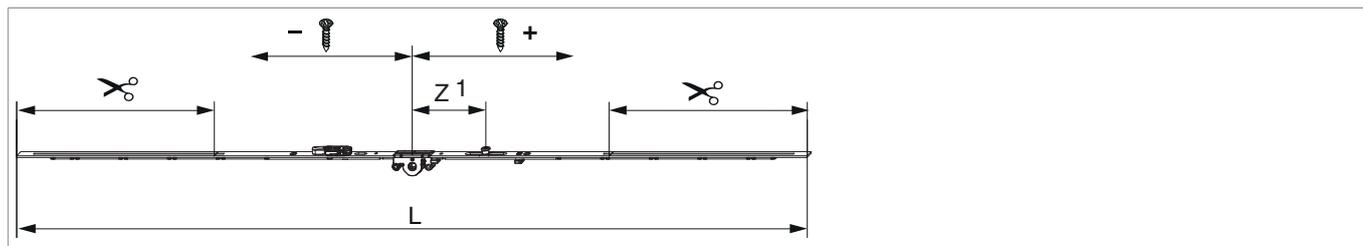




201747 - Cremonese Multi Matic 1250 E15 variabile con 1 fungo HBB 801-1.250 argento

Disegni tecnici



		L						Nº
argento	1250	1.040	15	801 - 1.250	260	1	20	201747

Tabella posizionamento viti

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8
201747	2	-158,5	149						

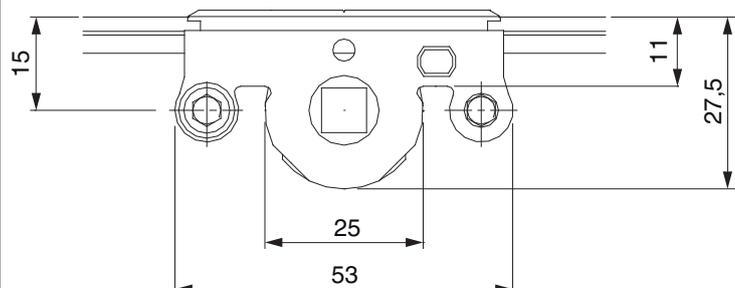
Tabella punti di chiusura

Nº		Z1	Z2	Z3
201747	1	95		

Dime

					Nº
Dima forature per fori martellina MM		per punta 3mm		1	203861
Dima forature per fori martellina MM		per punta D=3 mm e D=12 mm		1	203862
Dima completa con guidascontro cremonese MM	con guidascontro L= 48mm	variabile (centrale)	1.250 - 1.750	1	206049

