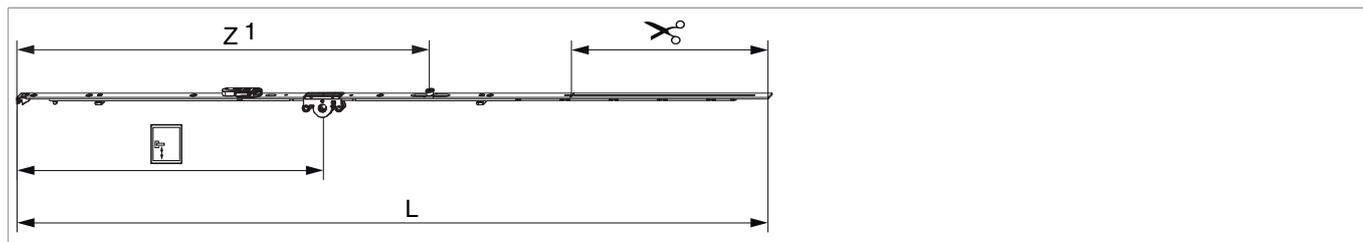




201735 - Cremonese Multi Matic 1340 E15 fix con 1 fungo HBB 1.091-1.340 HM500 argento

Disegni tecnici



			L							Nº
argento		1340	1.236,5	15	500	1.091 - 1.340	260,5	1	10	201735

Tabella posizionamento viti

Nº		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
201735	6	18,5	91,5	328,5	574	685	868,5								

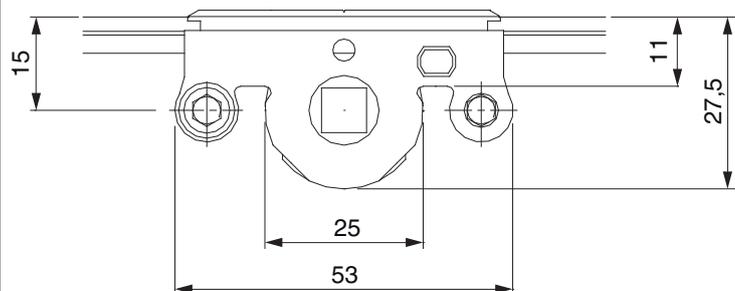
Tabella punti di chiusura

Nº		Z1	Z2	Z3	Z4
201735	1	640			

Dime

					Nº
Dima fresa per cremonese fix MM con bilanciere			Aria 4	841 - 1.340	1 214153
Dima forature per fori martellina MM			per punta 3mm		1 203861
Dima forature per fori martellina MM			per punta D=3 mm e D=12 mm		1 203862
Dima completa con guida-scontro per cremonese fix MM	con guida-scontro L=48mm			661 - 1.340	1 204774

