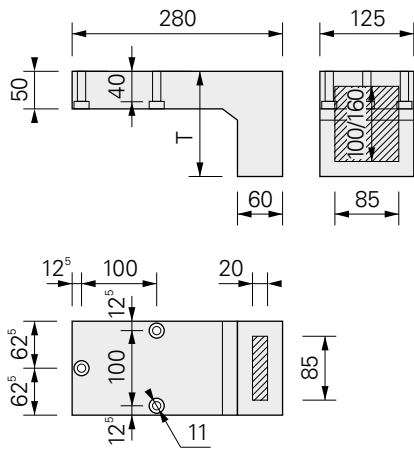
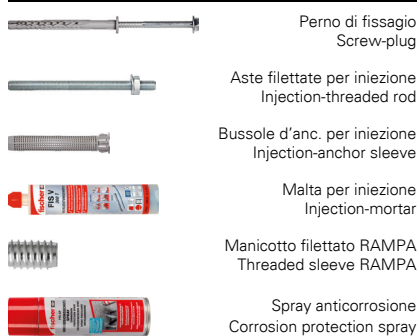




### Dimensioni / Dimensions



### Materiale di fissaggio Fastening material



### Descrizione

Staffe di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU sono previste per il montaggio esterno di elementi senza ponti termici in sistemi di isolamento termico, pareti ventilate, sistemi di isolamento interno, ecc. Staffe di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU sono realizzati in schiuma poliuretanica rigida imputrescibile, senza CFC, tinta in massa in colore nero con tre rondelle schiumate.

#### Dimensioni

Superficie di base:	280 x 125 mm
Tipi T:	140 / 200 mm
Superficie utile nell'intradosso:	100 x 85 / 160 x 85 mm
Superficie utile sulla superficie della facciata:	85 x 20 mm
Distanza del foro:	100 x 100 mm
Peso specifico PU:	550 kg/m <sup>3</sup>

#### Materiale di fissaggio

Perno di fissaggio:	SXRL 10 x 120 FUS
Diametro di perforazione:	10 mm
Profondità utile min.:	80 mm
Profondità di ancoraggio min.:	70 mm

Aste filettate:	FIS A M8 x 130
Malta per iniezione:	FIS
Diametro di perforazione:	10 mm
Profondità utile min.:	60 mm
Profondità di ancoraggio min.:	60 mm

Aste filettate:	FIS A M8 x 150
B. d'ancoraggio:	FIS H 12 x 85 K
Malta per iniezione:	FIS
Diametro di perforazione:	12 mm
Profondità utile min.:	95 mm
Profondità di ancoraggio min.:	85 mm

Manicotto filettato:	RAMPA SK M8 x 30 RAMPA SK M10 x 30
----------------------	---------------------------------------

Spray anticorrosione:	FTC-CP
-----------------------	--------

### Description

Supporting brackets TRA-WIK®-PU are suitable for thermal bridge-free mounting in thermal insulation composite systems, rear-ventilated façades, interior insulations etc.

Supporting brackets TRA-WIK®-PU are made of black-coloured, rot-resistant and CFC-free PU-rigid foam (polyurethane) with three embedded washers.

#### Dimensions

Base surface:	280 x 125 mm
Types T:	140 / 200 mm
Useable surface area in the reveal:	100 x 85 / 160 x 85 mm
Usable surface area on the façade surface:	85 x 20 mm
Hole distance:	100 x 100 mm
Volumetric weight PU:	550 kg/m <sup>3</sup>

#### Fastening material

Screw-plug:	SXRL 10 x 120 FUS
Bore hole diameter:	10 mm
Min. drilling depth:	80 mm
Min. anchoring depth:	70 mm

Threaded rod:	FIS A M8 x 130
Injection-mortar:	FIS
Bore hole diameter:	10 mm
Min. drilling depth:	60 mm
Min. anchoring depth:	60 mm

Threaded rod:	FIS A M8 x 150
Anchor sleeve:	FIS H 12 x 85 K
Injection-mortar:	FIS
Bore hole diameter:	12 mm
Min. drilling depth:	95 mm
Min. anchoring depth:	85 mm

Threaded sleeve:	RAMPA SK M8 x 30 RAMPA SK M10 x 30
------------------	---------------------------------------

Corrosion protection spray:	FTC-CP
-----------------------------	--------

### Montaggio

Prima del montaggio assicurarsi che le staffe di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU non presentino danni che possano compromettere la portata statica e che non siano state esposte alle intemperie per lungo tempo. Qualsiasi modifica delle staffe di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU può avere effetti sulla capacità di carico ed è, pertanto, da evitare. Fa eccezione il caso dell'accorciamento nello spessore della staffe di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU.