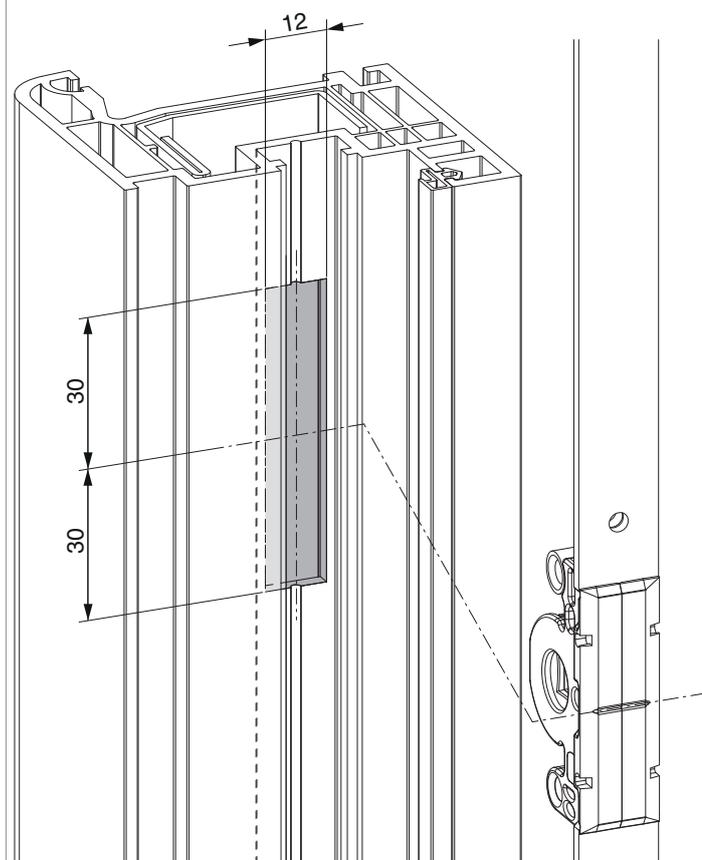
Quote della scatola cremonese



- Larghezza fresata per scatola cremonese 12 mm
- Per fissaggio maniglia utilizzare viti SPAX Ø 5 mm o viti M5.