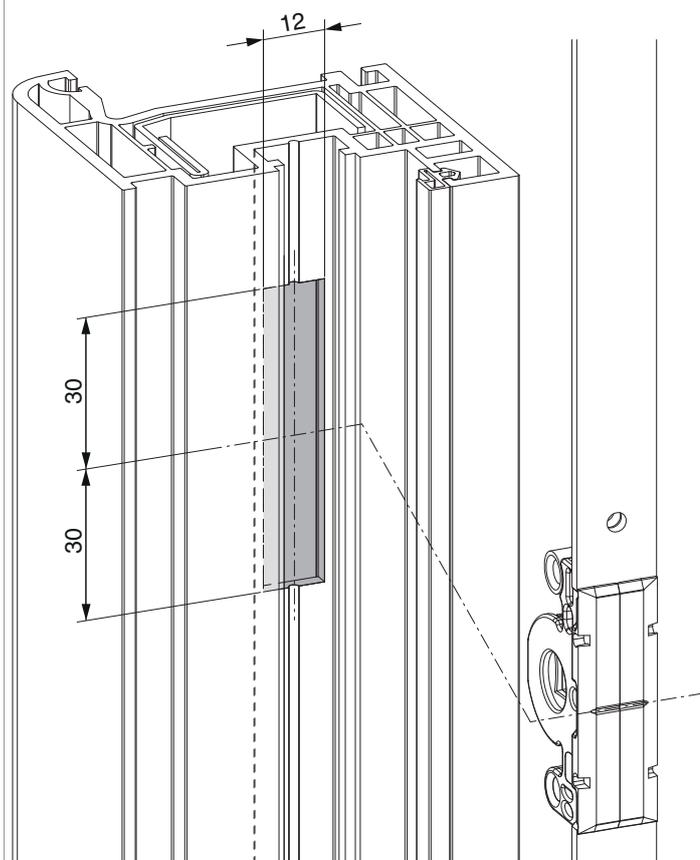
Quote della scatola cremonese



- Larghezza fresata per scatola cremonese 12 mm
- Per fissaggio maniglia utilizzare viti SPAX Ø 5 mm o viti M5.

