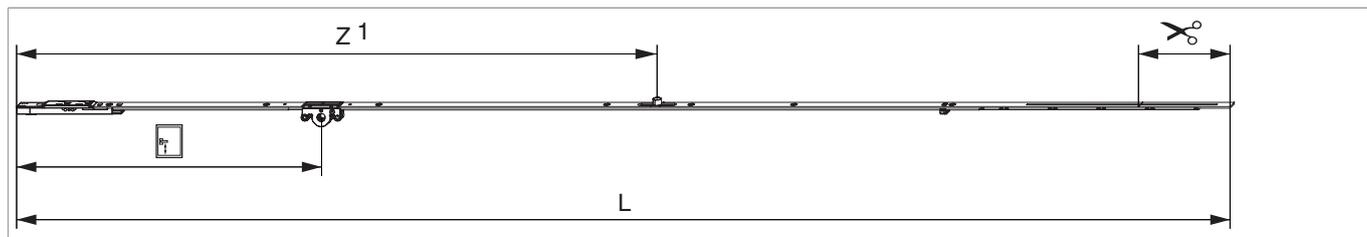




## 212724 - Cremonese ad inversione Multi Matic 1700 E15 con 1 nottolino HBB 1.591-1.700 HM500 argento

### Disegni tecnici



		<b>L</b>						<b>Nº</b>
argento	1700	1.596,5	15	500	1.591 - 1.700	260,5	10	212724

### Tabella posizionamento viti

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
212724	8	28	119,5	315	574	774	885	1.020	1.229		

### Tabella punti di chiusura

Nº		Z1	Z2
212724	1	840	

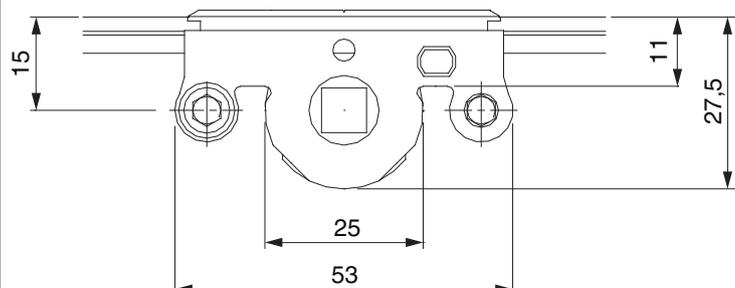
### Dime

			<b>Nº</b>
Dima forature per fori martellina MM	per punta 3 mm	1	203861
Dima forature per fori martellina MM	per punta D=3 mm e D=12 mm	1	203862



