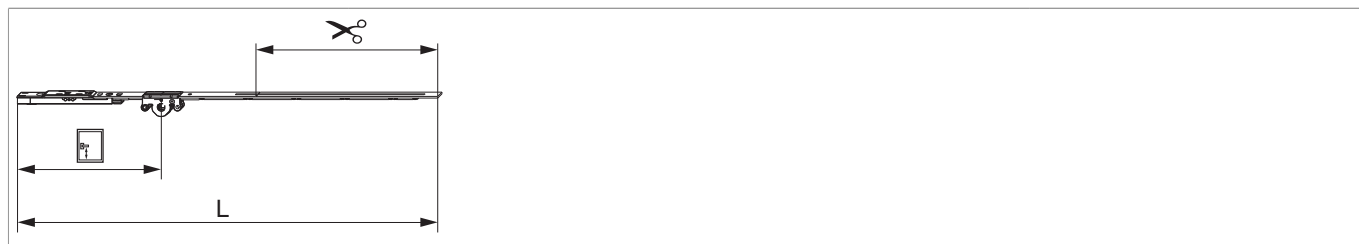




208395 - Cremonese ad inversione Multi Matic 660 E15 HBB 430-660 HM190 argento

Disegni tecnici



								
argento	660	556,5	15	190	430 - 660	240,5	10	208395

Tabella posizionamento viti

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
208395	2	28	119,5											

Tabella punti di chiusura

Nº		Z1	Z2	Z3	
208395	0				

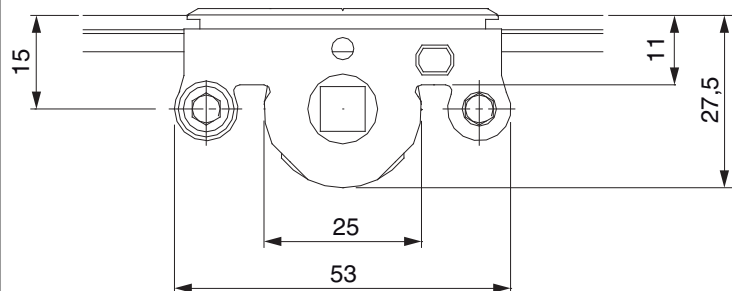
Dime

			Nº
Dima forature per fori martellina MM	per punta 3 mm	1	203861
Dima forature per fori martellina MM	per punta D=3 mm e D=12 mm	1	203862



208395 - Cremonese ad inversione Multi Matic 660 E15 HBB 430-660 HM190 argento

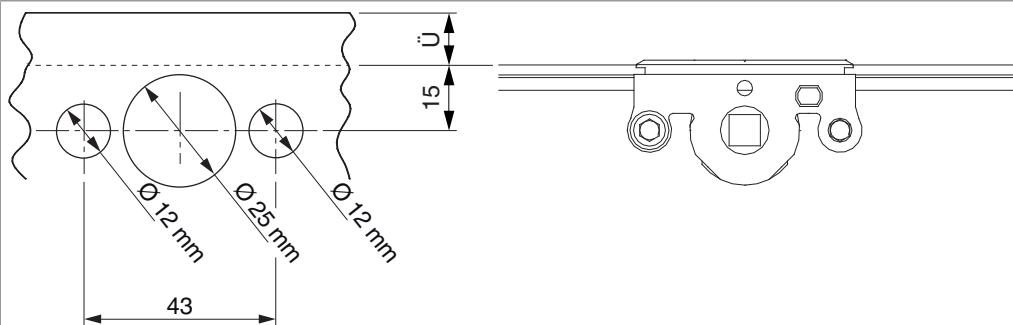
Quote della scatola cremonese



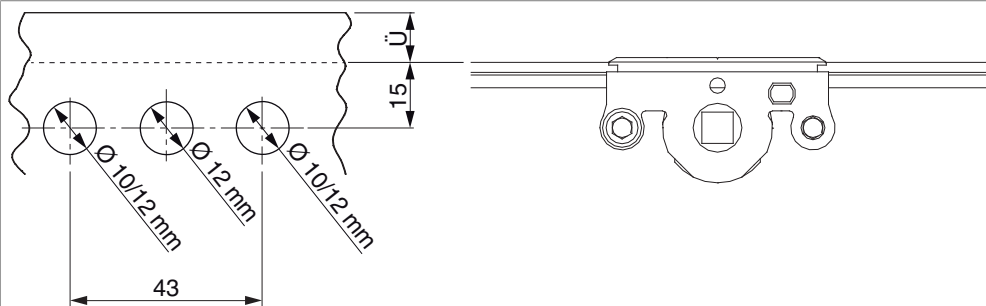
- Larghezza fresata per scatola cremonese 12 mm
- Per fissaggio maniglia utilizzare viti SPAX Ø 5 mm o viti M5.

