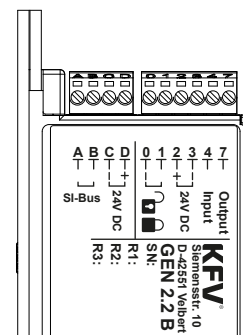
| | |
|---|---|
| 1 | motore elettromeccanico |
| 2 | cavo (SI-BUS, spina PTR a 4 poli/spina SI-BUS) |
| 3 | passacavo con connettore a spina SI-BUS integrato |
| 4 | cavo (SI-BUS, spina SI-BUS/collegamento alimentatore) |
| 5 | alimentatore |
| 6 | dispositivo SI-BUS (per es. sistema di controllo degli accessi, modulo IO, gateway KNX) |
| 7 | cavo (SI-BUS, spina SI-BUS su entrambi i lati) |
| 8 | spina di collegamento per la terminazione |

Assegnazione dei terminali, versione EA e CA



| Motore | Morsetto | Funzione | Colore (del segnacavo) | Identificazione |
|--------|----------|--------------|------------------------|-----------------|
| | A | SI-BUS | giallo | 0 |
| | L | SI-BUS | verde | 1 |
| | C | - GND | marrone | - |
| | D | + 24 V DC | bianco | + |
| | 0 | non occupato | - | - |
| | 1 | non occupato | - | - |
| | 2 | + 24 V DC | bianco (rosso) | + |
| | 3 | - GND | marrone (blu) | - |
| | 4 | ingresso | verde (giallo) | 4 |
| | 7 | non occupato | - | - |
| | - | - | blu (bianco) | |

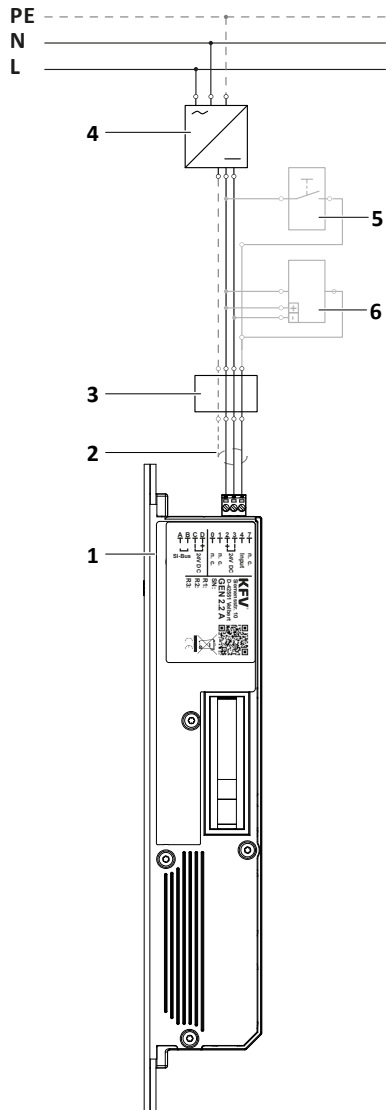
Assegnazione dei terminali, versione EB e CB



| Motore | Morsetto | Funzione | Colore (del segnacavo) | Identificazione |
|--------|----------|-----------|------------------------|-----------------|
| | A | SI-BUS | giallo | 0 |
| | L | SI-BUS | verde | 1 |
| | C | - GND | marrone | - |
| | D | + 24 V DC | bianco | + |
| | 0 | ingresso | grigio (nero) | 0 |
| | 1 | ingresso | giallo (marrone) | 1 |
| | 2 | + 24 V DC | bianco (rosso) | + |
| | 3 | - GND | marrone (blu) | - |
| | 4 | ingresso | verde (giallo) | 4 |
| | 7 | uscita | rosa (viola) | 7 |
| | - | - | blu (bianco) | |

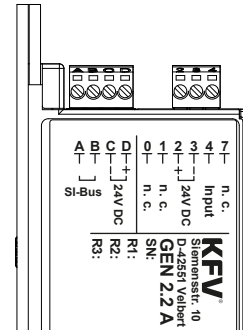
3.8.2 Collegamento analogico

Schema di collegamento analogico, versione EA e CA



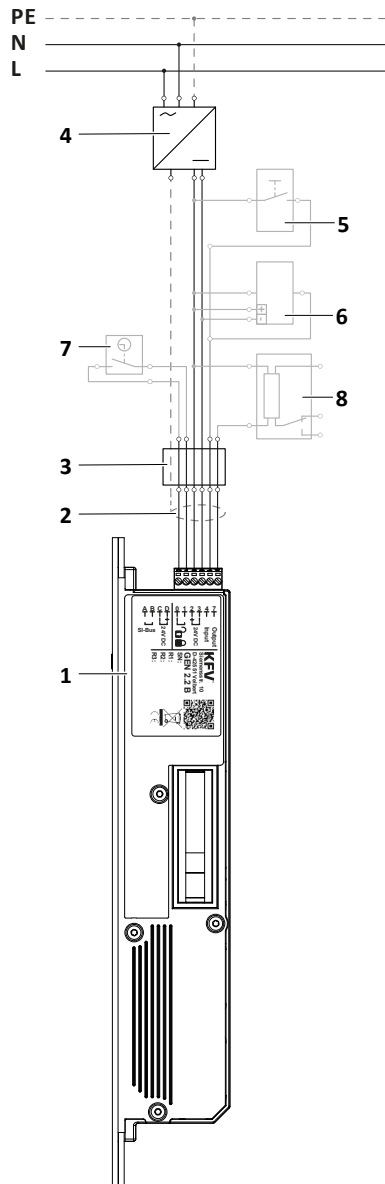
| | |
|---|---|
| 1 | motore elettromeccanico |
| 2 | cavo adattatore (analogico, spina PTR a 3 poli) |
| 3 | passacavo |
| 4 | alimentatore |
| 5 | sblocco esterno |
| 6 | sblocco esterno con alimentazione a parte |

Assegnazione dei terminali, versione EA e CA



| Motore | | Cavo | |
|----------|--------------|------------------------|-----------------|
| Morsetto | Funzione | Colore (del segnacavo) | Identificazione |
| A | SI-BUS | giallo | 0 |
| L | SI-BUS | verde | 1 |
| C | - GND | marrone | - |
| D | + 24 V DC | bianco | + |
| 0 | non occupato | - | - |
| 1 | non occupato | - | - |
| 2 | + 24 V DC | bianco (rosso) | + |
| 3 | - GND | marrone (blu) | - |
| 4 | ingresso | verde (giallo) | 4 |
| 7 | non occupato | - | - |
| - | - | blu (bianco) | |

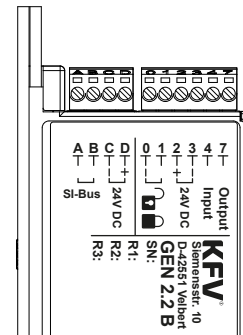
Schema di collegamento analogico, versione EB e CB



| | |
|---|---|
| 1 | motore elettromeccanico |
| 2 | cavo adattatore (analogico, spina PTR a 6 poli) |
| 3 | passacavo |

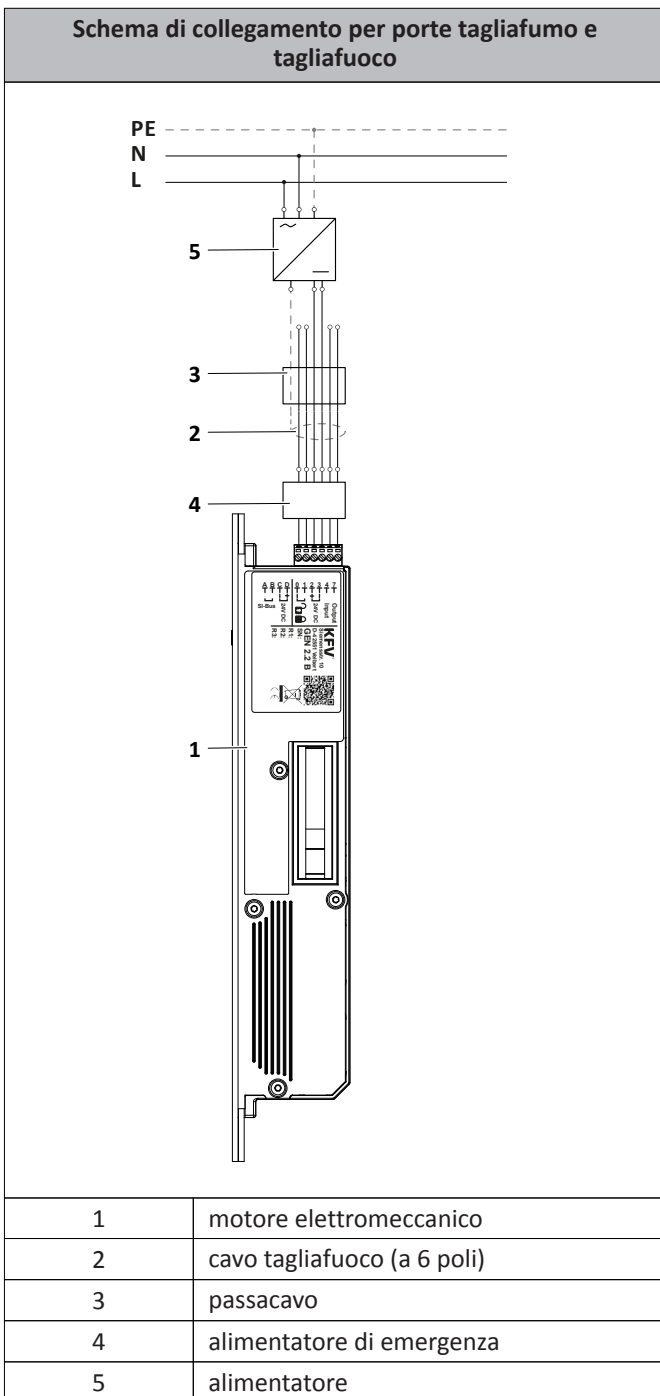
| | |
|---|---|
| 4 | alimentatore |
| 5 | sblocco esterno |
| 6 | sblocco esterno con alimentazione a parte |
| 7 | timer |
| 8 | relè di accoppiamento |

Assegnazione dei terminali, versione EB e CB



| Motore | | Cavo | |
|----------|-----------|------------------------|-----------------|
| Morsetto | Funzione | Colore (del segnacavo) | Identificazione |
| A | SI-BUS | giallo | 0 |
| L | SI-BUS | verde | 1 |
| C | - GND | marrone | - |
| D | + 24 V DC | bianco | + |
| 0 | ingresso | grigio (nero) | 0 |
| 1 | ingresso | giallo (marrone) | 1 |
| 2 | + 24 V DC | bianco (rosso) | + |
| 3 | - GND | marrone (blu) | - |
| 4 | ingresso | verde (giallo) | 4 |
| 7 | uscita | rosa (viola) | 7 |
| - | - | blu (bianco) | |

3.8.3 Collegamento analogico per porte tagliafuoco e tagliafuoco



| Motore | | Cavo | |
|----------|-----------|------------------------|-----------------|
| Morsetto | Funzione | Colore (del segnacavo) | Identificazione |
| 0 | ingresso | grigio (nero) | 0 |
| 1 | ingresso | giallo (marrone) | 1 |
| 2 | + 24 V DC | bianco (rosso) | + |
| 3 | - GND | marrone (blu) | - |
| 4 | ingresso | verde (giallo) | 4 |
| 7 | uscita | rosa (viola) | 7 |
| - | - | blu (bianco) | |

3.9 Dati tecnici

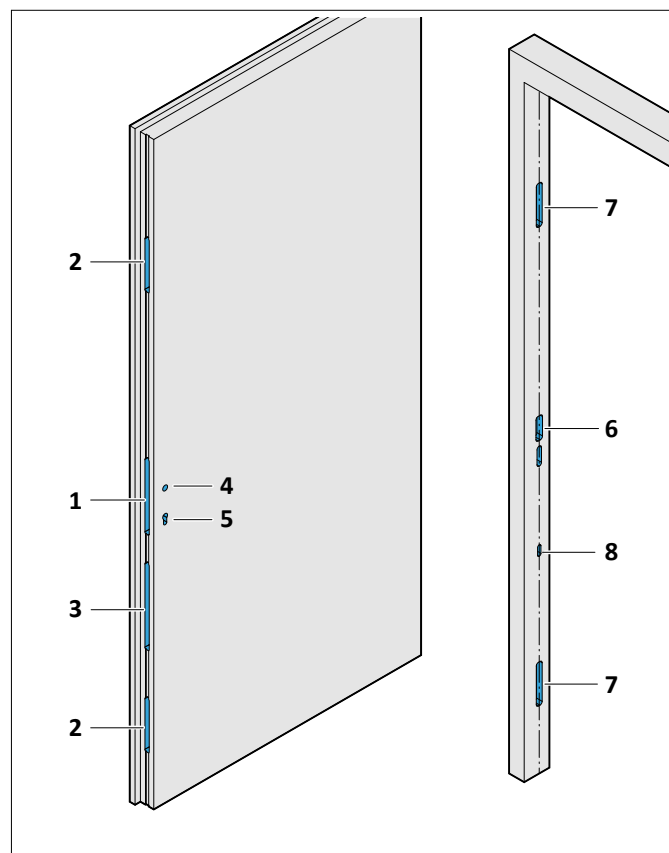
| | |
|---|---|
| Umidità relativa (senza presenza di condensa) | 20 - 80% |
| Temperatura ambiente (secondo la norma DIN EN 14846 classe K, L, N, P) T_{UM} | -25 - +70 °C |
| Classe di protezione | IP 40 |
| Collegamento elettrico | collegamento SI-BUS collegamento analogico |
| Tensione di esercizio U_B | 24 V DC (19 - 32 V DC) |
| Protezione dall'inversione di polarità $U_{Verp.}$ | -50 V |
| Tensione di comunicazione U_{SI-BUS} | -7 - +12 V |
| Tensione in ingresso morsetto 4 $U_{KL4.ON}$ | 24 V DC (19-32 V DC) > 1 s |
| Corrente di esercizio standby/pronto I_{ST} | 30 mA |
| Corrente di esercizio nel comando del motore I_B | 500 mA (max 1000 mA) |
| Corrente uscita morsetto 7 I_{KL7} | ≤ 20 mA |

3.10 Accessori

| Denominazione | Caratteristica | UV (pezzi) | Testo breve materiale | Cod. mat. |
|---------------|-----------------------|------------|---------------------------------|-----------|
| coperchietto | protegge dall'umidità | 1 | ZEM AK--EE-----16K-----85----EE | 3522851 |

4 Montaggio

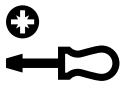

4.1 Preparazione del montaggio










1. Forare e fresare il pannello e l'intelaiatura secondo le quote e le tolleranze generali secondo la norma ISO 2768.
2. Rimuovere i trucioli dalle fresate delle casse.
3. Prima di montare il prodotto verificare la precisione dimensionale del pannello e dell'intelaiatura. In presenza di cedimenti o danni non installare il prodotto.
4. Controllare che il prodotto non sia danneggiato. Se il prodotto è piegato o danneggiato, non installarlo.
5. Posare il cavo per l'alimentazione del motore dal lato cerniera del pannello al prodotto senza farlo attorcigliare.
6. Se necessario, inserire la boccola magnetica ovale nel riscontro della serie 23xx senza scatola di copertura con il magnete rivolto verso l'alto.

| | |
|---|--|
| 1 | fresatura per la scatola della serratura centrale (vedi pag. 23) |
| 2 | fresatura per la scatola supplementare (vedi pag. 23) |
| 3 | fresatura per il motore (vedi pag. 24) |
| 4 | foro per la maniglia (vedi pag. 24) |
| 5 | fresatura per il cilindro (vedi pag. 25) |
| 6 | fresatura per il riscontro centrale (vedi pag. 25) |
| 7 | fresatura per il riscontro supplementare (vedi pag. 26) |
| 8 | fresatura per il magnete (vedi pag. 26) |

