



Frästiefe = angegebene Tiefe + min. 1 mm

Fräser \varnothing 16 mm
Anlaufring \varnothing 27 mm

wie gezeichnet DIN links
spiegelbildlich DIN rechts

Tolerierung nach ISO 8015

Pos. 2 in Pos. 1 geklipst

Pos. 1, 3 und 5 mit Pos. 4 verschraubt

Pos. 6 in Pos. 1 geklipst

| 6 | Endkappe | 2 | 9.811.00159 | |
|-------------------------|------------------------------|------------------------|---------------|--------------|
| 5 | Vierkantmutter DIN 562 M4-04 | 2 | 9.999.00002 | |
| 4 | Senkschraube DIN 965-M4x6 | 2 | 9.999.03370 | |
| 3 | Fallen- | 1 | 9.803.00001 | |
| 2 | Hinterfuetterung | 1 | 9.806.00080 | |
| 1 | U-Profil Schliessblech | 1 | 9.861.00004 | |
| Pos | Benennung | Stck | PDM-Nr. | Bemerk |
| Anzahl der Änderungen | Art der Änderung | Zeichnung angepasst | | ANT |
| 1 | | | | Y4128B |
| Gezeichnet | Mue1lerBM | Geprüft | ThodeP | Datum |
| | | | | 28.11.2014 |
| Volumen/mm ³ | Gewicht/g | Werkstoff-Nr. | Artikelnummer | Werkzeug-Nr. |
| 20216 | 121,000 | | 25-06-24EH | |
| Toleranz | | Benennung | | |
| ISO2768MK | | U-Profil Schliessblech | | |
| Maßstab | | Zusatzangaben | | |
| 1 : 1 | | | | |
| Gez. HOELTGENM | | PDM - Nr. | | Teildokument |
| Dat. 22.10.2009 | | 7.861.03757 | | 000 |
| Gepr. THODEP | | | | Index |
| Dat. 26.10.2009 | | | | 03 |
| | | Ersatz für : | | Status |
| | | Ersetzt durch : | | 20 |
| | | | | Format |
| | | | | A3 |

KFV