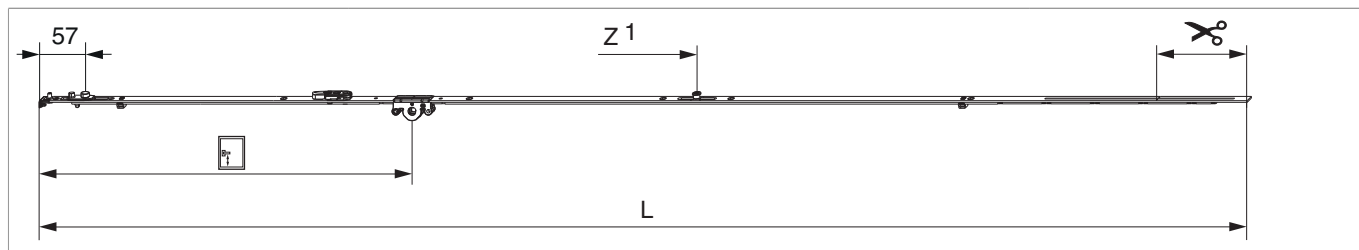


209381 - Cremonese Multi Matic 1700 E15 fix con bilanciere con 1 fungo HBB 1.591-1.700 HM500 argento

Disegni tecnici



									
argento	1700	1.596,5	15	500	1.591 - 1.700	260,5	1	10	209381 ¹⁾

¹⁾ L'altezza della maniglia dovrebbe essere compresa tra 1/3 ed 1/2 dell' HBB

Tabella posizionamento viti

Nº		1	2	3	4	5	6	7	
209381	7	18,5	91,5	328,5	574	830	920	1.229	

Tabella punti di chiusura

Nº		Z1	
209381	1	875	

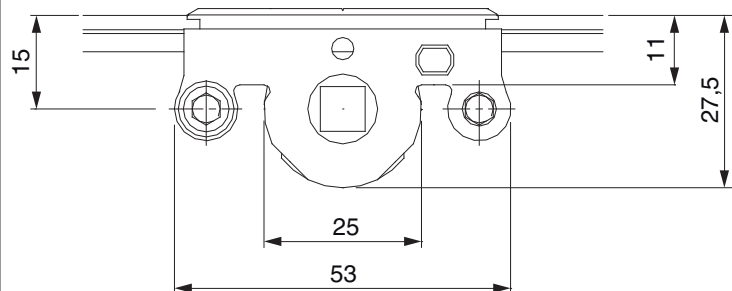
Dime

						Nº
Dima fresa per cremonese fix MM con bilanciere			Aria 4	1.341 - 1.700	1	214154
Dima fresa per cremonese fix MM con bilanciere		2 ante	Aria 4	1.341 - 1.700	1	214158
Dima forature per fori martellina MM		per punta 3 mm			1	203861
Dima forature per fori martellina MM		per punta D=3 mm e D=12 mm			1	203862
Dima completa con guida-scontro per cremonese fix MM	con guidascontro L= 48mm			1.341 - 1.700	1	204775
Dima completa con guida-scontro per cremonese fix MM	scontri 48 mm	2 ante	per cava ferramenta	1.341 - 1.700	1	210984



209381 - Cremonese Multi Matic 1700 E15 fix con bilanciere con 1 fungo HBB 1.591-1.700 HM500 argento

