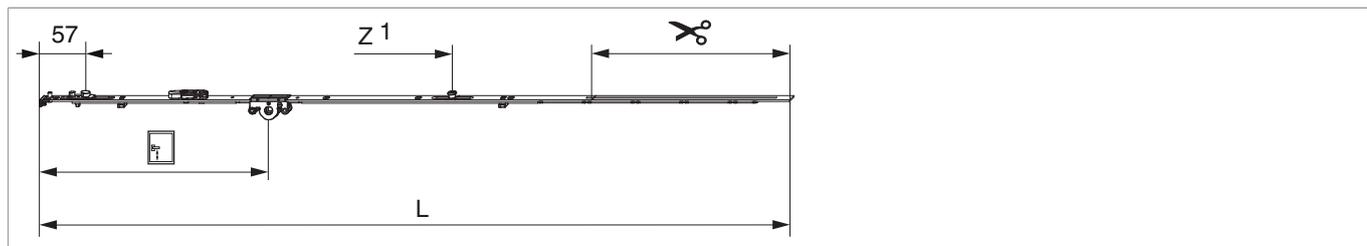




209376 - Cremonese Multi Matic 1340 E15 fix con bilanciere con 1 fungo HBB 1.091-1.340 HM400 argento

Disegni tecnici



		L							Nº
argento	1340	1.236,5	15	400	1.091 - 1.340	260,5	1	10	209376 ¹⁾

¹⁾ L'altezza della maniglia dovrebbe essere compresa tra 1/3 ed 1/2 dell' HBB

Tabella posizionamento viti

Nº		1	2	3	4	5	6	7	
209376	7	18,5	91,5	228,5	474	595	685	868,5	

Tabella punti di chiusura

Nº		Z1	
209376	1	640	

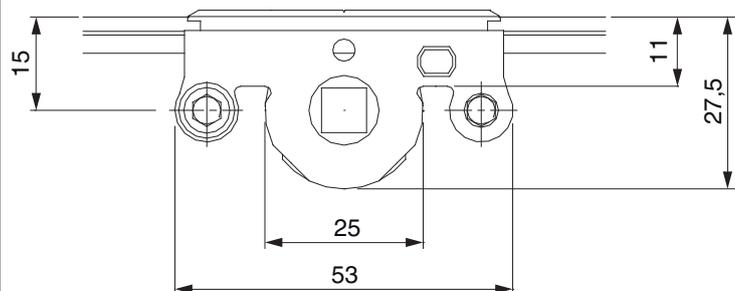
Dime

						Nº
Dima fresa per cremonese fix MM con bilanciere			Aria 4	841 - 1.340	1	214153
Dima fresa per cremonese fix MM con bilanciere		2 ante	Aria 4	841 - 1.340	1	214157
Dima forature per fori martellina MM		per punta 3 mm			1	203861
Dima forature per fori martellina MM		per punta D=3 mm e D=12 mm			1	203862
Dima completa con guida-scontro per cremonese fix MM	con guidascontro L=48mm			661 - 1.340	1	204774
Dima completa con guida-scontro per cremonese fix MM	scontri 48 mm	2 ante	per cava ferramenta	431 - 1.340	1	210983



209376 - Cremonese Multi Matic 1340 E15 fix con bilanciere con 1 fungo HBB 1.091-1.340 HM400 argento

