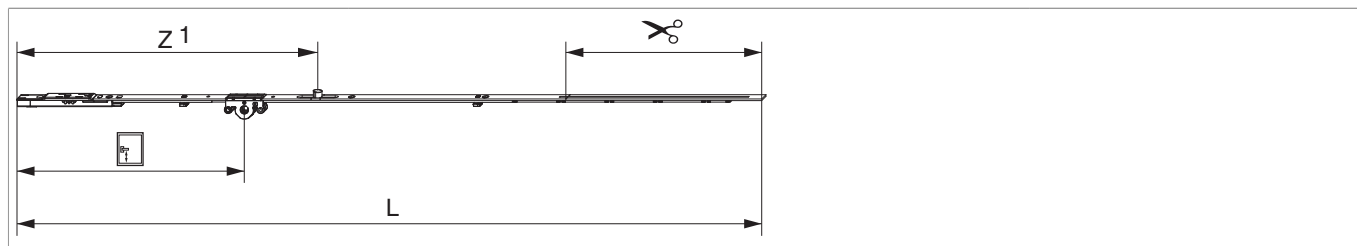


212008 - Cremonese ad inversione Multi Matic 1090 E15 con 1 nottolino HBB 841-1.090 HM300 argento

Disegni tecnici



		L						Nº
argento	1090	985	15	300	841 - 1.090	259	10	212008

Tabella posizionamento viti

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
212008	5	28	119,5	374	485	617						

Tabella punti di chiusura

Nº		Z1	Z2	
212008	1	395		

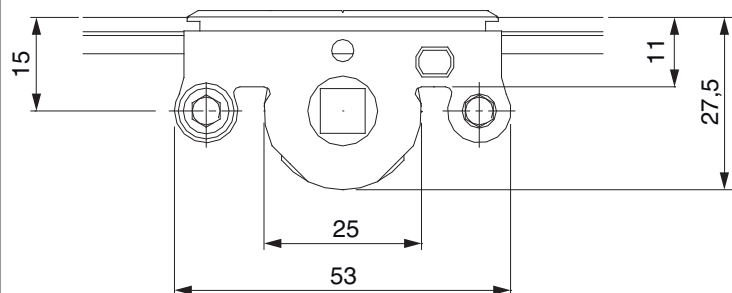
Dime

			Nº
Dima forature per fori martellina MM	per punta 3 mm	1	203861
Dima forature per fori martellina MM	per punta D=3 mm e D=12 mm	1	203862



212008 - Cremonese ad inversione Multi Matic 1090 E15 con 1 nottolino HBB 841-1.090 HM300 argento

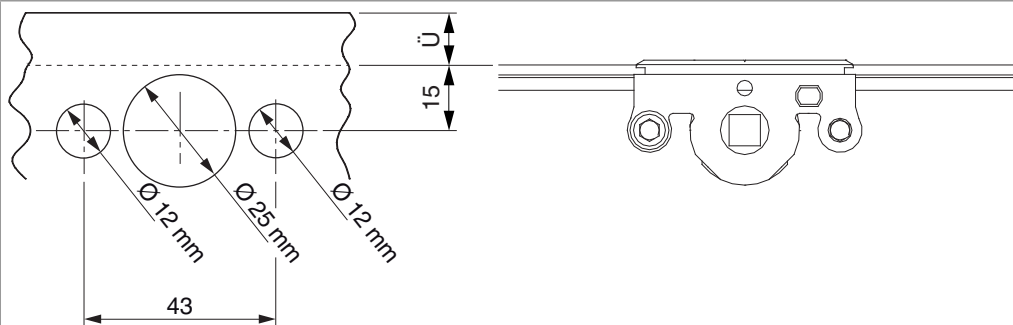
Quote della scatola cremonese



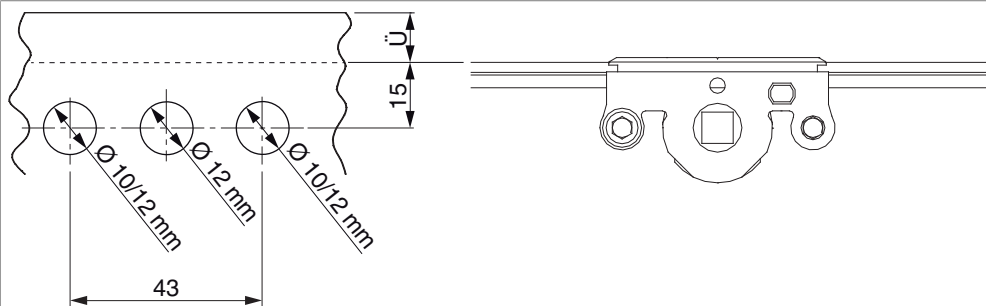
- Larghezza fresata per scatola cremonese 12 mm
- Per fissaggio maniglia utilizzare viti SPAX Ø 5 mm o viti M5.