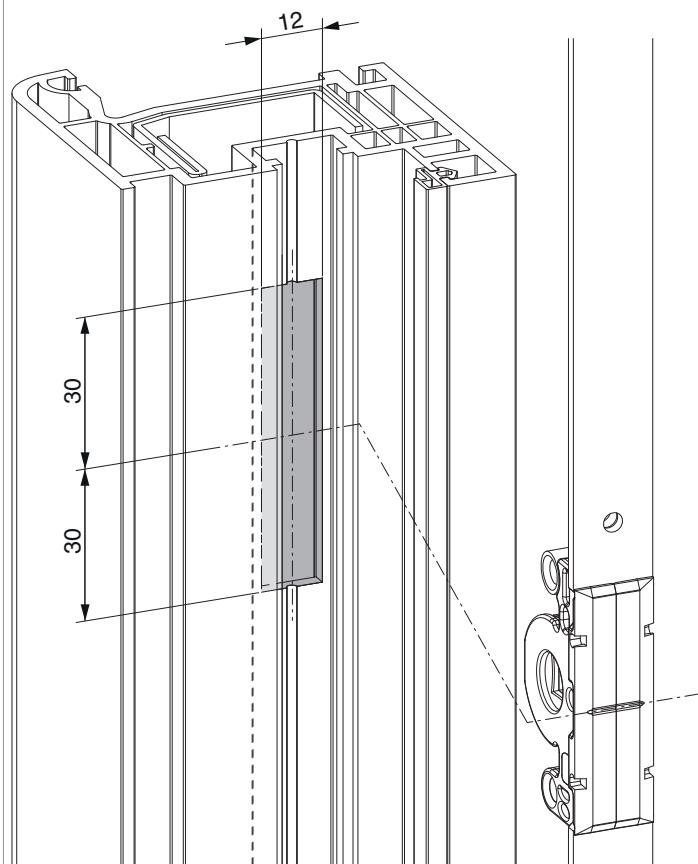
Quote della scatola cremonese



- Larghezza fresata per scatola cremonese 12 mm
- Per fissaggio maniglia utilizzare viti SPAX Ø 5 mm o viti M5.

Schema di fresata

per PVC e alluminio

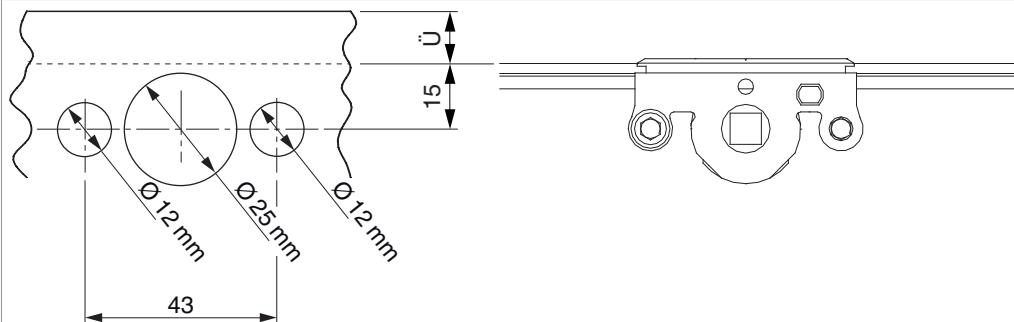




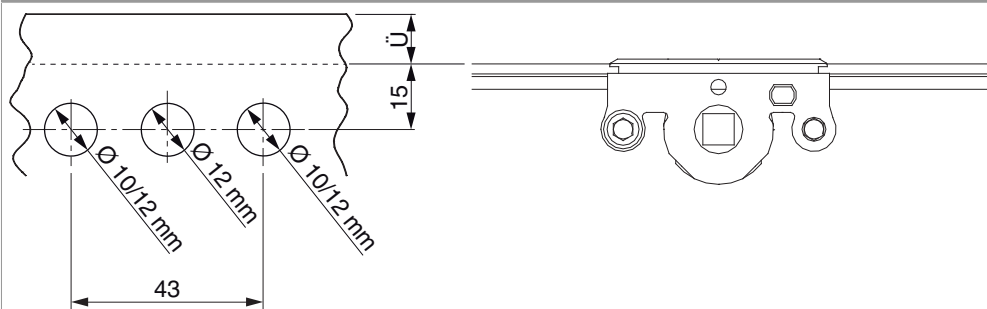
**209381 - Cremonese Multi Matic 1700 E15 fix con
bilanciere con 1 fungo HBB 1.591-1.700 HM500 argento**