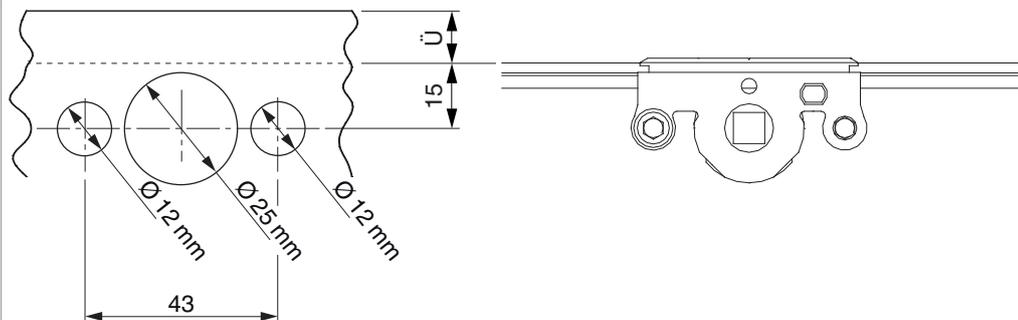
Schema di fresata

per PVC e alluminio

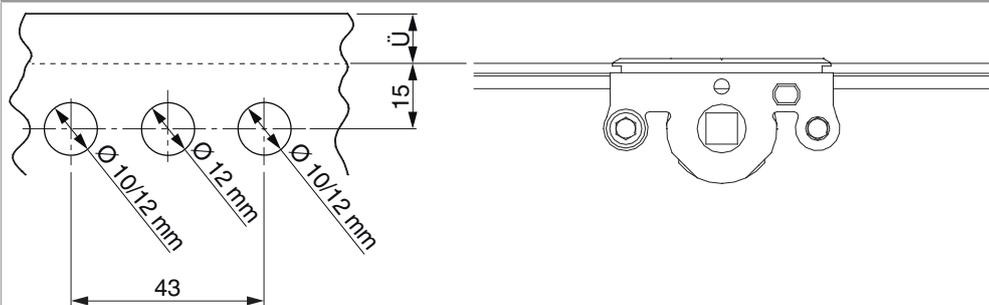


Schema di foratura

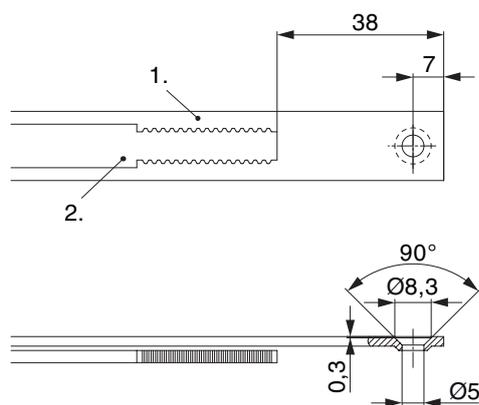
Per serramenti in legno



Per serramenti in PVC e alluminio



Schema di tranciatura

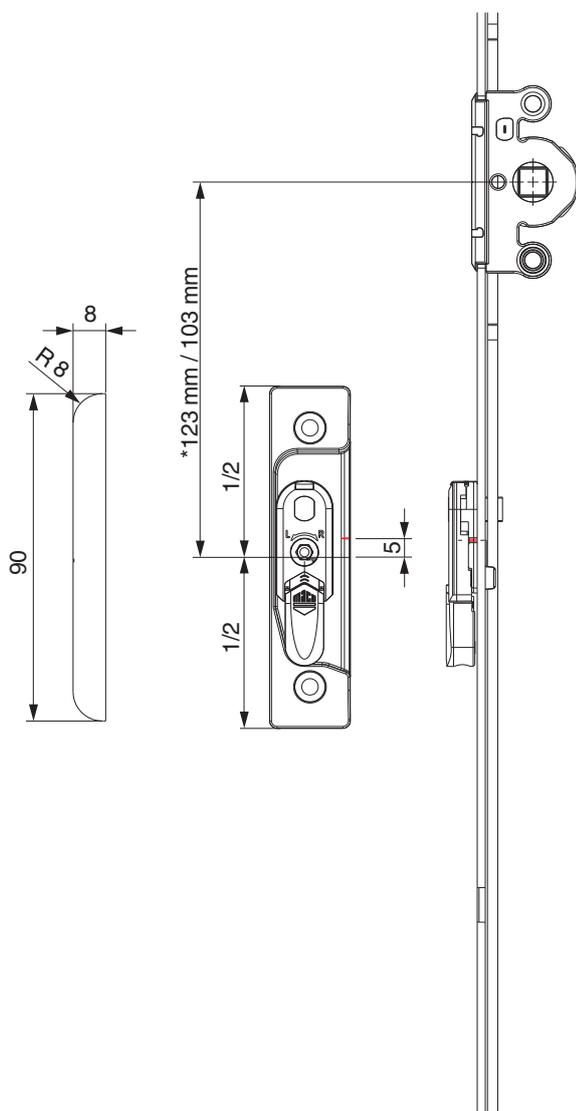


• Consigliamo di trattare il taglio dei componenti TRICOAT-PLUS con la vernice di ritocco TRICOAT-PLUS (cod. 358440).

