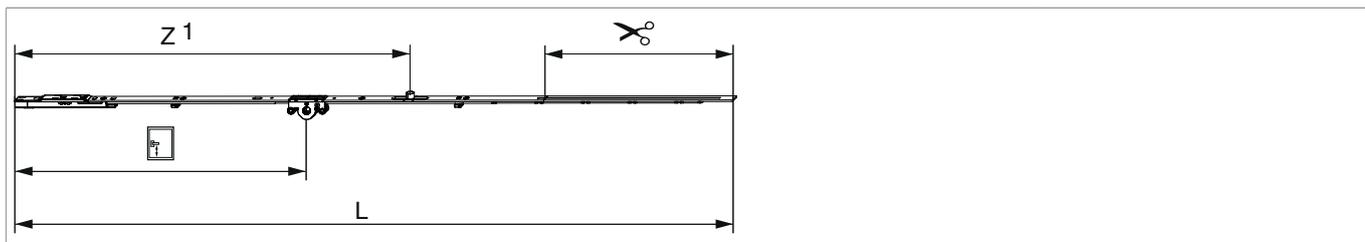




## 212002 - Cremonese ad inversione Multi Matic 1340 E15 con 1 nottolino HBB 1.091-1.340 HM500 argento

### Disegni tecnici



		<b>L</b>						<b>Nº</b>
argento	1340	1.236,5	15	500	1.091 - 1.340	260,5	10	<a href="#">212002</a>

### Tabella posizionamento viti

<b>Nº</b>		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<a href="#">212002</a>	6	28	119,5	315	574	685	868,5							

### Tabella punti di chiusura

<b>Nº</b>		Z1	Z2	Z3
<a href="#">212002</a>	1	640		

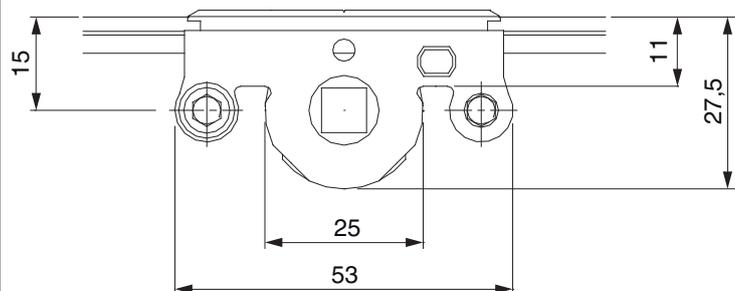
### Dime

			<b>Nº</b>
Dima forature per fori martellina MM	per punta 3 mm	1	<a href="#">203861</a>
Dima forature per fori martellina MM	per punta D=3 mm e D=12 mm	1	<a href="#">203862</a>



## 212002 - Cremonese ad inversione Multi Matic 1340 E15 con 1 nottolino HBB 1.091-1.340 HM500 argento

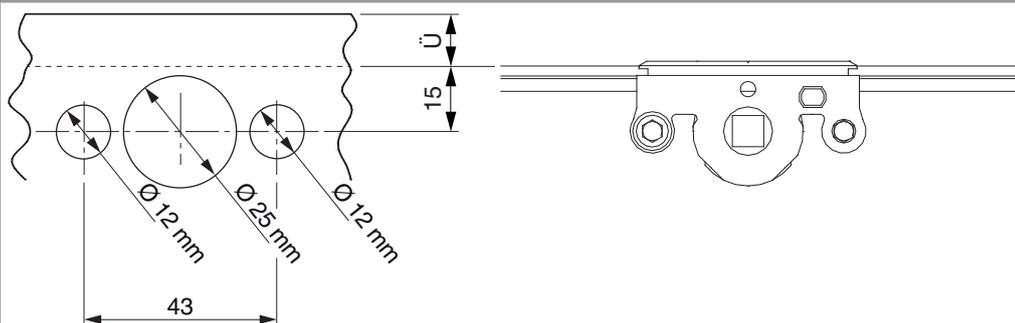
### Quote della scatola cremonese



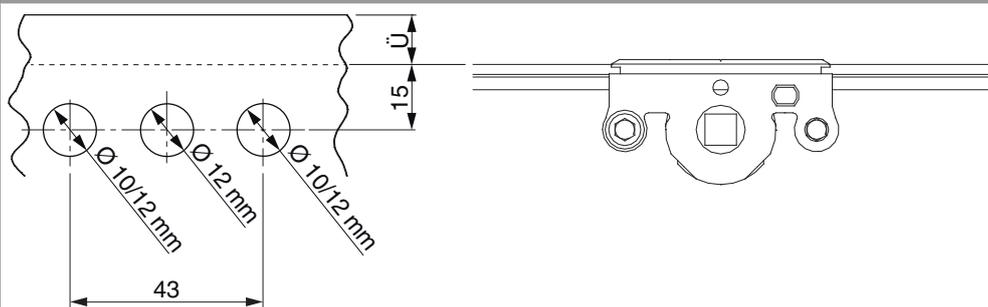
- Larghezza fresata per scatola cremonese 12 mm
- Per fissaggio maniglia utilizzare viti SPAX Ø 5 mm o viti M5.