4.2 Attrezzi e strumenti di lavoro

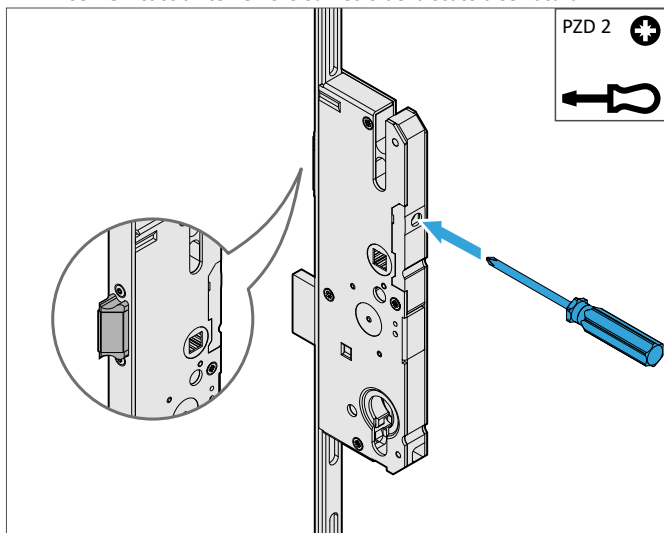
| Attrezzo | |
|---|--------------------------|
|  | cacciavite a stella PZD2 |
|  | chiave angolare Torx T10 |

| Strumento di lavoro | | Uso specifico |
|---|-----------------------|--|
|  | vite Ø 3,9 mm | PVC parete spessa almeno 2 mm |
|  | vite Ø 4,8 mm | PVC SKG** parete spessa almeno 2 mm |
|  | vite Ø 4,0 mm | legno |
|  | vite Ø 4,0 mm x 40 mm | legno SKG** |
|  | vite Ø 4,5 mm x 45 mm | legno SKG*** certificato SKH |
|  | vite Ø 3,9 mm | metallo parete del rinforzo in acciaio spessa almeno 1,5 mm |
|  | vite Ø 4,2 mm | metallo SKG** parete del rinforzo in acciaio spessa almeno 1,5 mm |

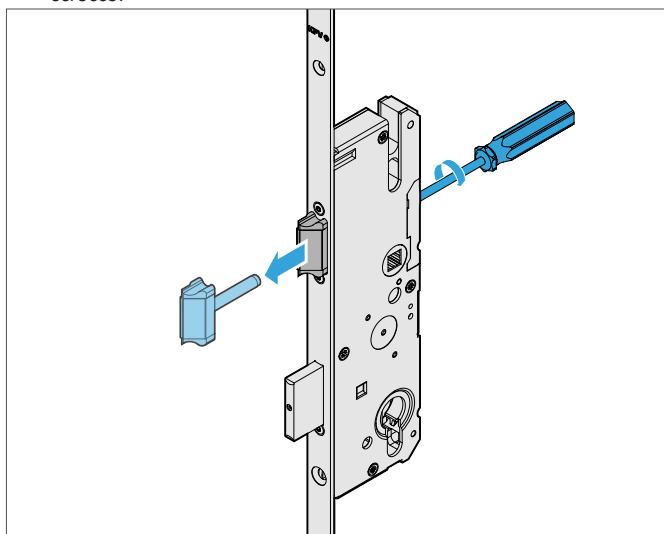
4.3 Montare i particolari anta

4.3.1 Modificare la direzione DIN dello scrocco principale

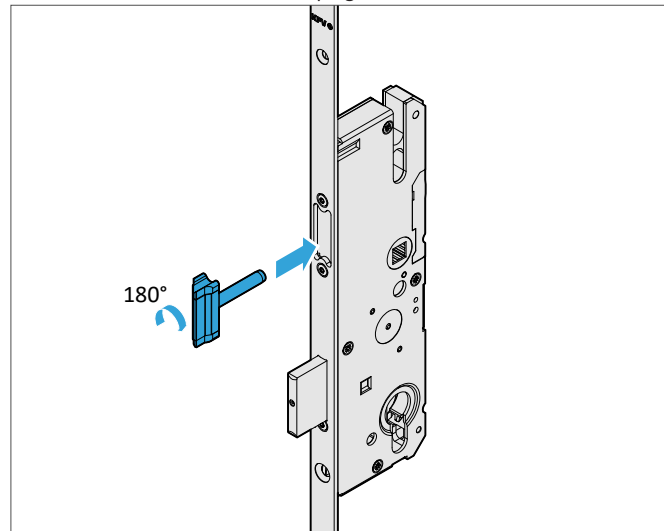
1. Far coincidere la direzione DIN della porta con lo scrocco e se necessario invertire lo scrocco.
2. Inserire il cacciavite nel foro sul retro della scatola serratura.



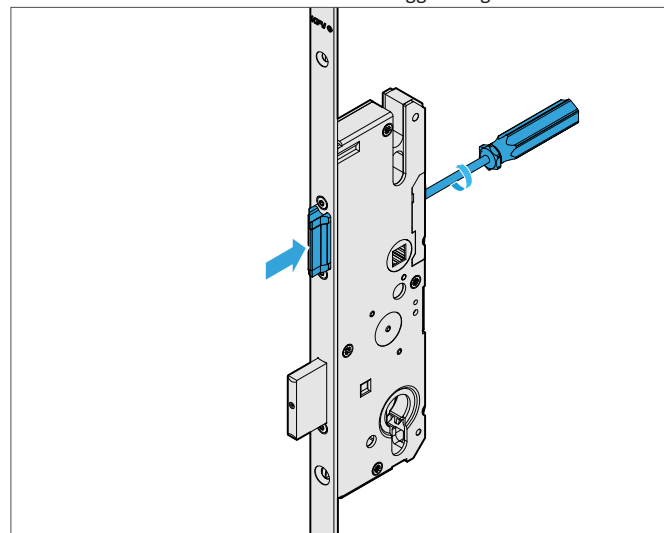
3. Allentare la vite di bloccaggio del gambo dello scrocco ed estrarre lo scrocco.



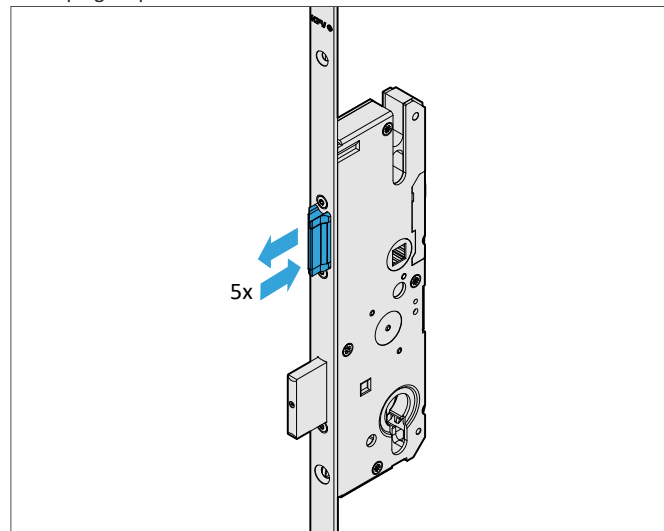
4. Ruotare lo scrocco di 180° e spingerlo nella scatola serratura.



5. Serrare con il cacciavite la vite di bloccaggio del gambo dello scrocco.



6. Spingere più volte lo scrocco nella scatola serratura.



7. Controllare che lo scrocco fuoriesca autonomamente e facilmente.

4.3.2 Avvitare la chiusura multipunto

! INDICAZIONE

Danni materiali causati dai liquidi

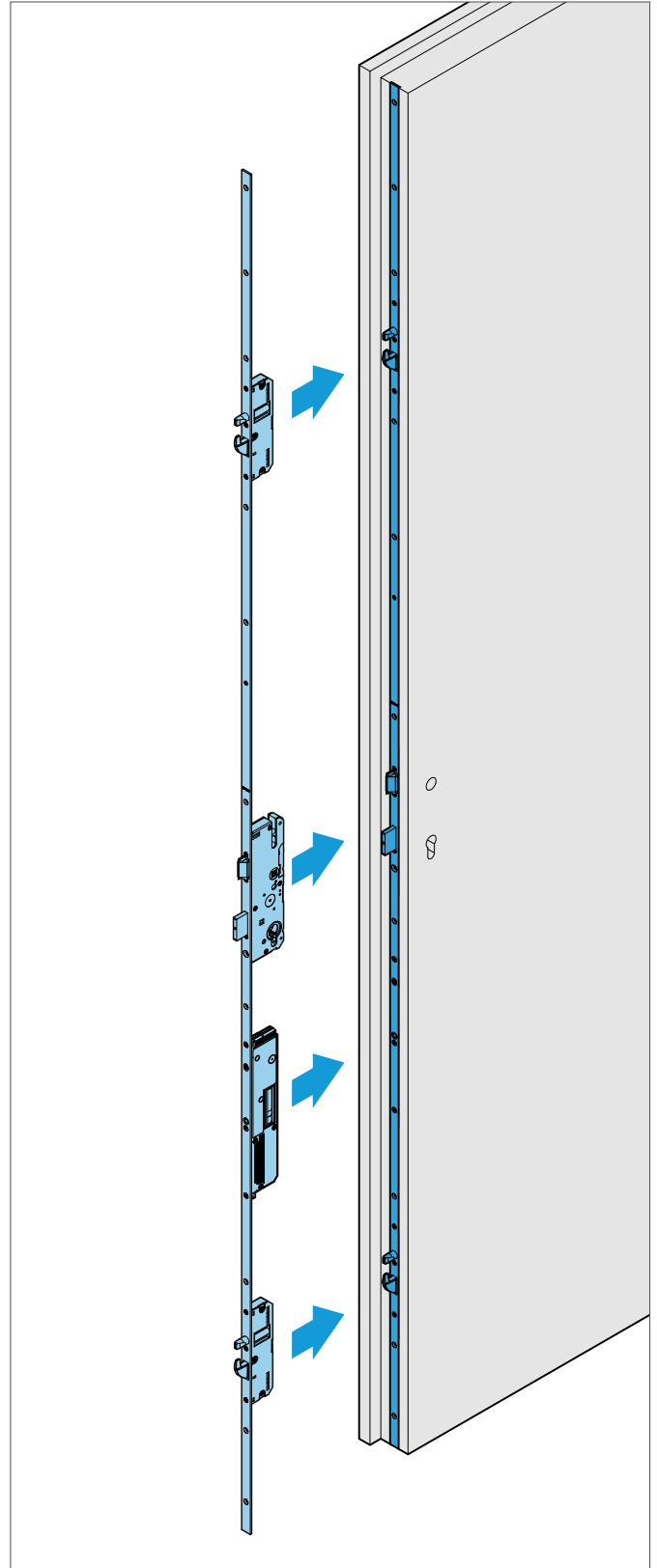
Se i liquidi penetrano all'interno del motore, può verificarsi un cortocircuito.

- Montare il coperchietto per proteggere dall'ingresso di liquidi.
- Rispettare la classe di protezione IP.

Premessa

- I cavi vengono posati facendoli passare dal pannello.
1. Collegare il cavo al motore. Se necessario, montare il coperchietto sul collegamento elettrico del motore.
 2. Inserire il cavo nello scasso della scatola senza attorcigliarlo.

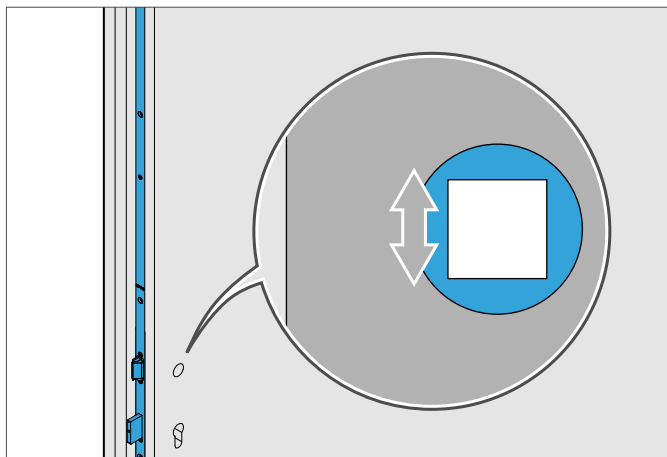
3. Inserire la chiusura multipunto nel pannello fresato.



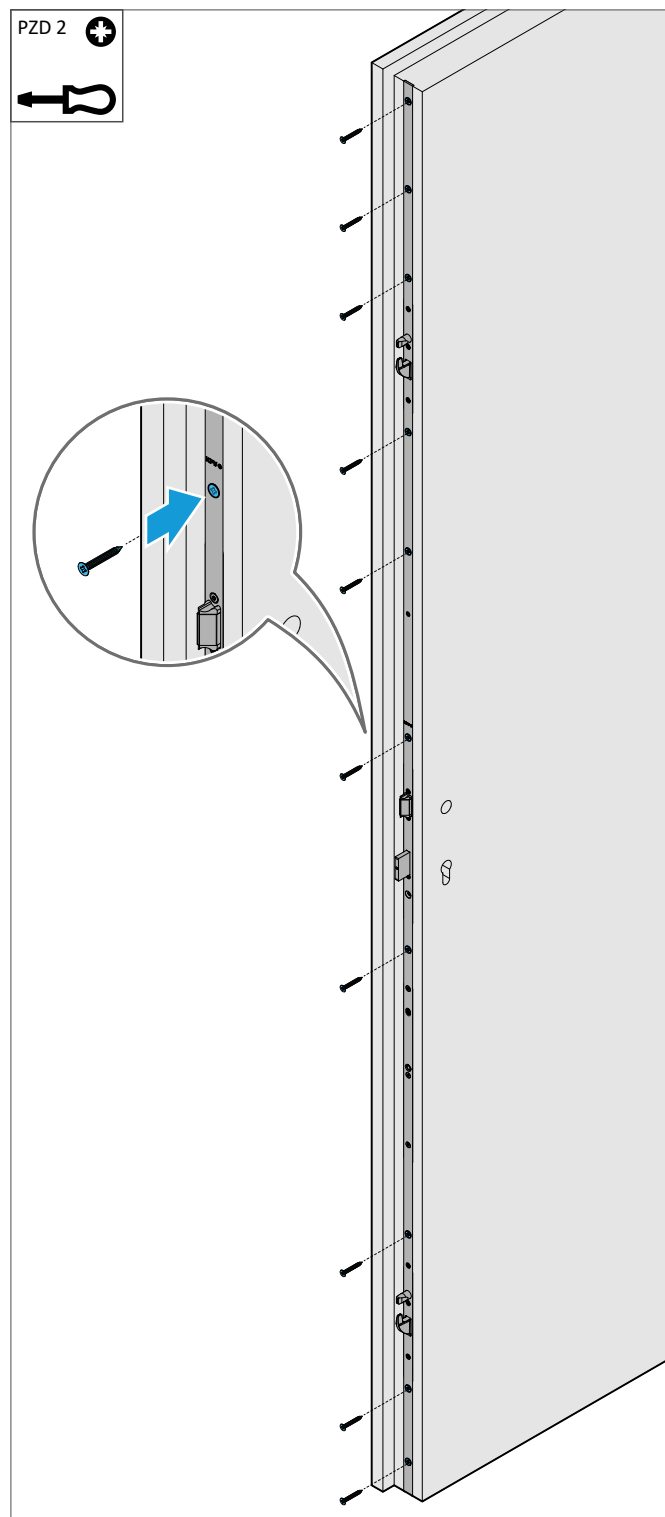
DRIVE – Istruzioni di montaggio

Chiusura multipunto elettromeccanica GENIUS 2.2, AS 2xxx EA/EB/CA/CB

4. Allineare la chiusura multipunto, in modo che il quadro maniglia si trovi al centro del foro.



5. Avvitare la chiusura multipunto al pannello.



4.3.3 Montare la maniglia e il cilindro**! INDICAZIONE****Danni materiali causati da un montaggio improprio**

Se il kit maniglia non è installato correttamente, la serratura multipunto si danneggia.

- Non effettuare fori nel pannello a scatola serratura montata.
- Non inserire con forza il quadro maniglia nella cava serratura.