1. Frontale
2. Asta mobile

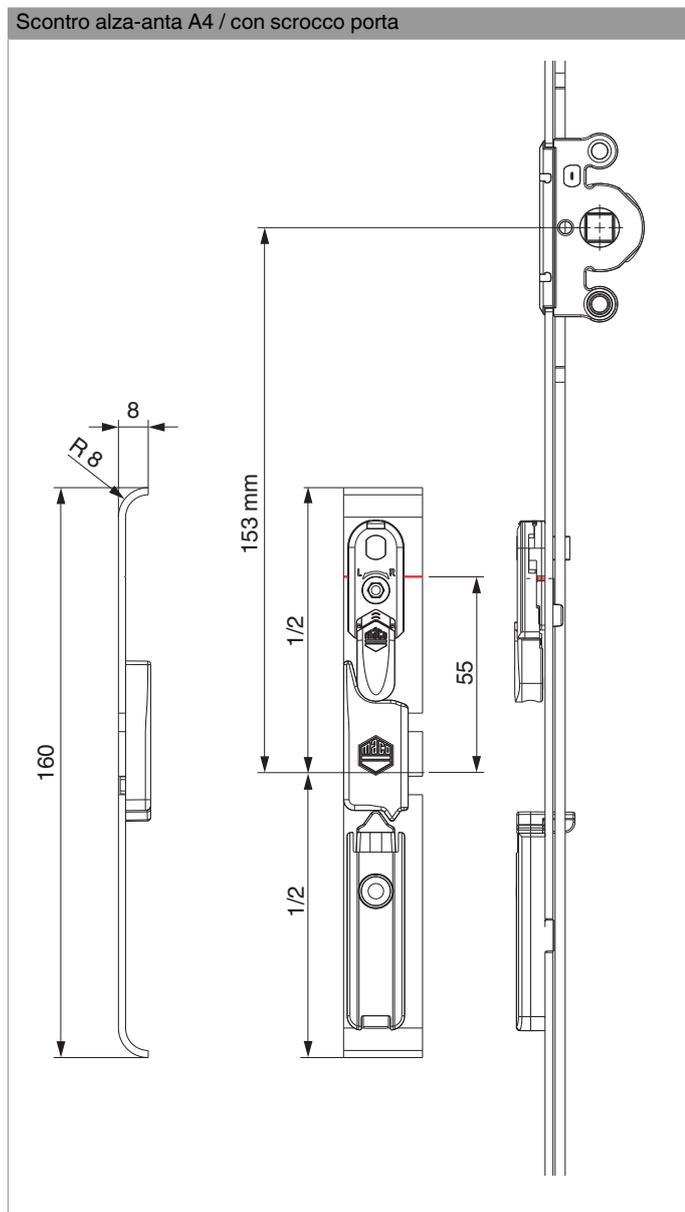
Posizionamento scontri alza anta

Scontro alza-anta A4 / senza scrocco porta



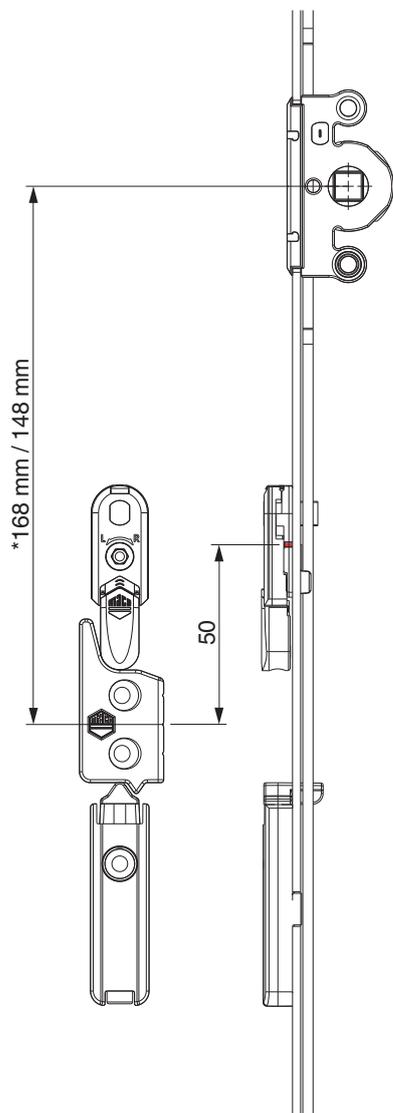
* con cremonesi grandezza 660