Schema di foratura

Per serramenti in legno



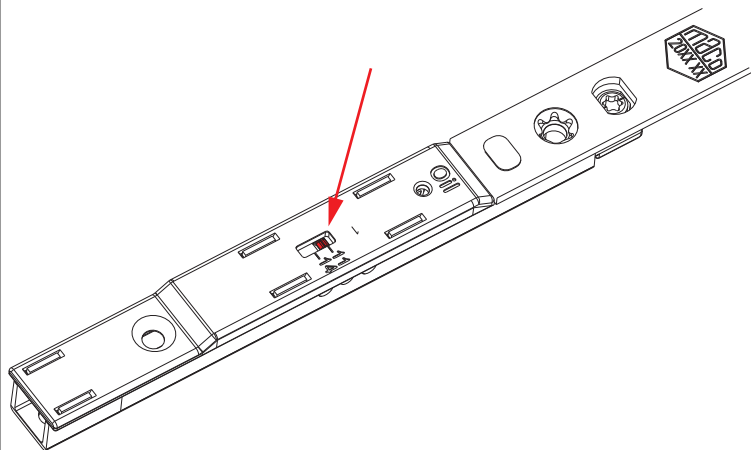
Per serramenti in PVC e alluminio



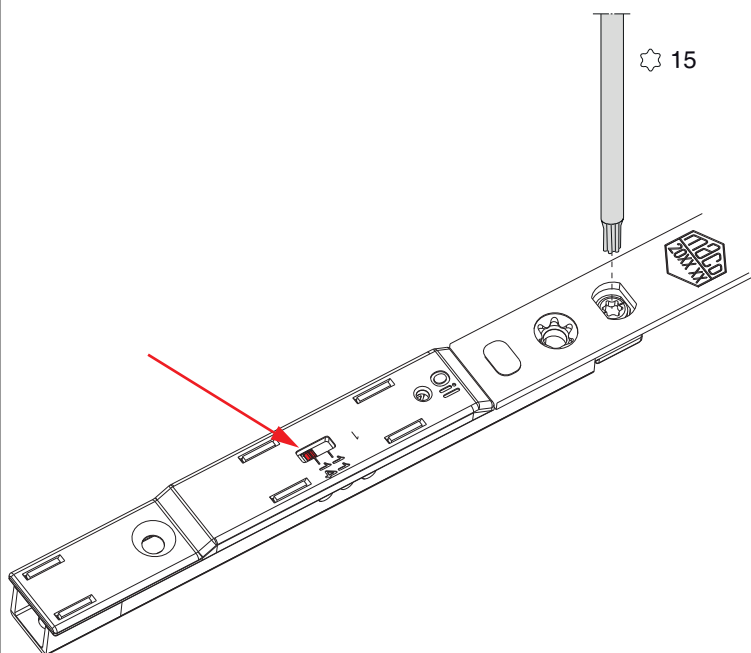


**212008 - Cremonese ad inversione Multi Matic 1090 E15
con 1 nottolino HBB 841-1.090 HM300 argento**

Regolazione uscita puntale (a scelta 11 o 14 mm)



Impostazione di base uscita puntale 11 mm

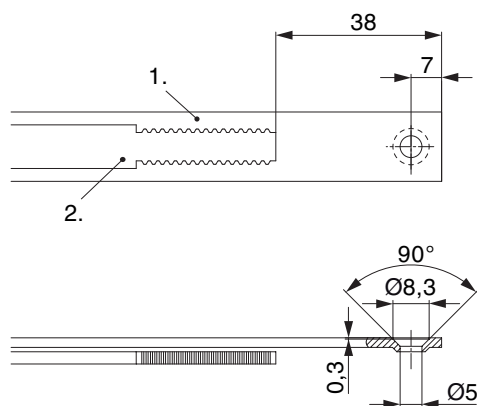


Regolazione del perno eccentrico
Uscita puntale 14 mm



212008 - Cremonese ad inversione Multi Matic 1090 E15 con 1 nottolino HBB 841-1.090 HM300 argento

Schema di tranciatura

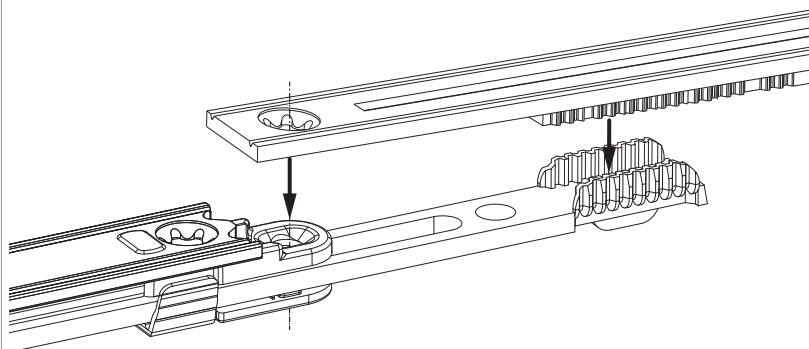


• Consigliamo di trattare il taglio dei componenti Tricoat-Evo con la vernice di ritocco Tricoat-Evo (cod. 373439).

1. Frontale

2. Asta mobile

Collegamento scarpetta dentata





**212008 - Cremonese ad inversione Multi Matic 1090 E15
con 1 nottolino HBB 841-1.090 HM300 argento**

Regolazione pressione

Fungo e nottolino