Schema di foratura

Per serramenti in legno



Per serramenti in PVC e alluminio

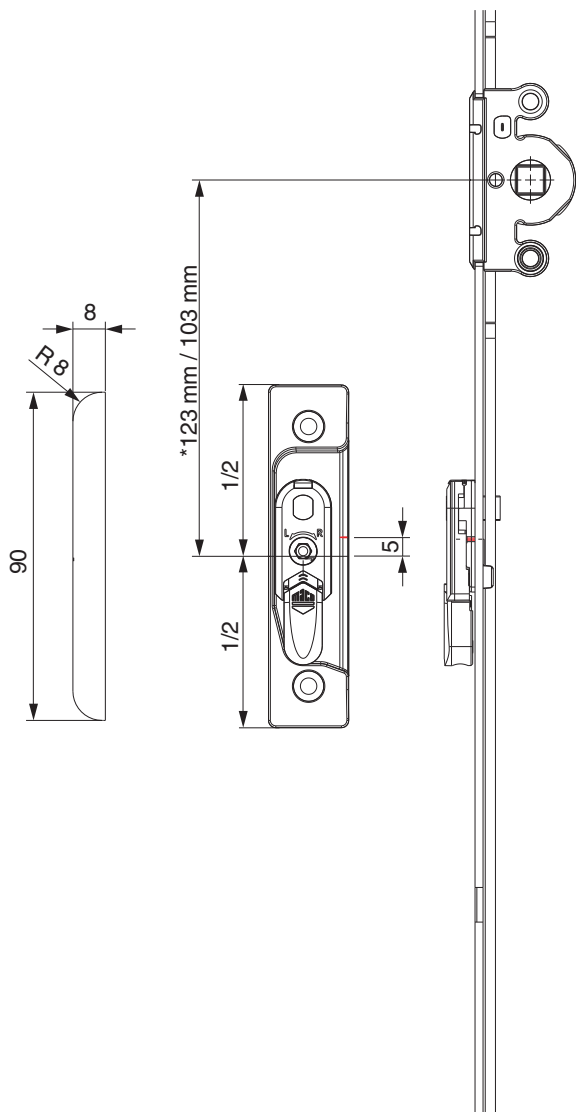




**209381 - Cremonese Multi Matic 1700 E15 fix con
bilanciere con 1 fungo HBB 1.591-1.700 HM500 argento**

Posizionamento scontri alza anta

Scontro alza-anta A4 / senza scrocco porta

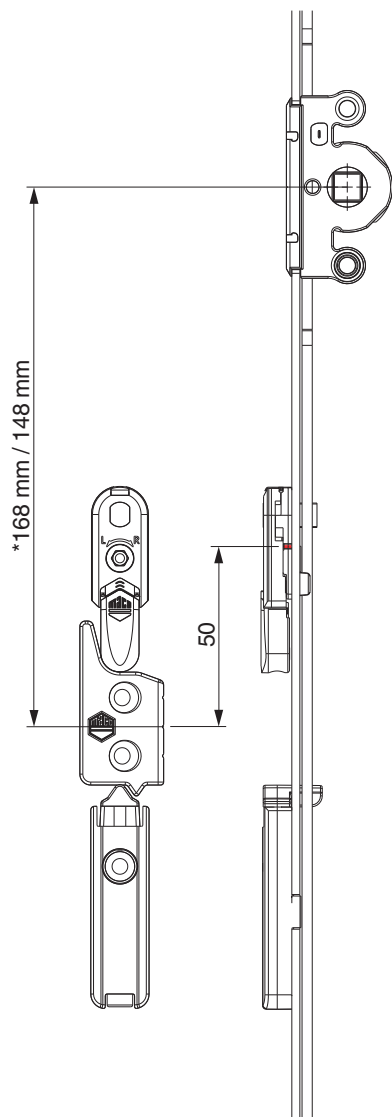


* con cremonesi grandezza 660



**209381 - Cremonese Multi Matic 1700 E15 fix con
bilanciere con 1 fungo HBB 1.591-1.700 HM500 argento**

A12

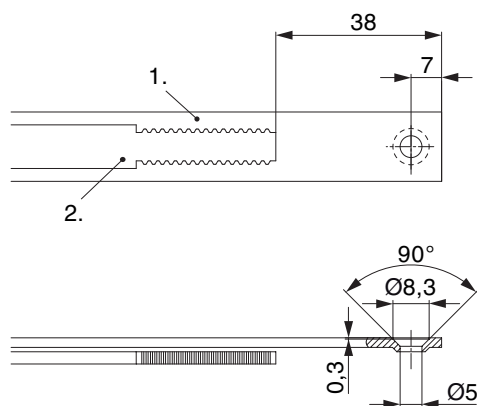


* con cremonesi grandezza 660



209381 - Cremonese Multi Matic 1700 E15 fix con bilanciere con 1 fungo HBB 1.591-1.700 HM500 argento