Lo sporto della squadra portante staffe di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU non deve superare gli 80 mm.

Le staffe di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU si possono posare prima o durante l'incollaggio dei pannelli isolanti.

### Assembly

Supporting brackets TRA-WIK®-PU may not show any damages that negatively impact the static load bearing capacity and must not be exposed to the elements for an extended period of time. Every change in the supporting brackets TRA-WIK®-PU can negatively impact the carrying capacity and this should therefore not be done. An exception is if the thickness of the supporting brackets TRA-WIK®-PU is reduced.

The projection of the supporting brackets TRA-WIK®-PU should be a maximum of 80 mm.

Supporting brackets TRA-WIK®-PU can be offset before or at the same time as gluing the insulation boards.

**Montaggio prima dell'incollaggio del pannello isolante**

Marcare l'altezza nel punto centrale del staffa di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU sul muro.

**Mounting before gluing the insulation board**

Draw the supporting bracket TRA-WIK®-PU onto the masonry at a mid-height position.

Regolare il calibro di posizionamento con la misura di telaio visibile desiderata.

Set the setting gauge to the desired visual frame dimensions.



Inserire il calibro di posizionamento sulla staffa di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU.

Slide the setting gauge onto the supporting bracket TRA-WIK®-PU.



Tenere le staffe di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU con il calibro di posizionamento inserito all'altezza marcata e portare il calibro di posizionamento a contatto con il telaio della finestra. Il segno sul muro deve essere visibile attraverso la fessura centrale del calibro di posizionamento. La battuta deve aderire bene al telaio della finestra.

Hold the the supporting bracket TRA-WIK®-PU with the setting gauge at the marked height and guide the setting gauge up to the window frame. The line drawn on the masonry must be visible through the centre slot in the setting gauge. The stop plate must sit flush on the window frame.



Praticare il primo foro. Trapanare i muri con mattoni forati senza utilizzare la funzione percussione. Inserire il perno di fissaggio nel foro corrispondente e fissare la staffa di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU.

Drill the first hole. Drill the perforated masonry without impact. Insert the screw-plug into the corresponding hole, and secure the supporting bracket TRA-WIK®-PU.

Praticare il secondo foro. Inserire il perno di fissaggio nel foro corrispondente e fissare la staffa di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU.

Drill the second bore hole. Insert the screw-plug into the corresponding hole, and secure the supporting bracket TRA-WIK®-PU.

Praticare il terzo foro. Inserire il perno di fissaggio nel foro corrispondente e fissare la staffa di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU.

Drill the third hole. Insert the screw-plug into the corresponding hole, and secure the supporting bracket TRA-WIK®-PU.





Applicare della malta adesiva sulla superficie d'incollaggio della staffa di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU.

L'elemento deve essere incollato coprendo la totalità della superficie sul fondo portante.

Consumo per staffa di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU a fronte di uno strato con spessore pari a 5 mm: 0.25 kg

Apply adhesive mortar to the adhesive surface of the supporting bracket TRA-WIK®-PU.

Element must stuck together fully covered on the stable base.

Requirement per supporting bracket TRA-WIK®-PU by a layer thickness of 5 mm: 0.25 kg



Applicare il perni di fissaggio. Non appena indurita la malta, riserrare il perni di fissaggio

Se necessario, spruzzare lo spray anticorrosione sulle perno di fissaggio.

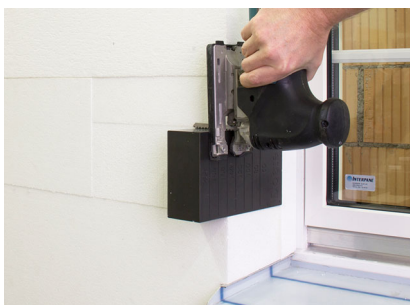
Offset the screw-plugs. Once the mortar has matured, tighten the screw-plugs again.

If necessary, spray screw-plug with corrosion protection spray.



Adattare i pannelli isolanti senza fughe.

Match-up insulation boards free of joints.



Tagliare la staffa di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU a filo facciata.

Cut the supporting bracket TRA-WIK®-PU flush with the façade.



Contrassegnare la posizione precisa, in modo che le staffe di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU siano nuovamente individuabili dopo l'applicazione del rivestimento in intonaco.

Mark the precise location so that the supporting bracket TRA-WIK®-PU can still be located after the plaster has been applied.