## 212724 - Cremonese ad inversione Multi Matic 1700 E15 con 1 nottolino HBB 1.591-1.700 HM500 argento

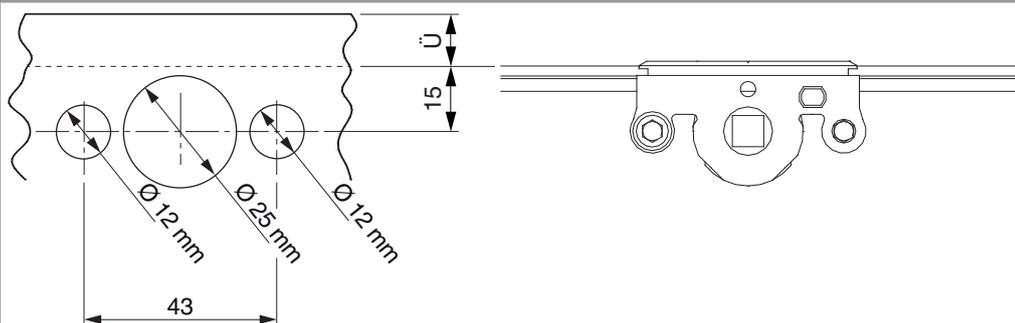
### Quote della scatola cremonese



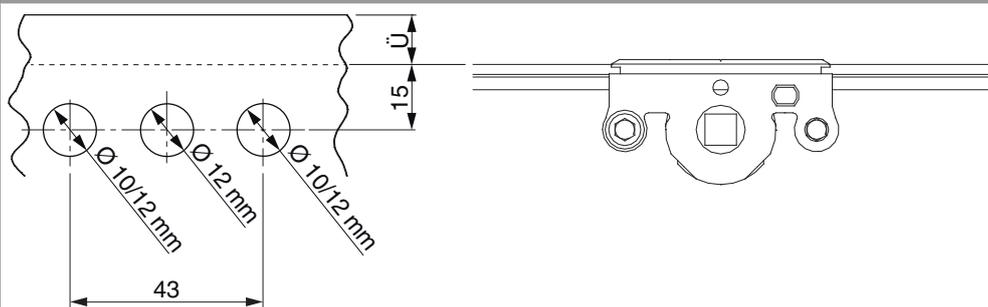
- Larghezza fresata per scatola cremonese 12 mm
- Per fissaggio maniglia utilizzare viti SPAX Ø 5 mm o viti M5.