1. Montare il kit maniglia e il cilindro secondo le indicazioni del produttore.

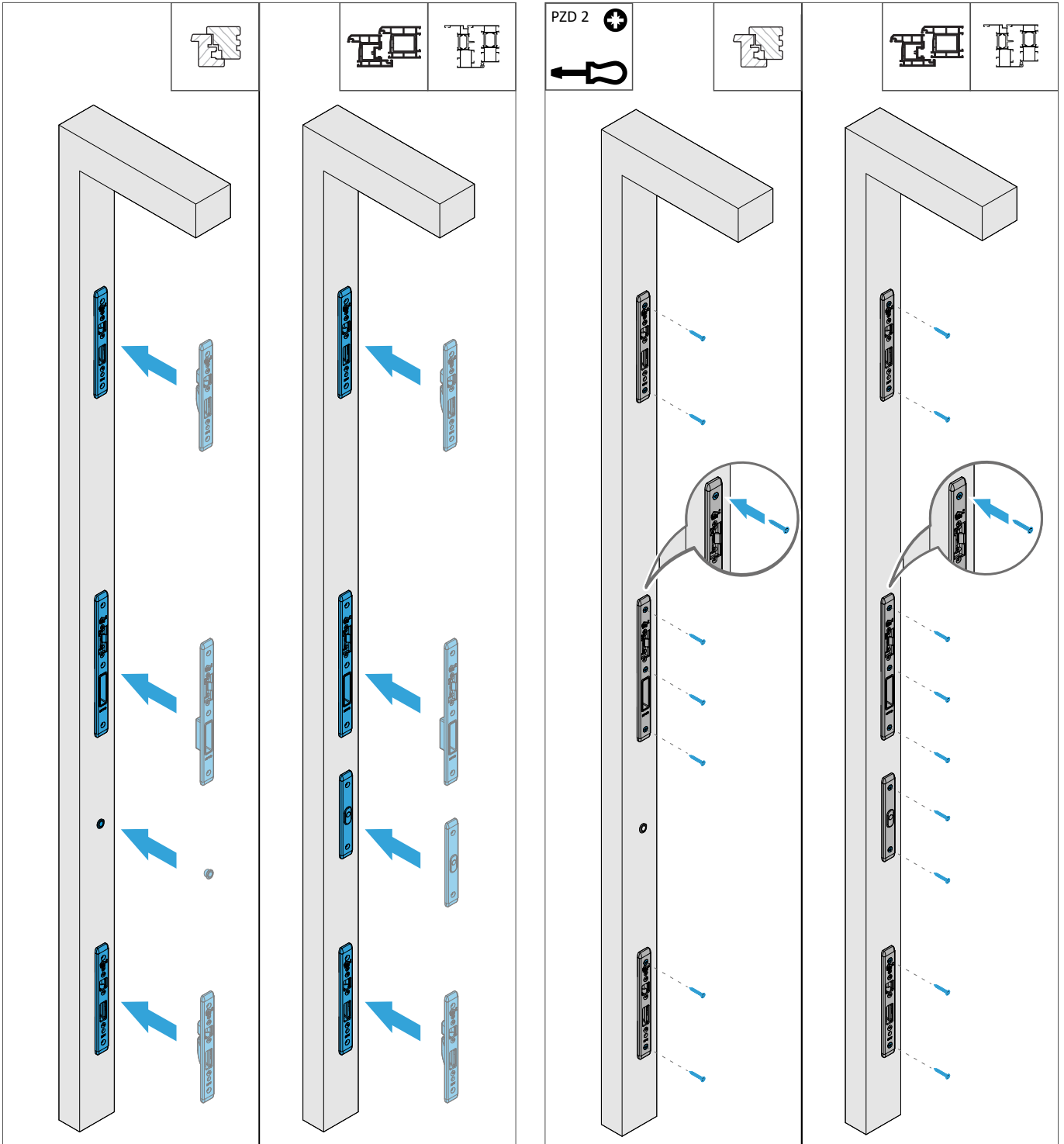
4.4 Montare i riscontri**4.4.1 Avvitare i riscontri**

DRIVE – Istruzioni di montaggio

Chiusura multipunto elettromeccanica GENIUS 2.2, AS 2xxx EA/EB/CA/CB

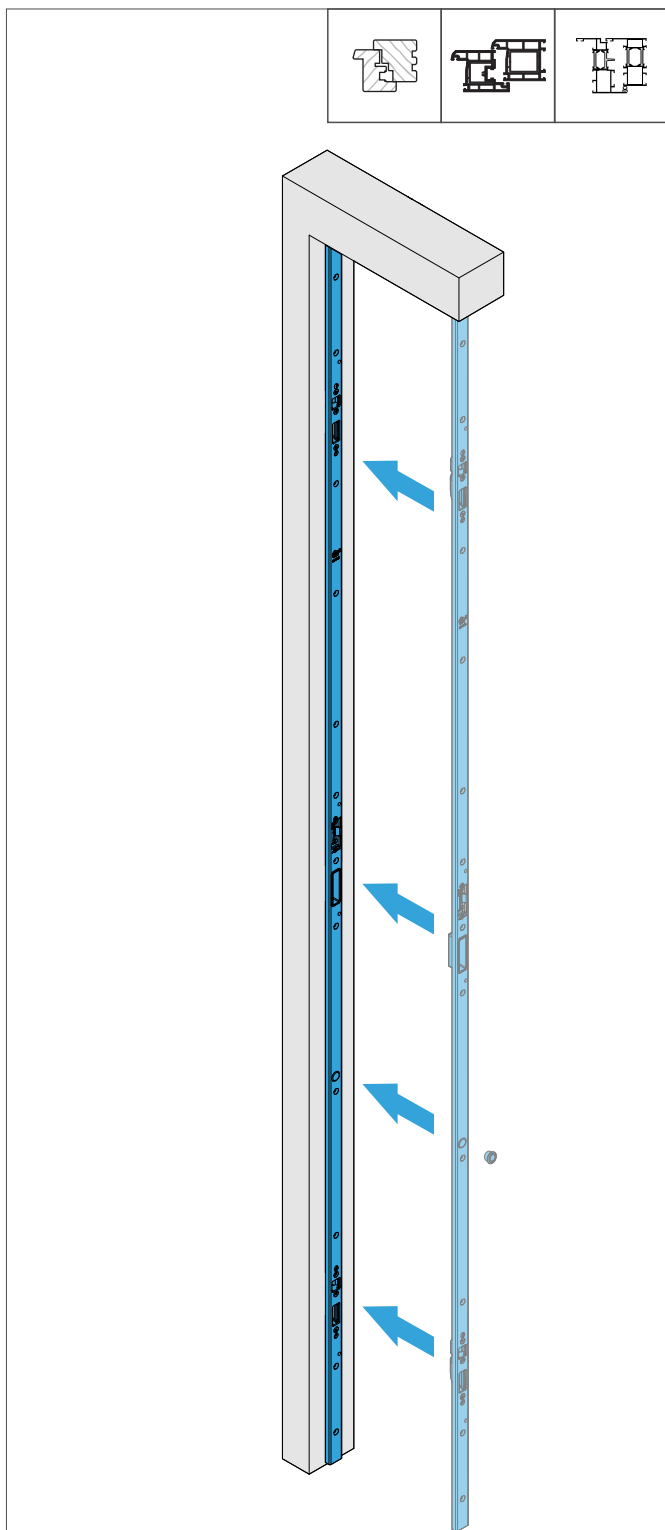
1. Inserire i riscontri nel telaio fresato.

2. Avvitarli al telaio.

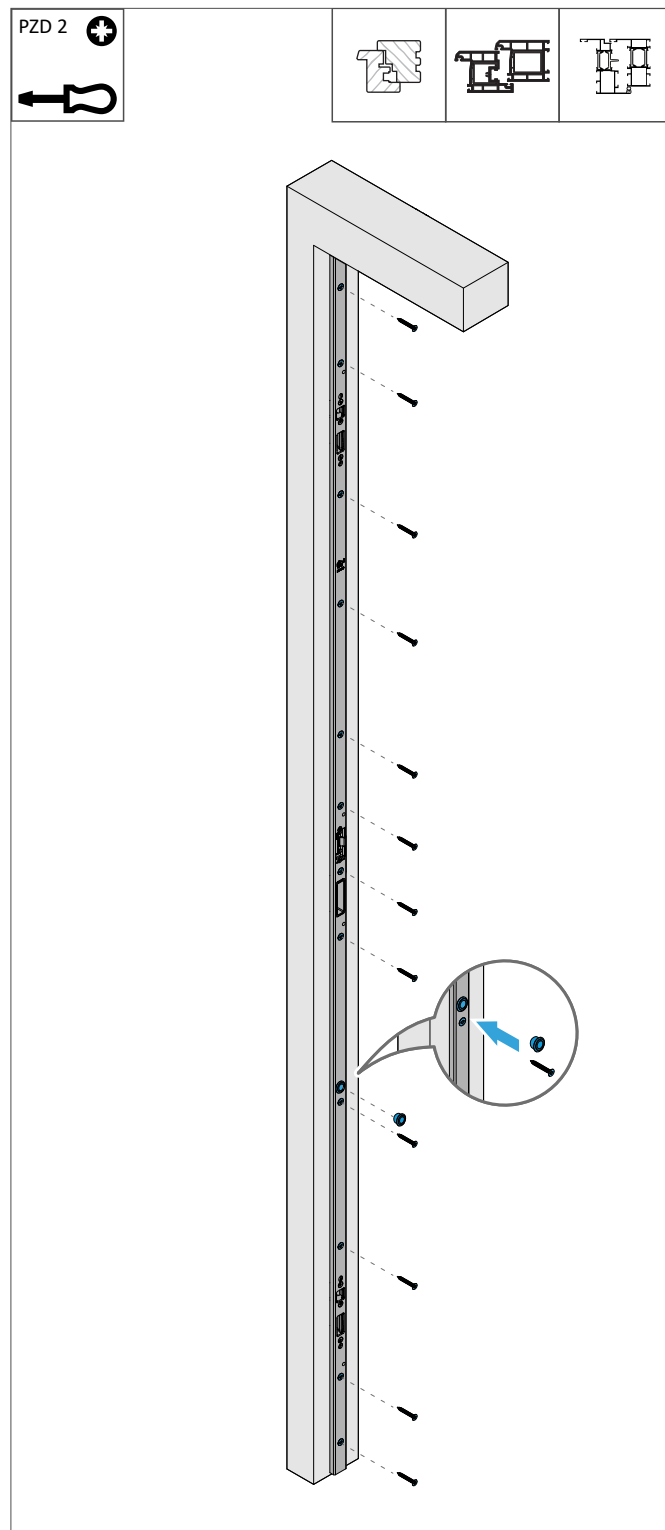


4.4.2 Avvitare il riscontro lungo

1. Inserire il riscontro lungo nel telaio fresato.



2. Avvitarlo al telaio.



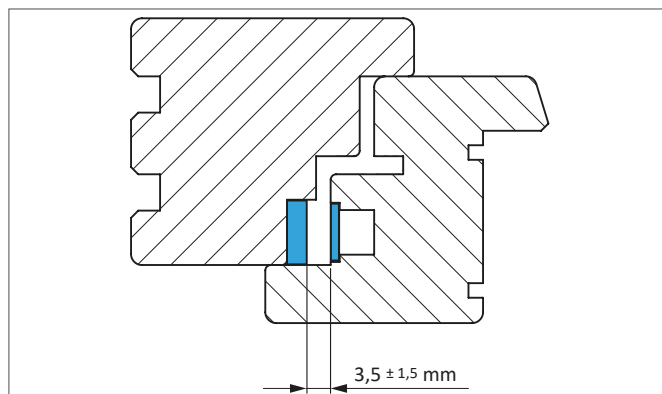
5 Messa in funzione

5.1 Regolare l'aria tra anta e telaio

Il funzionamento della chiusura multipunto è garantito dall'aria tra anta e telaio specificata.

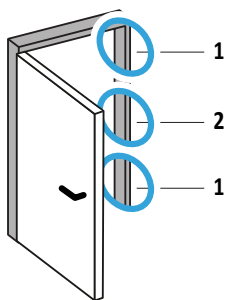
1. Rispettare le istruzioni di montaggio del produttore della cerniera.

2. Regolare l'aria tra la battuta e il telaio.



5.2 Regolare i riscontri

Posizione dei riscontri



| | |
|---|---------------|
| 1 | regolazioni Q |
| 2 | gaggia AT |

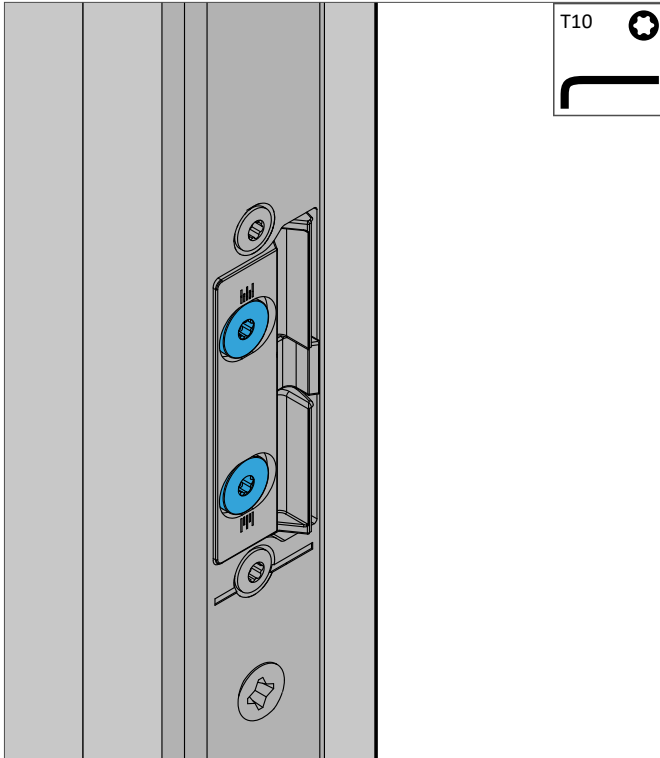
1. Regolare la pressione sulla guarnizione della porta tramite la gaggia AT e le regolazioni Q nei riscontri.

5.2.1 Diminuire la pressione sulla guarnizione della porta

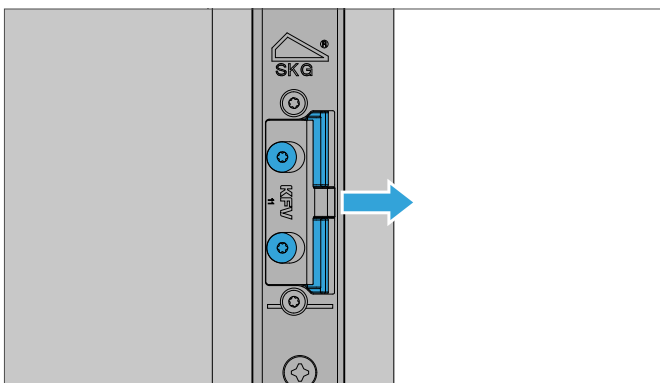
Premesse

- La porta non si chiude.
- La porta non blocca.