Schema di tranciatura

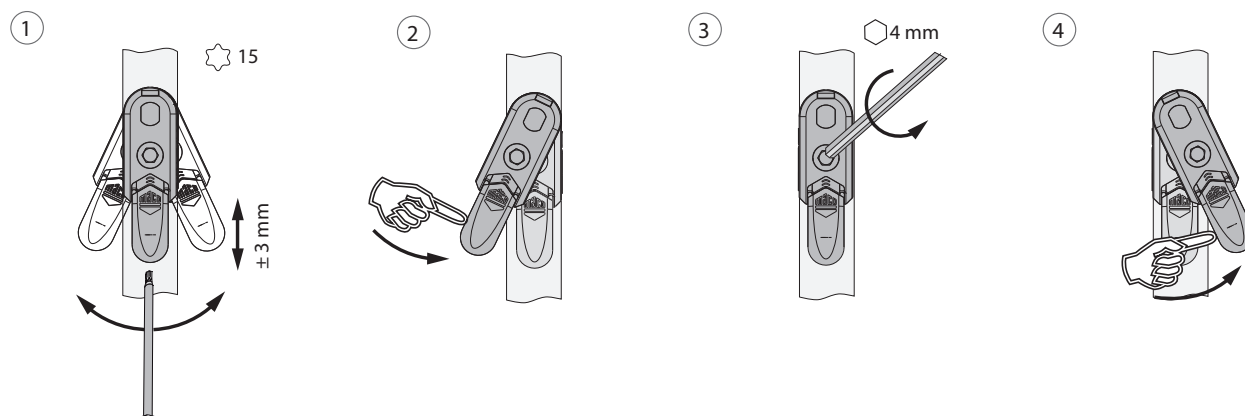


• Consigliamo di trattare il taglio dei componenti Tricoat-Evo con la vernice di ritocco Tricoat-Evo (cod. 373439).