**Montaggio prima dell'incollaggio del pannello isolante**

Regolare la staffa di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU con un seghetto alternativo o una troncatrice, fino a ottenere lo spessore di isolamento necessario.

**Mounting before gluing the insulation board**

Cut the supporting bracket TRA-WIK®-PU to the required insulation thickness with a jigsaw or mitre saw.

Applicare della malta adesiva sulla superficie d'incollaggio della staffa di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU.

L'elemento deve essere incollato coprendo la totalità della superficie sul fondo portante.

Consumo per staffa di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU a fronte di uno strato con spessore pari a 5 mm: 0.25 kg



Apply adhesive mortar to the adhesive surface of the supporting bracket TRA-WIK®-PU.

Element must stuck together fully covered on the stable base.

Requirement per supporting bracket TRA-WIK®-PU by a layer thickness of 5 mm: 0.25 kg

Premere il staffa di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU a filo dei pannelli isolanti.



Press the supporting bracket TRA-WIK®-PU so that it is flush with the insulation board.

Dopo l'indurimento della malta adesiva applicare i perni di fissaggio. Trapanare i muri con mattoni forati senza utilizzare la funzione percussione.

Se necessario, spruzzare lo spray anticorrosione sulle perno di fissaggio.



Once the adhesive mortar has matured, position screw-plugs. Drill the perforated masonry without impact.

If necessary, spray screw-plug with corrosion protection spray.

Ritagliare l'adattatore del materiale del pannello isolante per la nicchia esistente, preparare della malta adesiva premere a fondo a filo dei pannelli isolanti.

Contrassegnare la posizione precisa, in modo che le staffe di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU siano nuovamente individuabili dopo l'applicazione del rivestimento in intonaco.



Cut mating part for existing recess out of insulation board material. Apply adhesive mortar and press flush with the insulation board.

Mark the precise location so that the supporting bracket TRA-WIK®-PU can still be located after the plaster has been applied.

**Montaggio con aste filettate e malta adesiva**

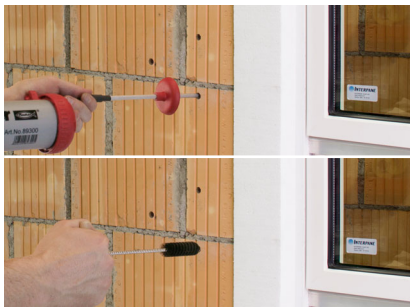
Prima di praticare i fori, marcare i punti di foratura. Trapanare i muri con mattoni forati senza utilizzare la funzione percussione.



Utilizzando la dima di foratura UMP® / TRA-WIK® / TWL® praticare il secondo foro. Per fissare la dima di foratura, infilare un'asta filettata per iniezione nel primo foro.



Utilizzando la dima di foratura UMP® / TRA-WIK® / TWL® praticare il terzo foro. Per fissare la dima di foratura, infilare un'asta filettata per iniezione nel secondo foro.



In caso di mattoni forati, i fori devono essere praticati sul diametro delle bussole d'ancoraggio per iniezione.

Eliminare accuratamente la polvere accumulatasi nei fori.

Pulizia da eseguire in caso di calcestruzzo e di blocchi pieni:

4x pulizie per soffiaggio

4x spazzolature

4x pulizie per soffiaggio



Posizionare le aste filettate e allinearle esattamente. Lasciar indurire la malta iniettata. Per quanto riguarda le opere murarie, utilizzare tassativamente delle bussole d'ancoraggio per iniezione.



Consumo per équerres staffe di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU

Muratura (con bussole d'ancoraggio): 60 ml  
Calcestruzzo

(con bussole d'ancoraggio): 18 ml

Applicare della malta adesiva sulla superficie d'incollaggio delle staffe di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU.

L'elemento deve essere incollato coprendo la totalità della superficie sul fondo portante.

Consumo per staffe di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU a fronte di uno strato con spessore pari a 5 mm: 0.25 kg

**Assembly with threaded rod and adhesive mortar**

Draw the first bore hole and drill. Drill the perforated masonry without impact.

Using the drilling gauge UMP® / TRA-WIK® / TWL® drill the second bore hole. Insert an injection threaded rod into the first hole to fix the drilling gauge.

Using the drilling gauge UMP® / TRA-WIK® / TWL® drill the third bore hole. Insert an injection threaded rod into the second hole to fix the drilling gauge.

For perforated holes, the drill holes must be drilled to the diameter of the injection anchor sleeve.