### Schema di foratura

Per serramenti in legno



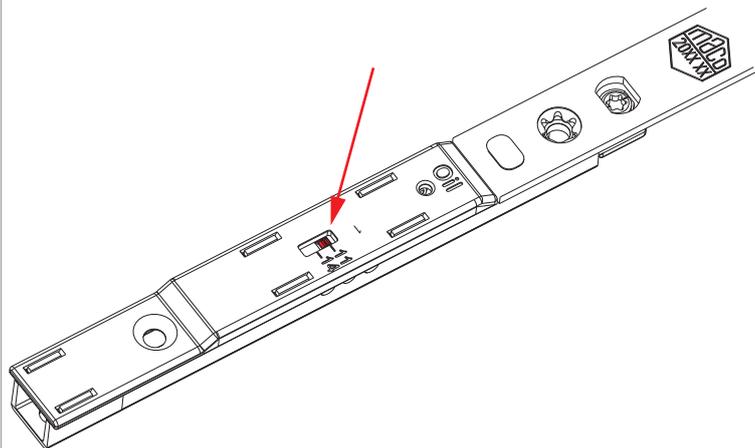
Per serramenti in PVC e alluminio



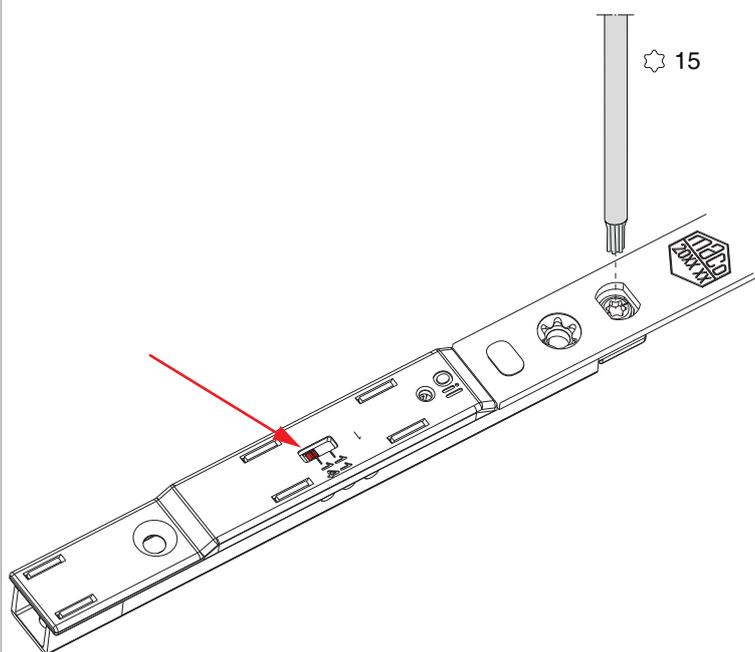


## 212724 - Cremonese ad inversione Multi Matic 1700 E15 con 1 nottolino HBB 1.591-1.700 HM500 argento

### Regolazione uscita puntale (a scelta 11 o 14 mm)



Impostazione di base uscita puntale 11 mm

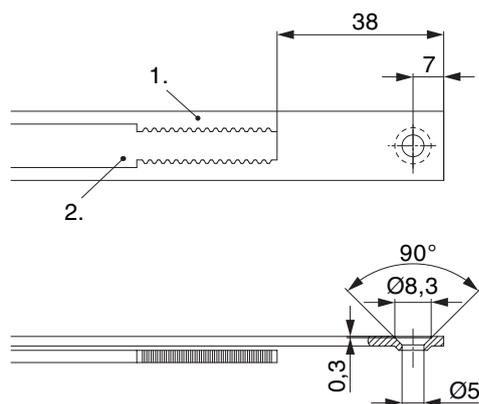


Regolazione del perno eccentrico  
Uscita puntale 14 mm



## 212724 - Cremonese ad inversione Multi Matic 1700 E15 con 1 nottolino HBB 1.591-1.700 HM500 argento

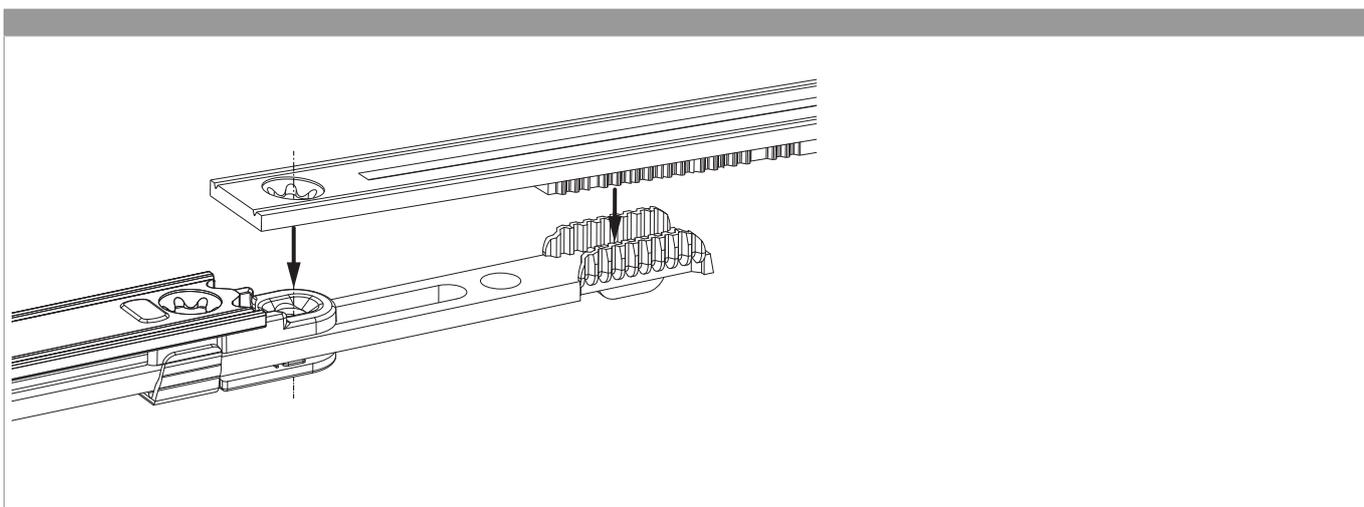
### Schema di tranciatura



• Consigliamo di trattare il taglio dei componenti Tricoat-Evo con la vernice di ritocco Tricoat-Evo (cod. 373439).

- 1. Frontale
- 2. Asta mobile

### Collegamento scarpetta dentata





212724 - Cremonese ad inversione Multi Matic 1700 E15  
con 1 nottolino HBB 1.591-1.700 HM500 argento

### Regolazione pressione