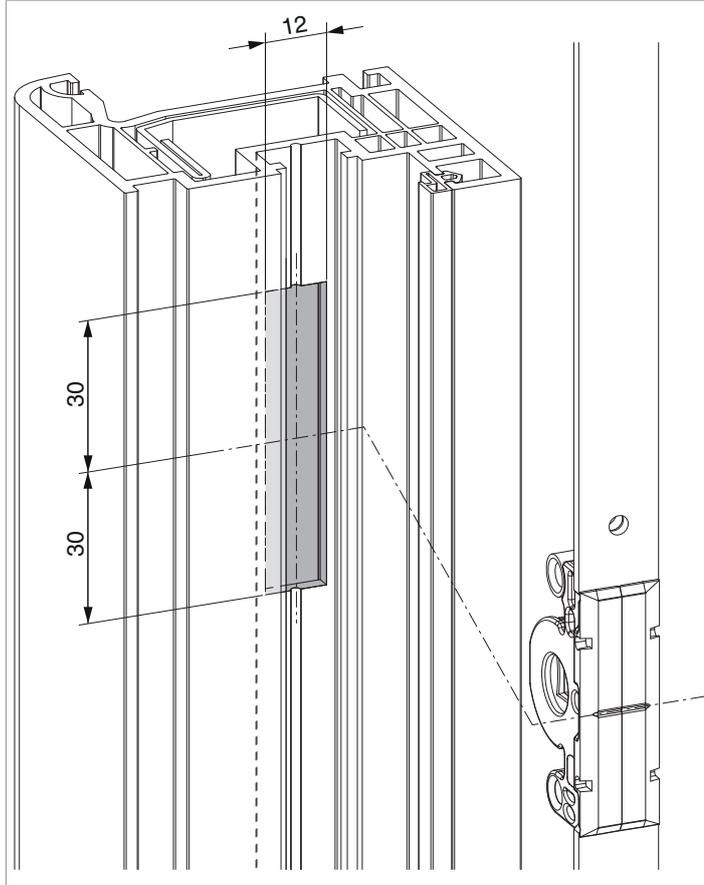
Quote della scatola cremonese



- Larghezza fresata per scatola cremonese 12 mm
- Per fissaggio maniglia utilizzare viti SPAX Ø 5 mm o viti M5.

Schema di fresata

per PVC e alluminio

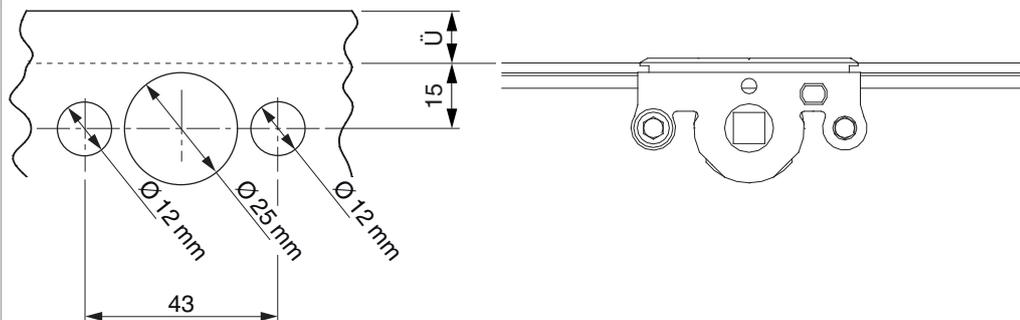




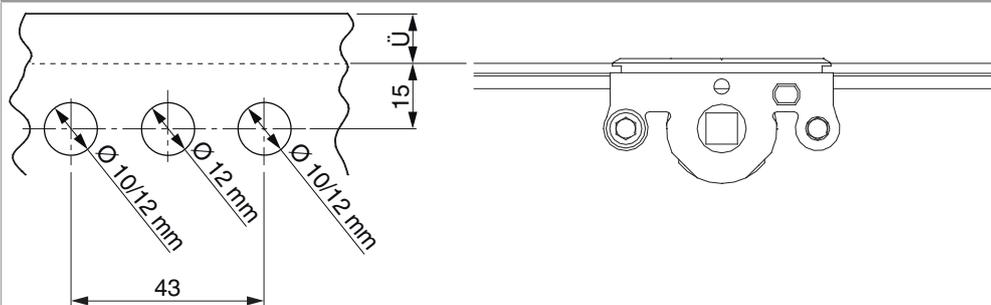
209376 - Cremonese Multi Matic 1340 E15 fix con bilanciere con 1 fungo HBB 1.091-1.340 HM400 argento