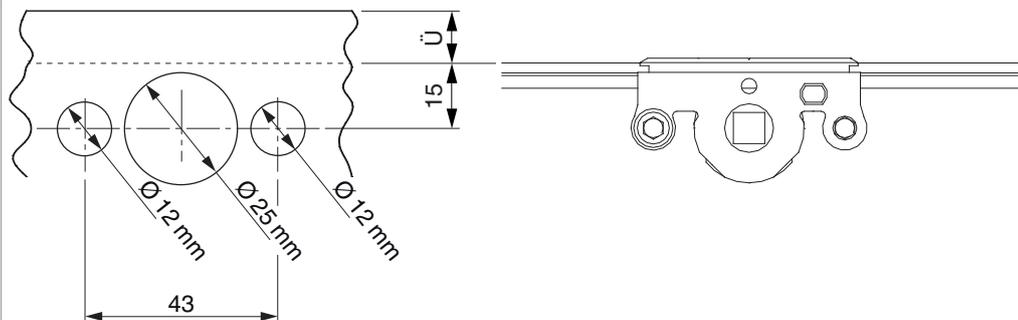
Schema di fresata

per PVC e alluminio

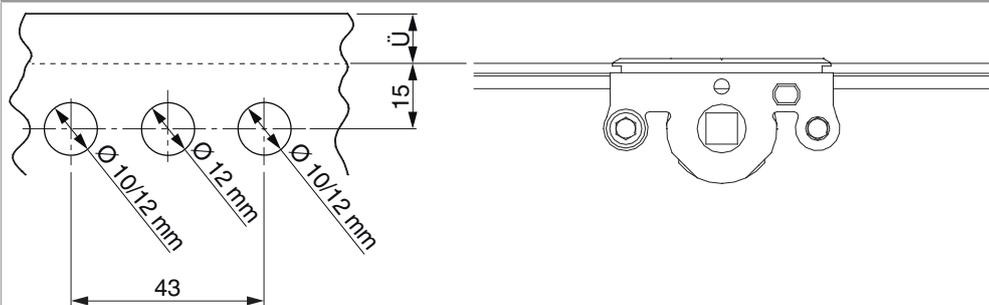


Schema di foratura

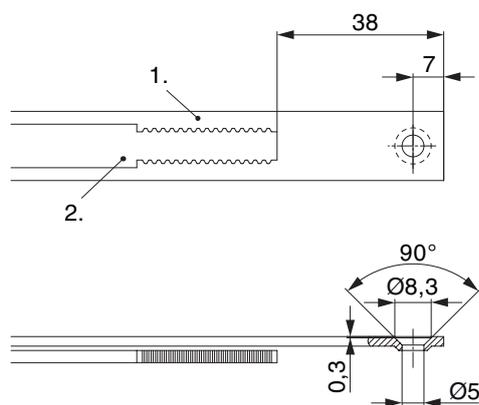
Per serramenti in legno



Per serramenti in PVC e alluminio



Schema di tranciatura