Schema di foratura

Per serramenti in legno



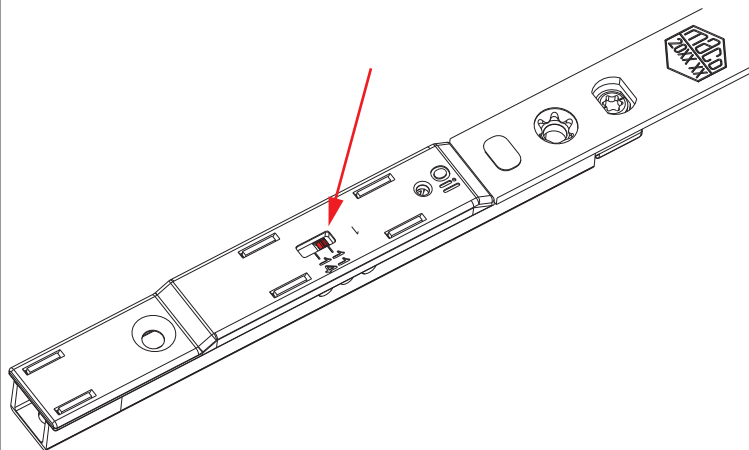
Per serramenti in PVC e alluminio



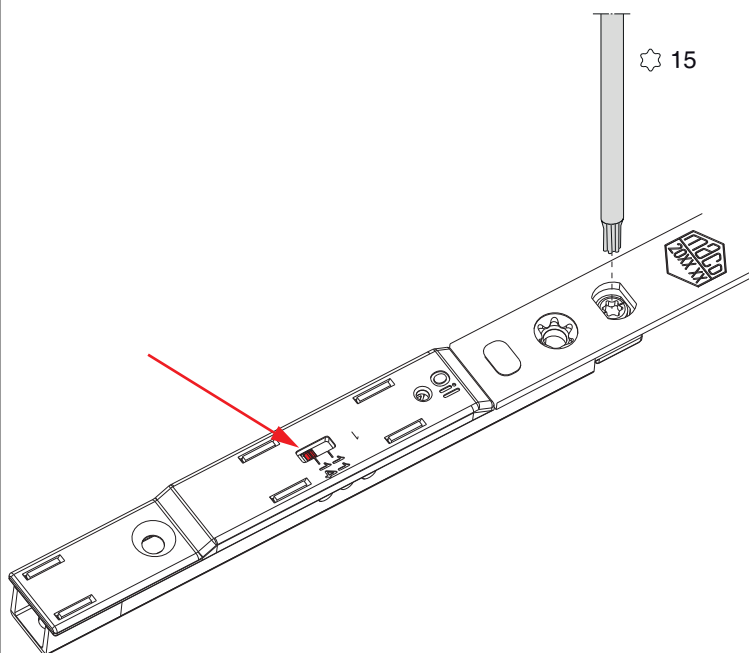


208395 - Cremonese ad inversione Multi Matic 660 E15
HBB 430-660 HM190 argento

Regolazione uscita puntale (a scelta 11 o 14 mm)



Impostazione di base uscita puntale 11 mm



Regolazione del perno eccentrico
Uscita puntale 14 mm



208395 - Cremonese ad inversione Multi Matic 660 E15 HBB 430-660 HM190 argento

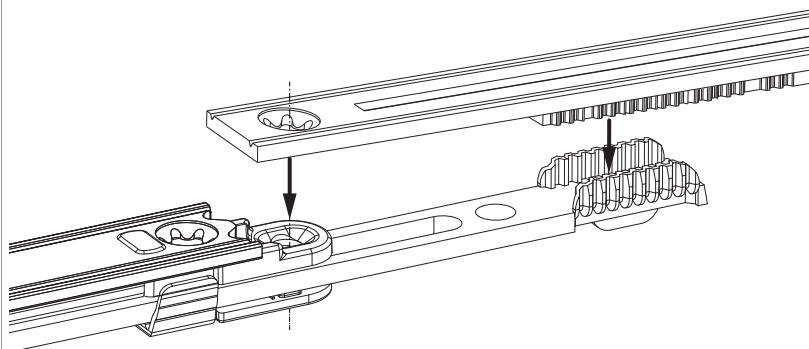
Schema di tranciatura



- Consigliamo di trattare il taglio dei componenti Tricoat-Evo con la vernice di ritocco Tricoat-Evo (cod. 373439).

1. Frontale
2. Asta mobile

Collegamento scarpetta dentata





208395 - Cremonese ad inversione Multi Matic 660 E15
HBB 430-660 HM190 argento

Regolazione pressione

Fungo e nottolino