Schema di foratura

Per serramenti in legno



Per serramenti in PVC e alluminio

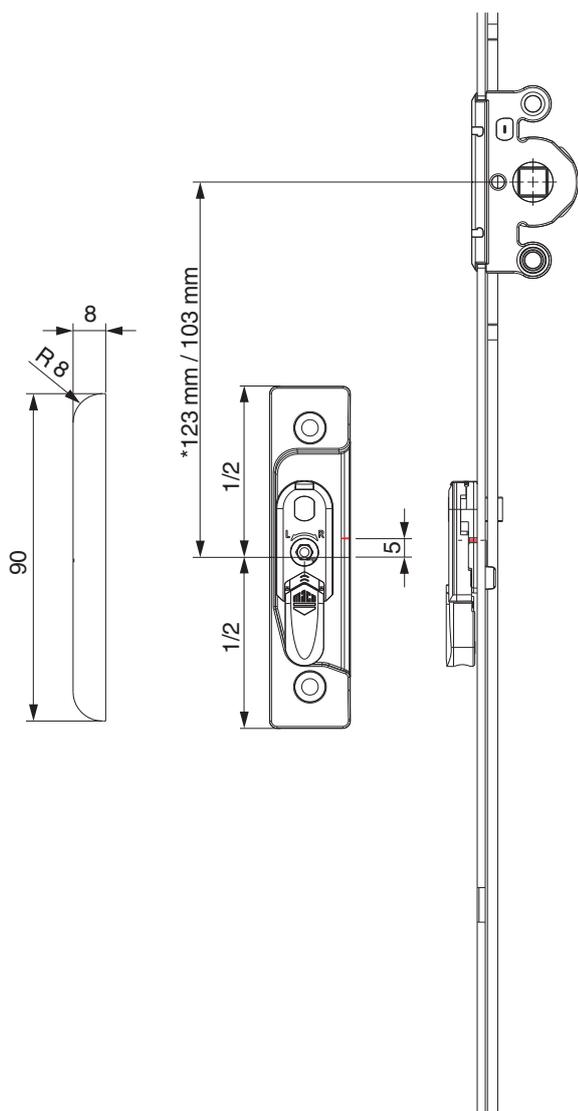




209376 - Cremonese Multi Matic 1340 E15 fix con bilanciere con 1 fungo HBB 1.091-1.340 HM400 argento

Posizionamento scontri alza anta

Scontro alza-anta A4 / senza scrocco porta

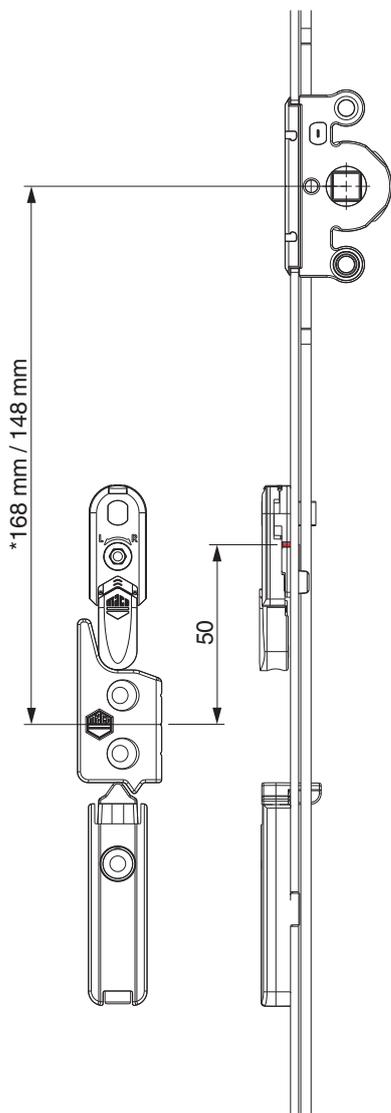


* con cremonesi grandezza 660



209376 - Cremonese Multi Matic 1340 E15 fix con
bilanciere con 1 fungo HBB 1.091-1.340 HM400 argento