1. Allentare entrambe le viti di registrazione della gaggia AT.

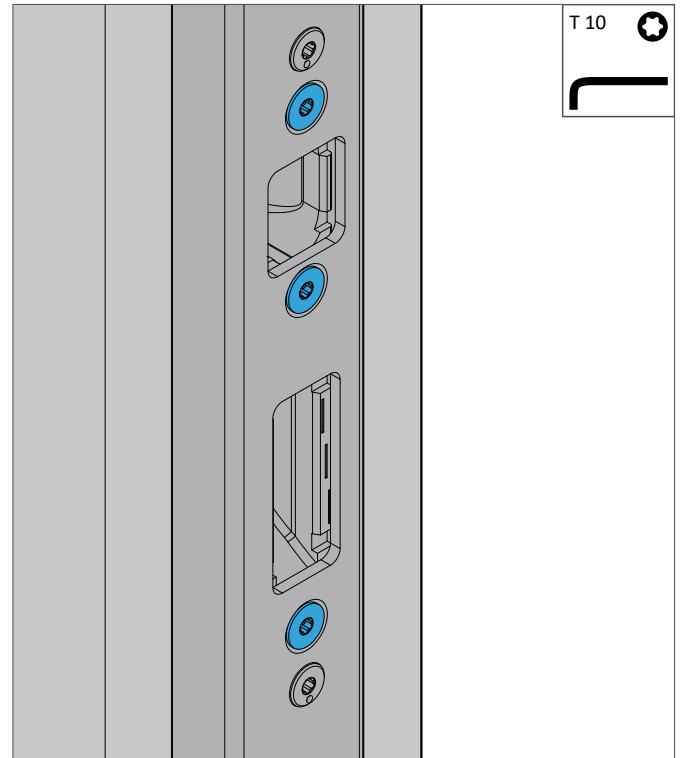


2. Regolare la gaggia AT verso il pannello.



3. Serrare entrambe le viti di registrazione.

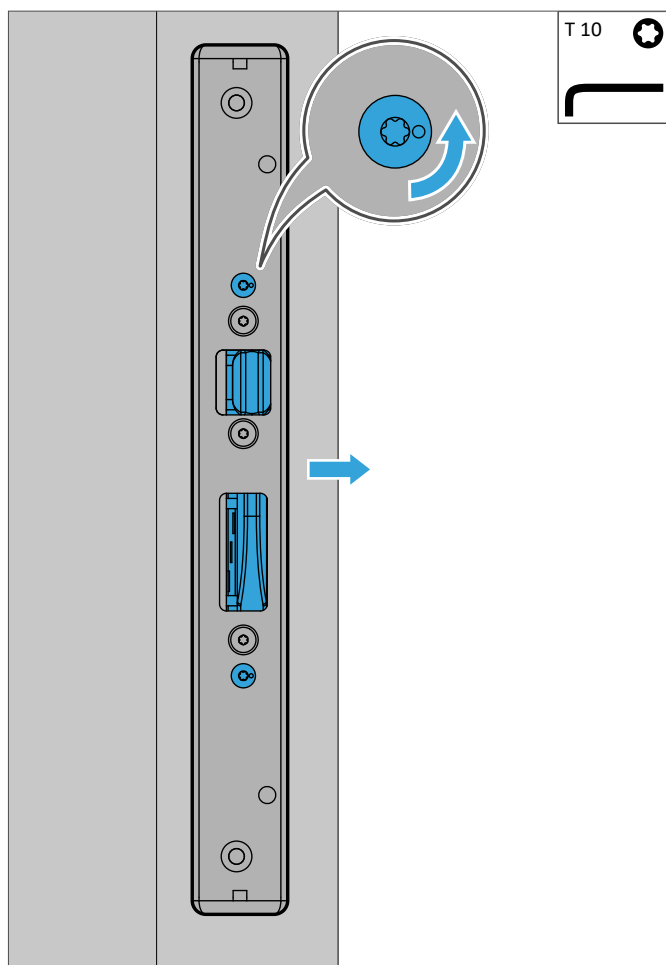
4. Allentare le tre viti di fissaggio della regolazione Q.



DRIVE – Istruzioni di montaggio

Chiusura multipunto elettromeccanica GENIUS 2.2, AS 2xxx EA/EB/CA/CB

5. Ruotare in senso antiorario entrambe le viti eccentriche di max 90° dalla posizione neutra (marcatatura inferiore).



→ La regolazione Q si muove fino a 2,5 mm verso il pannello.

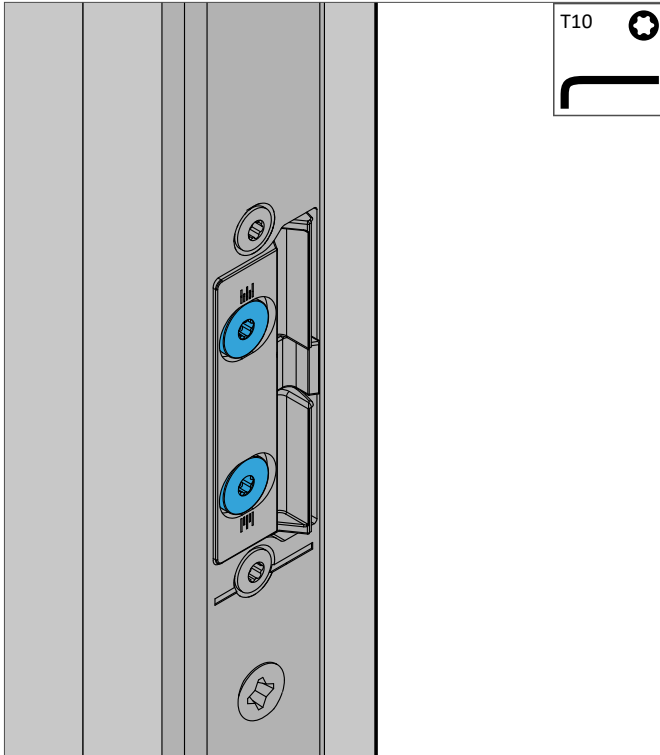
6. Serrare le tre viti di fissaggio della regolazione Q.
7. Controllare che la porta si chiuda e si blocchi. In caso contrario, ripetere i passaggi.

5.2.2 Aumentare la pressione sulla guarnizione della porta

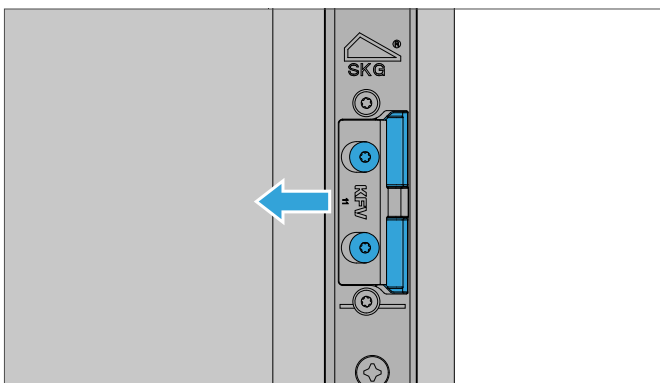
Premesse

- La porta si chiude con gioco.
- La porta si blocca con gioco.

1. Allentare entrambe le viti di registrazione della gaggia AT.

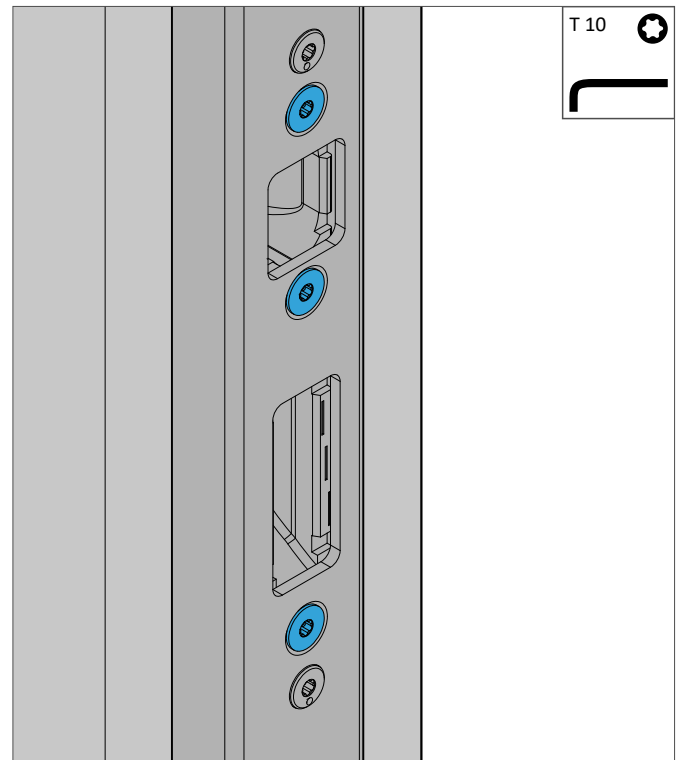


2. Regolare la gaggia AT verso il telaio.



3. Serrare entrambe le viti di registrazione.

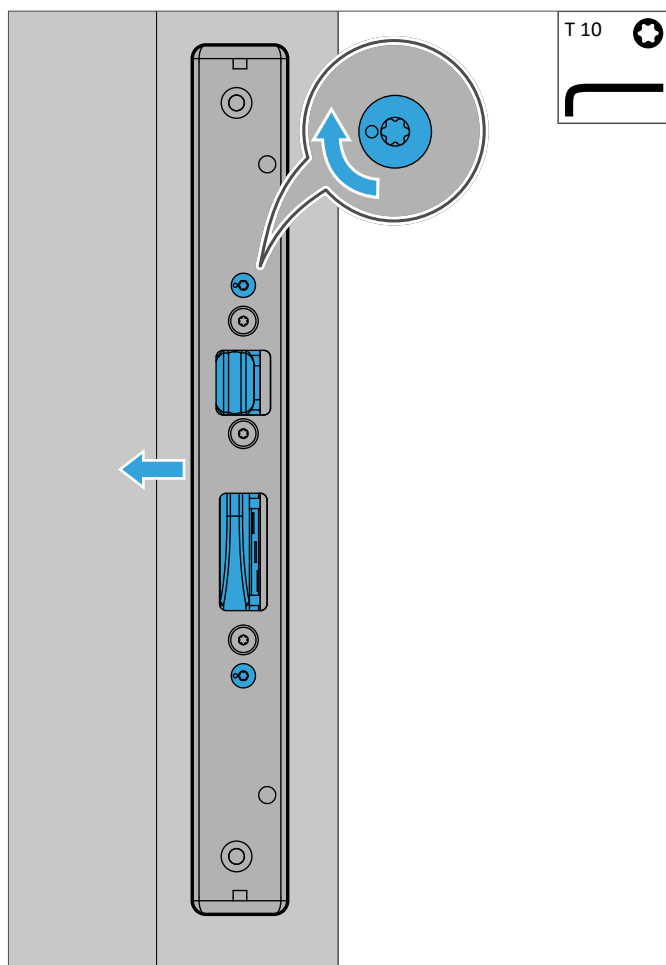
4. Allentare le tre viti di fissaggio della regolazione Q.



DRIVE – Istruzioni di montaggio

Chiusura multipunto elettromeccanica GENIUS 2.2, AS 2xxx EA/EB/CA/CB

5. Ruotare in senso orario entrambe le viti eccentriche di max 90° dalla posizione neutra (marcatatura inferiore).



→ La regolazione Q si muove fino a 2,5 mm verso il telaio.

6. Serrare le tre viti di fissaggio della regolazione Q.
7. Controllare che la porta si chiuda e si blocchi senza gioco. In caso contrario, ripetere i passaggi.

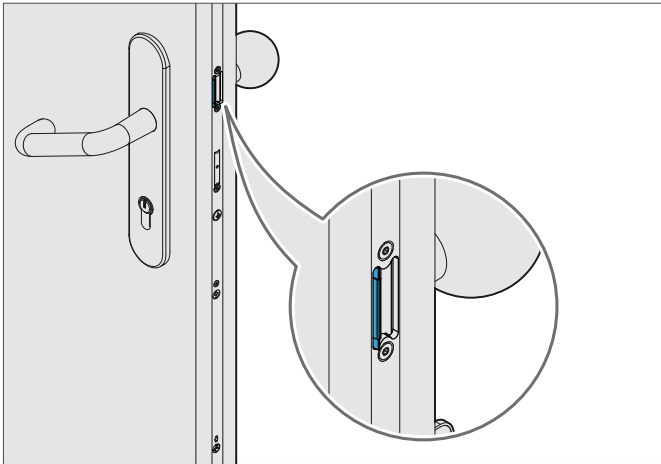
5.3 Verifica del funzionamento

5.3.1 Controllare il funzionamento dello scrocco

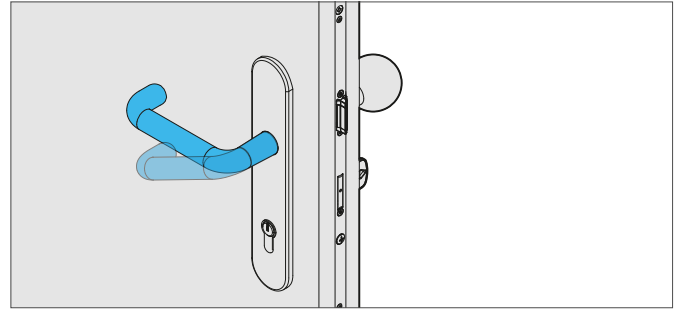
Premessa

- La porta è aperta.

1. Muovere la maniglia fino in fondo verso il basso.
2. Controllare che lo scrocco principale rientri facilmente e completamente.



3. Lasciare andare maniglia.
4. Controllare che la maniglia torni autonomamente in posizione.



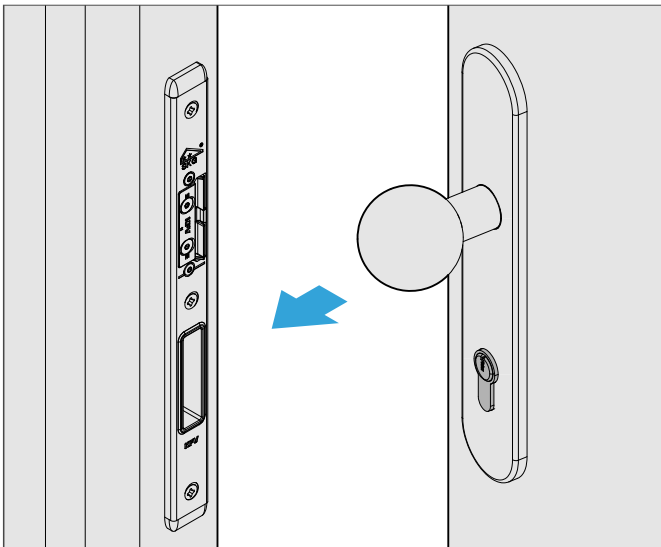
5. Controllare che lo scrocco principale fuoriesca completamente.

5.3.2 Controllare il funzionamento della porta

Premessa

- La porta è aperta e la chiusura multipunto si trova in modalità giorno.

1. Chiudere la porta.



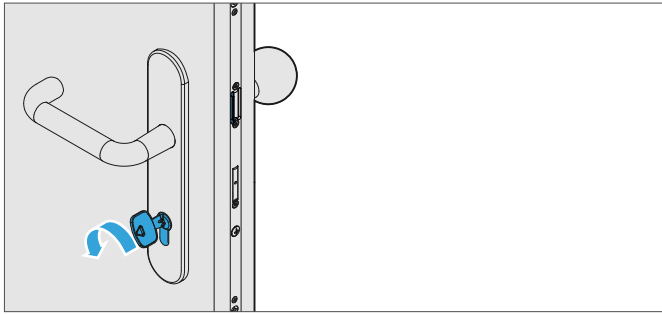
2. Controllare che la porta chiuda facilmente e che lo scrocco entri nella gaggia AT.
3. Muovere la maniglia fino in fondo verso il basso.
4. Controllare che la maniglia si muova facilmente.
5. Controllare che la porta si apra facilmente.

5.3.3 Controllare l'apertura tramite cilindro

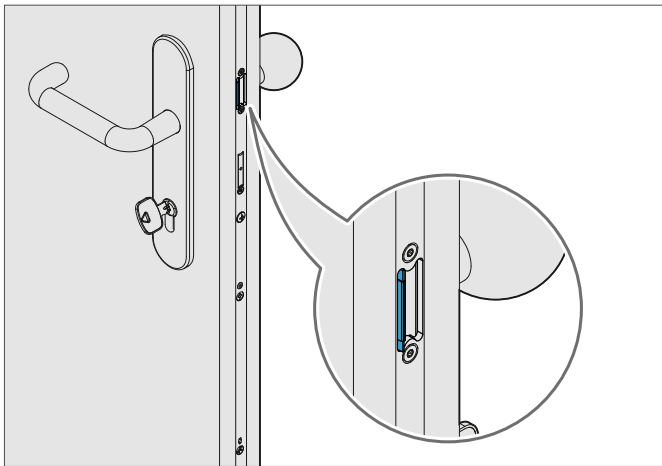
Premessa

- La porta è aperta e la chiusura multipunto si trova in modalità giorno.