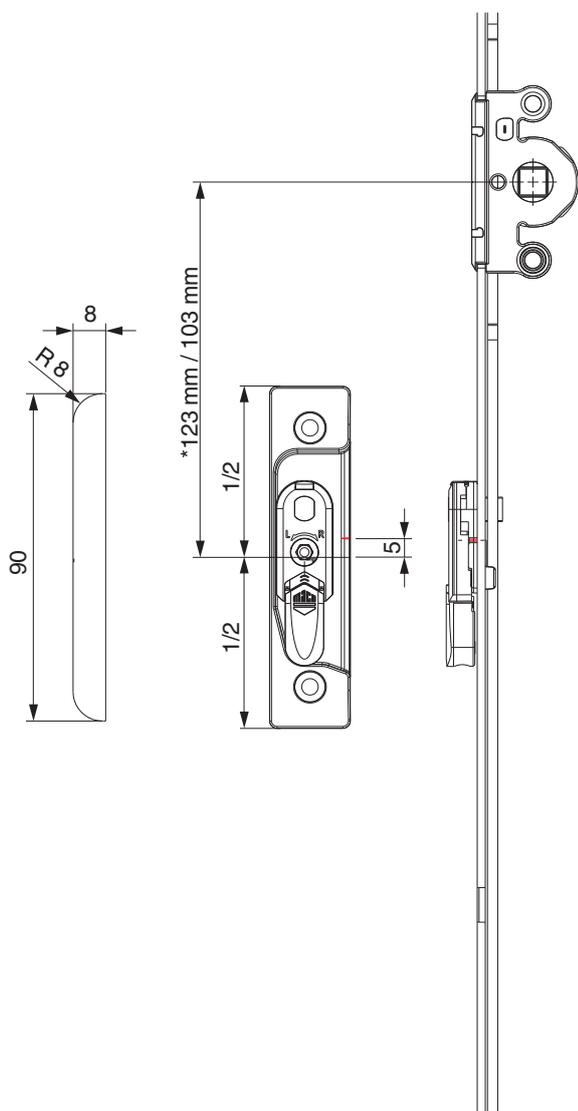


• Consigliamo di trattare il taglio dei componenti TRICOAT-PLUS con la vernice di ritocco TRICOAT-PLUS (cod. 358440).

1. Frontale
2. Asta mobile

Posizionamento scontri alza anta

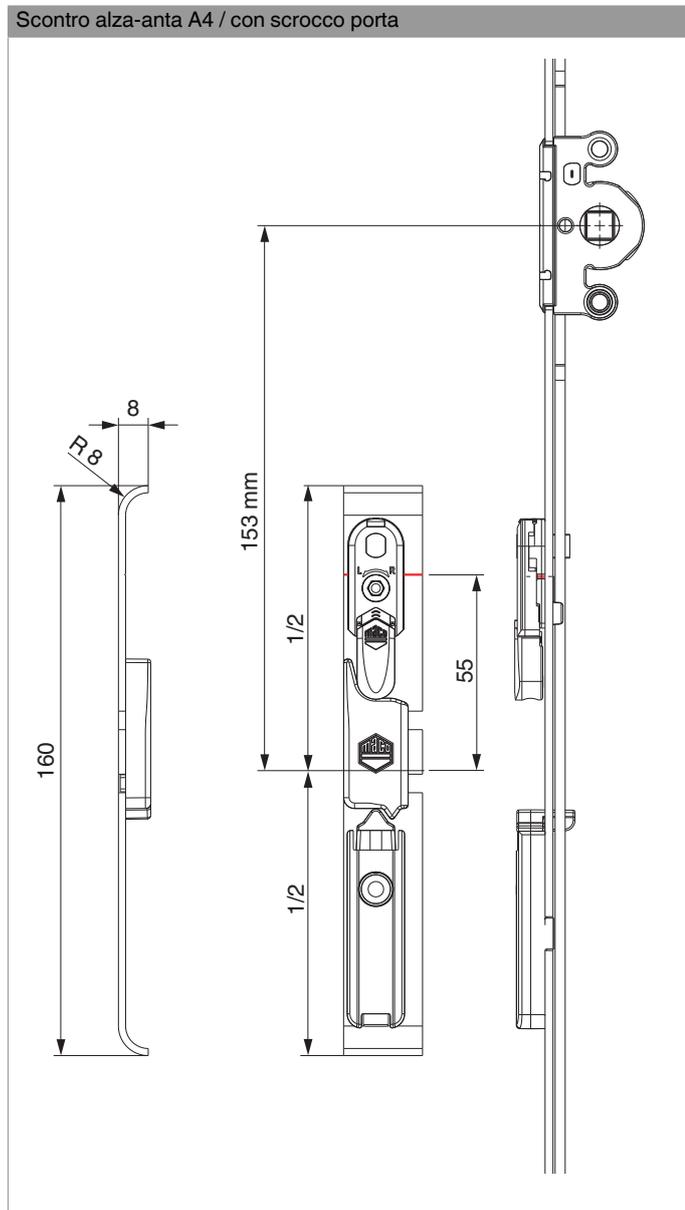
Scontro alza-anta A4 / senza scrocco porta



