



Frästiefe = angegebene Tiefe + min. 1 mm

Fräser  $\varnothing$  16 mm  
Anlaufring  $\varnothing$  27 mm

wie gezeichnet DIN links  
spiegelbildlich DIN rechts

Tolerierung nach ISO 8015

Pos. 2 in Pos. 1 geklipst

Pos. 1, 3 und 5 mit Pos. 4 verschraubt

Pos. 6 in Pos. 1 geklipst

6	Endkappe	2	9.811.00159			
5	Vierkantsmutter DIN 562 M4-04	2	9.999.00002			
4	Senkschraube DIN 965-M4x6	2	9.999.03370			
3	Fallen-	1	9.803.00001			
2	Hinterfüterung	1	9.806.00080			
1	U-Profil Schliessblech	1	9.861.00004			
Pos	Benennung	Stck	PDM-Nr.	Bemerk		
Anzahl der Änderungen	Art der Änderung	Zeichnung angepasst		ANT		
1				Y4128B		
Volumen/mm <sup>3</sup>	Gewicht/g	Werkstoff-Nr.	Artikelnummer	Werkzeug-Nr.		
20216	121,000		25-06-24EH			
		Toleranz	Benennung			
		ISO2768MK	U-Profil Schliessblech			
Maßstab	Zusatzangaben		PDM - Nr.	Teildokument		
1 : 1			7.861.03757	000		
Gez.	HOELTGENM	<b>KFV</b>	Ersatz für :	Index		
Dat.	22.10.2009				03	
Gepr.	THODEP					Format
Dat.	26.10.2009					
			Ersetzt durch :			