1. Girare la chiave in direzione di sblocco e tenerla ferma.

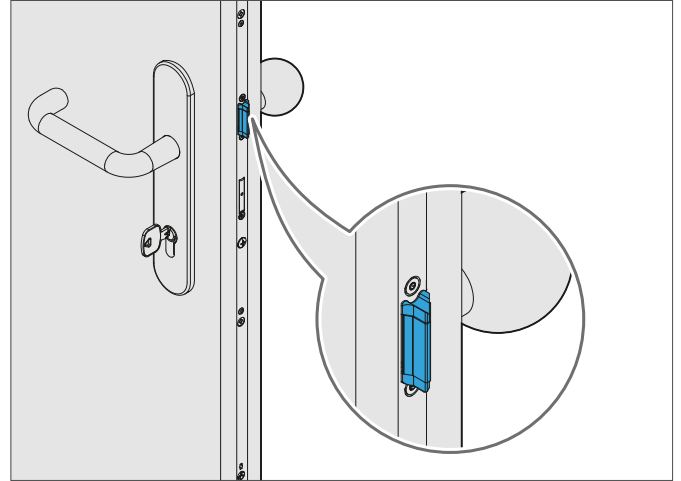


2. Controllare che lo scrocco principale rientri completamente.



3. Lasciare andare la chiave.

4. Controllare che lo scrocco principale fuoriesca completamente.



5. Chiudere la porta.

6. Aprire la porta con la chiave.

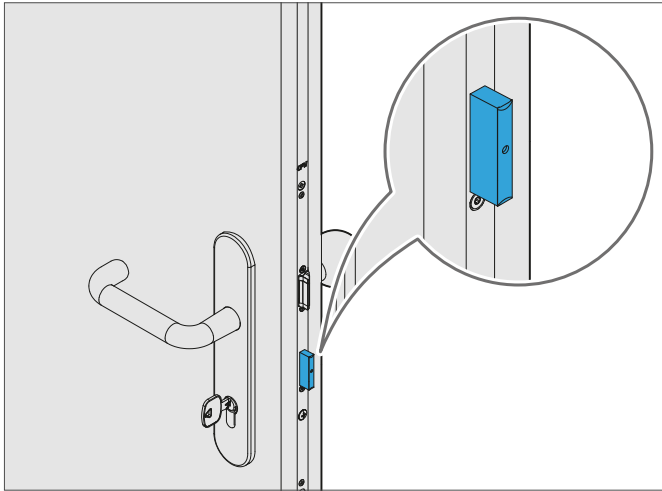
7. Controllare che la porta si apra facilmente.

5.3.4 Controllare i punti di chiusura

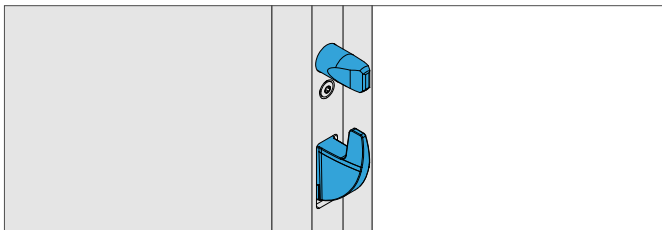
Premessa

- La porta è aperta.

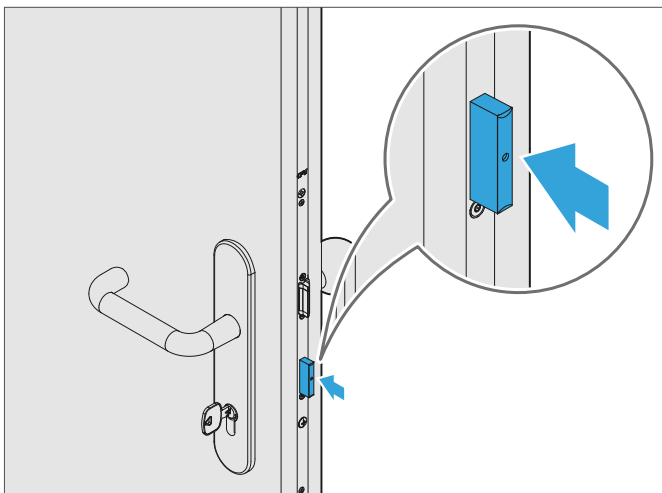
1. Girare la chiave in direzione di blocco fino alla posizione finale.
2. Controllare che la mandata fuoriesca facilmente e completamente.



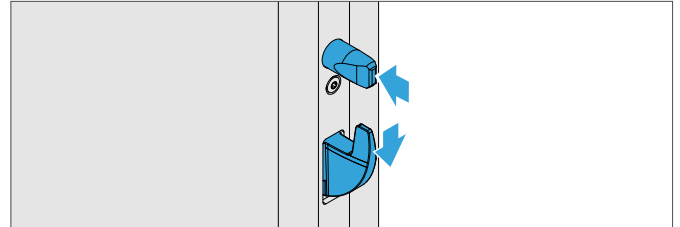
3. Controllare che i ganci e il punzone fuoriescano facilmente e completamente.



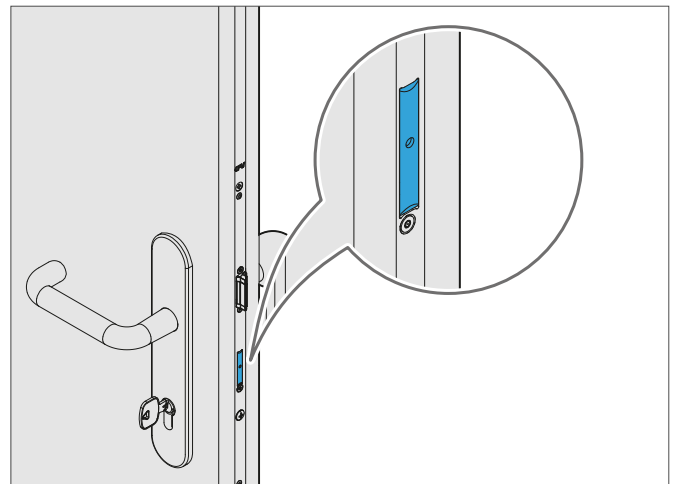
4. Premere contro la mandata.



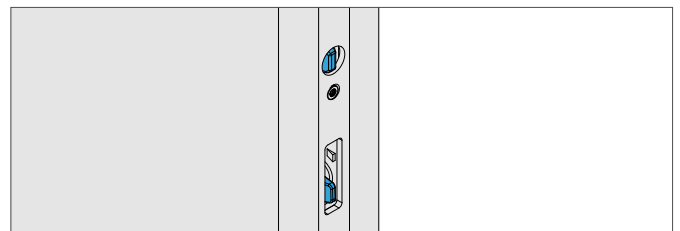
5. Controllare che la mandata non si possa spingere indietro.
6. Premere contro il gancio e il punzone.



7. Controllare che il gancio e il punzone non si possano spingere indietro.
8. Estrarre la chiave.
9. Nelle versioni EA ed EB controllare che la maniglia blocchi.
10. Nella versione EA ed EB inserire la chiave nel cilindro e girarla in posizione di sblocco.
11. Nella versione CA e CB muovere la maniglia fino in fondo verso il basso.
12. Controllare che la mandata rientri completamente e facilmente.



13. Controllare che i ganci e il punzone rientrino facilmente e completamente.



5.3.5 Controllare il blocco automatico

Per la versione EA ed EB:

Premessa

- La porta è aperta.

1. Far passare la chiusura multipunto alla modalità notte (vedi pag. 14).
2. Chiudere la porta.
3. Controllare che la porta sia bloccata.
4. Se è stata inserita una chiave nel cilindro, estrarla.
5. Controllare che la maniglia blocchi.
6. Sbloccare la porta con la chiave
7. Controllare che la porta si apra facilmente e che maniglia non blocchi più.

Premessa

- La porta è aperta.

1. Far passare la chiusura multipunto alla modalità notte (vedi pag. 14).
2. Chiudere la porta.
3. Controllare che la porta sia bloccata.
4. Muovere la maniglia fino in fondo verso il basso.
5. Controllare che la porta si apra facilmente.

Per la versione CA e CB:

5.3.6 Controllare il blocco manuale

Per la versione EA ed EB:

Premessa

- La porta è aperta.

1. Far passare la chiusura multipunto alla modalità giorno (vedi pag. 14).
2. Chiudere la porta e bloccarla con la chiave.
3. Controllare che la porta sia bloccata.
4. Estrarre la chiave.
5. Controllare che la maniglia blocchi.
6. Sbloccare la porta con la chiave
7. Controllare che la porta si apra facilmente.
8. Controllare che la maniglia non blocchi più.

Per la versione CA e CB:

Premessa

- La porta è aperta.

1. Far passare la chiusura multipunto alla modalità giorno (vedi pag. 14).
2. Chiudere la porta e bloccarla con la chiave.
3. Controllare che la porta sia bloccata.
4. Estrarre la chiave.
5. Muovere la maniglia fino in fondo verso il basso.
6. Controllare che la porta si apra facilmente.

5.4 Impostare le funzioni del menu

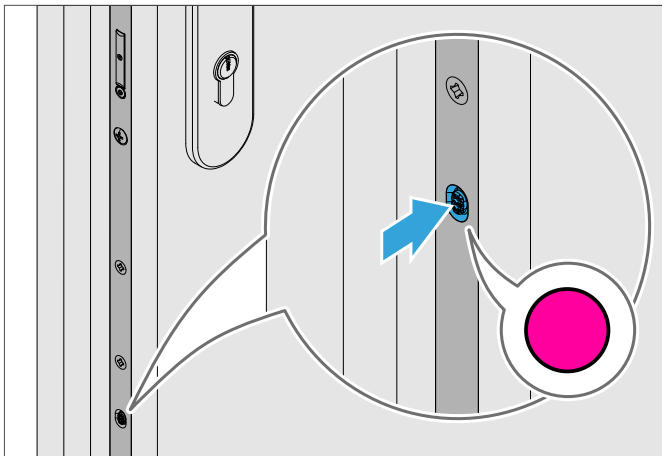
5.4.1 Impostare il segnalatore acustico

| Menu - livello 1 | Menu - livello 2 | Valore |
|------------------|------------------|---|
| ● | | volume al 100% |
| | | volume al 75% |
| | | volume al 50 % (impostazione standard) |
| | | volume al 25% |
| | | volume allo 0% |

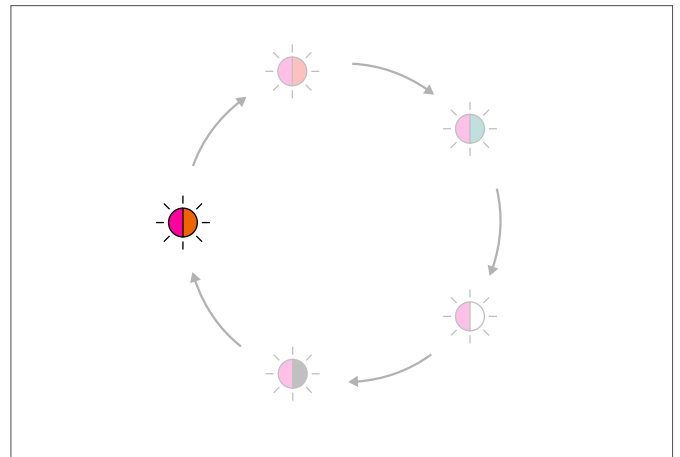
Premesse

- Il LED di stato diventa verde.
- Il pulsante LED in modalità giorno diventa bianco o blu in modalità notte.

1. Se non si illumina nessun LED, premere il pulsante.
2. Per passare al livello 1 del menu tenere premuto per 8 secondi il pulsante LED fino a che non diventa magenta e viene emesso un segnale acustico.



3. Per passare al livello 2 del menu tenere premuto per 3 secondi il pulsante LED.
 - Nel livello 2 del menu come primo valore lampeggia quello impostato.
4. Per selezionare il volume desiderato premere il pulsante LED secondo lo schema.



5. Per salvare la funzione desiderata tenere premuto per 3 secondi il pulsante LED.

5.4.2 Impostare la funzione della commutazione giorno-notte

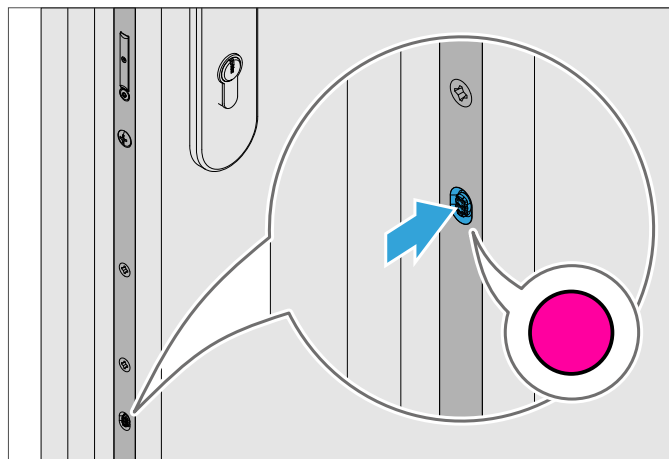
| Menu - livello 1 | Menu - livello 2 | Funzione | | | |
|------------------|------------------|------------------------------|------------------|----------------------------|---|
| | | Valore | Pulsante con LED | Collegamento al morsetto 1 | Funzione supplementare |
| ● | | 1 | – | – | – |
| | | 2 | – | ● | – |
| | | 3 | ● | - | – |
| | | 4 (impostazione standard) | ● | ● | – |
| | | 5 | ● | ● | è possibile passare una sola volta dalla modalità giorno alla modalità notte |
| | | 6 | ● | ● | è possibile passare una sola volta dalla modalità notte alla modalità giorno e di tornare alla modalità notte |

| Simbolo | Spiegazione |
|---------|---------------------------------|
| ● | versione di serie |
| ○ | versione optional o alternativa |
| - | non disponibile |

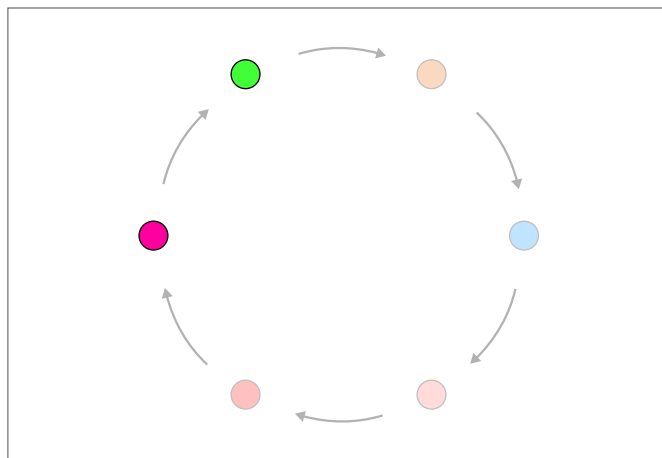
Premesse

- Il LED di stato diventa verde.
- Il pulsante LED in modalità giorno diventa bianco o blu in modalità notte.

1. Se non si illumina nessun LED, premere il pulsante.
2. Per passare al livello 1 del menu tenere premuto per 8 secondi il pulsante LED fino a che non diventa magenta e viene emesso un segnale acustico.



3. Per impostare le funzioni della commutazione giorno-notte premere il pulsante LED fino a che non diventa verde chiaro.
4. Nella versione EA o CA premere una volta il pulsante LED.



5. Nella versione EB o CB premere 3 volte il pulsante LED.
6. Per passare al livello 2 del menu tenere premuto per 3 secondi il pulsante LED.
→ Nel livello 2 del menu come primo valore lampeggia quello impostato.
7. Per selezionare la funzione desiderata premere il pulsante LED secondo lo schema.
8. Per salvare la funzione desiderata tenere premuto per 3 secondi il pulsante LED.

5.4.3 Impostare la funzione del messaggio di stato (nella versione EB e CB)

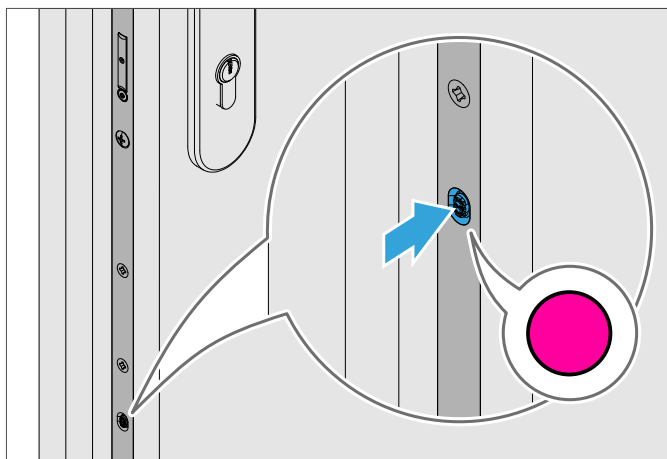
La funzione è ora disponibile nella versione EB o CB.

| Menu - livello 1 | Menu - livello 2 | Funzione | |
|------------------|------------------|--|---|
| | | Valore | Stato |
| ● | | A (impostazione standard) | La porta è chiusa e bloccata. |
| | | L | In modalità giorno: la porta è chiusa In modalità notte: la porta è chiusa e bloccata. |
| | | C | Lo scrocco è rientrato |
| | | D | È presente un errore attivo. Lo scrocco è rientrato. La chiusura multipunto sta bloccando o sbloccando. La porta è chiusa e bloccata. La porta è chiusa e non bloccata. |
| | | E | La porta è sbloccata. |
| | | F | Non è presente nessun errore attivo. |

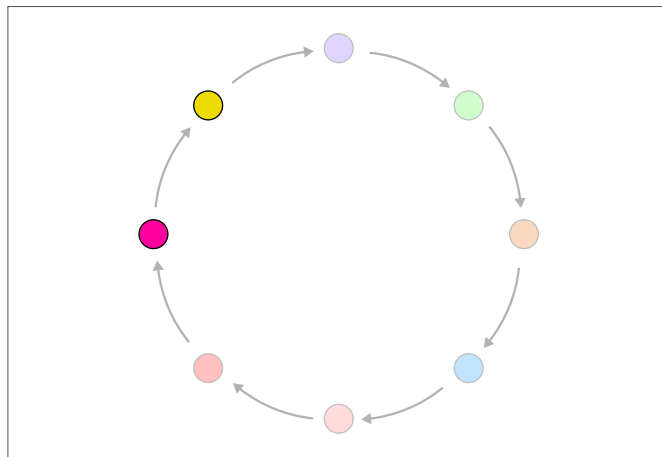
Premesse

- Il LED di stato diventa verde.
- Il pulsante LED in modalità giorno diventa bianco o blu in modalità notte.