1. Frontale

2. Asta mobile

Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta



1. Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta

2. Azzeramento dell'alza anta

3. Fissaggi centrali del dispositivo alza anta.

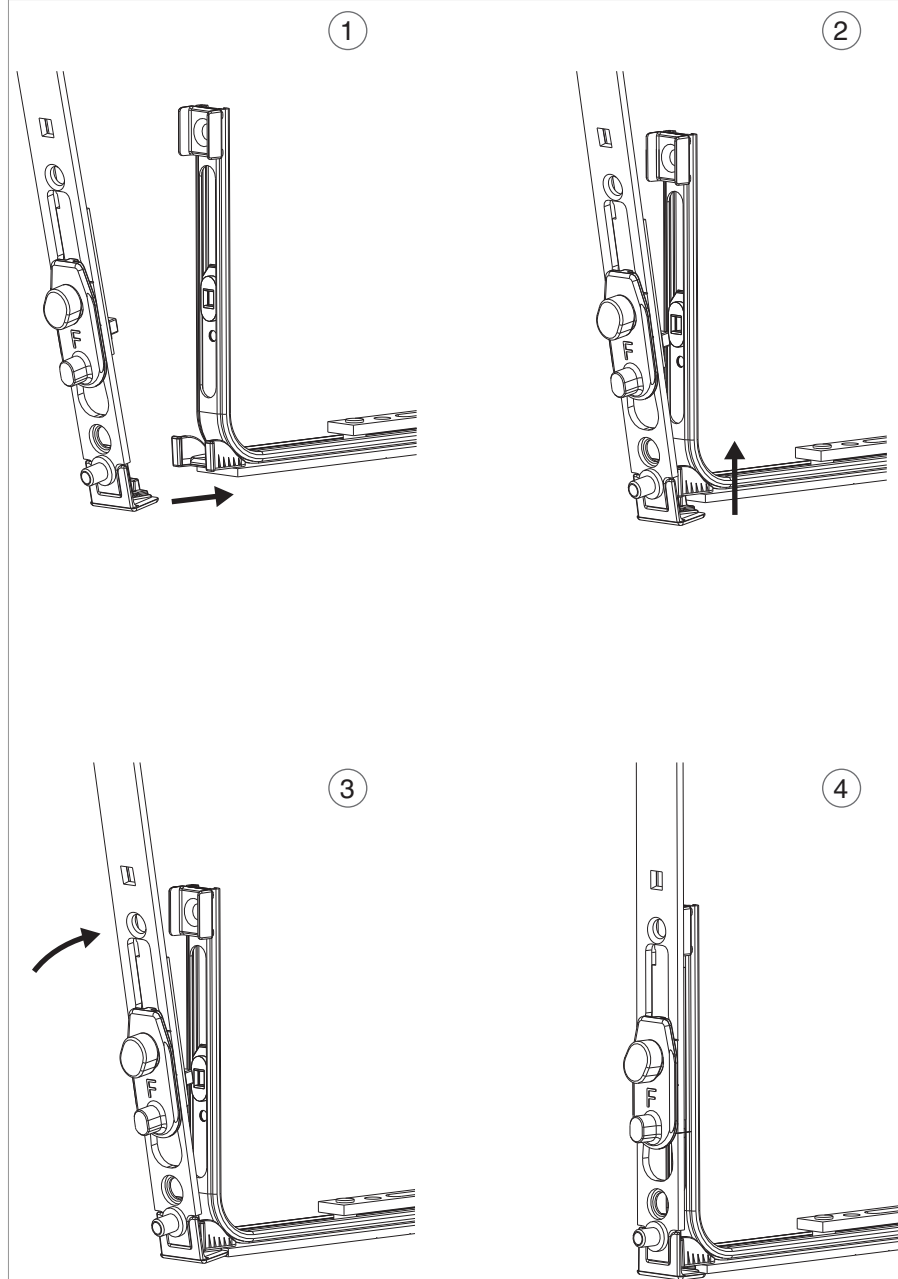
4. Orientare il dispositivo alza anta.