Scontro alza-anta A4 / con scrocco porta



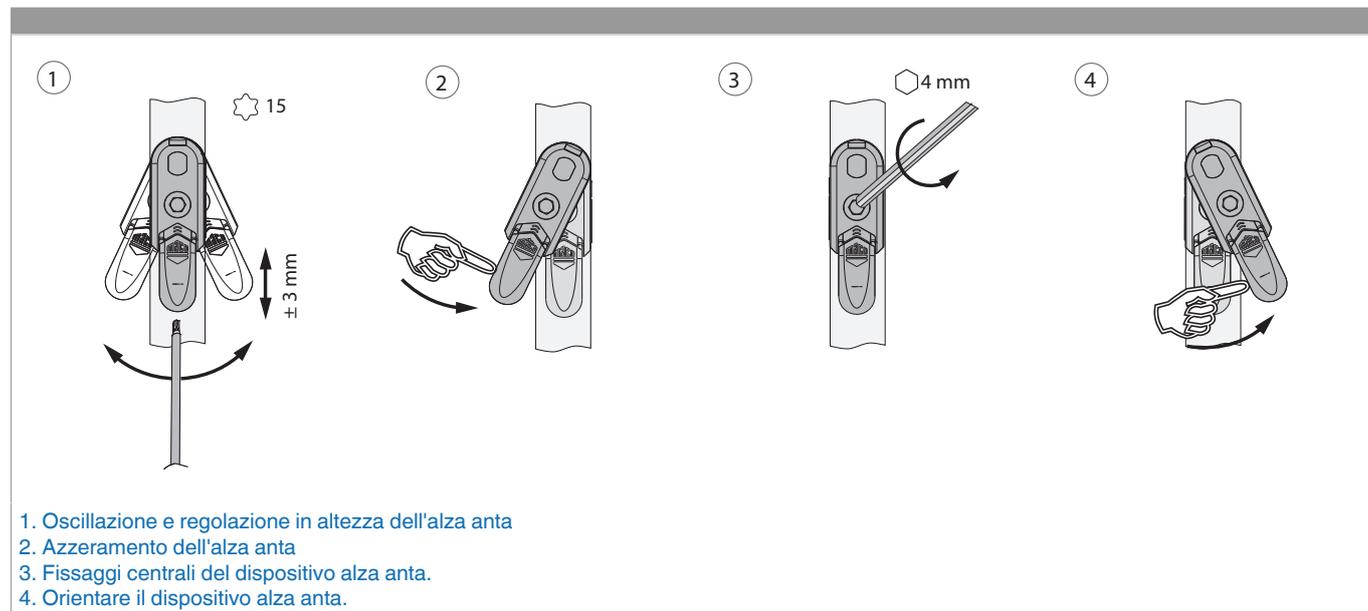


A12



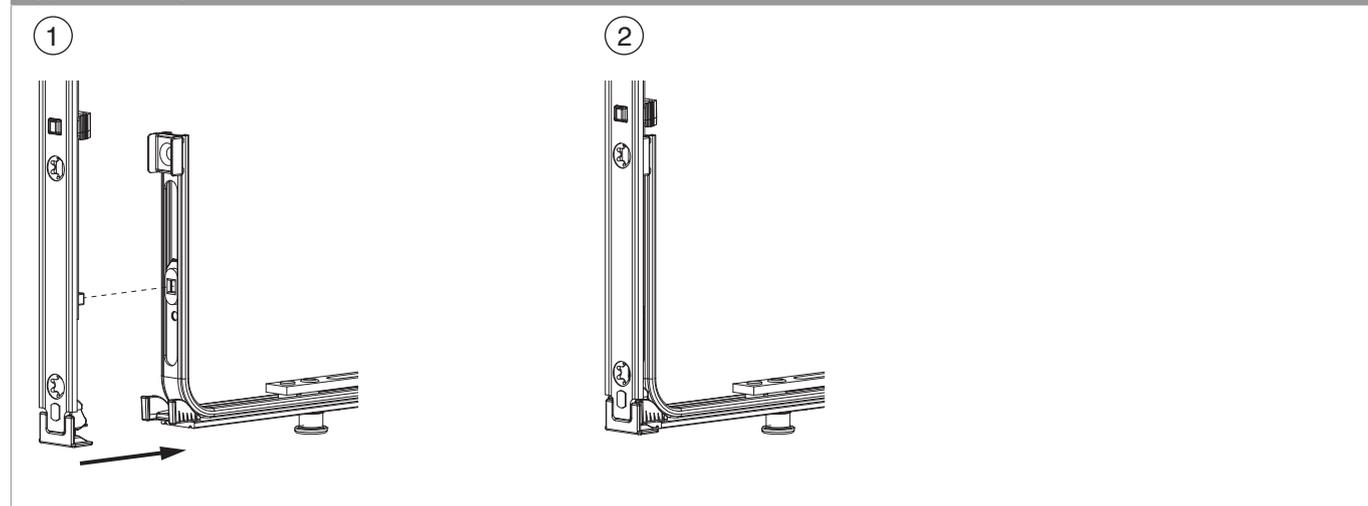
* con cremonesi grandezza 660

Oscillazione e regolazione in altezza dell'alza anta