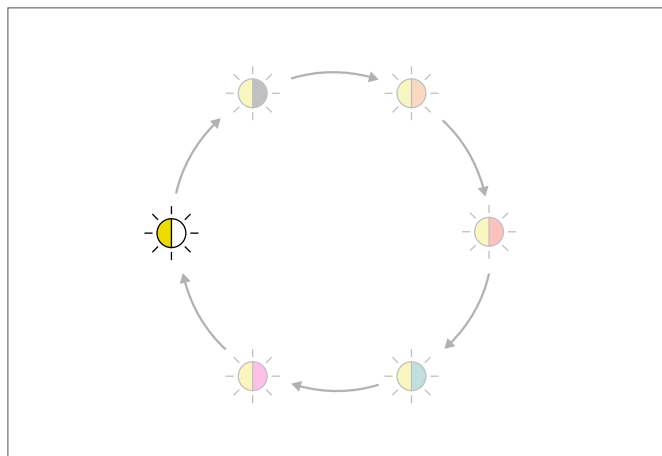
1. Se non si illumina nessun LED, premere il pulsante.
2. Per passare al livello 1 del menu tenere premuto per 8 secondi il pulsante LED fino a che non diventa magenta e viene emesso un segnale acustico.



3. Per impostare le funzioni dei messaggi di stato, premere una volta il pulsante LED fino a che non diventa giallo.



4. Per passare al livello 2 del menu tenere premuto per 3 secondi il pulsante LED.
→ Nel livello 2 del menu come primo valore lampeggia quello impostato.
5. Per selezionare la funzione desiderata premere il pulsante LED secondo lo schema.






6. Per salvare la funzione desiderata tenere premuto per 3 secondi il pulsante LED.

DRIVE – Istruzioni di montaggio

Chiusura multipunto elettromeccanica GENIUS 2.2, AS 2xxx EA/EB/CA/CB

5.4.4 Impostare la funzione del relè (nella versione EB e CB)

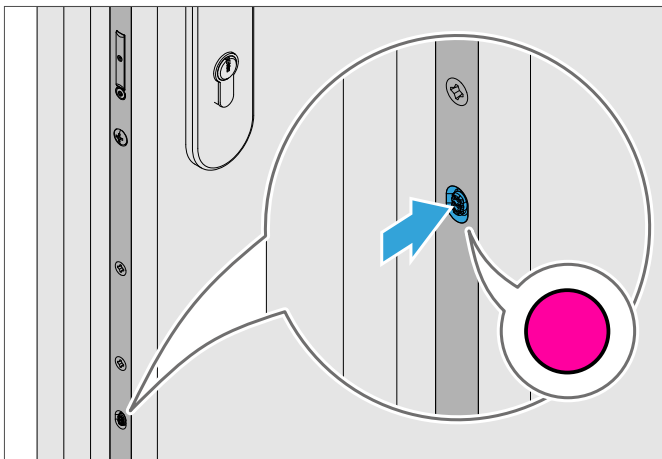
La funzione è ora disponibile nella versione EB o CB.

| Menu - livello 1 | Menu - livello 2 | Valore |
|---|---|---|
|  |  | Contatto di ritorno = contatto di chiusura (impostazione standard) |
| |  | Contatto di ritorno = contatto di apertura |

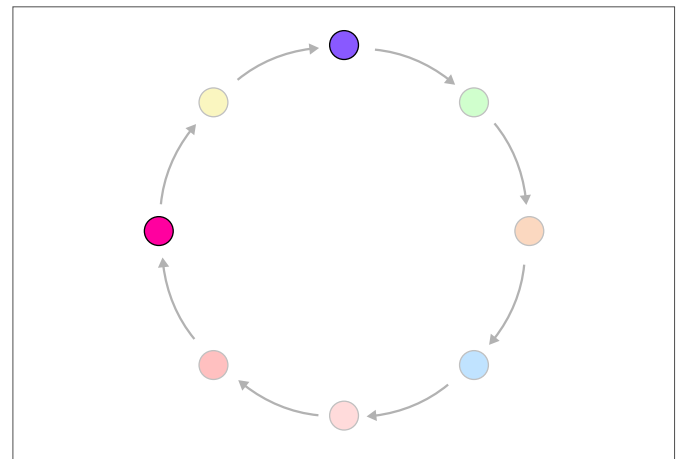
Premesse

- Il LED di stato diventa verde.
- Il pulsante LED in modalità giorno diventa bianco o blu in modalità notte.

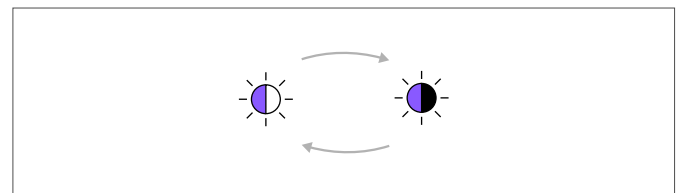
1. Se non si illumina nessun LED, premere il pulsante.
2. Per passare al livello 1 del menu tenere premuto per 8 secondi il pulsante LED fino a che non diventa magenta e viene emesso un segnale acustico.



3. Per impostare la funzione del relè, premere 2 volte il pulsante LED fino a che non diventa lilla.



4. Per passare al livello 2 del menu tenere premuto per 3 secondi il pulsante LED.
→ Nel livello 2 del menu come primo valore lampeggia quello impostato.
5. Per selezionare la funzione desiderata premere il pulsante LED secondo lo schema.



6. Per salvare la funzione desiderata tenere premuto per 3 secondi il pulsante LED.

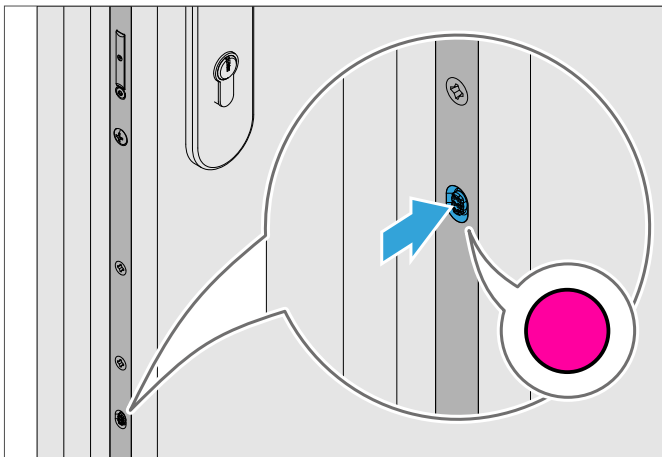
5.4.5 Modificare l'apertura tramite cilindro dello scrocco della serratura centrale

| Menu - livello 1 | Menu - livello 2 | Valore |
|------------------|------------------|--|
| ● | ☀ | l'apertura tramite cilindro dello scrocco è attiva (impostazione standard) |
| | ☀ | l'apertura tramite cilindro dello scrocco non è attiva |

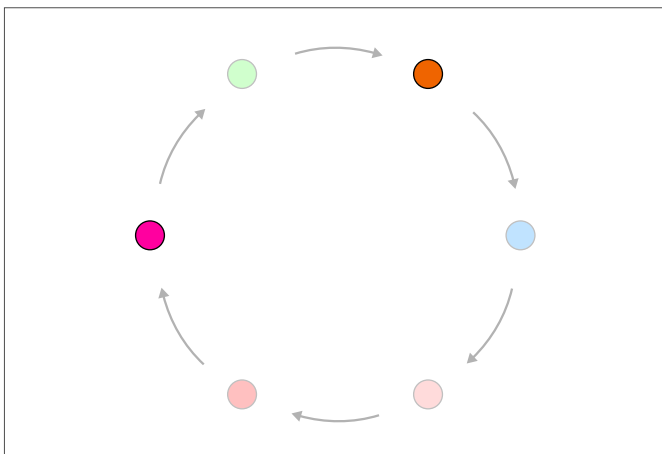
Premesse

- Il LED di stato diventa verde.
- Il pulsante LED in modalità giorno diventa bianco o blu in modalità notte.

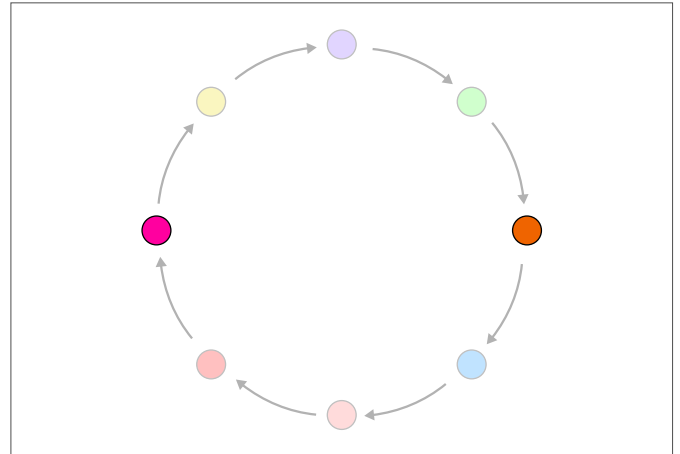
1. Se non si illumina nessun LED, premere il pulsante.
2. Per passare al livello 1 del menu tenere premuto per 8 secondi il pulsante LED fino a che non diventa magenta e viene emesso un segnale acustico.



3. Per modificare la funzione di apertura tramite cilindro, premere il pulsante LED finché non diventa arancione.
4. Nella versione EA o CA premere 2 volte il pulsante LED.



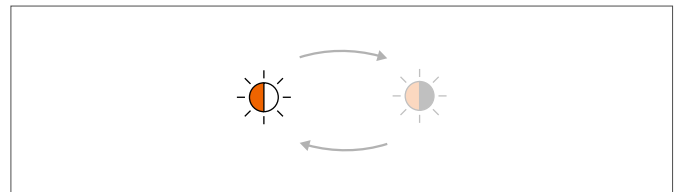
5. Nella versione EB o CB premere 4 volte il pulsante LED.



6. Per passare al livello 2 del menu tenere premuto per 3 secondi il pulsante LED.

→ Nel livello 2 del menu come primo valore lampeggia quello impostato.

7. Per selezionare la funzione desiderata premere il pulsante LED secondo lo schema.



8. Per salvare la funzione desiderata tenere premuto per 3 secondi il pulsante LED.

5.4.6 Associare i dispositivi SI-BUS

| Menu - livello 1 | Menu - livello 2 | Valore |
|------------------|------------------|--|
| ● | ☀ | associare dispositivi |
| | ☾ | dissociare dispositivi |
| | ☀ | sbloccare il sistema di controllo degli accessi (utilizzabile soltanto con dispositivi associati predisposti per il SI-BUS e il WiFi) |
| | ☀ | impostazioni di fabbrica |
| | ☀ | WiFi attivato (utilizzabile soltanto con dispositivi associati predisposti per il SI-BUS e il WiFi) |
| | ☀ | WiFi disattivato (utilizzabile soltanto con dispositivi associati predisposti per il SI-BUS e il WiFi) |

Il menu "Servizi del sistema" del motore si può richiamare fino a 30 minuti dall'avvio del sistema. Se si supera questo tempo, scollegare i dispositivi dall'alimentazione e collegarli nuovamente.

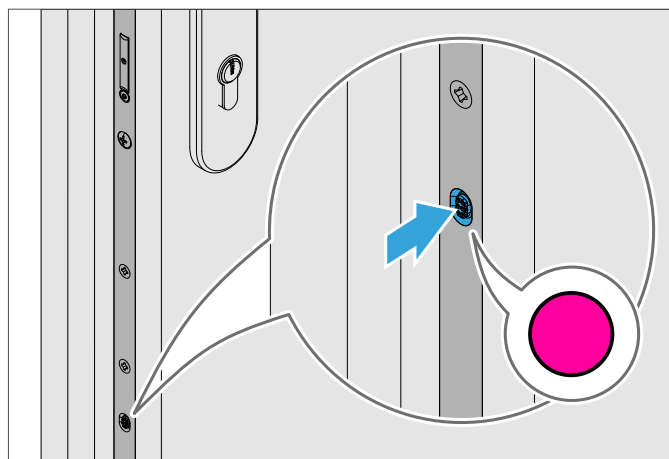
È possibile associare i seguenti dispositivi digitali SI-BUS:

- sistema di controllo degli accessi SIEGENIA
- modulo IO/modulo IO smart
- gateway KNX

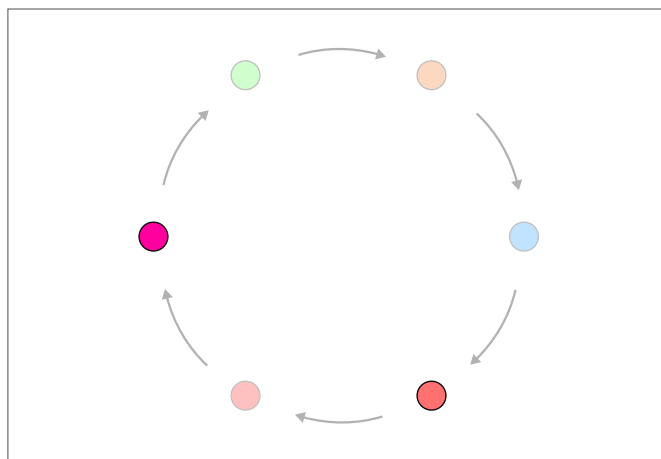
Premesse

- Un dispositivo SI-BUS è collegato al motore. Se si utilizzano sistemi di controllo degli accessi analogici di altri produttori, non è necessario associarli.
- Il LED di stato diventa verde.
- Il pulsante LED in modalità giorno diventa bianco o blu in modalità notte.

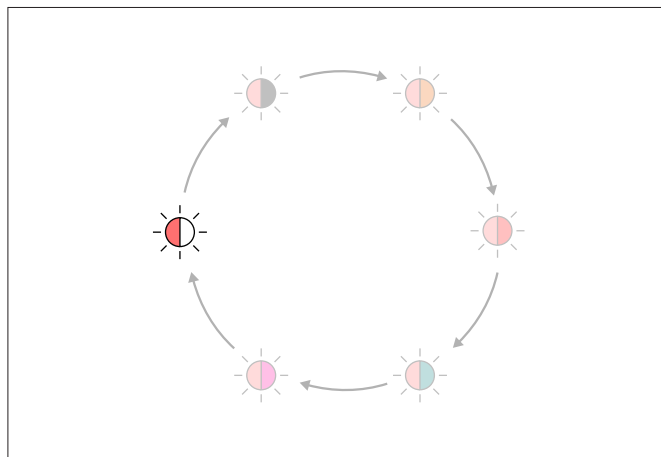
1. Se non si illumina nessun LED, premere il pulsante.
2. Per passare al livello 1 del menu tenere premuto per 8 secondi il pulsante LED fino a che non diventa magenta e viene emesso un segnale acustico.



3. Per arrivare al menu "Servizi del sistema" premere il pulsante LED fino a che non diventa rosso chiaro.
4. Nella versione EA o CA premere 4 volte il pulsante LED.



5. Nella versione EB o CB premere 6 volte il pulsante LED.
6. Per passare al livello 2 del menu tenere premuto per 3 secondi il pulsante LED.
→ Il pulsante LED lampeggia alternativamente nei colori rosso chiaro e bianco.



