



MONTAGGIO MANIGLIE PER FINESTRA

WINDOW HANDLES INSTALLATION SYSTEM



ZERO

EVOLUTION

PER ESEGUIRE IL POSIZIONAMENTO E LA FORATURA, SI CONSIGLIA DI EFFETTUARE LA LAVORAZIONE MEDIANTE UN CENTRO DI LAVORO A CNC.
IT IS RECOMMENDED TO USE A CNC MACHINING CENTER TO CARRY OUT THE POSITIONING AND THE DRILLING.

Diametro e centraggio foro Diameter and centering hole	$\cdot \varnothing 19,8 \pm 0,2 \cdot$ 	Profondità foro Depth hole	$\cdot 27/30/35/40/45 \cdot$ 	Materiale Cromall® Material Cromall®	$\cdot 33 \cdot$ $\cdot 25 \cdot$ $\cdot .5 \cdot$
------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------	--------------------------------------	----------------------------------	------------------------------------------------	--------------------------------------------------------------

UNI EN 13126-3

CERTIFICAZIONE DI DURABILITÀ GARANTITA PER MINIMO 25.000 CICLI, CIASCUNO CON SEQUENZA: 0-90°-180°-90°-0°
DURABILITY CERTIFICATION GUARANTEED FOR A MINIMUM OF 25.000 CYCLES, EACH ONE WITH 0-90°-180°-90°-0° SEQUENCE.