Bore holes must be cleaned thoroughly of any drilled dust.

Cleaning procedure by concrete or solid brick:

Blow out twice (4x)

Brush out twice (4x)

Blow out twice (4x)

Position the threaded rods and align them exactly. Let the injection mortar harden. With masonry, it is essential to use injection anchor sleeves.

Requirement per supporting bracket TRA-WIK®-PU

Masonry (with anchor sleeves): 60 ml  
Concrete (without anchor sleeves): 18 ml

Apply adhesive mortar to the adhesive surface of the supporting bracket TRA-WIK®-PU.

Element must stuck together fully covered on the stable base.

Requirement per supporting bracket TRA-WIK®-PU by a layer thickness of 5 mm: 0.25 kg



Posa delle staffe di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU. Non appena indurita la malta, riserrare a fondo i dadi.

Se necessario, spruzzare lo spray anticorrosione sulle aste filettate.

Offsetting the supporting bracket TRA-WIK®-PU. Once the mortar has matured, tighten the nuts again.

If necessary, spray threaded rod with corrosion protection spray.



Adattare i pannelli isolanti senza fughe.

Match-up insulation boards free of joints.



Tagliare la staffa di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU a filo facciata.

Cut the supporting bracket TRA-WIK®-PU flush with the façade.



Contrassegnare la posizione precisa, in modo che le staffe di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU siano nuovamente individuabili dopo l'applicazione del rivestimento in intonaco.

Mark the precise location so that the supporting bracket TRA-WIK®-PU can still be located after the plaster has been applied.

### Lavori di rifinitura

Staffe di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU possono essere rivestite con i materiali esistenti in commercio per sistemi di isolamento termico a cappotto, senza verniciatura di base.

I componenti può essere impostato sul rivestimento in intonaco

In questo caso il rivestimento deve sostenere le forze di compressione alle quali è soggetto l'avvitamento del componente.

Per il fissaggio con viti nella staffa di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU si possono utilizzare manicotti filettati o viti da legno.

### Retrospective work

Supporting brackets TRA-WIK®-PU may be coated with usual coating materials for thermal insulation composite systems without primer.

Attachments can be mounted on the plaster coating.

In this case, the coating must withstand the compressive forces generated by the attachment.

Screw-in sleeves or wood screws are suitable for screwing into the supporting bracket TRA-WIK®-PU.



Diametro di perforazione	
Manicotti filettati RAMPA SK M8 x 30:	14.5 mm
Manicotti filettati RAMPA SK M10 x 30:	16.5 mm
Viti per legno Ø 10 mm:	6.0 mm

Bore hole diameter	
Screw-in sleeves RAMPA SK M8 x 30:	14.5 mm
Screw-in sleeves RAMPA SK M10 x 30:	16.5 mm
Wood screws Ø 10 mm:	6.0 mm



Avvitare componente nella staffa di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU

Screw the attachment into the supporting bracket TRA-WIK®-PU.

La profondità di avvitamento minima nella staffa di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU è pari a 30 mm se si utilizzano i manicotti filettati o 60 mm con le viti da legno.

The depth of the screw connection in the supporting bracket TRA-WIK®-PU when using screw-in sleeves must be at least 30 mm, and at least 60 mm for wood screws.

Per la determinazione della profondità totale dei collegamenti a vite, si deve conoscere l'esatto spessore del rivestimento sulle della staffa di montaggio pannelli TRA-WIK®-PU. La lunghezza delle viti necessaria dipende dalla profondità dell'avvitamento, dallo spessore del rivestimento e dallo spessore del componente.

To determine the entire screwing depth it is necessary to know the exact thickness of the coating on the supporting bracket TRA-WIK®-PU. The required length of the screw results from the screwing depth, the thickness of the coating and the thickness of the mounting attachment.

Coppia di serraggio $M_A$	
Manicotti filettati RAMPA SK M8 x 30:	9.0 Nm
Manicotti filettati RAMPA SK M10 x 30:	12.0 Nm
Viti per legno Ø10 mm, Profondità d'inserimento 60 mm:	20.0 Nm

Tightening torque $M_A$	
Screw-in sleeves RAMPA SK M8 x 30:	9.0 Nm
Screw-in sleeves RAMPA SK M10 x 30:	12.0 Nm
Wood screws Ø10 mm, Set depth 60 mm:	20.0 Nm

Per le coppie di serraggio delle viti è necessario osservare le indicazioni del produttore.

For the tightening torques of the screws the manufacturer specifications should be taken into consideration.