7. Tenere premuto il pulsante LED per circa 3 secondi.
→ La chiusura multipunto elettromeccanica si associa a un dispositivo SI-BUS collegato.

5.4.7 Creare un collegamento WiFi

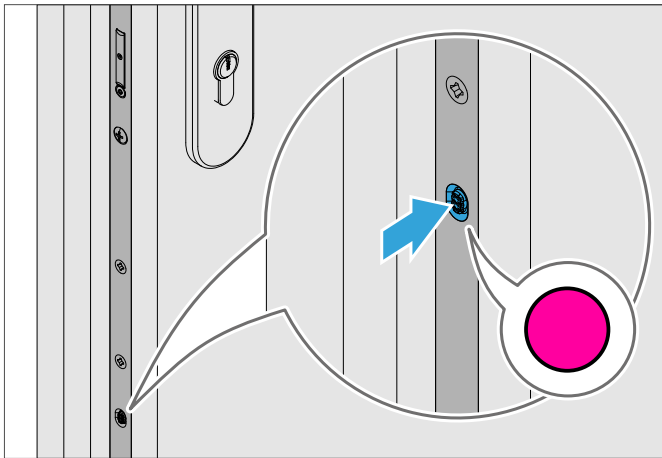
| Menu - livello 1 | Menu - livello 2 | Valore |
|------------------|------------------|---|
| ● | | reset del WiFi (utilizzabile soltanto con dispositivi associati predisposti per il SI-BUS e il WiFi) |
| | | modalità WPS (utilizzabile soltanto con dispositivi associati predisposti per il SI-BUS e il WiFi) |
| | | modalità info (utilizzabile soltanto con dispositivi associati predisposti per il SI-BUS e il WiFi) |

Il menu "Servizi del sistema" del motore si può richiamare fino a 30 minuti dall'avvio del sistema. Se si supera questo tempo, scollegare i dispositivi dall'alimentazione e collegarli nuovamente.

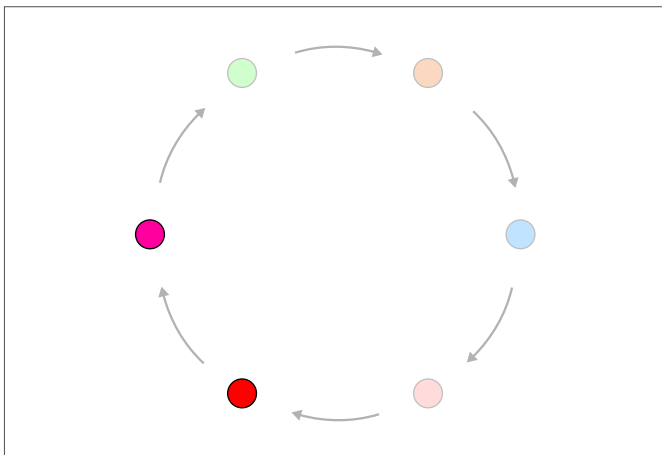
Premesse

- La chiusura multipunto elettromeccanica è associata a un dispositivo WiFi.
Le informazioni sul collegamento sono contenute nel capitolo Associare i dispositivi SI-BUS (vedi pag. 54).
- Il LED di stato diventa verde.
- Il pulsante LED in modalità giorno diventa bianco o blu in modalità notte.

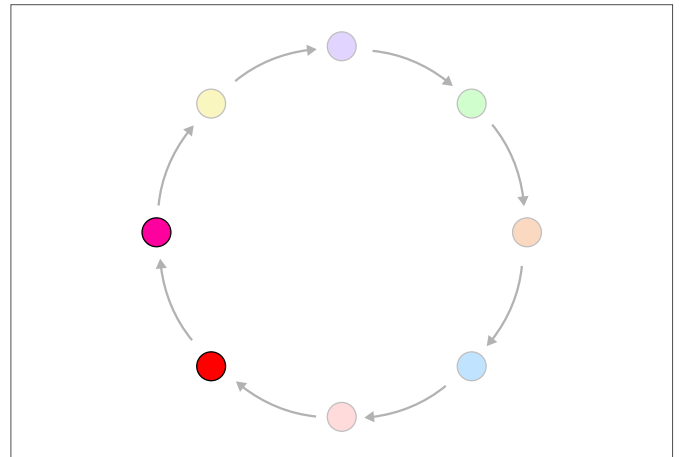
1. Se non si illumina nessun LED, premere il pulsante.
2. Per passare al livello 1 del menu tenere premuto per 8 secondi il pulsante LED fino a che non diventa magenta e viene emesso un segnale acustico.



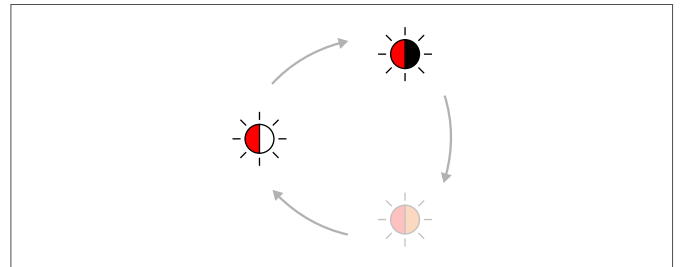
3. Per arrivare al menu "WiFi" premere il pulsante LED fino a che non diventa rosso.
4. Nella versione EA o CA premere 5 volte il pulsante LED.



5. Nella versione EB o CB premere 7 volte il pulsante LED.



6. Per passare al livello 2 del menu tenere premuto per 3 secondi il pulsante LED.
→ Il pulsante LED lampeggia alternativamente nei colori rosso e bianco.
7. Premere una volta il pulsante fino a che il pulsante LED non lampeggia rosso e nero.



- 8.
9. Tenere premuto il pulsante LED per circa 3 secondi.
→ Si è creata la premessa per collegare la chiusura multipunto elettromeccanica alla rete domestica.
10. Scaricare la app SIEGENIA Comfort.

5.5 Installare la app SIEGENIA Comfort

1. Installare la app SIEGENIA Comfort.



App Store



Google Play Store







6 Risoluzione dei problemi

| Problema | Possibile causa | Soluzione | |
|---|--|---|--|
| La maniglia non torna automaticamente nella posizione iniziale. | Il kit maniglia non è posizionato correttamente. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Allentare le viti del kit maniglia. 2. Fissare il kit maniglia secondo le indicazioni del produttore. | |
| | La posizione del quadro maniglia non è dimensionalmente stabile. | <ol style="list-style-type: none"> 1. controllare le quote di fresatura e foratura (vedi pag. 23). 2. Se necessario, lavorare nuovamente gli scassi della scatola e i fori. | |
| | Il prodotto è difettoso. | <ul style="list-style-type: none"> • Sostituire il prodotto. | |
| Non è possibile estrarre la chiave. | Il cilindro è difettoso. | <ul style="list-style-type: none"> • Contattare il produttore del cilindro. | |
| La porta si blocca o si sblocca con difficoltà. | Lo scrocco e la mandata della serratura centrale non entrano facilmente nel riscontro o nel riscontro lungo. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Regolare i riscontri (vedi pag. 40). 2. Verificare il corretto funzionamento (vedi pag. 45). | |
| | Il gancio e il punzone della scatola supplementare non entrano facilmente nel riscontro o nel riscontro lungo. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Regolare i riscontri (vedi pag. 40). 2. Verificare il corretto funzionamento (vedi pag. 45). | |
| | Gli scassi della scatola non corrispondono alle quote prescritte. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Controllare le quote di fresatura (vedi pag. 23). 2. Se necessario, lavorare nuovamente gli scassi della scatola. | |
| | Il prodotto è difettoso. | <ul style="list-style-type: none"> • Sostituire il prodotto. | |
| La porta non blocca automaticamente. | La chiusura multipunto si trova in modalità giorno. | <ul style="list-style-type: none"> • Impostare la modalità notte (vedi pag. 11). | |
| | L'alimentazione della chiusura multipunto si è interrotta. | <ul style="list-style-type: none"> • Controllare l'alimentazione. | |
| | Il sensore magnetico è difettoso. | <ul style="list-style-type: none"> • Sostituire il motore (vedi pag. 59). | |
| | La posizione del motore non è calibrata. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Eseguire la corsa di riferimento (vedi pag. 62). 2. Verificare il corretto funzionamento (vedi pag. 45). | |
| | Il motore è difettoso. | <ul style="list-style-type: none"> • Sostituire il motore (vedi pag. 59). | |
| La porta non sblocca automaticamente. | La chiusura multipunto è difettosa. | <ul style="list-style-type: none"> • Sostituire la chiusura multipunto. | |
| | L'alimentazione della chiusura multipunto si è interrotta. | <ul style="list-style-type: none"> • Controllare l'alimentazione. | |
| | Il sensore magnetico non funziona. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Applicare un magnete sul sensore magnetico. 2. Regolare l'aria tra anta e telaio (vedi pag. 40). 3. Controllare la posizione del magnete. Se necessario, adattare la posizione del magnete (vedi pag. 26) secondo le indicazioni. 4. Inizializzare nuovamente il sensore magnetico (vedi pag. 61). 5. Verificare il corretto funzionamento (vedi pag. 45). | |
| | | La posizione del motore non è calibrata. | <ol style="list-style-type: none"> 1. Eseguire la corsa di riferimento (vedi pag. 62). 2. Verificare il corretto funzionamento (vedi pag. 45). |
| | | Se il sistema di controllo degli accessi SIEGENIA è collegato, il comando a impulsi nella app SIEGENIA è disattivato. | <ul style="list-style-type: none"> • Attivare nella app il comando a impulsi. |
| | | Se il sistema di controllo degli accessi SIEGENIA è collegato, la durata dell'impulso nella app è stata impostata su un tempo troppo lungo ($t > 1$ s). | <ul style="list-style-type: none"> • Impostare nella app la durata dell'impulso su $t = 1$ s. |
| | | Il motore è difettoso. | <ul style="list-style-type: none"> • Sostituire il motore (vedi pag. 59). |
| | La chiusura multipunto è difettosa. | <ul style="list-style-type: none"> • Sostituire la chiusura multipunto. | |

DRIVE – Istruzioni di montaggio

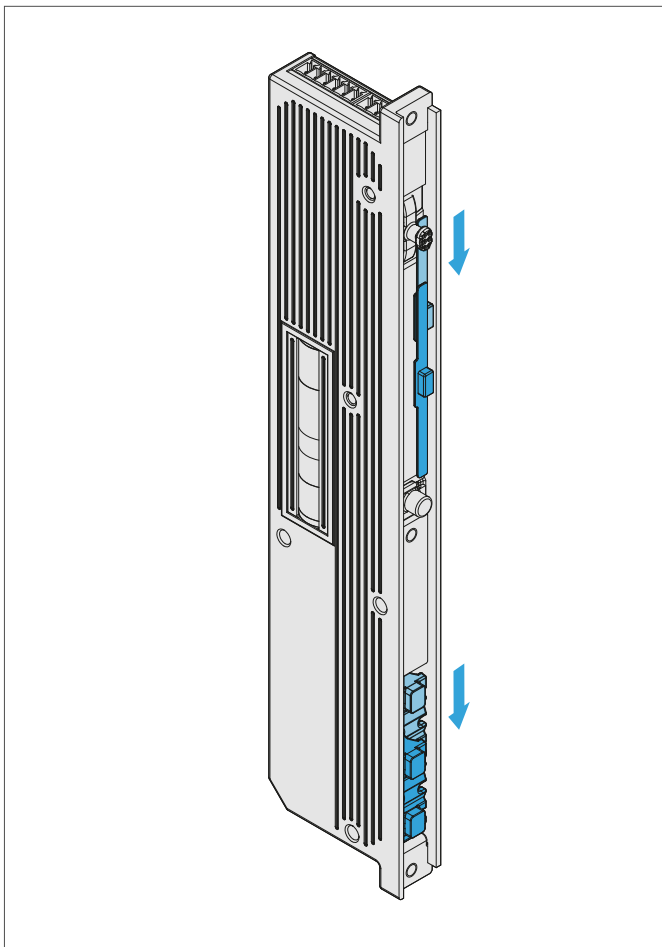
Chiusura multipunto elettromeccanica GENIUS 2.2, AS 2xxx EA/EB/CA/CB

| Problema | Possibile causa | Soluzione |
|---|--|--|
| Al blocco automatico si attiva un segnale acustico. | È stato montato un cilindro sbagliato. | <ul style="list-style-type: none"> Montare un cilindro FZG. |
| | Il cilindro è difettoso. | <ul style="list-style-type: none"> Contattare il produttore del cilindro. |
| | Il sensore magnetico non funziona. | <ol style="list-style-type: none"> Aprire la porta e applicare un magnete sul sensore magnetico. Controllare che vada in posizione di blocco. Regolare l'aria tra anta e telaio (vedi pag. 40). Controllare la posizione del magnete. Se necessario, adattare la posizione del magnete (vedi pag. 26) secondo le indicazioni. Inizializzare nuovamente il sensore magnetico (vedi pag. 61). Verificare il corretto funzionamento (vedi pag. 45). |
| | L'alimentazione o la tensione sono difettose. | <ol style="list-style-type: none"> Controllare la temperatura ambiente. Controllare l'alimentazione. |
| I punti di chiusura non fuoriescono. | I punti di chiusura non fuoriescono. | <ol style="list-style-type: none"> Troppi utilizzatori sono collegati all'alimentazione. Controllare i dati tecnici. Controllare tutte le quote di fresatura e foratura (vedi pag. 23). Se necessario, lavorare nuovamente le fresature e le forature. Controllare le cerniere. Se necessario, registrarle nuovamente. Eeguire nuovamente la messa in funzione (vedi pag. 40). |
| | | <ol style="list-style-type: none"> Troppi utilizzatori sono collegati all'alimentazione. Controllare i dati tecnici. Controllare tutte le quote di fresatura e foratura (vedi pag. 23). Se necessario, lavorare nuovamente le fresature e le forature. Controllare le cerniere. Se necessario, registrarle nuovamente. Eeguire nuovamente la messa in funzione (vedi pag. 40). |
| Allo sblocco automatico si attiva un segnale acustico. | È stato montato un cilindro sbagliato. | <ul style="list-style-type: none"> Montare un cilindro FZG. |
| | Il cilindro è difettoso. | <ul style="list-style-type: none"> Contattare il produttore del cilindro. |
| | I punti di chiusura non rientrano. | <ol style="list-style-type: none"> Sbloccare e aprire manualmente la porta. Controllare tutte le quote di fresatura e foratura (vedi pag. 23). Se necessario, lavorare nuovamente le fresature e le forature. Controllare le cerniere. Se necessario, registrarle nuovamente. Eeguire nuovamente la messa in funzione (vedi pag. 40). |
|  | L'alimentazione è difettosa. | <ul style="list-style-type: none"> Controllare l'alimentazione. |
| | La tensione è stata superata. | <ul style="list-style-type: none"> Controllare la temperatura ambiente (vedi pag. 31). |
|  | È presente un errore nella centralina. | <ul style="list-style-type: none"> Contattare il servizio assistenza del fornitore. |
| | La chiusura multipunto non funziona. | <ul style="list-style-type: none"> Contattare il servizio assistenza del fornitore. |
|  | Il morsetto di collegamento non è inserito correttamente nella presa del motore. | <ul style="list-style-type: none"> Controllare il connettore spina. |
| | Il sensore magnetico non funziona. | <ol style="list-style-type: none"> Applicare un magnete sul sensore magnetico. Controllare che il motore vada in posizione di blocco. Regolare l'aria tra anta e telaio (vedi pag. 40). Controllare la posizione del magnete. Se necessario, adattare la posizione del magnete (vedi pag. 26) secondo le indicazioni. Inizializzare nuovamente il sensore magnetico (vedi pag. 61). |
|  | I punti di chiusura sono fuoriusciti a porta aperta. | <ul style="list-style-type: none"> Far rientrare i punti di chiusura prima di chiudere la porta. |

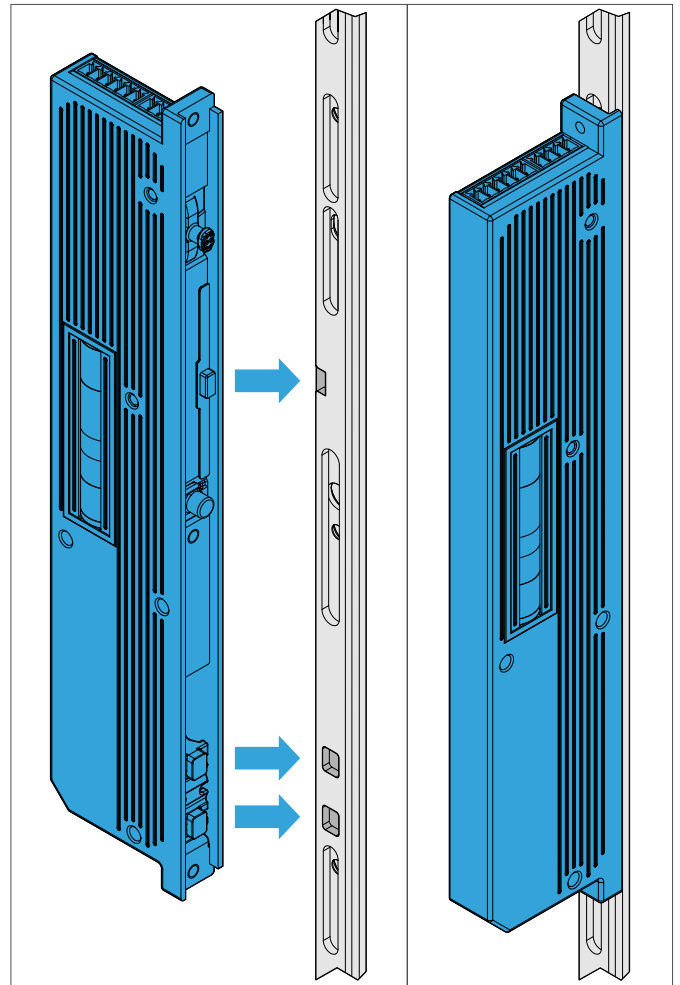
6.1 Sostituire il motore

Nelle porte tagliafuoco e antincendio sostituire l'intera chiusura multipunto. Non sostituire solo il motore.

