

1. ISTRUZIONI DI MESSA IN OPERA

Tagliare il tubo alla lunghezza desiderata.

Rimuovere eventuali bave ed assicurarsi che l'interno del tubo sia pulito e libero da residui metallici.

Praticare una tacca secondo le dimensioni riportate in tabella.

Fissare la calotta all'altra estremità del tubo e bloccarla con tre rivetti d'acciaio da 4 mm o con tre viti Parker disposte a 120

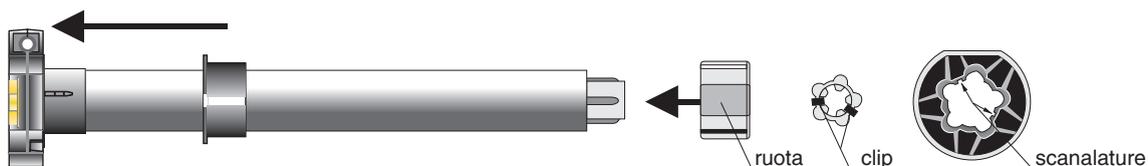
	LT50 CSI	LT60 CSI
X mm	4	7,5
Y mm	28	35



Posizionare correttamente la corona sulla testa del motore.

Fissare la ruota all'asse d'uscita del motore.

Attenzione: Si può evitare di rivettare i rulli sagomati alla ruota, permettendo l'estrazione del motore in caso di necessità.



4.1 Assemblaggio dell'asse motorizzato

Misurare la distanza di rivettaggio della ruota.

Inserire l'operatore nel rullo.

Per tubi lisci, posizionare la tacca del tubo sulla corona del motore.

Fissare l'operatore al tubo attraverso 4 rivetti d'acciaio da 5 mm o 4 viti Parker disposte a 90° (in caso di utilizzo del tubo liscio).

2. INSTALLAZIONE DELL'ASSE MOTORIZZATO

Posizionare il supporto dell'operatore a lato dell'alimentazione elettrica.

Fissare i supporti, motore e calotta, senza bloccarli.

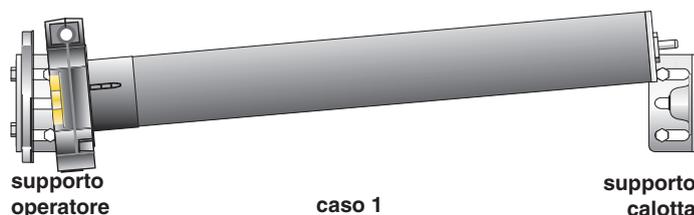
Caso 1. Messa in opera dell'asse con calotta standard

Fissare con le viti in dotazione il supporto operatore alla testa del motore.

Inserire la testa dell'operatore nel supporto.

Inserire il perno della calotta nel suo supporto.

Assicurarsi che il tubo sia perfettamente orizzontale.



Caso 2. Messa in opera del tubo con calotta a molla

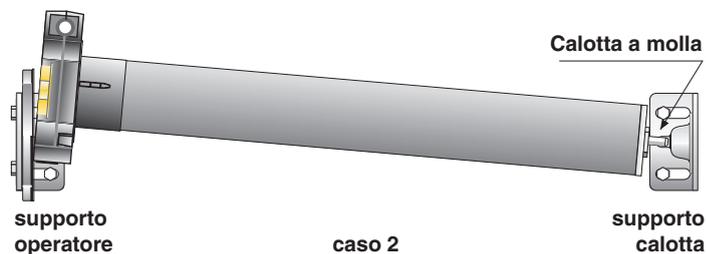
Fissare con le viti in dotazione il supporto operatore alla testa del motore.

Bloccare i supporti operatore e calotta.

Inserire il perno della calotta nel supporto.

Esercitare una pressione di spinta sull'asse facendo rientrare il perno della calotta per posizionare la testa del motore di fronte al supporto.

Assicurarsi che il tubo sia perfettamente orizzontale.



3. RACCOMANDAZIONI

Il cablaggio elettrico deve rispettare le normative CEI in vigore.

Gli operatori che utilizzano il cavo di tipo PVC HO5 - VVF devono essere installati all'interno, a meno che lo stesso non sia protetto da una canalina.

L'indicazione della sezione dei cavi è data a titolo indicativo.

Se il cavo di alimentazione dell'operatore LT è danneggiato deve essere sostituito con un altro specifico (scegliere la referenza nel listino o nel Catalogo Generale SOMFY).

Per altri tipi di cablaggio consultate il libro degli schemi o interpellateci.