A12

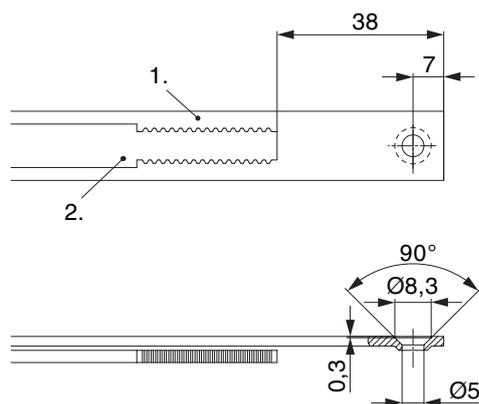


* con cremonesi grandezza 660



209376 - Cremonese Multi Matic 1340 E15 fix con bilanciere con 1 fungo HBB 1.091-1.340 HM400 argento

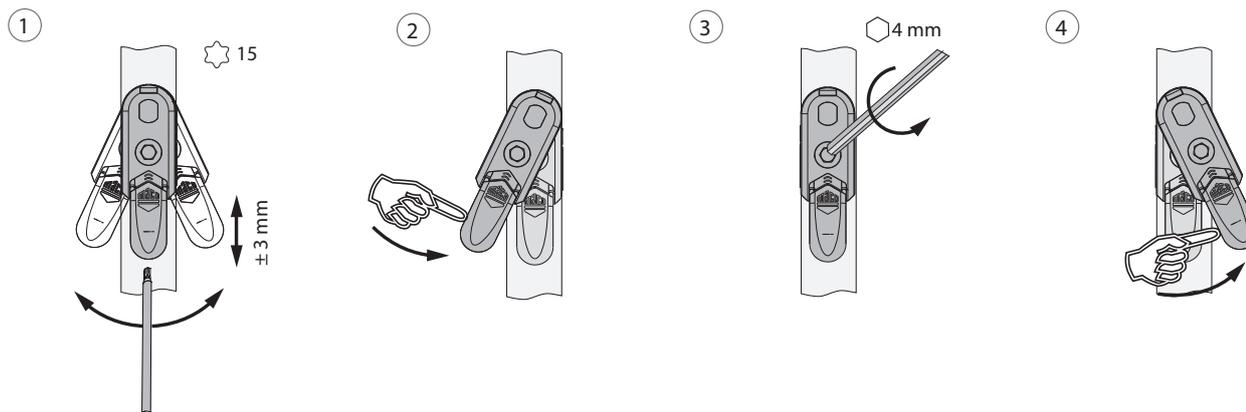
Schema di tranciatura



• Consigliamo di trattare il taglio dei componenti Tricoat-Evo con la vernice di ritocco Tricoat-Evo (cod. 373439).