* con cremonesi grandezza 660

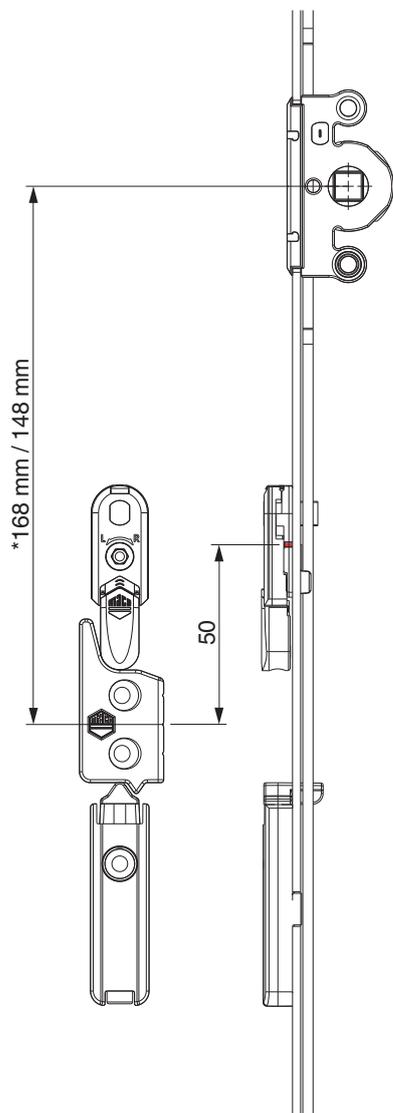


Scontro alza-anta A4 / con scrocco porta



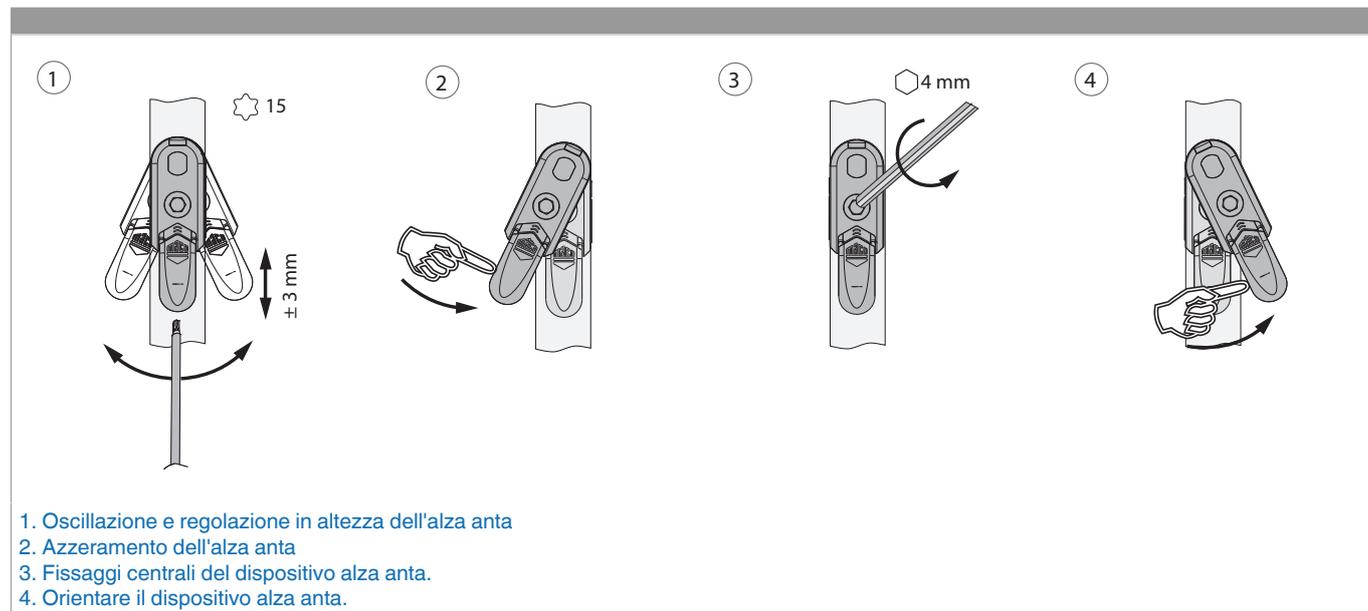


A12

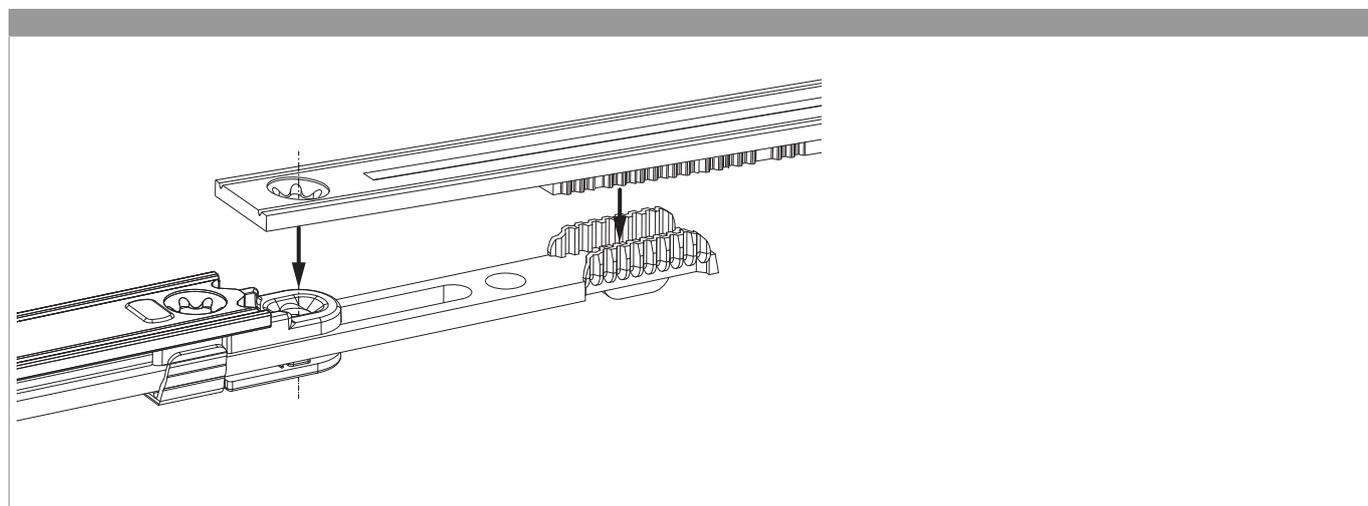


* con cremonesi grandezza 660

Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta



Collegamento scarpetta dentata



Regolazione pressione

Fungo e nottolino