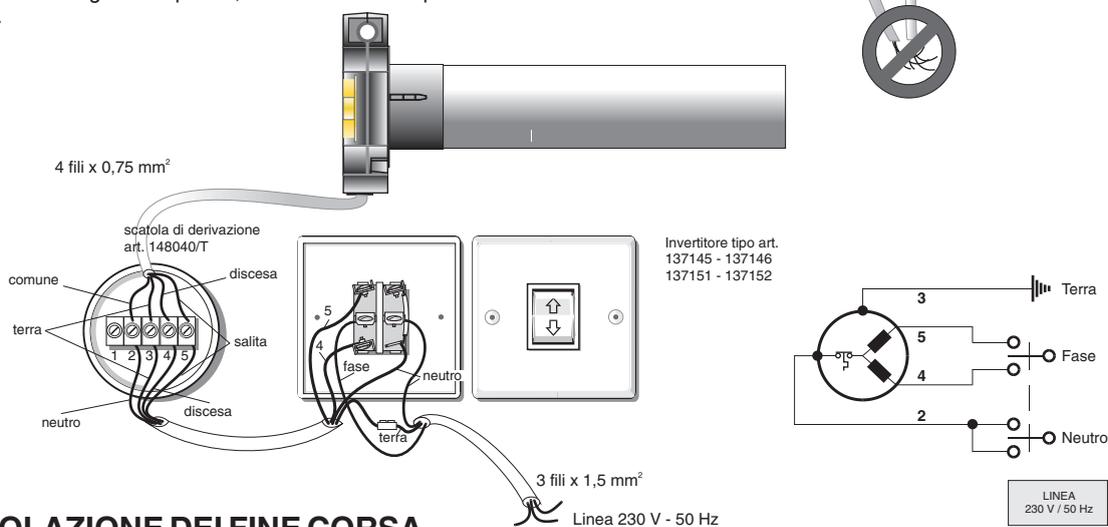
Non collegare mai due o più operatori allo stesso invertitore.

Non utilizzare mai un interruttore del tipo per luce domestica.

Non collegare due invertitori allo stesso operatore.

ATTENZIONE

L'installazione per essere a norma deve prevedere a monte del circuito l'inserimento di un dispositivo di taglio omnipolare, la cui distanza di apertura dei contatti sia di almeno 3 mm.



4. REGOLAZIONE DEI FINE CORSA

Regolare le posizioni d'arresto automatico della tapparella o della tenda in due punti: alto e basso. Nel caso in cui le connessioni elettriche non siano state ancora effettuate, utilizzare il cavo di regolazione art. 28999.

1. AZZERAMENTO

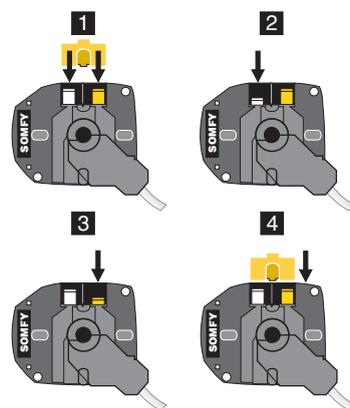
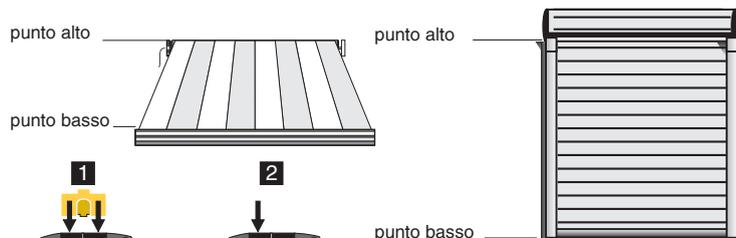
- Sollevare la protezione in plastica gialla.
- Portare l'invertitore in posizione neutra.
- Spingere a fondo sui due tasti di regolazione.
- Rilasciare di scatto. L'azzeramento è effettuato.

2. REGOLAZIONE DEL PUNTO ALTO

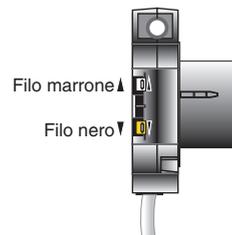
- Premere simultaneamente:
 - sul tasto salita dell'invertitore
 - sul pulsante corrispondente alla fine corsa al punto alto voluto.
- Rilasciare di scatto. Il punto alto è regolato.

3. REGOLAZIONE DEL PUNTO BASSO

- Premere simultaneamente:
 - sul tasto discesa dell'invertitore.
 - sul pulsante corrispondente alla fine corsa al punto alto voluto.
- Rilasciare di scatto. Il punto basso è regolato.
- Rimettere la protezione di plastica gialla.



Cablaggio: senso di rotazione dell'operatore.



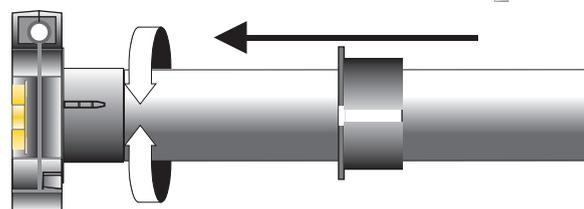
5. ANOMALIE DI FUNZIONAMENTO

Se l'operatore non risponde ai comandi:

- Verificare l'alimentazione a 230 V sull'invertitore.
- Verificare il cablaggio dell'invertitore.
- Verificare che il motore non sia termica (aspettare qualche minuto che il motore si raffreddi).
- Verificare che il motore non sia in fine corsa in entrambi i sensi (premere contemporaneamente l'invertitore ed un tasto di regolazione dei fine corsa).
- Verificare che il cavo tra motore ed invertitore non sia tagliato.
- Sconnettere l'operatore e testarlo con il cavo prova art. 28999.

Se l'operatore non si arresta in fine corsa:

- Verificare che la corona sia fissata correttamente al tubo e che non scivoli rispetto ad esso.



N.B. Se l'operatore viene testato fuori dal tubo, la corona deve essere fatta ruotare manualmente per ottenere il corretto funzionamento del gruppo fine corsa.