1. Frontale
2. Asta mobile

Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta



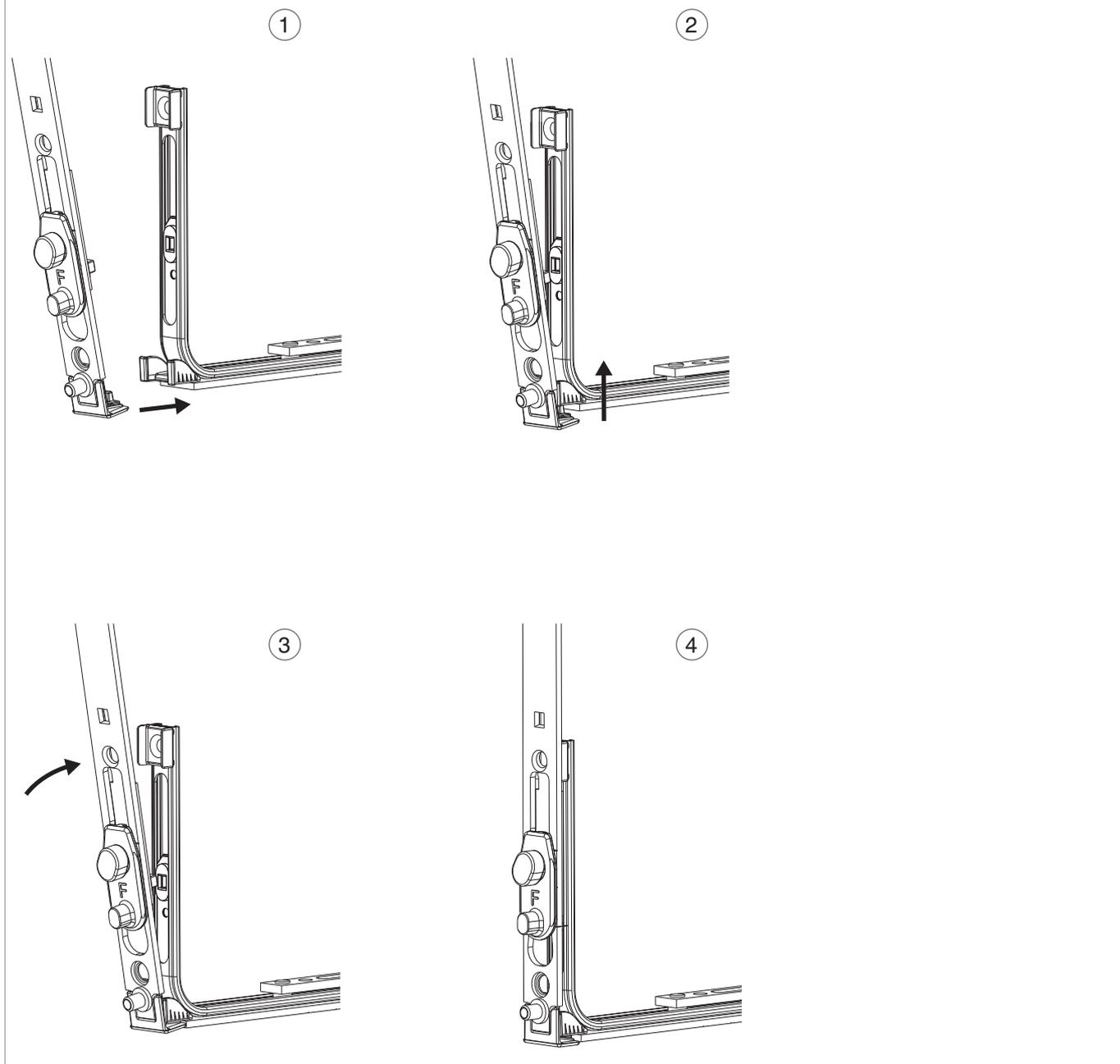
1. Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta
2. Azzeramento dell'alza anta
3. Fissaggi centrali del dispositivo alza anta.
4. Orientare il dispositivo alza anta.



209376 - Cremonese Multi Matic 1340 E15 fix con
bilanciere con 1 fungo HBB 1.091-1.340 HM400 argento