1. A porta aperta, bloccare la chiusura multipunto con la chiave.
→ I punti di chiusura sono fuoriusciti.
2. Smontare il kit maniglia e il cilindro.
3. Allentare le viti di fissaggio della chiusura multipunto.
4. Estrarre la chiusura multipunto dal pannello. Fare attenzione che il cablaggio non sia danneggiato.
5. Scollegare le spine PTR.
6. Allentare le viti di fissaggio del motore. Rimuovere il motore difettoso dall'asta di trasmissione e smaltire le viti.
7. Portare la piastra di trascinamento del nuovo motore per la definizione della posizione e per l'asta di comando nella posizione finale inferiore.



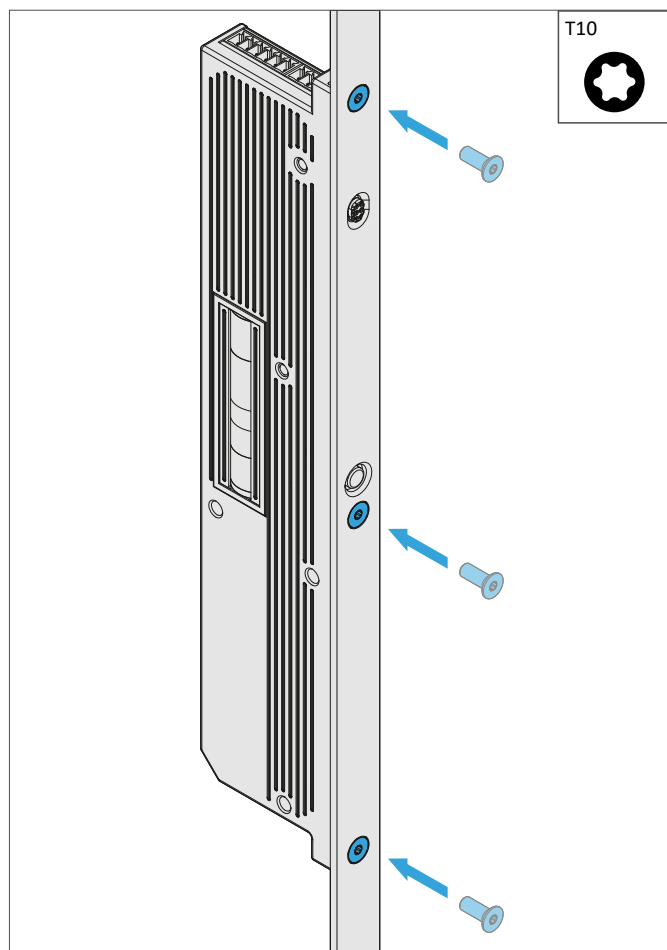
8. Agganciare il motore nell'asta di trasmissione.



DRIVE – Istruzioni di montaggio

Chiusura multipunto elettromeccanica GENIUS 2.2, AS 2xxx EA/EB/CA/CB

9. Avvitare il motore al frontale con una coppia di serraggio di 1,3 Nm.



10. Collegare la spina PTR.

11. Inserire e avvitare la chiusura multipunto (vedi pag. 35).

12. Eseguire la corsa di riferimento (vedi pag. 62).

13. Verificare il corretto funzionamento (vedi pag. 45).

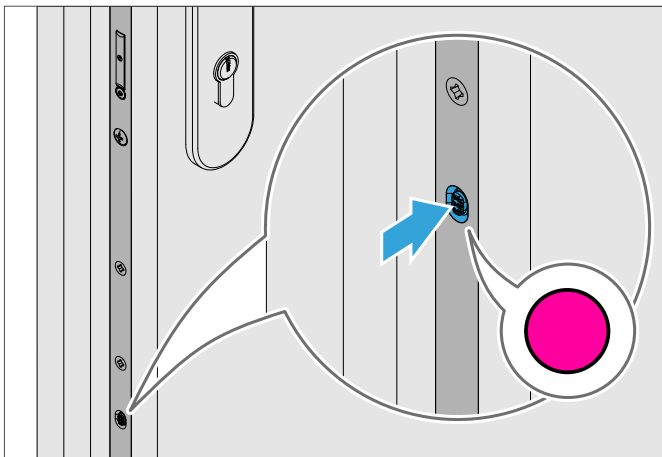
6.2 Inizializzare il sensore magnetico

| Menu - livello 1 | Menu - livello 2 | Valore |
|------------------|------------------|------------------------------------|
| ● | | riavviare il dispositivo |
| | | impostazione standard |
| | | versione del software |
| | | inizializzare il sensore magnetico |
| | | corsa di riferimento |

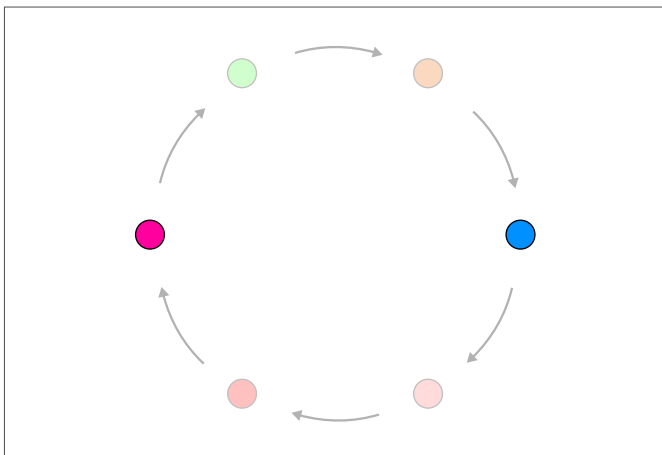
Premesse

- Il LED di stato diventa verde.
- Il pulsante LED in modalità giorno diventa bianco o blu in modalità notte.

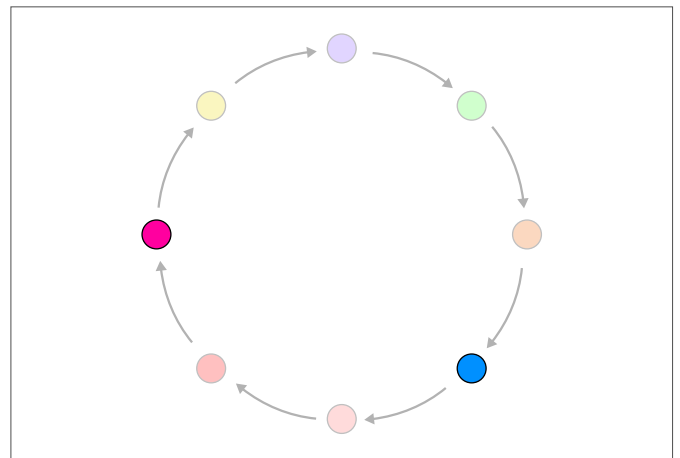
1. Se non si illumina nessun LED, premere il pulsante.
2. Per passare al livello 1 del menu tenere premuto per 8 secondi il pulsante LED fino a che non diventa magenta e viene emesso un segnale acustico.



3. Per arrivare al menu "Servizi del dispositivo" premere il pulsante LED fino a che non diventa azzurro.
4. Nella versione EA o CA premere 3 volte il pulsante LED.



5. Nella versione EB o CB premere 5 volte il pulsante LED.



6. Per passare al livello 2 del menu tenere premuto per 3 secondi il pulsante LED.
7. Per inizializzare il sensore magnetico premere 3 volte il pulsante LED fino a che non lampeggia azzurro e rosso.
8. Tenere premuto il pulsante LED per circa 3 secondi.
 - Per 4 secondi suona una sequenza di segnali acustici (suono alternato), seguiti da un suono continuo.
9. Chiudere la porta.
 - Il sensore magnetico viene inizializzato. Questo processo richiede alcuni secondi. Una volta conclusa l'inizializzazione, i punti di chiusura vanno in posizione di blocco e viene emesso un segnale acustico.

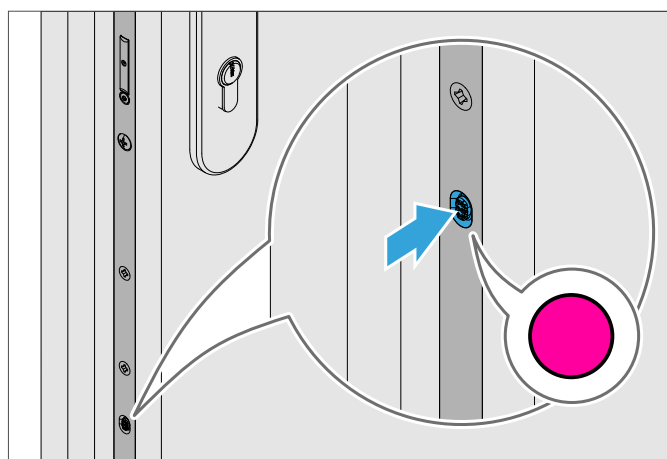
6.3 Avviare la corsa di riferimento

| Menu - livello 1 | Menu - livello 2 | Valore |
|------------------|------------------|------------------------------------|
| ● | ☀ | riavviare il dispositivo |
| | ☀ | impostazione standard |
| | ☀ | versione del software |
| | ☀ | inizializzare il sensore magnetico |
| | ☀ | corsa di riferimento |

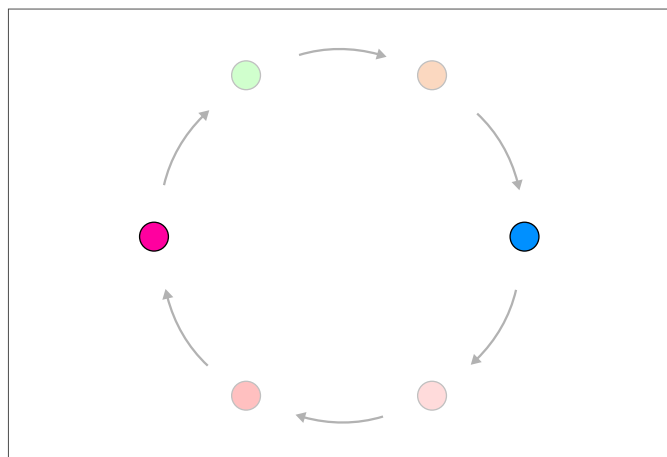
Premesse

- Il LED di stato diventa verde.
- Il pulsante LED in modalità giorno diventa bianco o blu in modalità notte.

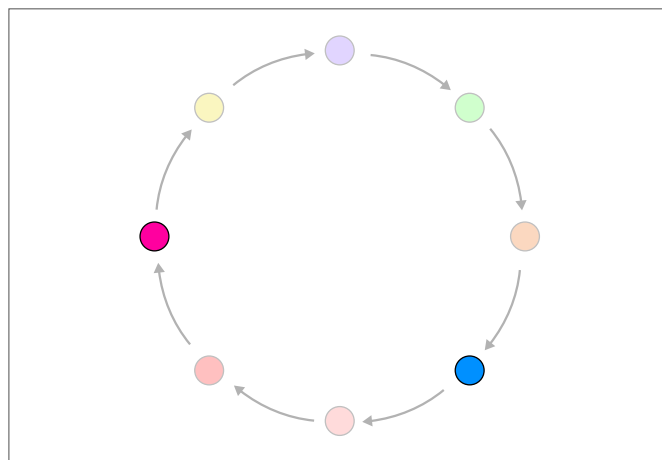
1. Se non si illumina nessun LED, premere il pulsante.
2. Per passare al livello 1 del menu tenere premuto per 8 secondi il pulsante LED fino a che non diventa magenta e viene emesso un segnale acustico.



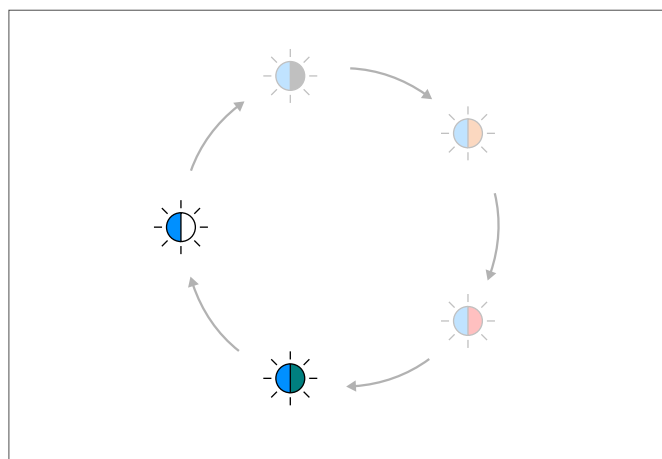
3. Per arrivare al menu "Servizi del dispositivo" premere il pulsante LED fino a che non diventa azzurro.
4. Nella versione EA o CA premere 3 volte il pulsante LED.



5. Nella versione EB o CB premere 5 volte il pulsante LED.



6. Per passare al livello 2 del menu tenere premuto per 3 secondi il pulsante LED.
7. Per avviare la corsa di riferimento, premere 4 volte il pulsante LED fino a che non lampeggia azzurro e turchese.



8. Tenere premuto il pulsante LED per circa 3 secondi.

→ Inizia la corsa di riferimento. Il motore della chiusura multipunto elettromeccanica si sposta nella posizione finale.

7 Certificati

7.1 Dichiarazione di incorporazione UE

Con la presente dichiariamo come produttore che il nostro prodotto è conforme alle direttive indicate di seguito.

| Produttore | Prodotto | |
|--|---|----------------------|
| KFV Karl Fliether GmbH & Co. KG Siemensstraße 10 42551 Velbert | Tipologia di dispositivo: | Denominazione: |
| | motore elettromeccanico per chiusure multipunto automatiche | GENIUS 2.2 A/B/PANIK |

| Direttiva | Norme armonizzate | |
|--------------------|-------------------|-------------------|
| Direttiva macchine | 2006/42/CE | EN ISO 12100:2010 |

La quasi-macchina non deve essere messa in funzione finché la macchina in cui essa va incorporata non sia stata dichiarata conforme alle disposizioni della direttiva macchine. La documentazione tecnica speciale è stata redatta in conformità all'allegato VII, parte B della direttiva macchine 2006/42/CE. Ci impegniamo a presentarla entro un termine ragionevole alle autorità di vigilanza del mercato, dietro motivata richiesta in formato elettronico. La documentazione tecnica sopra citata può essere richiesta al produttore.



Velbert, 2019-08-28 Uwe Ziewers
(direzione di stabilimento)

www.siegenia.com



SIEGENIA[®]
brings spaces to life