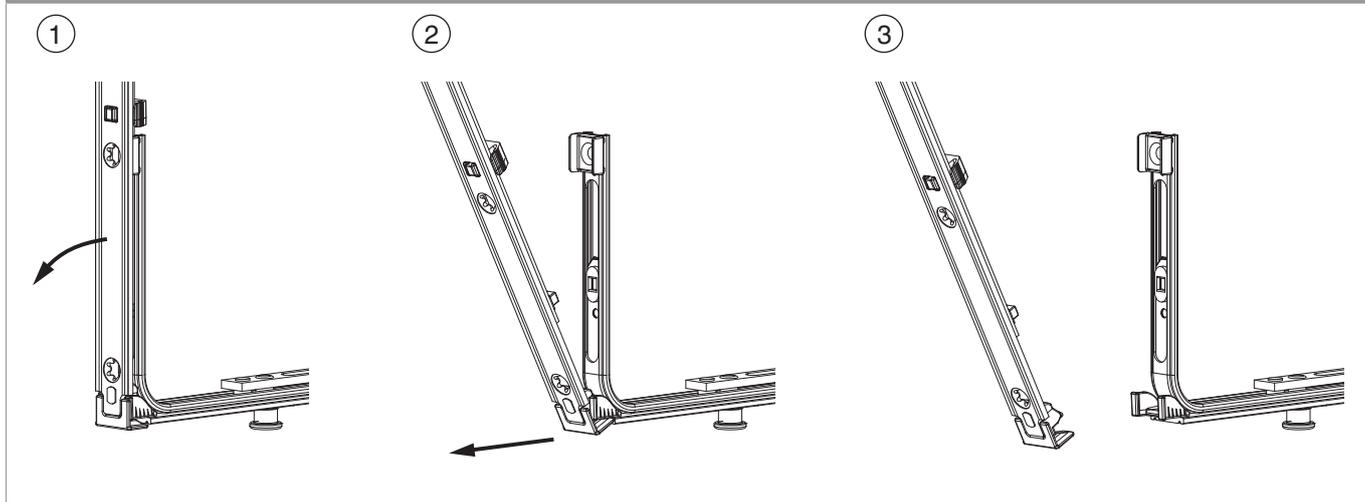


Collegamento a clips

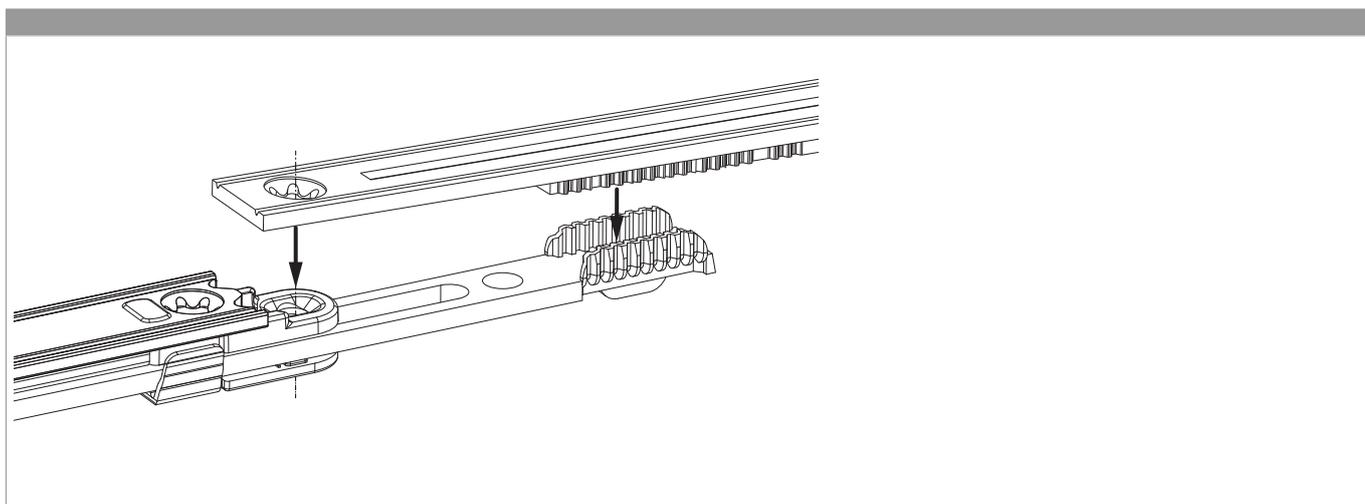
Agganciare collegamenta a clips



Sganciare collegamento clips



Collegamento scarpetta dentata



Regolazione pressione

Fungo e nottolino