Collegamento a clips per bilanciere

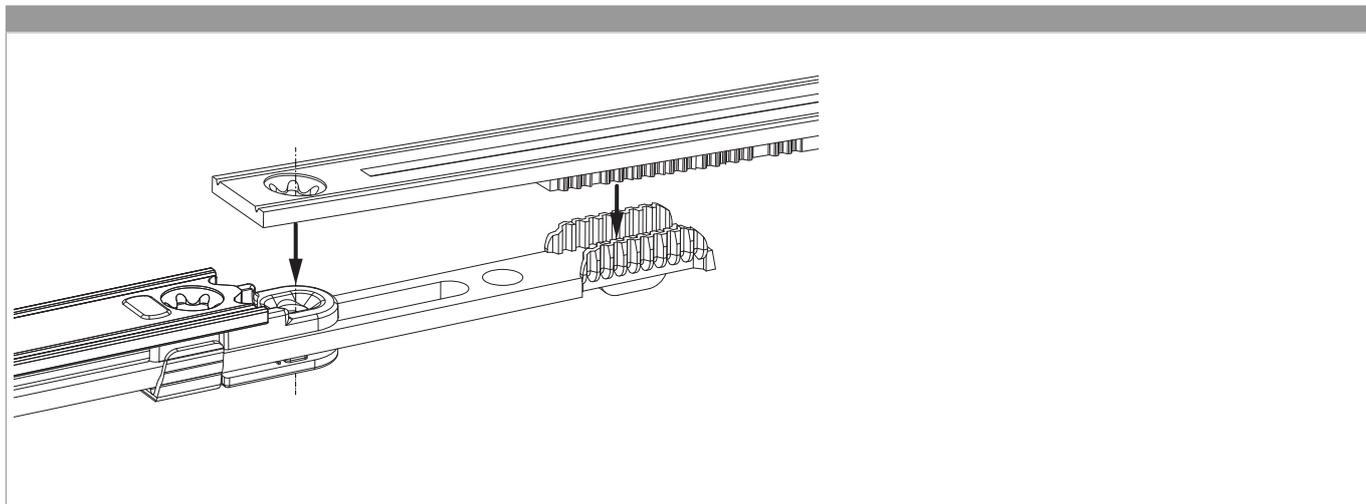
Agganciare collegamenta a clips



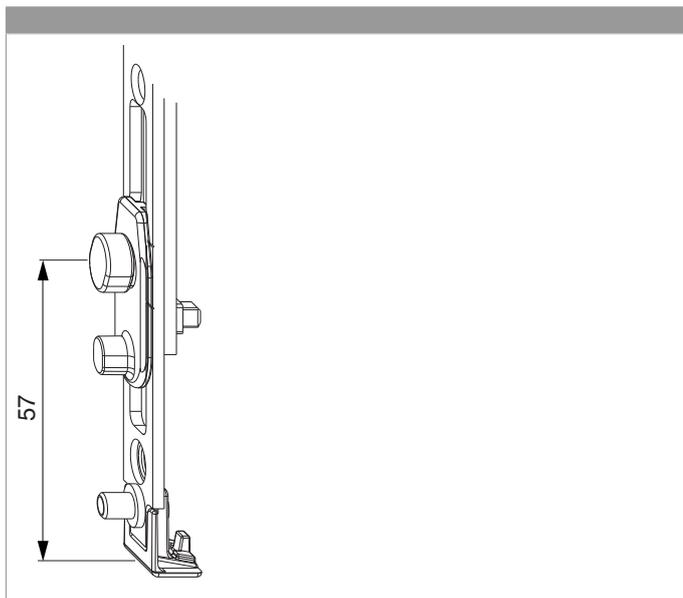


209376 - Cremonese Multi Matic 1340 E15 fix con
bilanciere con 1 fungo HBB 1.091-1.340 HM400 argento

Collegamento scarpetta dentata



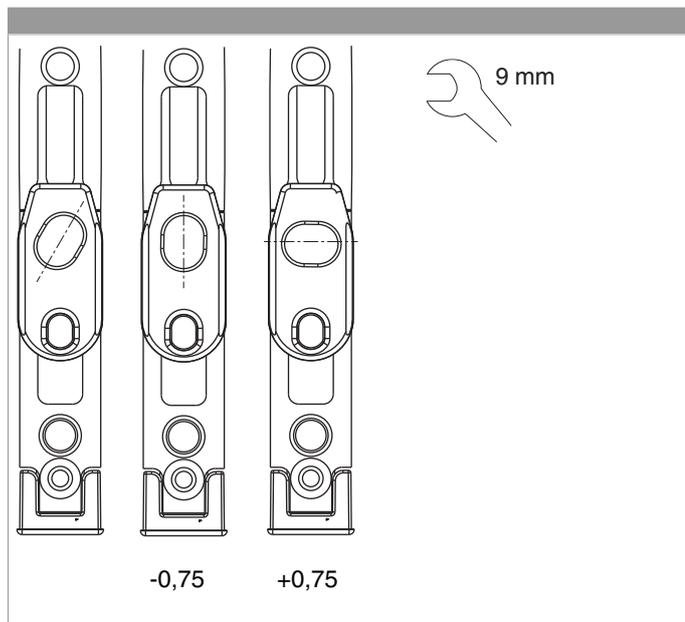
Posizione nottolino al bilanciere





209376 - Cremonese Multi Matic 1340 E15 fix con bilanciere con 1 fungo HBB 1.091-1.340 HM400 argento

Regolazione in pressione su bilanciere



Regolazione pressione