**209381 - Cremonese Multi Matic 1700 E15 fix con
bilanciere con 1 fungo HBB 1.591-1.700 HM500 argento**

Collegamento a clips per bilanciere

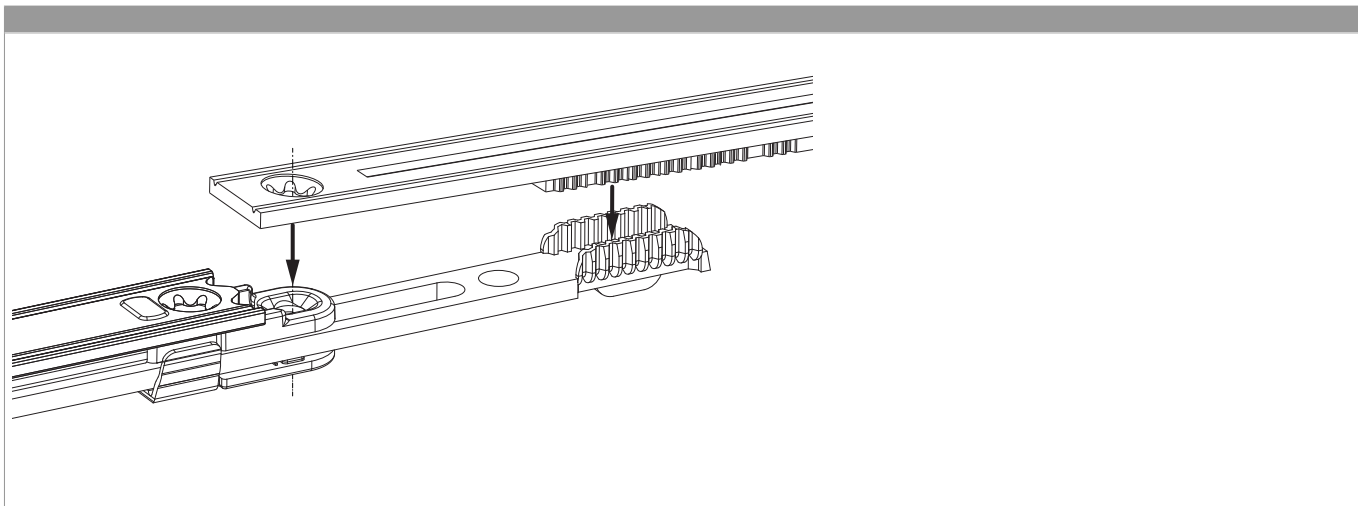
Agganciare collegamenta a clips



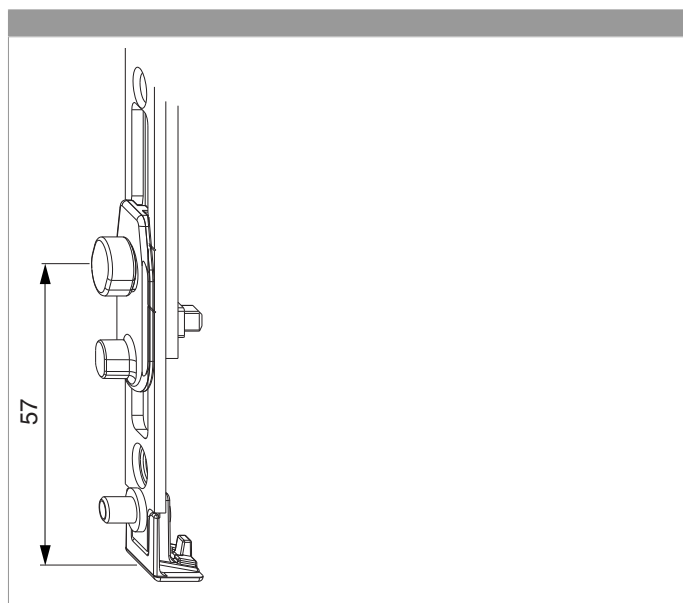


**209381 - Cremonese Multi Matic 1700 E15 fix con
bilanciere con 1 fungo HBB 1.591-1.700 HM500 argento**

Collegamento scarpetta dentata



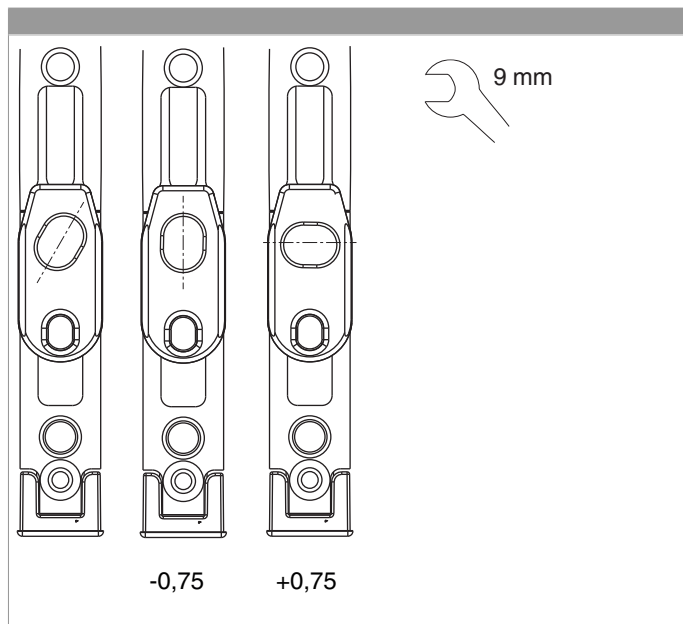
Posizione nottolino al bilanciere





**209381 - Cremonese Multi Matic 1700 E15 fix con
bilanciere con 1 fungo HBB 1.591-1.700 HM500 argento**

Regolazione in pressione su bilanciere



Regolazione pressione

