



FIX ALL TURBO

Date: 18/05/11

Page 1 of 2

Caratteristiche tecniche:

Base	SMX Polymer®
Consistenza	Pasta solida
Vulcanizzazione	Reazione con umidità
Tempo di formazione pelle (*) (20°C/65% R.V.)	Ca. 5 min.
Posizionabile (*)	5 min.
Durezza (DIN 53505)	65 ± 5 Shore A
Peso specifico (DIN 53479)	1,53 g/ml
Deformazione massima	±20%
Recupero elastico (ISO 7389)	> 75%
Resistenza alle temperature (polimerizzazione completa)	- 40°C + 90°C
Modulo Elastico 100% (DIN 53504)	3.0 N/mm ²
Resistenza alla lacerazione (DIN 53504)	3,8 N/mm ²
Allungamento a rottura	200%

(*) tali valori possono variare in funzione dei fattori ambientali quali temperatura, umidità, tipo di superficie

Prodotto:

FIX ALL Turbo è un adesivo/sigillante di alta qualità monocomponente a base SMX-Polymer con una elevata forza di tenuta in breve tempo.

Caratteristiche:

- Facilmente manipolabile e forza adesiva in breve tempo
- Alta forza di tenuta finale
- Adesione su tutte le più comuni superfici, anche se leggermente bagnate
- Elastico dopo la polimerizzazione
- Verniciabile con vernici base acqua dopo la polimerizzazione
- Buona stabilità dei colori, agli agenti atmosferici e raggi UV

Applicazioni:

Incollaggio in costruzioni edili e nell'industria metallica

Incollaggio elastico di pannelli, profili sui più comuni substrati quali legno, MDF, truciolato, ecc.

Incollaggio elastico in applicazioni in edilizia

Packaging:

Colore: bianco

Imballo: cartucce da 290ml

Stoccaggio:

12 mesi nel proprio imballo originale se conservato in luogo fresco e asciutto a temperature comprese tra +5°C e +25°.

Resistenza agli agenti chimici:

Buona resistenza all'acqua, solventi alifatici, oli minerali, grasso, acidi diluiti e alcali. Poca resistenza ai solventi aromatici, agli acidi concentrati, idrogeni clorinati

Superfici:

Fix ALL Turbo ha un'ottima adesione su diverse tipologie di substrati quali legno verniciato, alluminio, PVC, pietre naturali, paste. FIX ALL Turbo è stato testato sulle seguenti superfici metalliche: Acciaio, AlMgSi, ottone, acciaio galvanizzato, AlCuMg1, flame galvanised acciaio, AlMg3 e acciaio ST 1403.

FIX ALL Turbo ha anche una buona adesione sulle seguenti materie plastiche: polistirene,

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.



FIX ALL TURBO

Date: 18/05/11

Page 2 of 2

policarbonato (Makrolon®), PVC, poliamide, PMMA, fibra di vetro rinforzato, epoxy e poliestere.

Gli agenti protettivi e antiadesivi usati nella produzione delle materie plastiche devono essere rimossi prima dell'incollaggio.

Per ottenere un'ottima adesione è raccomandato l'utilizzo di Surface Activator.

Note: L'incollaggio di materie plastiche come policarbonato (Makrolon® o Lexan®) in applicazioni soggette a sollecitazioni può causare la formazione di crepe sulle superfici stesse.

L'utilizzo di FIX ALL Turbo non è consigliato in queste applicazioni.

Non garantisce adesione su PE, PP, PTFE (Teflon®) e PMMA (Plexi®).

Tipo: Tutti i materiali da costruzione, metalli e plastiche (eccetto PP, PE, e PTFE)

Stato della superficie: pulita, asciutta, priva di polvere e grasso.

Preparazione: Per le superfici porose è richiesto l'utilizzo del Primer 150. Si consiglia l'utilizzo di Surface Activator per i materiali non porosi

Si consiglia un test preliminare di compatibilità.

Applicazioni

Modo d'uso: Applicare l'adesivo mediante pistola manuale o pneumatica in cordoli (15cm dal pannello). Applicare l'adesivo lungo i bordi o sugli angoli dei pannelli. Premere le superfici immediatamente colpendole con un martello di gomma. Potrebbe essere richiesto l'utilizzo di supporti. L'incollaggio garantisce

una capacità di tenuta in 20 min. La tenuta massima si ottiene in 3 ore.

Applicazioni:

Modo d'uso: pistola manuale o pneumatica
Temperatura di applicazione: da +5°C a +35°C

Pulire: con white spirit o Surface Cleaner subito dopo l'applicazione e prima della polimerizzazione

Rifinire: soluzione saponata prima della formazione della pelle

Riparare: con Fix ALL Turbo

Norme di sicurezza:

Osservare le normali misure igieniche. Controllare le informazioni contenute sull'etichetta

Note:

- Fix ALL Turbo può essere verniciato, con vernici a base acqua, comunque dato il largo numero di vernici a disposizione, si consiglia un test preliminare di compatibilità prima dell'applicazione. Le vernici a base di resina alcalina potrebbero impiegare più tempo ad asciugare.
- Fix ALL Turbo può essere applicato su molte superfici. Dato che specifici substrati come la plastica, policarbonato possono essere diversi da produttore a produttore, si raccomanda un test preliminare di compatibilità.

Fix ALL Turbo non può essere usato come sigillante in vetratura.

Nota: Le direttive contenute in questa documentazione sono i risultati di esperimenti condotti in buona fede. Tuttavia, a causa della diversità dei materiali, dei substrati e del grosso numero di applicazioni possibili, che sono fuori dal controllo, non ci assumiamo la responsabilità dei risultati ottenuti. E' comunque consigliato effettuare dei test preliminari.