### Schema di foratura

Per serramenti in legno



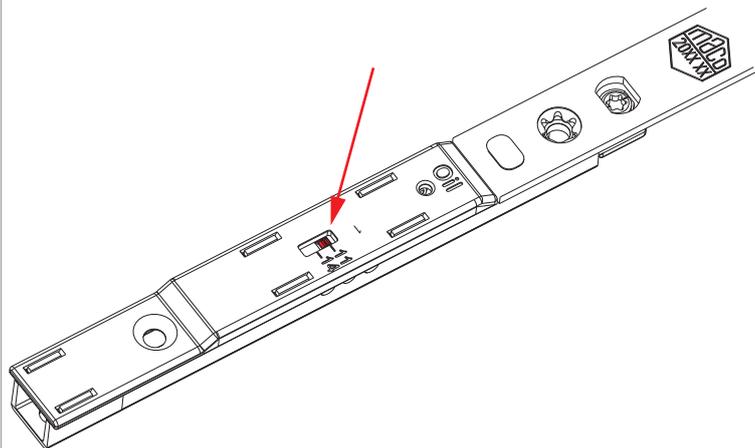
Per serramenti in PVC e alluminio



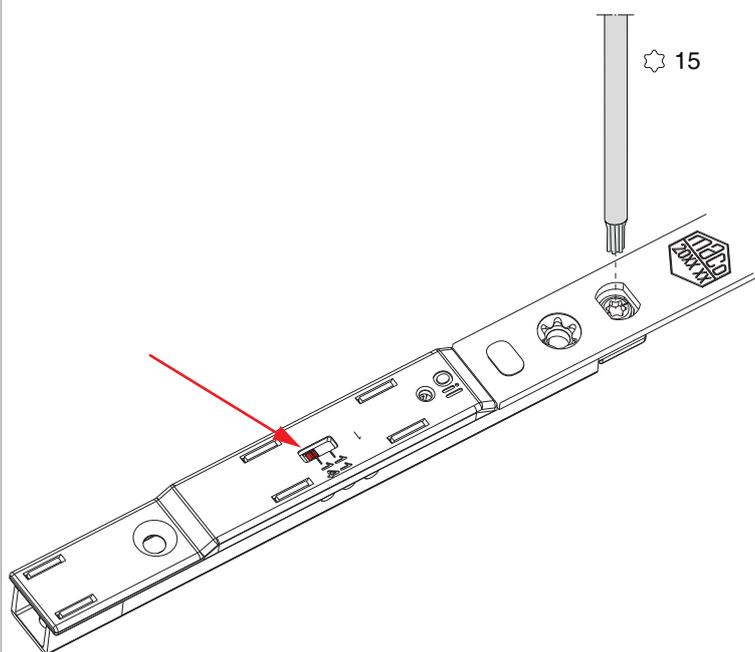


## 212002 - Cremonese ad inversione Multi Matic 1340 E15 con 1 nottolino HBB 1.091-1.340 HM500 argento

### Regolazione uscita puntale (a scelta 11 o 14 mm)



Impostazione di base uscita puntale 11 mm

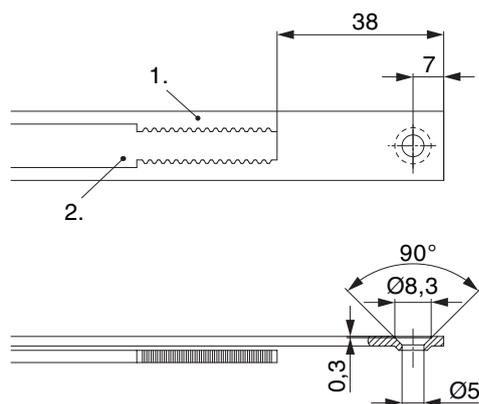


Regolazione del perno eccentrico  
Uscita puntale 14 mm



## 212002 - Cremonese ad inversione Multi Matic 1340 E15 con 1 nottolino HBB 1.091-1.340 HM500 argento

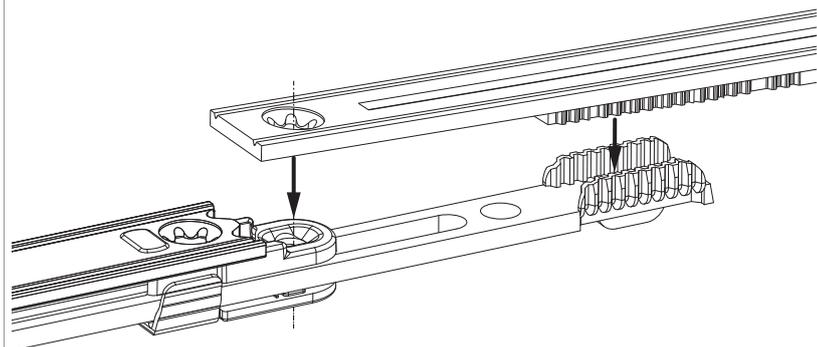
### Schema di tranciatura



• Consigliamo di trattare il taglio dei componenti Tricoat-Evo con la vernice di ritocco Tricoat-Evo (cod. 373439).

- 1. Frontale
- 2. Asta mobile

### Collegamento scarpetta dentata





## 212002 - Cremonese ad inversione Multi Matic 1340 E15 con 1 nottolino HBB 1.091-1.340 HM500 argento

### Regolazione pressione

